

ALUJET Sprühfixx

Produkt- beschreibung

Der ALUJET Sprühfixx ist ein Sprühprimer und Sprühkleber. Er wird eingesetzt als Haftvermittler zur Grundierung und Stabilisierung von sandigen, faserigen und porösen Untergründen wie z.B. Weichfaserplatten, Holz, Holzwerkstoffplatten, Gipsfaserplatten, Putz und Stein.

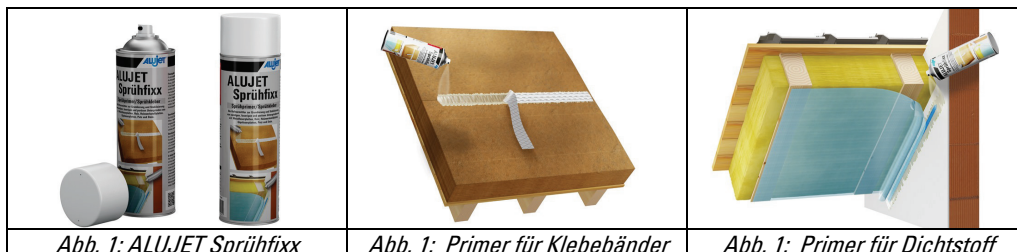


Abb. 1: ALUJET Sprühfixx

Abb. 1: Primer für Klebebänder

Abb. 1: Primer für Dichtstoff

Vorteile

Für innen und außen; einfache Verarbeitung; für alle handelsüblichen Luft- und Winddichtklebesysteme; schnelltrocknend; ergiebig; hohe Klebkraft; hohe Anfangshaftung; für dauerhafte Verklebungen; hohe Alterungsbeständigkeit; auch bei Kälte und Feuchte zu verarbeiten; ideal bei Überkopfarbeiten; Polystyrolverträglich..

Einsatzgebiet

Für alle handelsüblichen Luft- und Winddichtklebesysteme. Als Haftvermittler für die Produkte ALUJET Alucral, ALUJET Alusan, ALUJET Difutape, ALUJET Dichtjet, ALUJET Allfixx, ALUJET Reparaturband sowie bei handelsüblichen Klebeprodukten. Zudem ist der ALUJET Sprühfixx geeignet für den Anschluss der Mauersperrbahn ALUJET Walljet ALU als L-Sperre an mineralische Untergründe, wie auch auf der ALUJET Walljet ALU selbst. Mit dem ALUJET Sprühfixx sind auch Anschlüsse von Folien auf Polystyrol-dämmstoffen möglich. Sofern es der Anwendungsbereich zulässt, sind auch Verklebungen von Folie auf Folie möglich.

Technische Daten

Prüfung	Norm	Einheit	Wert
Material			Styrol-PIB-Kautschuk
Lösungsmittelhaltig		%	ca. 8
Verbrauch		ml	Abhängig von der Saugfähigkeit des Untergrundes
Farbe			farblos
Anfangshaftung		Sekunden	ca. 30
Dichte		g/cm ³	0,9
Offene Zeit einseitig		Minuten	5
Offene Zeit beidseitig		Minuten	30
Verarbeitungstemperatur		°C	+0 bis +40

Spezifikation

Inhalt: 500 ml
 Kartoninhalt: 12 Stück
 Paletteninhalt: 70 Karton

Lagerung ▶ Gut verschlossen, nicht unter +10 °C und nicht länger als 12 Monate lagern.

Verarbeitung ▶ **Verarbeitung als Sprühprimer:**
 Der ALUJET Sprühfixx wird auf saugenden Untergründern (Mauer / Weichfaser / Putz / Holz) einseitig auf dem Untergrund aufgetragen. Nach einer Wartezeit von ca. 2 bis 5 Minuten kann die Verklebung mit dem Klebeband bzw. Dichtstoff erfolgen.

Verarbeitung als Sprühkleber:
 Der ALUJET Sprühfixx wird auf dem Untergrund (Folien / Kunststoffe / Metall usw.) auf beide zu klebende Teile dünn und gleichmäßig aufgetragen. Nach einer Wartezeit von etwa 2 bis 10 Minuten die zu verklebenden Teile Klebestelle auf Klebestelle (Kontaktverklebung) miteinander verbinden und gut andrücken.

In beiden Verarbeitungsfällen bitte beachten:
 Den ALUJET Sprühfixx mit einem Winkel von ca. 45° und einem Abstand von ca. 20 – 30 cm zum Untergrund aufsprühen. Je nach Untergrund kann ein mehrfaches Auftragen erforderlich sein. Sprühbreite ist verstellbar.

Die Wartezeit richtet sich nach Raumtemperatur, Auftragsstärke, Saugfähigkeit des Untergrundes usw.

Als Richtwert für das Zusammenfügen der Teile dient folgendes: Der Klebstofffilm sollte noch etwas klebrig sein, jedoch bei leichtem Fingerdruck nicht mehr am Finger hängen bleiben.

Während der Verarbeitung für gute Belüftung / Absaugung sorgen; Zündquellen fernhalten und nicht rauchen.

Hinweise ▶

		Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten
---	---	--

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben / -ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des §443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z.B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.