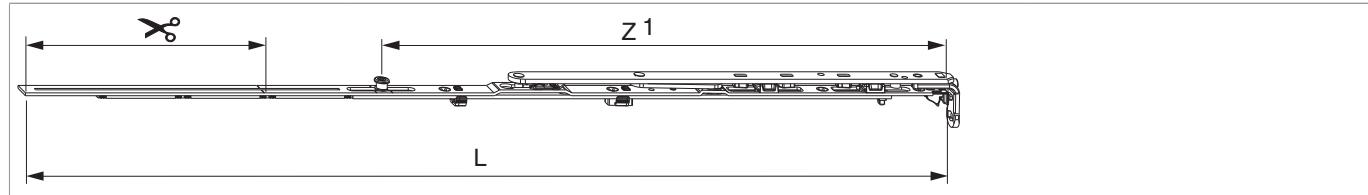


212080 - MM Winkelbandschere KD AS/DTuni/PVC 800 mit 1 i.S. FFB 630-800 silber

Technische Zeichnung



Silber	Schere montiert MM	800	630 - 800		180,5	696,5	10	212080			

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	
212080	4	18,5	91,5	247	377			

Zapfensitztabelle

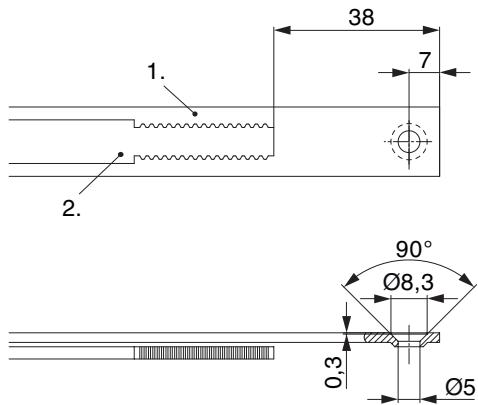
No		Z1	
212080	1	425	

Rahmenfrästung 4L für Scheren

Größe 800	

	z
9V	18
13V	22

Stanzbild

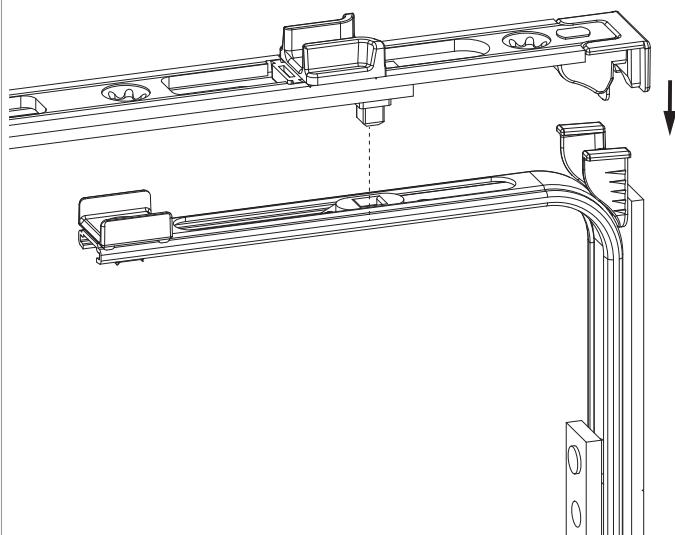


• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

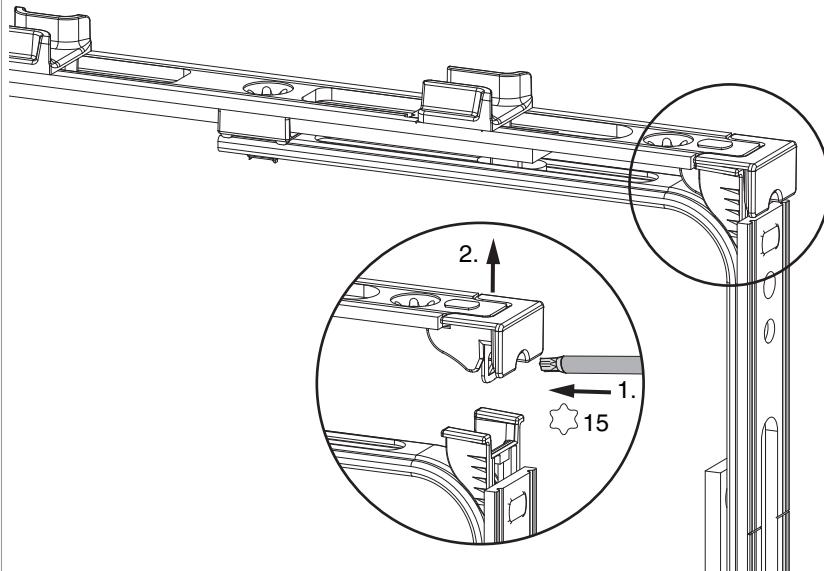
1. Stulp
2. Riegel

Klipsverbindung

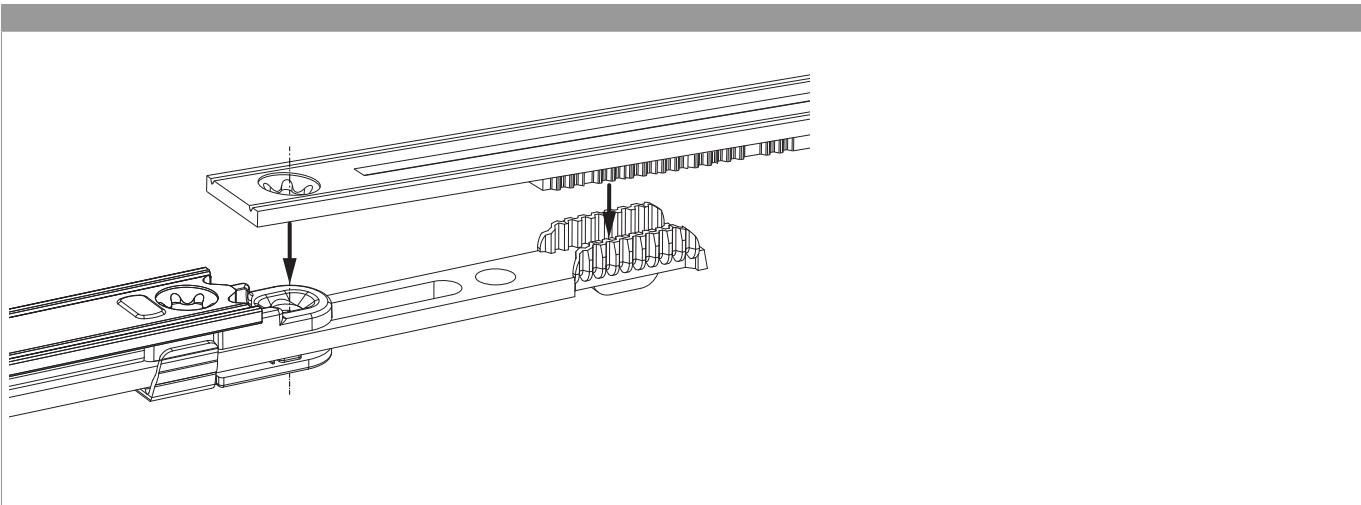
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen

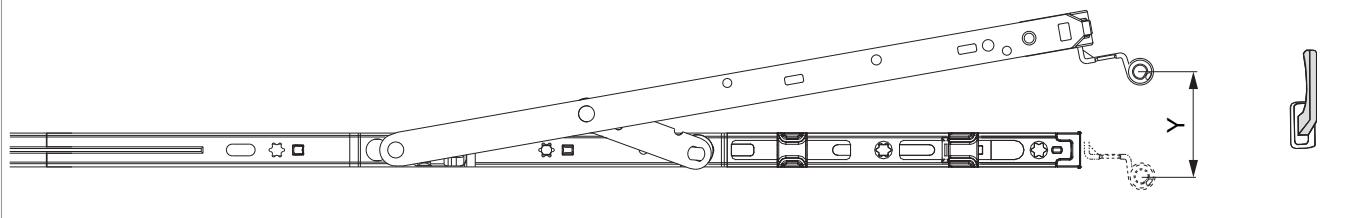


Zahnkastenverbindung



Kippweite

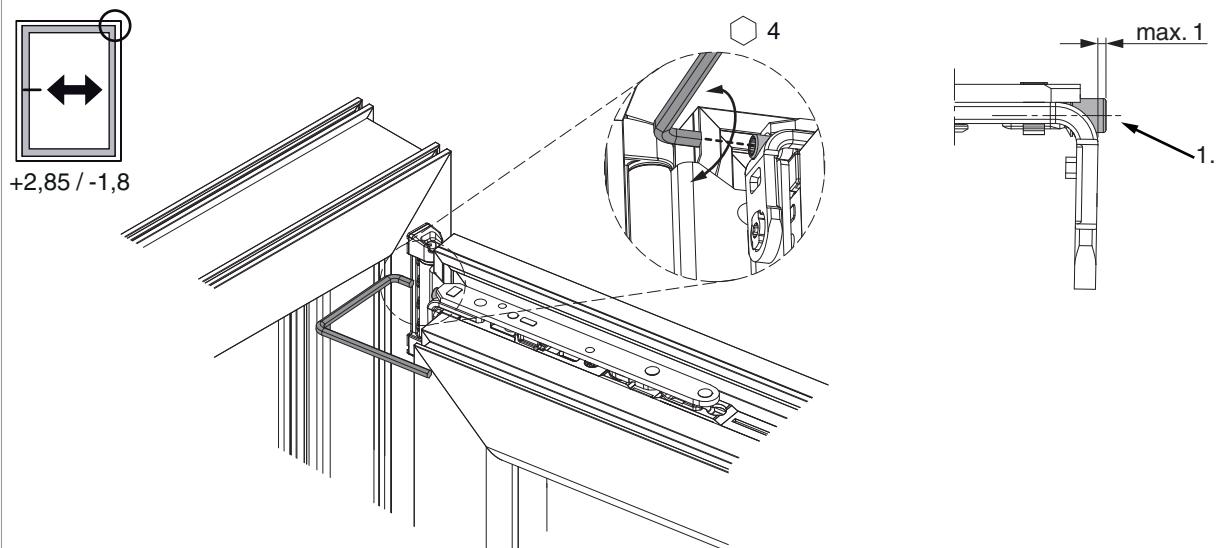
Kippstellung



	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127

Seiteneinstellung

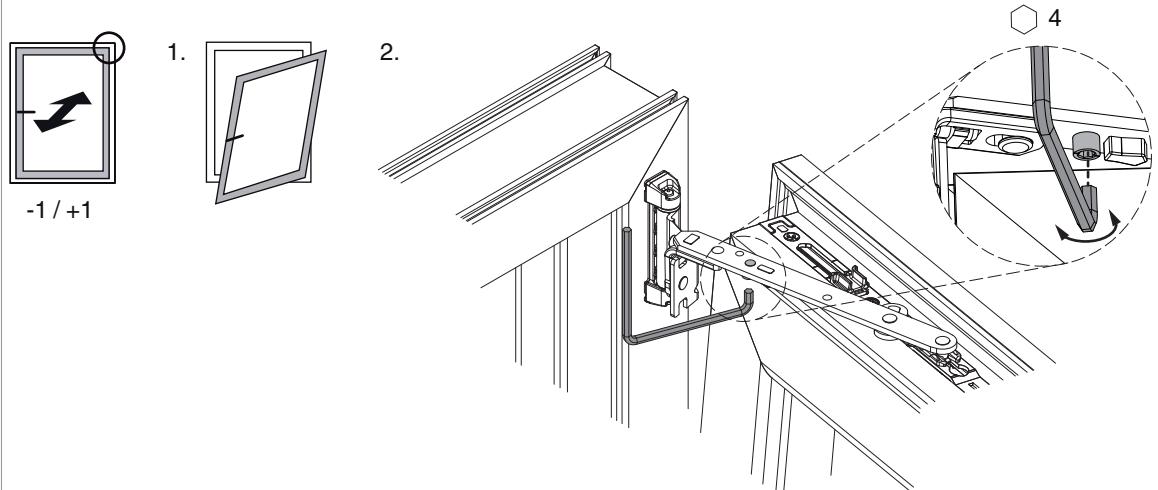
im Scherenarm



1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm



i.S. Zapfen und Verschlusszapfen

