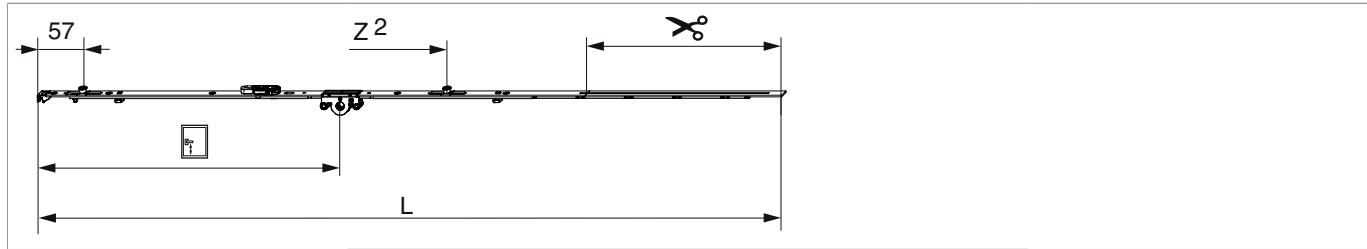




201738 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1340 mit 2 i.S. GM 500 FFH 1.091-1.340 silber

Technische Zeichnung



Silber	1340	1.236,5	15	500	1.091 - 1.340	260,5	1	10	201738 ^{1) 2)}
--------	------	---------	----	-----	---------------	-------	---	----	-------------------------

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Für einbruchhemmende Fenster nach EN 1627.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9
201738	6	18,5	91,5	328,5	574	685	868,5			

Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	
201738	2	57	640		

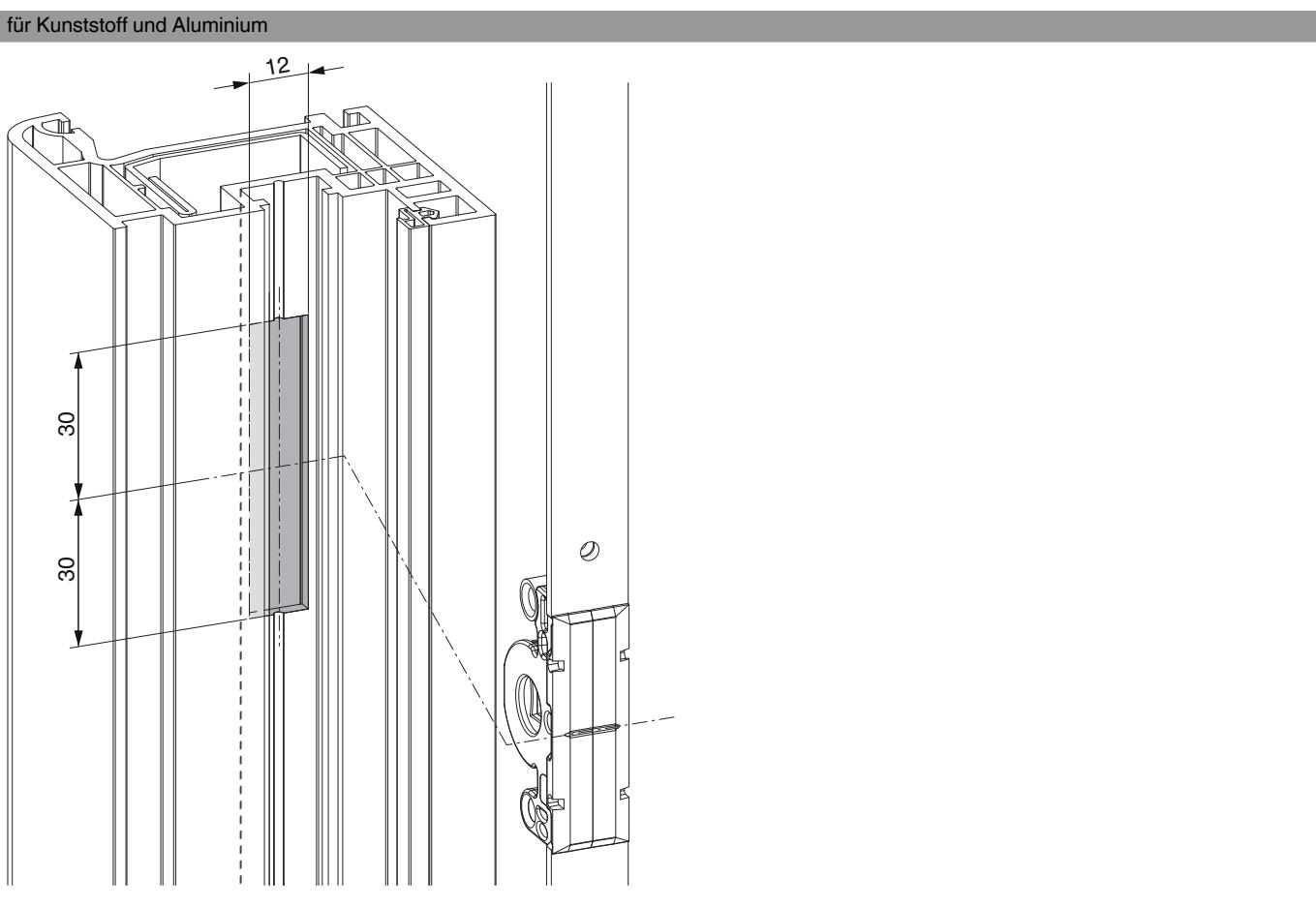
Lehren

Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1	203862

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild





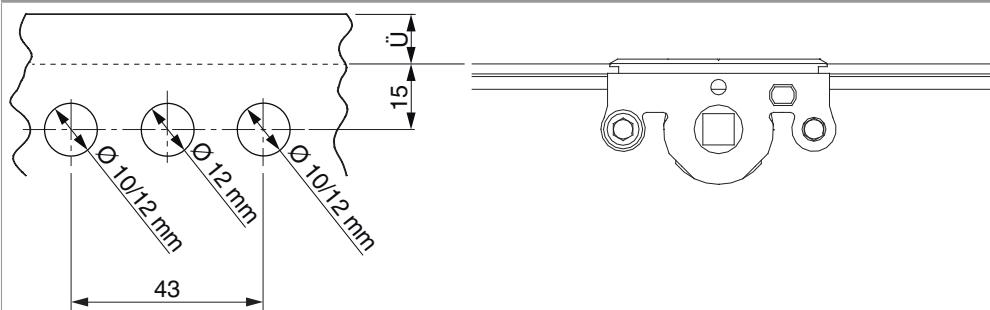
201738 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1340 mit 2 i.S. GM
500 FFH 1.091-1.340 silber

Bohrbild

Für Holzfenster

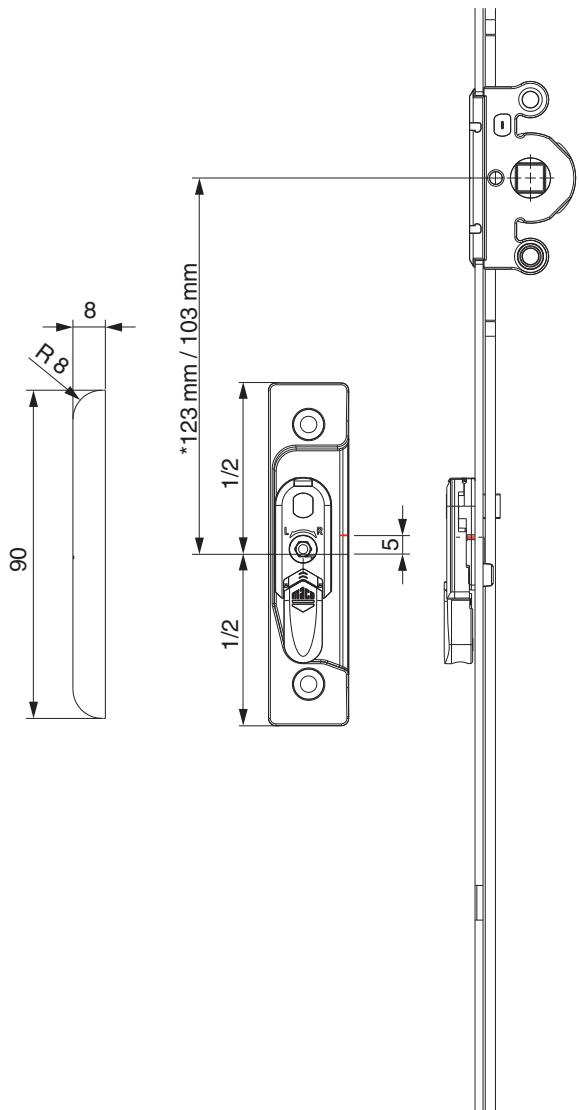


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

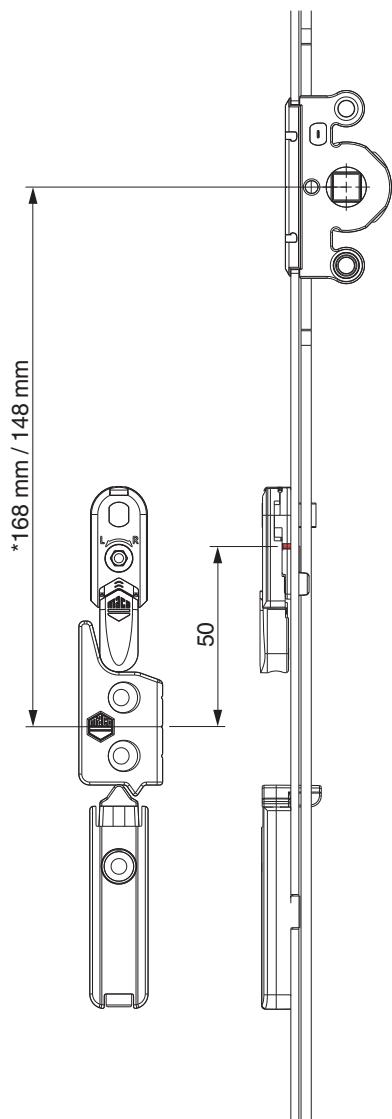


* bei Getriebegröße 660



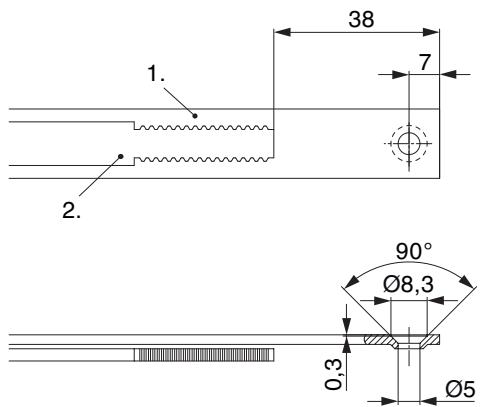
**201738 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1340 mit 2 i.S. GM
500 FFH 1.091-1.340 silber**

12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

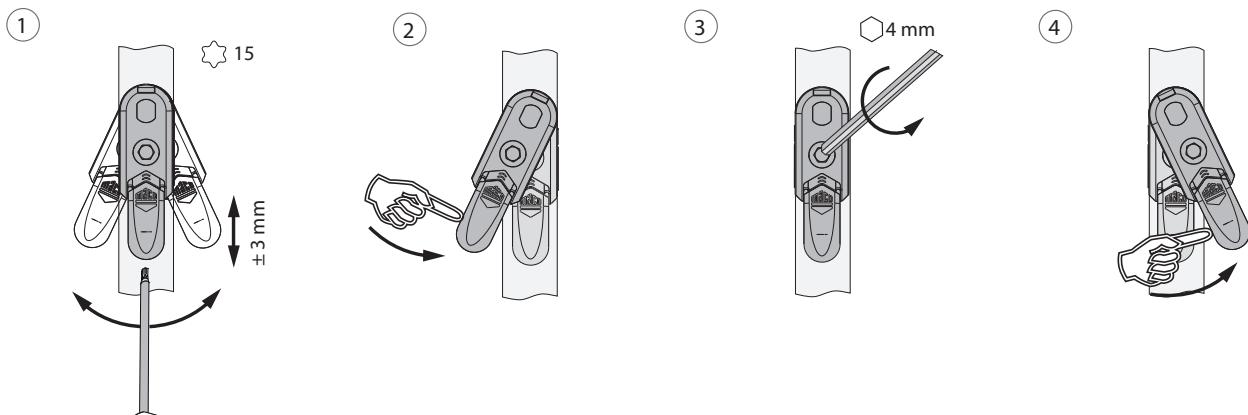
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzu-behandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

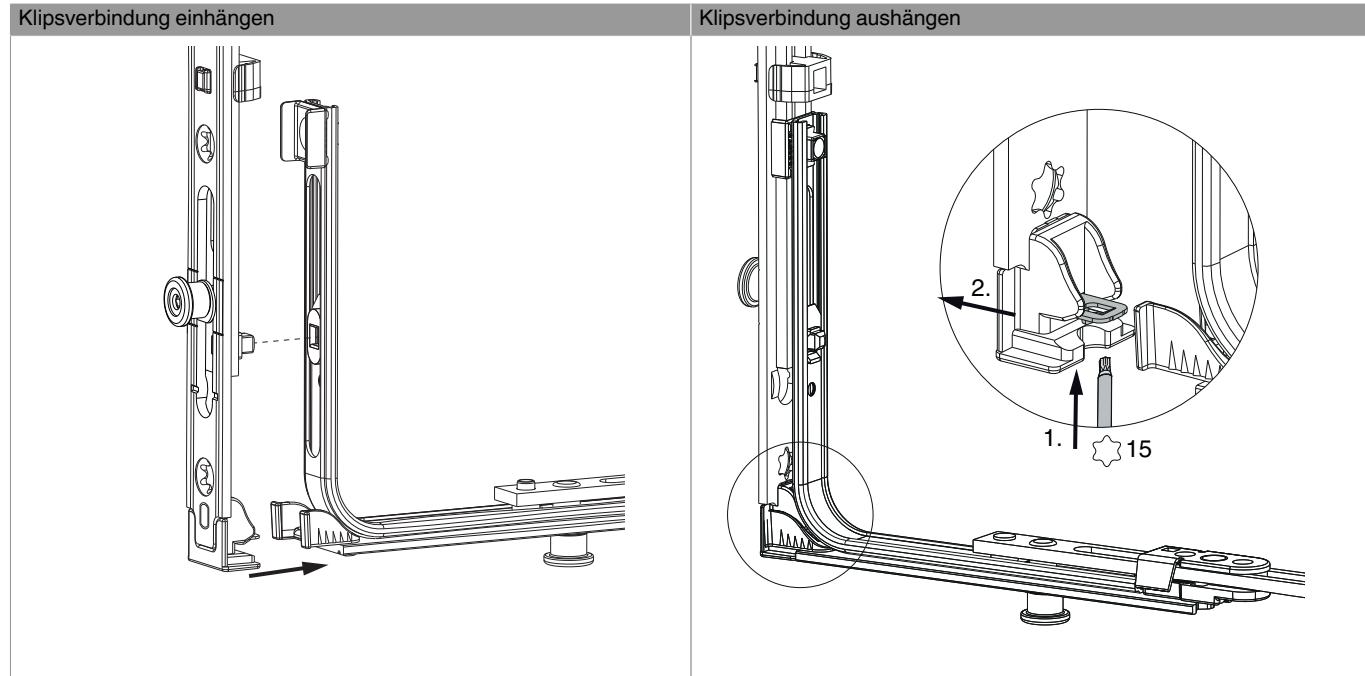


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

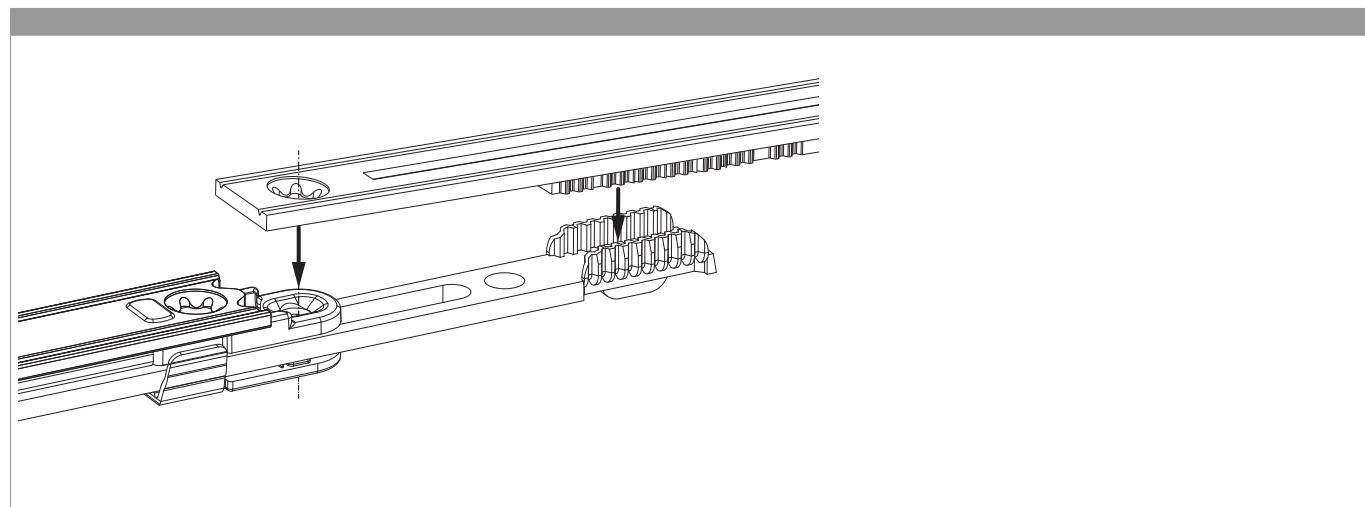


201738 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1340 mit 2 i.S. GM
500 FFH 1.091-1.340 silber

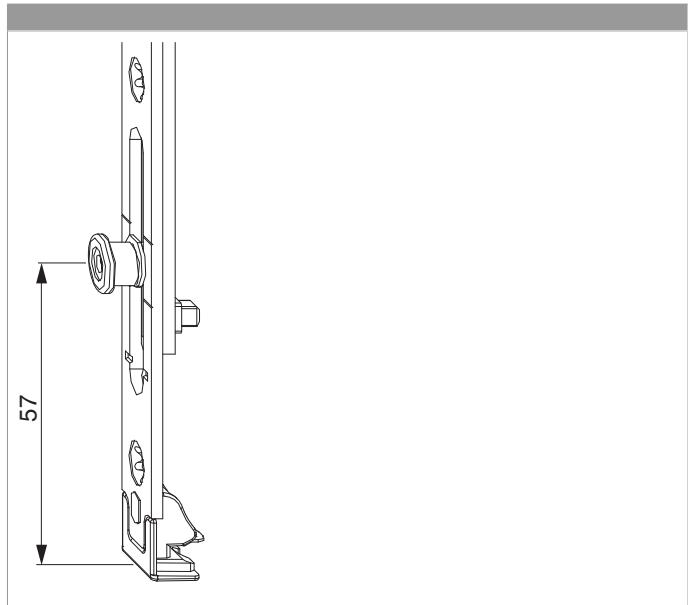
Klipsverbindung EH



Zahnkastenverbindung



Position i.S. Zapfen



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

