



466576 - Rollenband MACO T100R 13V Stulp 16 edelstahl-look VE 3 Stk.

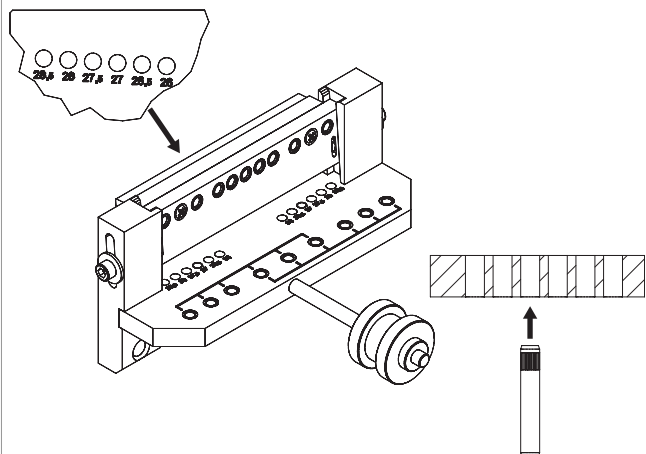
Technische Zeichnung

				No
edelstahl-look		100	3	466576

Montage Rollenband

Verwendung der Lehre	Verwendung der Lehre
<p>Rahmen-Flügelkombination ausrichten, Flügel anheben (1) und Bohrlehre in Beschlagnut setzen (2), Bohrlehre per Höhenverstellung an das richtige Achsmaß anpassen (3), Beides auf Blendrahmen ablegen (4), Bohrlehre festklemmen (5).</p>	<p>Bohrungen Ø 5,5 setzen (Links- oder Rechtsanschlag beachten, auf dem Rahmen nur 6 Bohrungen setzen).</p>

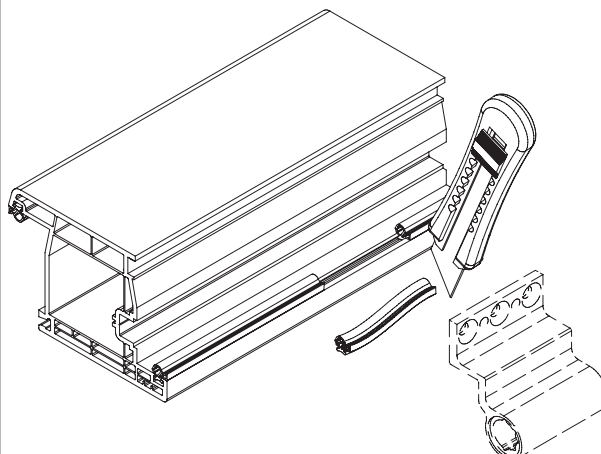
Verwendung der Lehre



Je nach Profil den richtigen Abstand zur Positionierung der Zylinderstifte aus der Tabelle auswählen. Zylinderstifte auf beiden Seiten der Bohrlehre von unten eindrücken.

Achten Sie darauf, dass die richtige Anschraubleiste zum Einführen in die Euronut - 16 oder 20 mm - an der Bohrlehre befestigt ist (vgl. Pos. 13) Rollenband.

Montage Flügelteil



Anschlagdichtung am Flügel unter Band zurückschneiden.

Verwendung der Lehre

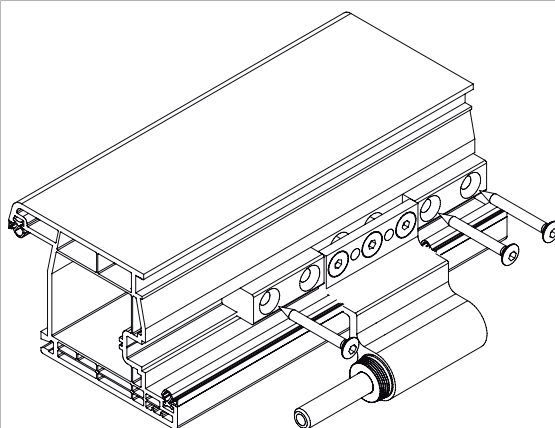
A	B	A	B
Actual carat	26,5	Kömmerling Gold 70	27
Alphacan 70	26,5	LB Profile PCD Concept	27
Aluplast 2000	26,5	LB Profile PCD Contur	27
Aluplast 4000	27	Rehau Geneo	27
Aluplast 6000	27	Salamander	27
Aluplast 7000	26	Salamander 2D	27
Aluplast 8000	27	Salamander 3D	27
Brüggmann MD	27	Salamander Streamline	26
Gealan S7000	27	Schüco Corona AS	27
Gealan S8000	27	Schüco Corona CT 70	26,5
Inoutic Prestige	27	Schüco S182	27
KBE 88+	26,5	Trocal 88+	27
KBE AD 58	26,5	Trocal Innova A5	27
KBE AD 70	27	Trocal Innova M5	27
Kömmerling 88+	26,5	Tryba	26,5
Kömmerling Classic	27	Tryba H84	26
Kömmerling Eurpdr 3S	27	Veka Alphaline	27
Kömmerling Futur	27	Veka SL82	27
Kömmerling Gold 58	26,5	Veka Topline	27

Tabelle zur Positionierung der Zylinderstifte

A = Profil

B = Position Zylinderstifte

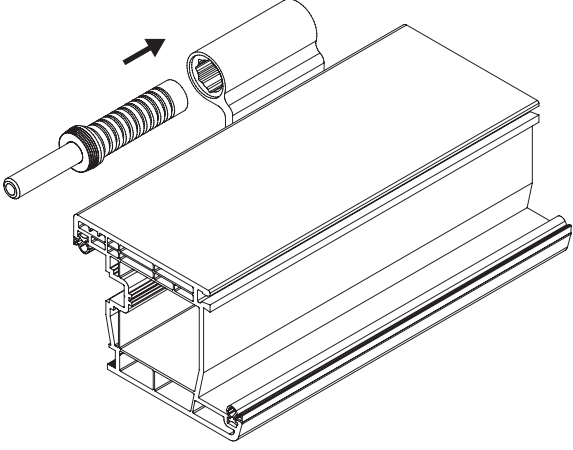
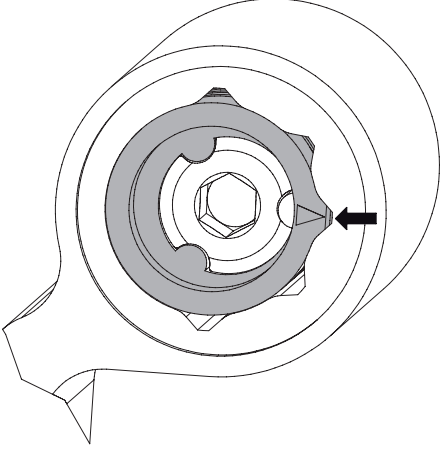
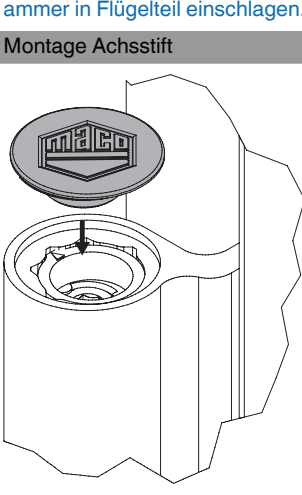
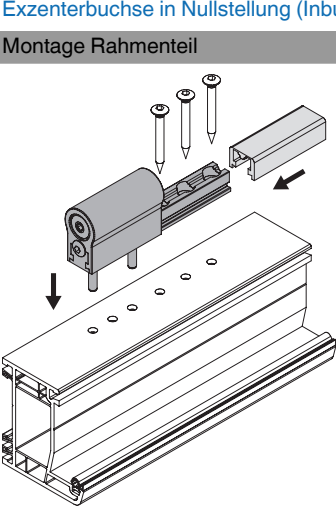
Montage Flügelteil



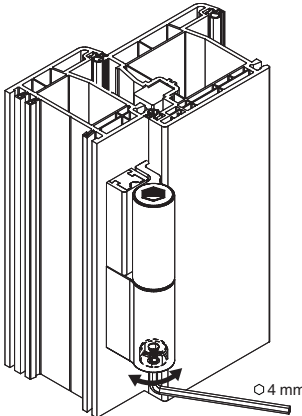
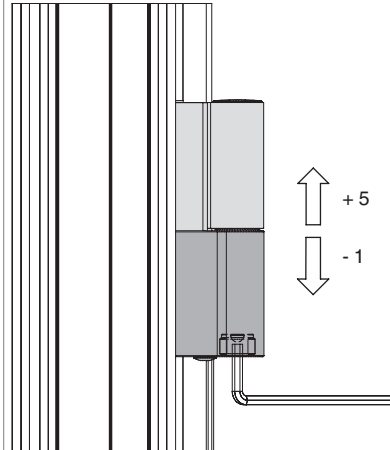
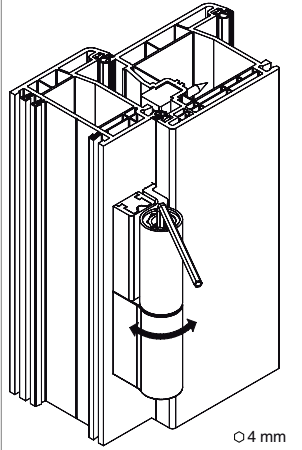
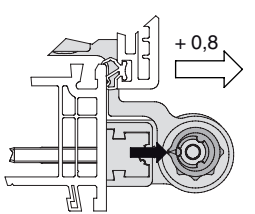
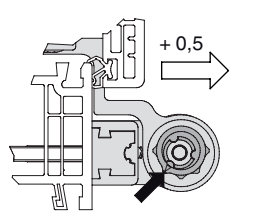
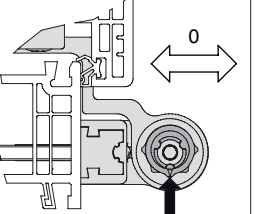
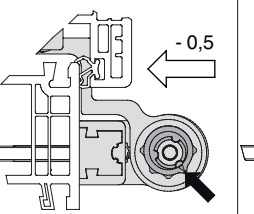
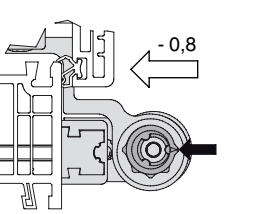
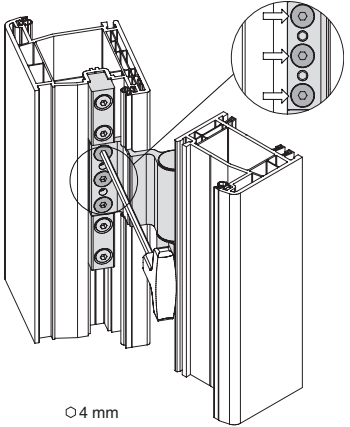
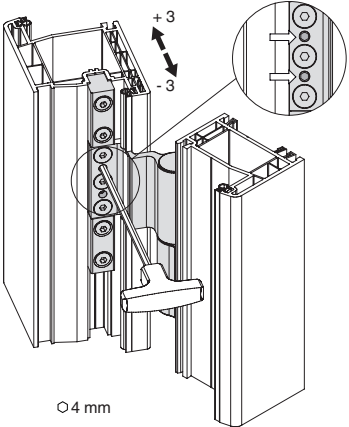
Flügelteil einsetzen und mit Inbusschlüssel SW4 verschrauben (je nach Profilaufbau 3-7 Nm). Dichtung auf Flügelteil im Bereich der unterbrochenen Dichtebene aufkleben.



466576 - Rollenband MACO T100R 13V Stulp 16 edelstahl-look VE 3 Stk.

<p>Montage Achsstift</p>  <p>Exzenterbuchse mit vormontierten Tragring und Achse mit Gummihammer in Flügelteil einschlagen.</p>	<p>Montage Achsstift</p>  <p>Exzenterbuchse in Nullstellung (Inbuss SW4).</p>
<p>Montage Achsstift</p>  <p>Abdeckstopfen einclippen.</p>	<p>Montage Rahmenteil</p>  <p>Rahmenteil einsetzen und mit Inbusschlüssel SW4 verschrauben (je nach Profilaufbau 3-7 Nm).</p>

Einstellungen Rollenband

Höheneinstellung	Höheneinstellung	Einstellung des Anpressdruckes		
 <p>Ø 4 mm</p> <p>Gewindestopfen auf der Unterseite des Rollenbandes mit Inbuss SW4 verstellen.</p>	 <p>+5 -1</p> <p>Ausgehend von der Grundeinstellung kann der Flügel um 5 mm angehoben und um 1 mm abgesenkt werden.</p>	 <p>Ø 4 mm</p> <p>Anpressdruck mit 4 mm Inbusschlüssel ± 1 mm einstellbar</p>		
Einstellung des Anpressdruckes				
 <p>+0,8</p>	 <p>+0,5</p>	 <p>0</p>	 <p>-0,5</p>	 <p>-0,8</p>
Seiteneinstellung	Seiteneinstellung			
 <p>Ø 4 mm</p> <p>Flügel öffnen und die drei äußeren Schrauben mit Inbuss SW4 lockern.</p>	 <p>+3 -3</p> <p>Ø 4 mm</p> <p>Die beiden inneren Schrauben (SW4) im Verstellbereich +3 / -3 gleichmäßig verstellen und anschließend die drei äußeren Schrauben wieder fest anziehen.</p>			