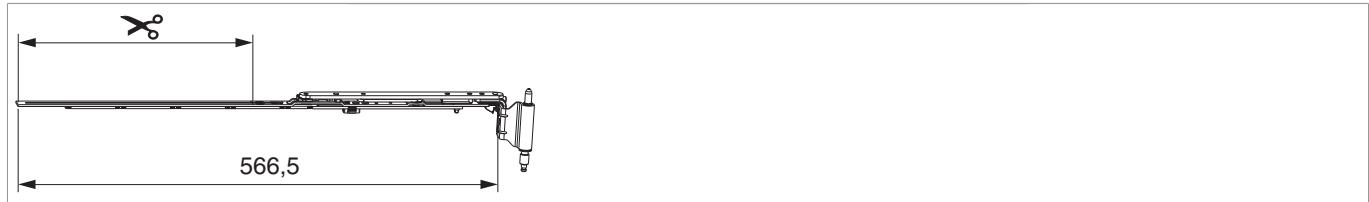


223619 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut V3 Bandwinkel vormontiert 670 ohne Zapfen 12/20-13 FFB 401-670 silber

Technische Zeichnung



Silber	links	12/20-13	670	401 - 670	310 - 400	281	220	10	223619
--------	-------	----------	-----	-----------	-----------	-----	-----	----	--------

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9
223619	3	19	154	165						

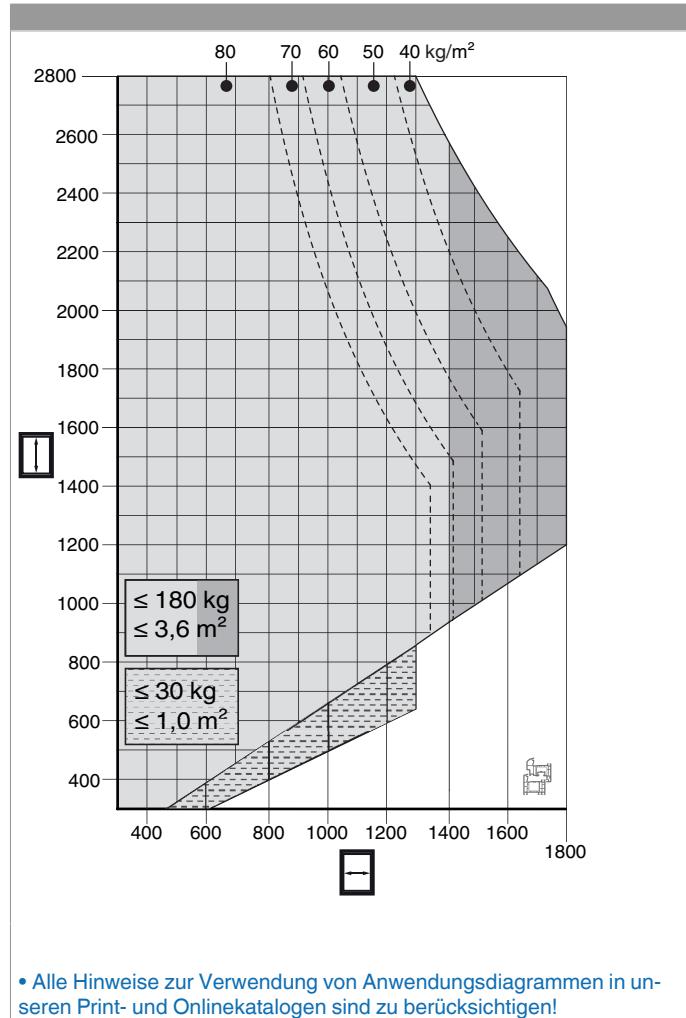
Zapfensitztabelle

Nº		Z1	Z2	
223619	0			

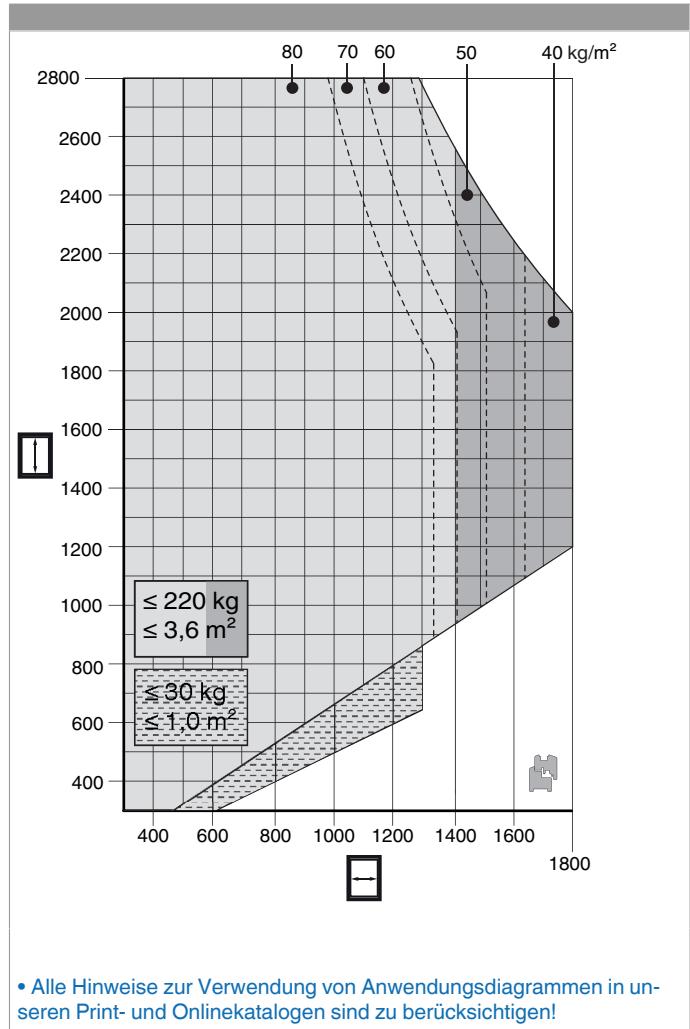
Lehren

			Nº
Fräsehre f. Ecklagerband u. Bandwinkel	Holz	Multi Mammut	1 213099

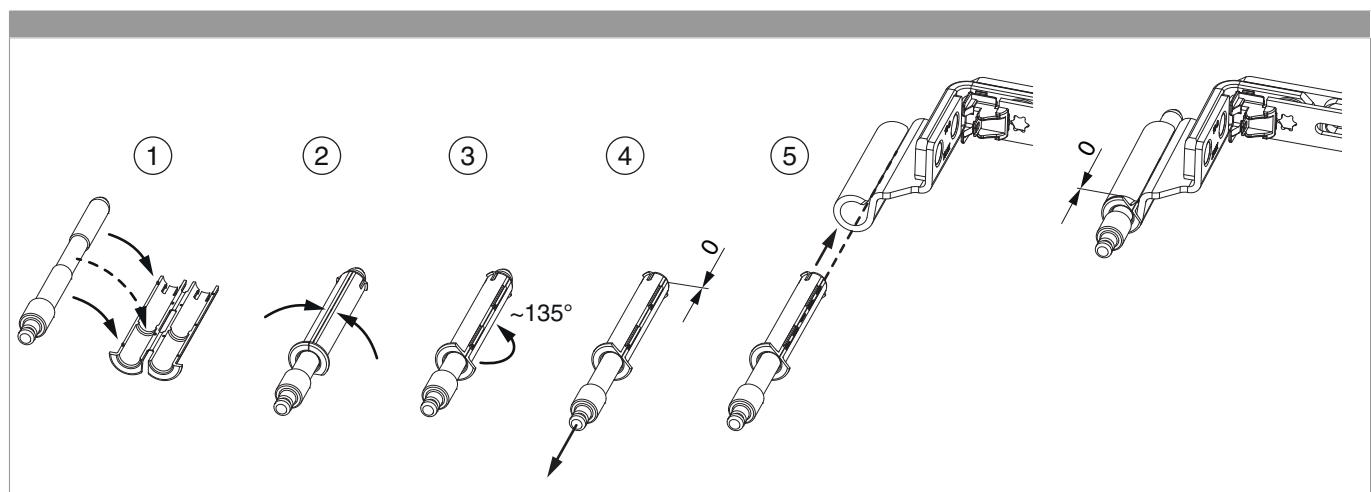
Anwendungsdiagramm PVC



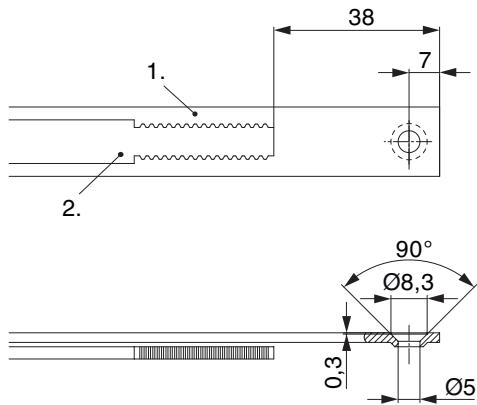
Anwendungsdiagramm Holz



Zusammenbau der Einzelteile



Stanzbild

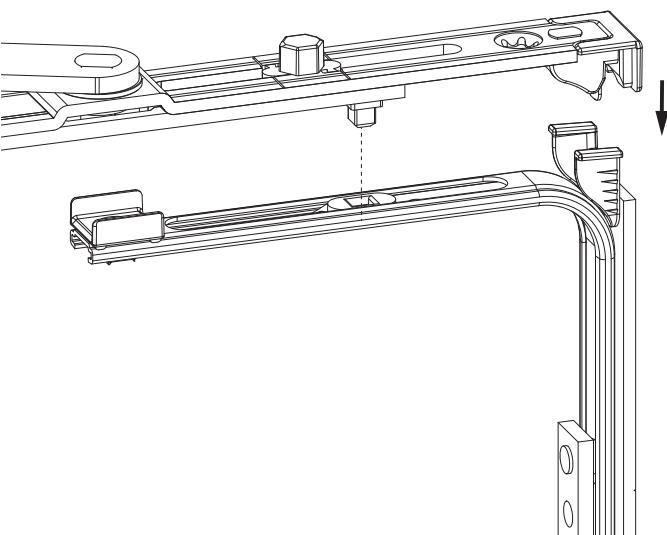


• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

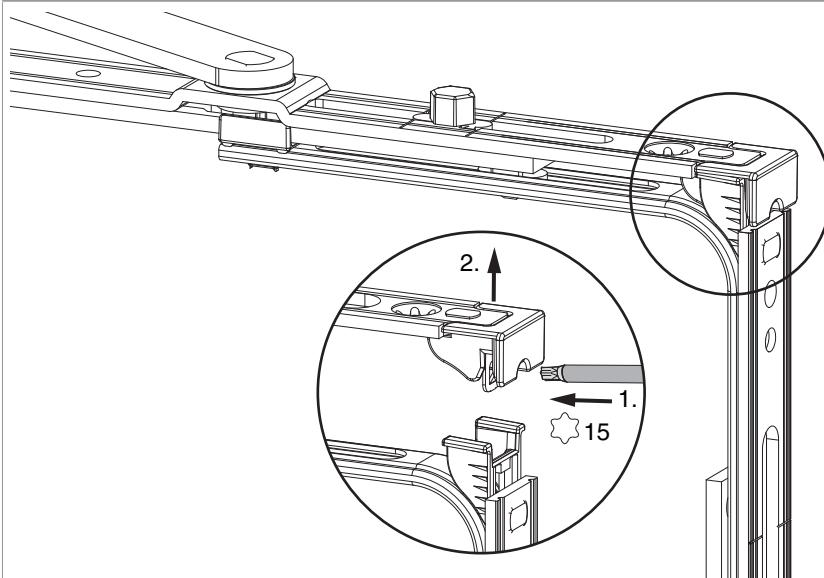
1. Stulp
2. Riegel

Klipsverbindung

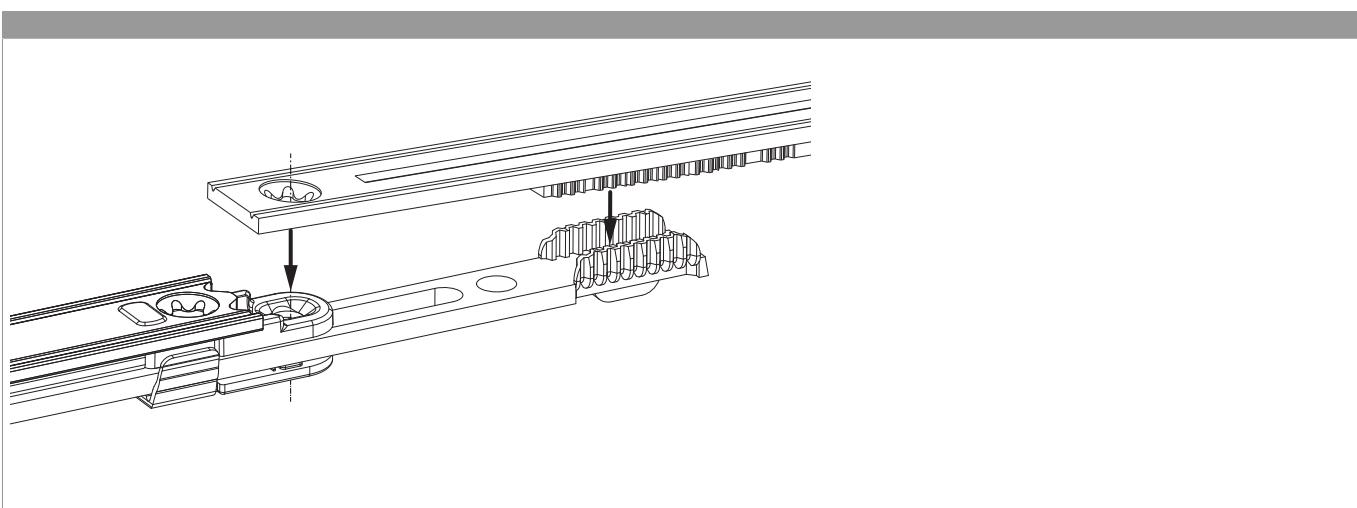
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen

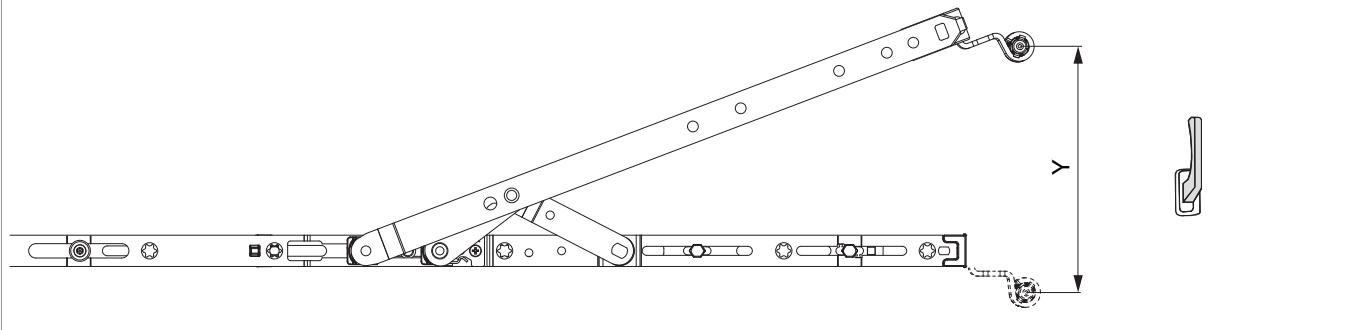


Zahnkastenverbindung



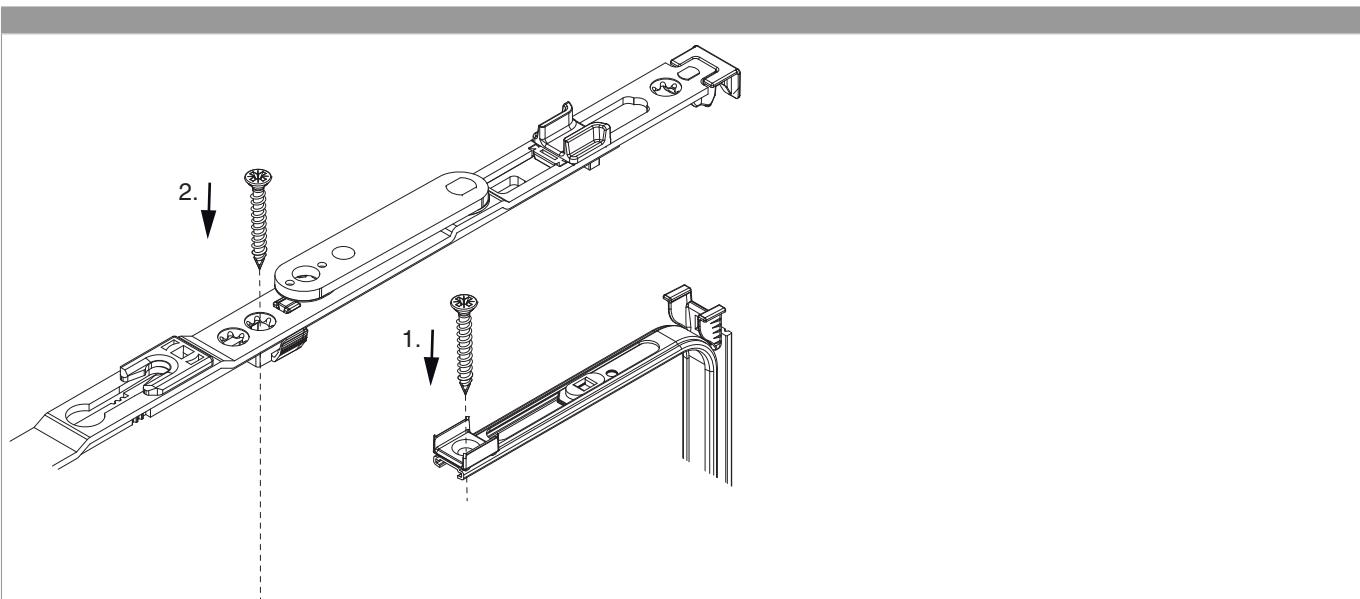
Öffnungsweite

Kippstellung



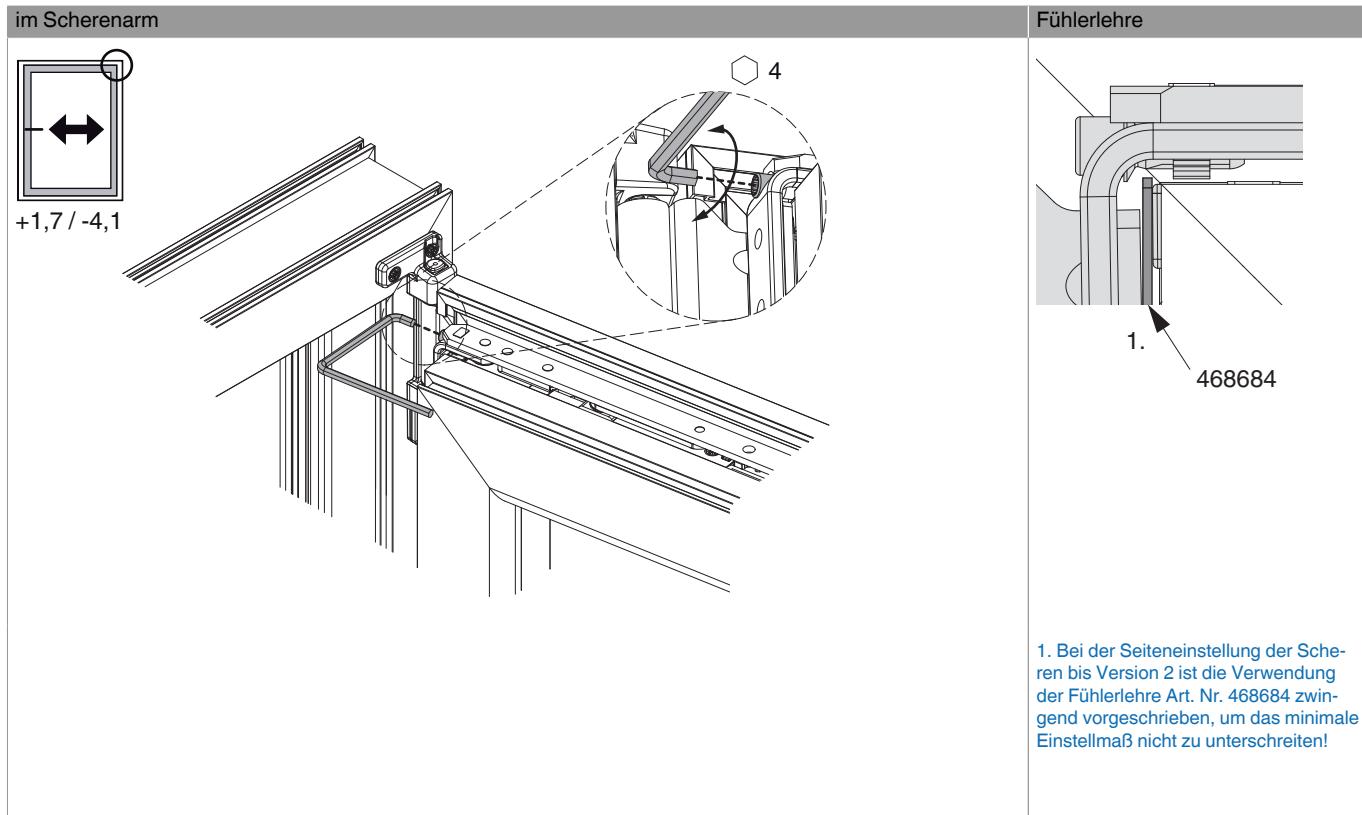
	Y
600	128
900	128
1200	128
1500	128

Reihenfolge der Verschraubung



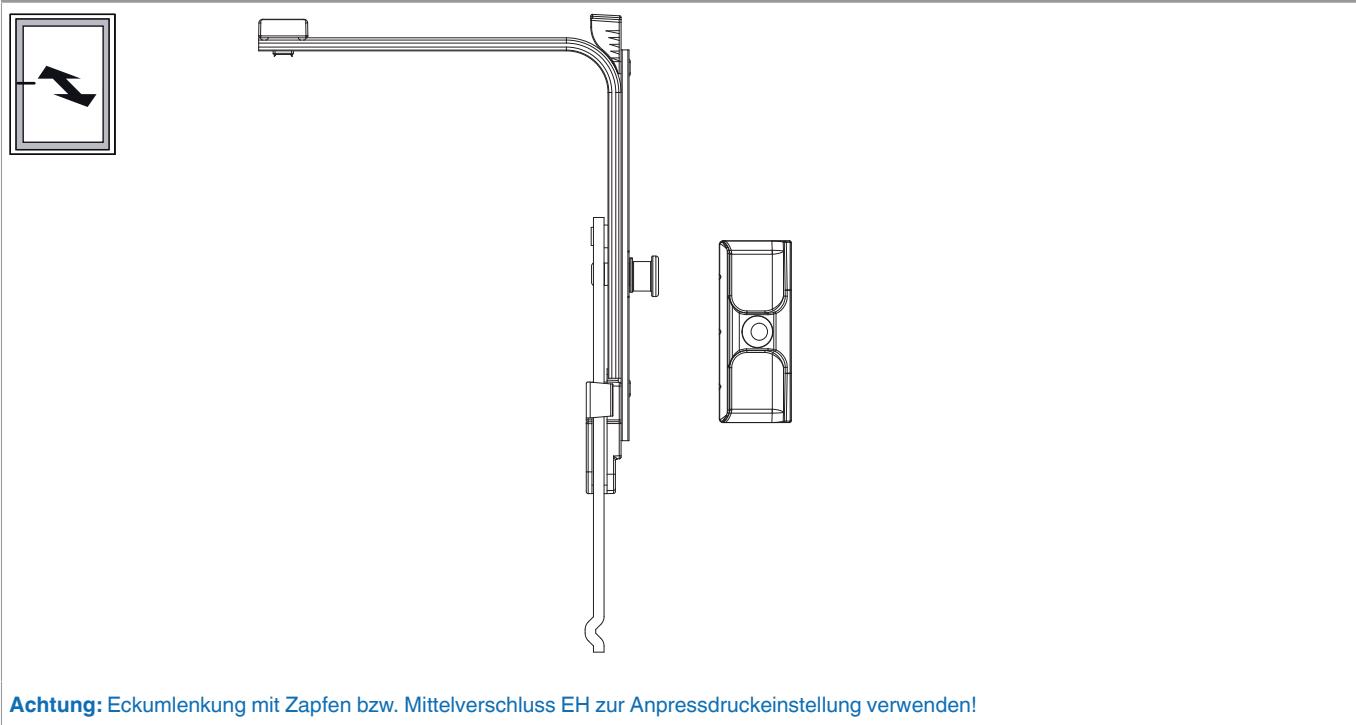
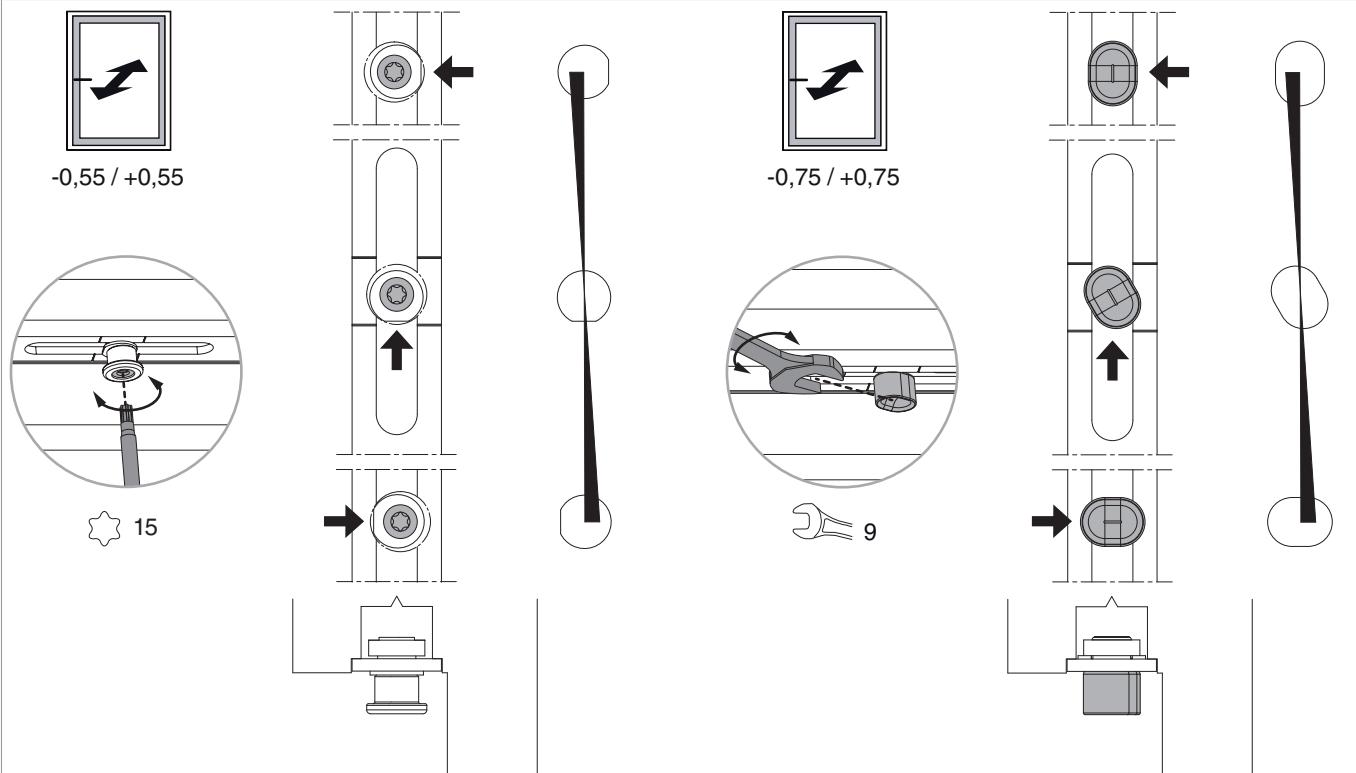
Zuerst Eckumlenkung senkrecht einsetzen und in den Nutgrund verschrauben (1), danach Scherenstulp in Eckumlenkung einklipsen und verschrauben (2).

Seiteneinstellung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen



Achtung: Eckumlenkung mit Zapfen bzw. Mittelverschluss EH zur Anpressdruckeinstellung verwenden!