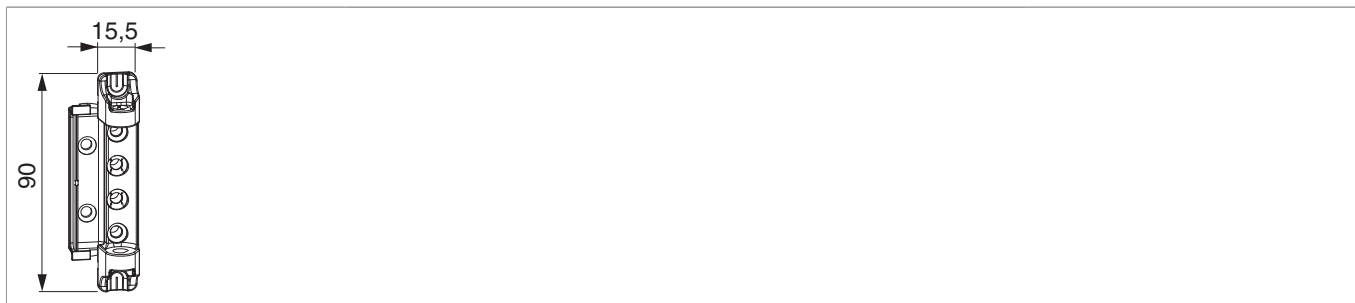



228549 - Scherenlager DT160 4/18 und 12/18 Titan - S

Technische Zeichnung



| | |  |  |  | Nº |
|-------|----------------|---|---|---|------------------------|
| Titan | 4/18 und 12/18 | 7 | 160 | 50 | 228549 |

Lehren

| | | | |  | Nº |
|---|------|--------------|-------------------|---|-------------------------------------|
| Fräsrahmen für Eck- und Scherenlager | Holz | DT FR16/AR27 | | 1 | 206751¹⁾ |
| Fräseinlage für Eck- und Scherenlager | Holz | DT FR16/AR27 | 4L/15Ü | 1 | 101551 |
| Fräseinlage für Eck- und Scherenlager | Holz | DT FR16/AR27 | 4L/18Ü/13V | 1 | 102890 |
| Frässhablone für Eck- und Scherenlager | Holz | DT FR34/AR40 | 12L/18Ü + 12L/20Ü | 1 | 20890¹⁾ |
| Bohrlehre für Eck- und Scherenlager DT160 | | | 4L/12L | 1 | 227425 |

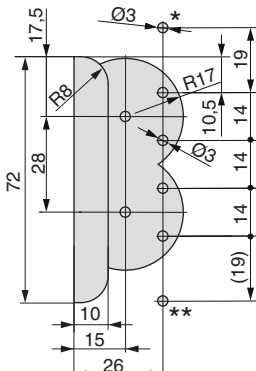
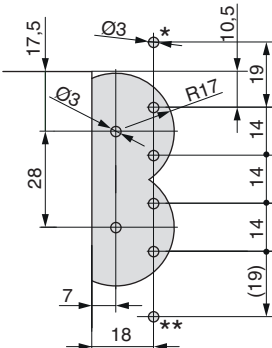
¹⁾ Fräsplatten Art. Nr. 101551, Art. Nr. 101550, Art. Nr. 102890 extra bestellen.

²⁾ Ersatz- und Einzelteil erhältlich.

Verwendungshinweise

- Das Scherenlager DT160 erreicht nur in Kombination mit dem Ecklager DT160 die volle Tragkraft von 160 kg!
- Der Scherenlagerstift kann nur bei geschlossenem Fenster gezogen oder eingeschoben werden.
- Zum Ziehen des Scherenlagerstiftes Schlüssel für Scherenlagerstift Art. Nr. 28620 bzw. Multifunktionsschlüssel Art. Nr. 206417 verwenden.
- Die Konstruktion von Scherenlager, Bandwinkel und Scherenlagerstift bewirken eine Bremsung bei geöffneter Dreh-Stellung und erschweren so ein selbständiges Zufallen des Flügels.

Bohrbilder

| 4/18 | 12/18 |
|--|---|
|  <ul style="list-style-type: none"> • Bohrtiefe der DT-Bohrung 8 mm • Tiefe der 4L-Fräsung bei 9V = 20 mm, bei 13V = 24 mm <p>* immer erforderlich ** nicht erforderlich, kann verwendet werden</p> |  <ul style="list-style-type: none"> • Bohrtiefe der DT-Bohrung 8 mm • Tiefe der 4L-Fräsung bei 9V = 20 mm, bei 13V = 24 mm <p>* immer erforderlich ** nicht erforderlich, kann verwendet werden</p> |

Montage

| Verschraubung des DT160-Lagers |
|---|
|  <ul style="list-style-type: none"> • ACHTUNG: Das Scherenlager erst nach Montage der Schließteile verschrauben, ansonsten können die Lehren nicht mehr angelegt werden! • Das Scherenlager zuerst vorbohren, dann verschrauben! • Das Scherenlager mit den Zapfen in die Bohrungen einsetzen und mit vier bis sechs Schrauben festschrauben (siehe Fußnoten). <p>* immer erforderlich, Zamakhaut durchschrauben ** nicht erforderlich, kann verwendet werden (Zamakhaut durchschrauben)</p> |



228549 - Scherenlager DT160 4/18 und 12/18 Titan - S



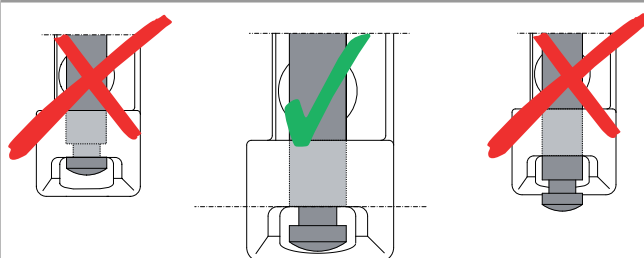
GEFAHR!

Lebensgefahr durch Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise!

- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der Richtlinie TBDK (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - www.schlossindustrie.de) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!
- Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden! Anwendungsdiagramm beachten!

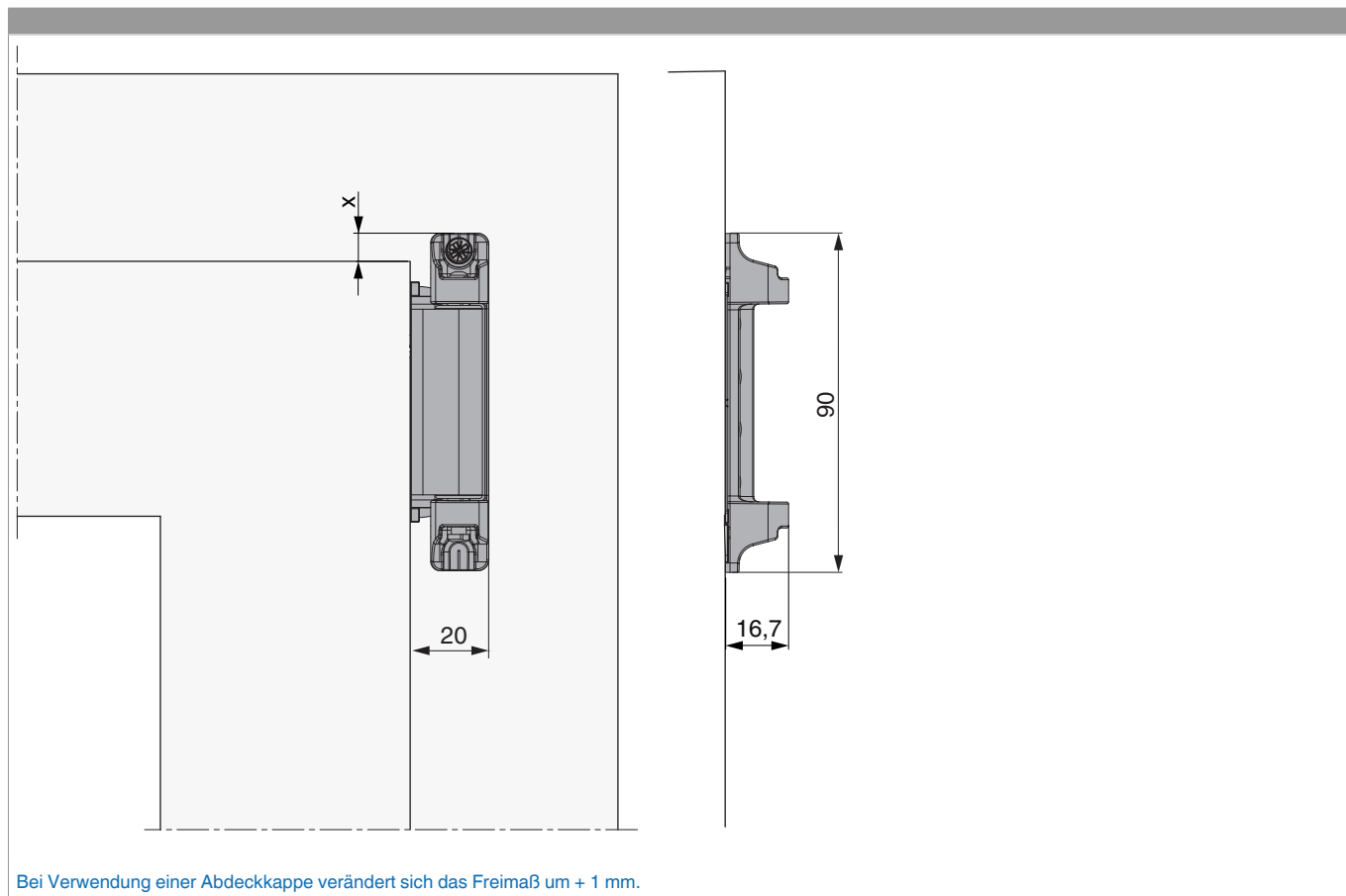
Montage Scherenlagerstift

Scherenlagerstift



- **Achtung:** Bei Nichtbeachtung ist ein Herausfallen des Fensterflügels möglich!

Freimaßangabe



| | X |
|-----------|----------|
| 4L / 15Ü | 10,5 |
| 4L / 18Ü | 7,5 |
| 12L / 18Ü | 7,5 |
| 12L / 20Ü | 5,5 |