

Produktinformation

75 12 125

Elektronik-Seitenschneider

DIN ISO 9654



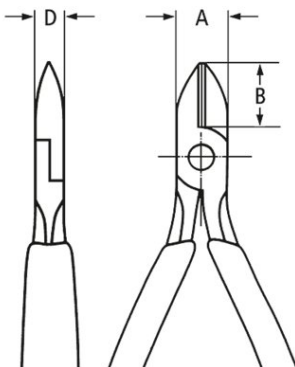
- Geschraubtes Gelenk für hohe Präzision und Belastbarkeit
- Für feinste Schneidarbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- Mit scharfen, geschliffenen Schneiden für weichen und harten Draht sowie Pianodraht
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 62 HRC
- Reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
- Mit Facette und Drahtklemme, kein unkontrolliertes Wegspringen der Drahtabschnitte
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Allgemein

| | |
|--------------------|-----------------------|
| Artikel-Nr. | 75 12 125 |
| EAN | 4003773040514 |
| Zange | brüniert |
| Griffe | mit Kunststoff-Hüllen |
| Gewicht | 80 g |
| Abmessungen | 125 x 58 x 15 mm |
| Norm | DIN ISO 9654 |
| REACH- Konformität | enthält keine SVHC |
| RoHS- Konformität | nicht anzuwenden |

Technische Attribute

| | |
|---|----------------|
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 1,0 mm |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) | Ø 0,6 mm |
| Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser) | Ø 0,4 mm |
| Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) | Ø 0,2 – 1,3 mm |
| Backenlänge (B) | 14 mm |
| Backendicke (am Gelenk) (D) | 6,5 mm |
| Kopfbreite (A) | 10,5 mm |



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten



Geschaubtes Gelenk