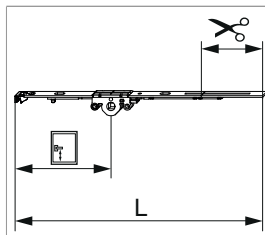




## 201731 - MM Getriebe fix DR DM 15 660 ohne Zapfen GM 190 FFH 431-660 silber

### Technische Zeichnung



		<b>L</b>						<b>Nº</b>
Silber	660	556,5	15	190	431 - 660	240,5	20	201731 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Zur Stulpverschraubung Stulpniederhalter Art. Nr. 213287 verwenden.

### Schraubpositionstabelle

<b>Nº</b>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
201731	2	18,5	91,5												

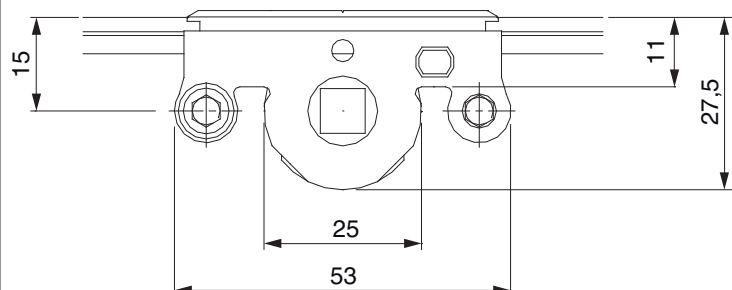
### Zapfensitztablelle

<b>Nº</b>		Z1	Z2	Z3	Z4	
201731	0					

### Lehren

			<b>Nº</b>
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1	203862

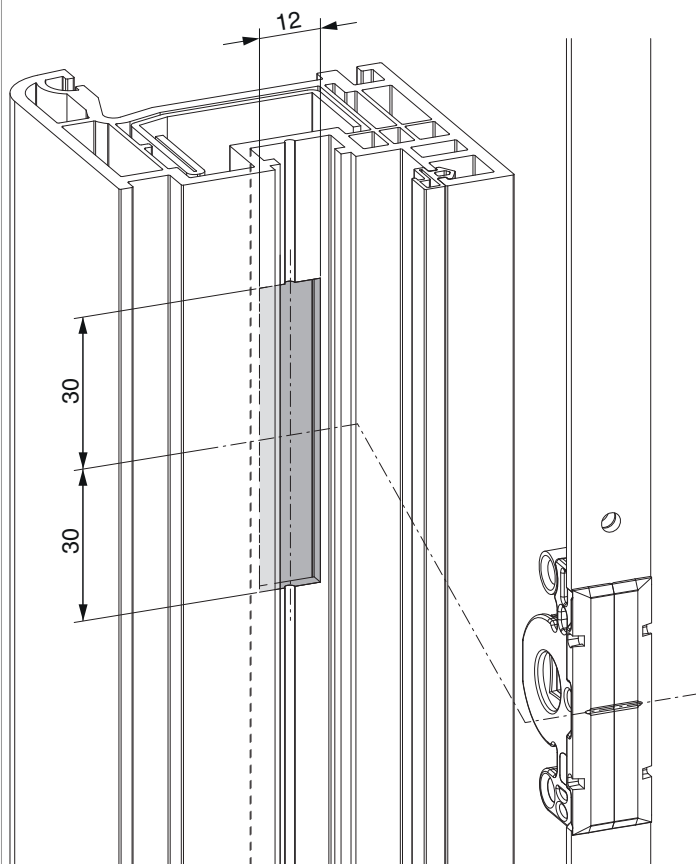
## Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit  $\varnothing$  5 mm oder M5 Schraube verwenden.

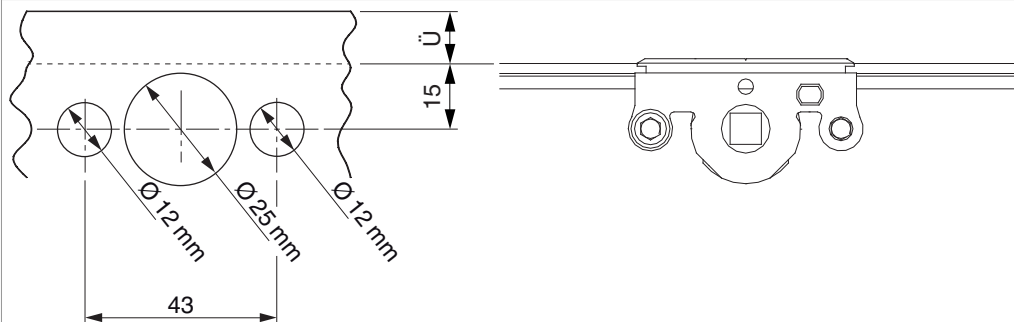
## Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

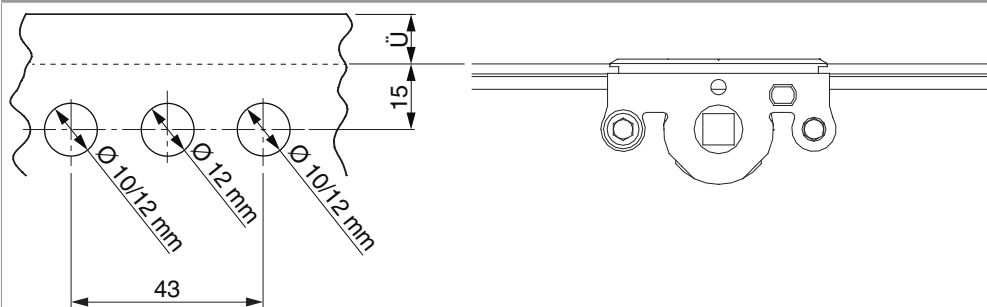


## Bohrbild

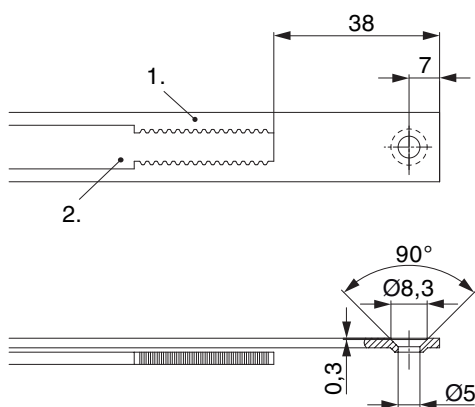
### Für Holzfenster



### Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



## Stanzbild



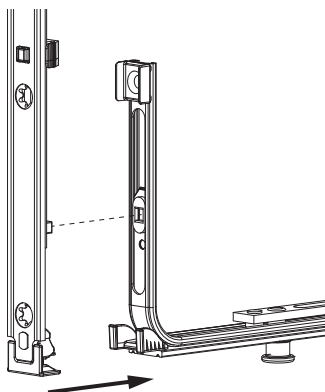
• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

- 1. Stulp
- 2. Riegel

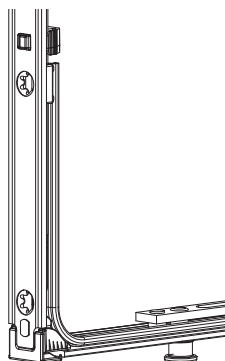
## Klipsverbindung

### Klipsverbindung einhängen

①

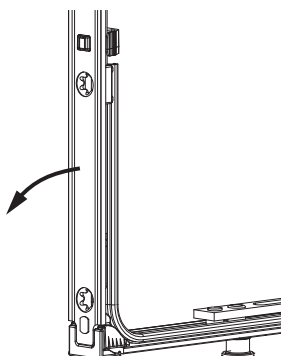


②

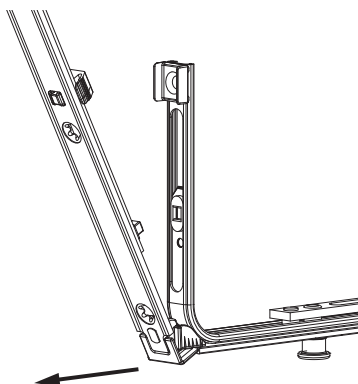


### Klipsverbindung aushängen

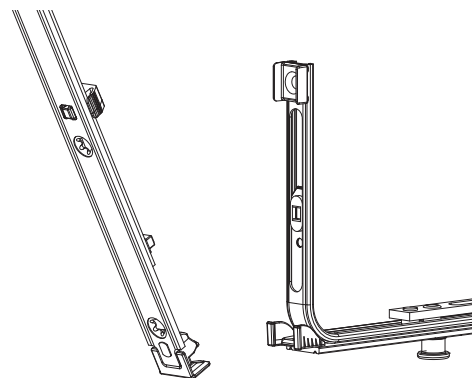
①



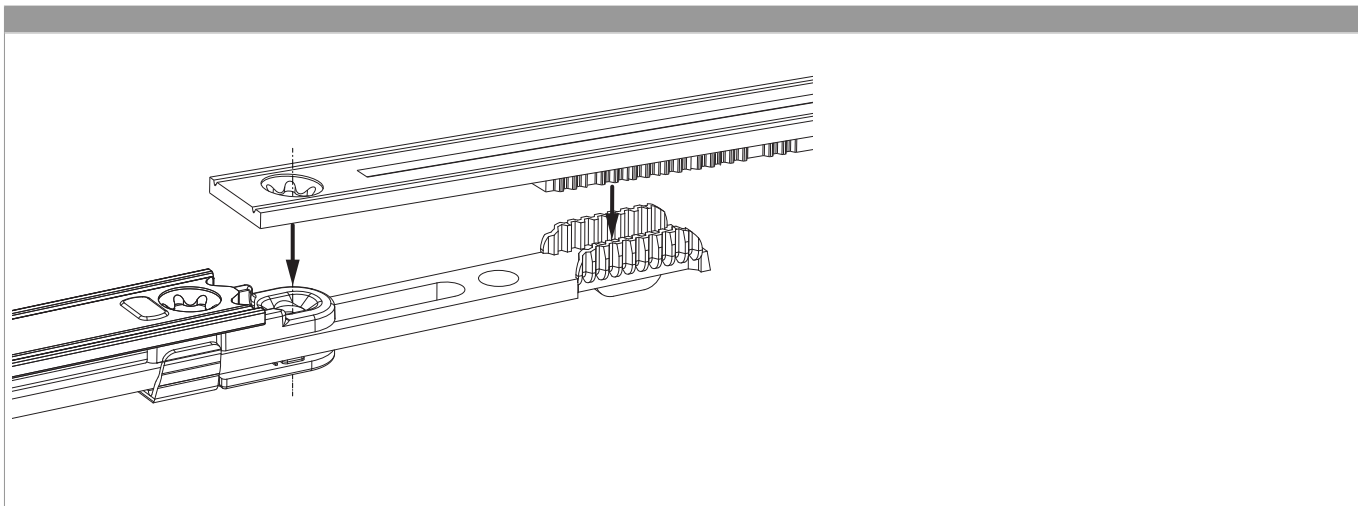
②



③



## Zahnkastenverbindung



## Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

