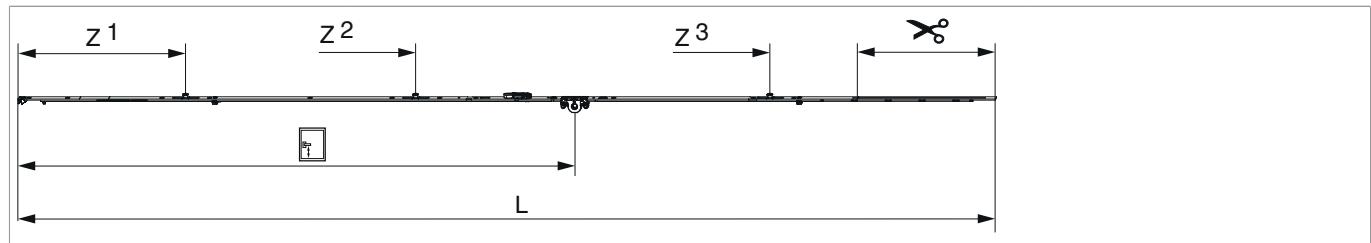


201740 - MM Getriebe fix DK DM 15 1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

Technische Zeichnung



Silber				1950	1.846,5	15	1.050	1.701 - 1.950	260,5	1	10		201740 ¹⁾		

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
201740	11	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465			

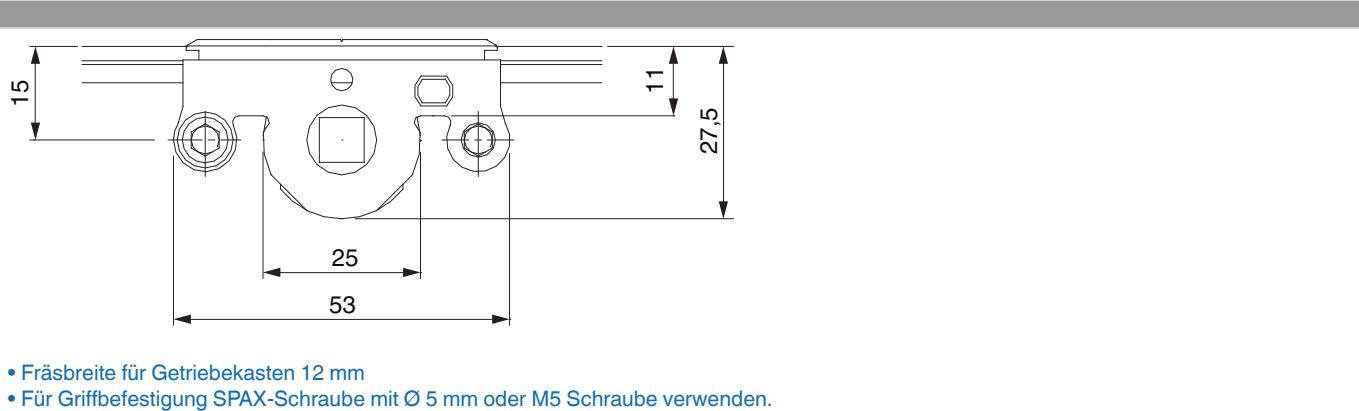
Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	Z4										
201740	3	315	750	1.420											

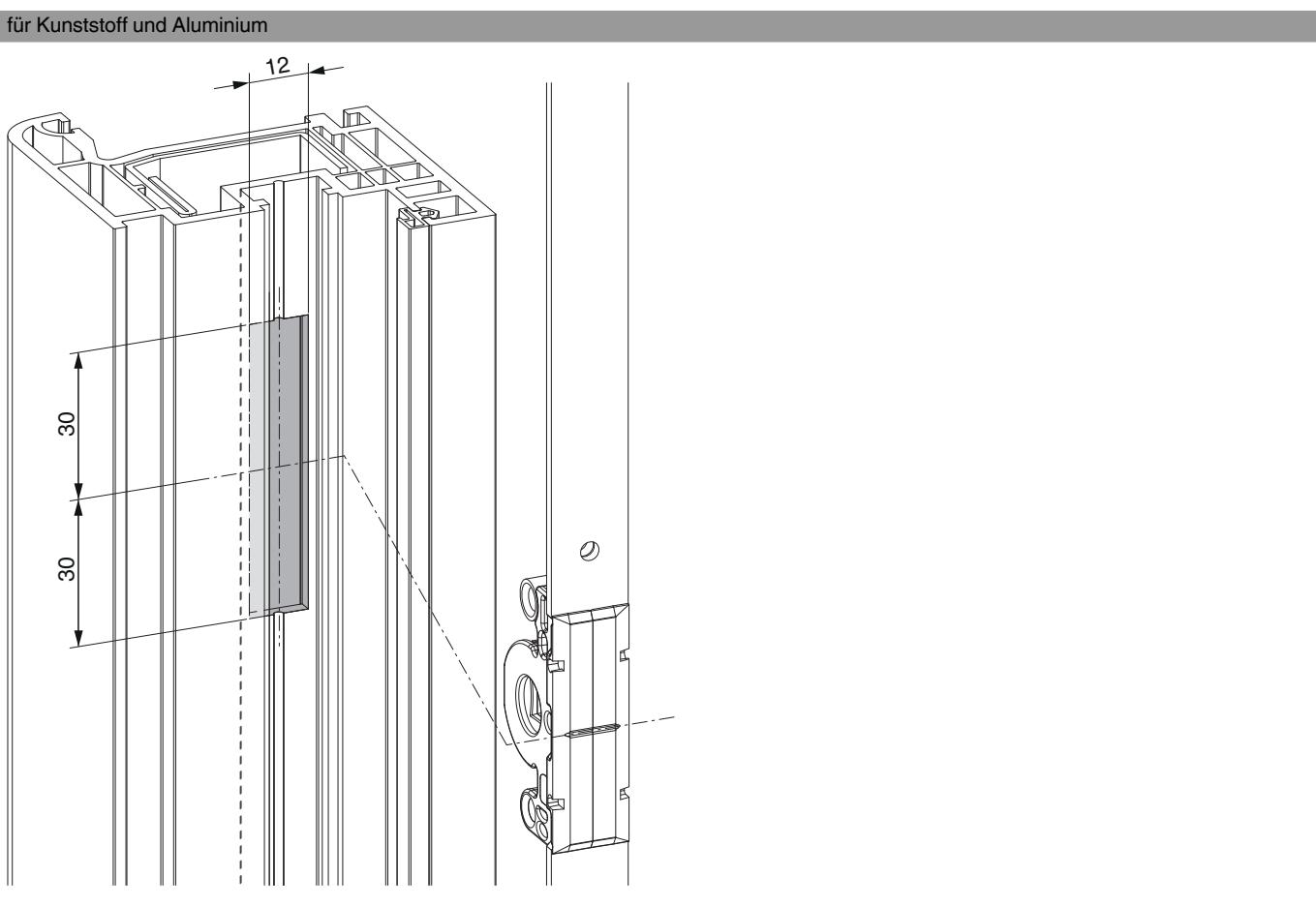
Lehren

															No
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS								4L		1.701 - 2.200	1	214155			
Bohrlehre für Getriebebohrung MM							für 3 mm Bohrer				1	203861			
Bohrlehre für Getriebebohrung MM							für 3 mm- und 12 mm-Bohrer				1	203862			
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm						für Fenstertüren			1.701 - 2.450	1	204776			

Abmessungen Getriebekasten

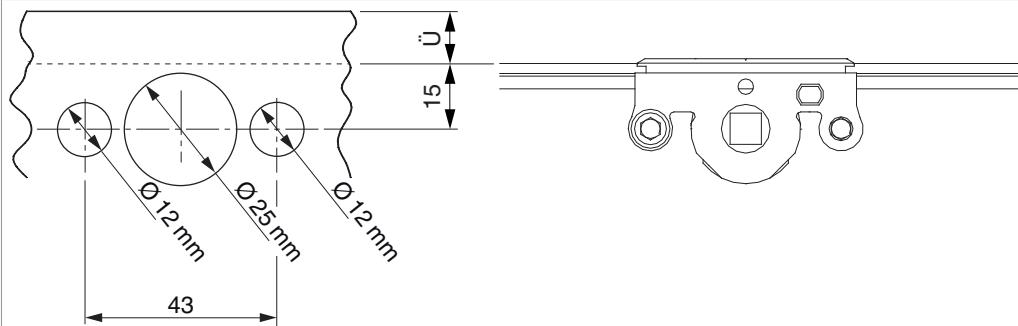


Fräsbild

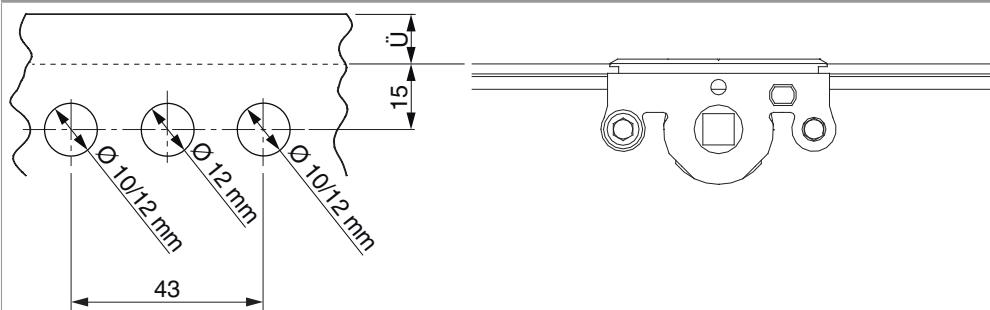


Bohrbild

Für Holzfenster

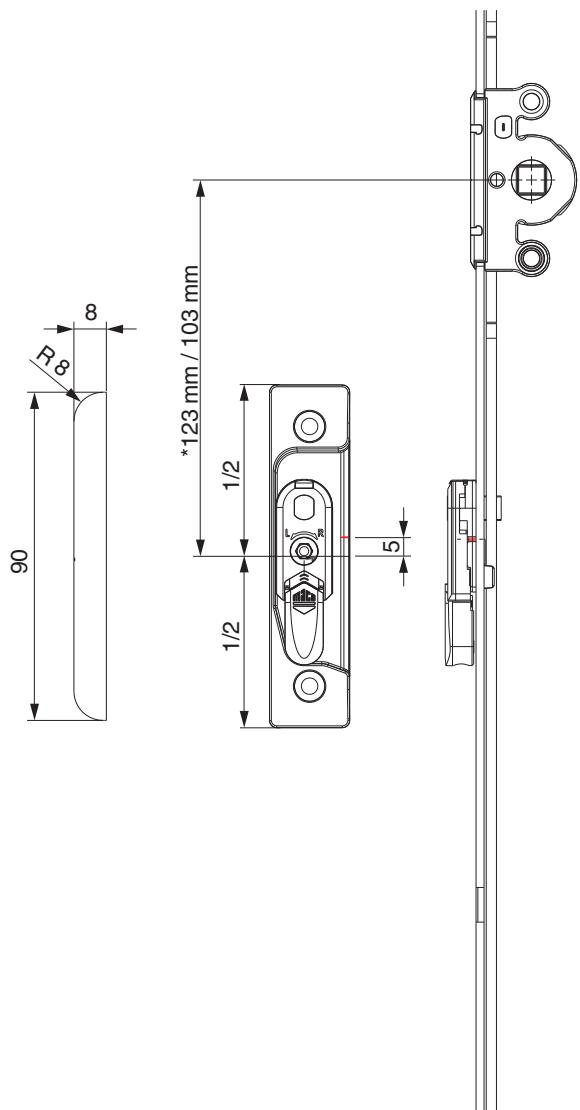


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



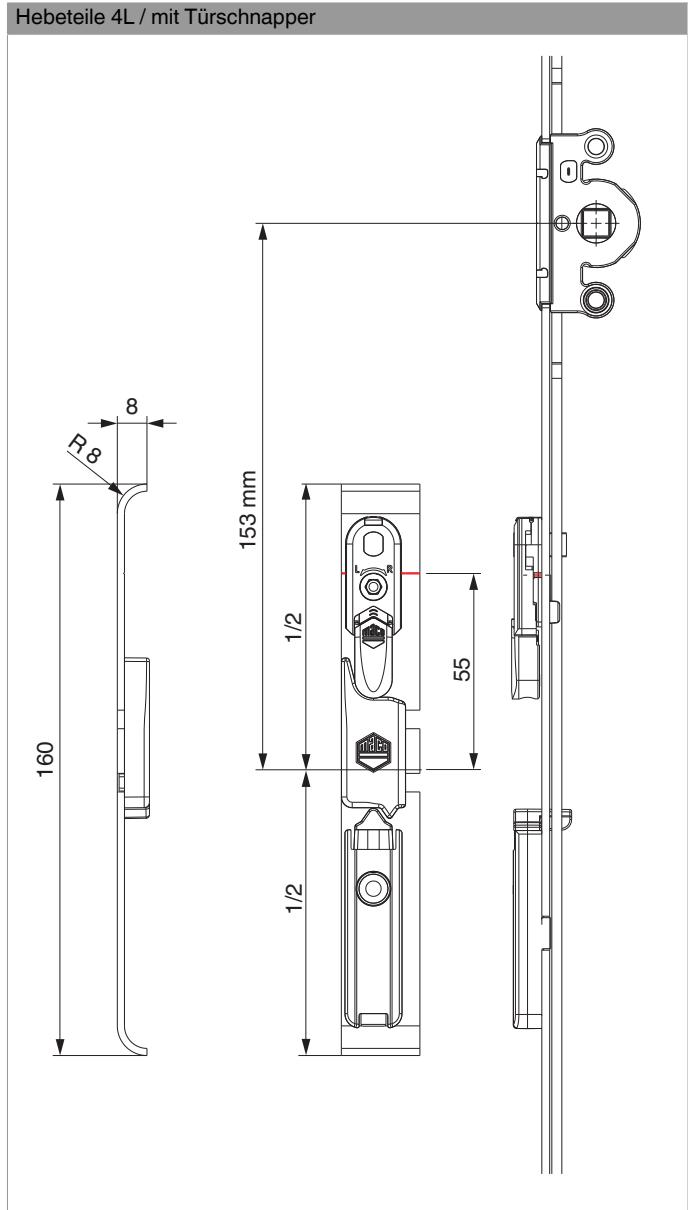
Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

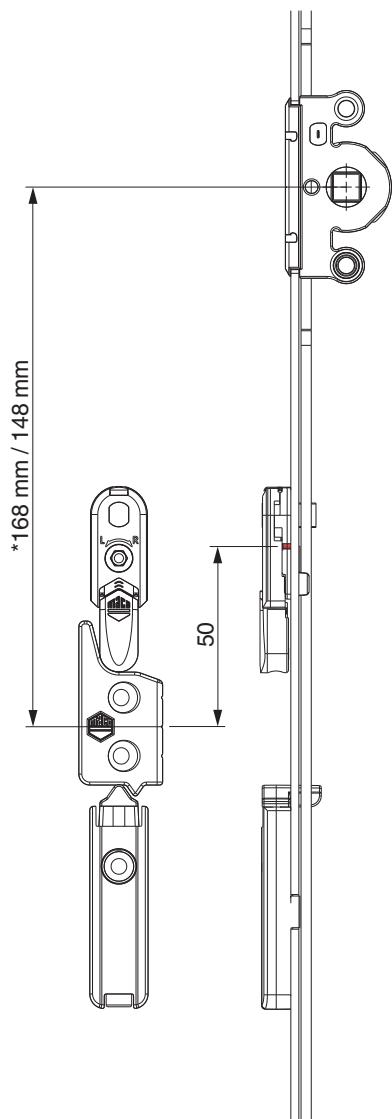


* bei Getriebegröße 660

Hebeteile 4L / mit Türschnapper

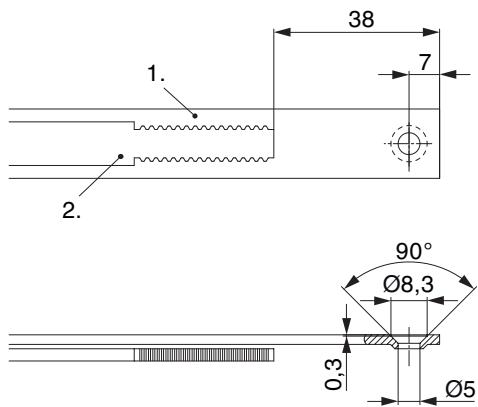


12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

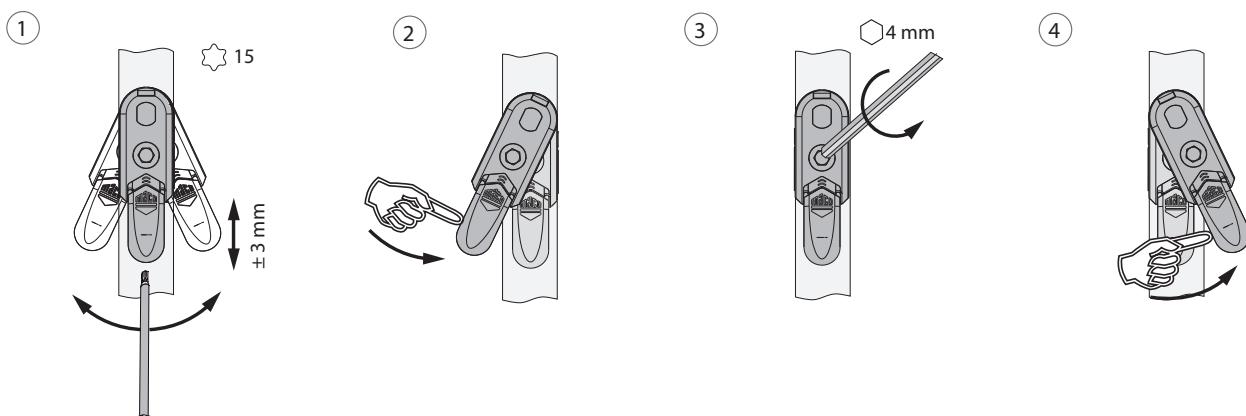
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzu-behandeln.

1. Stulp
2. Riegel

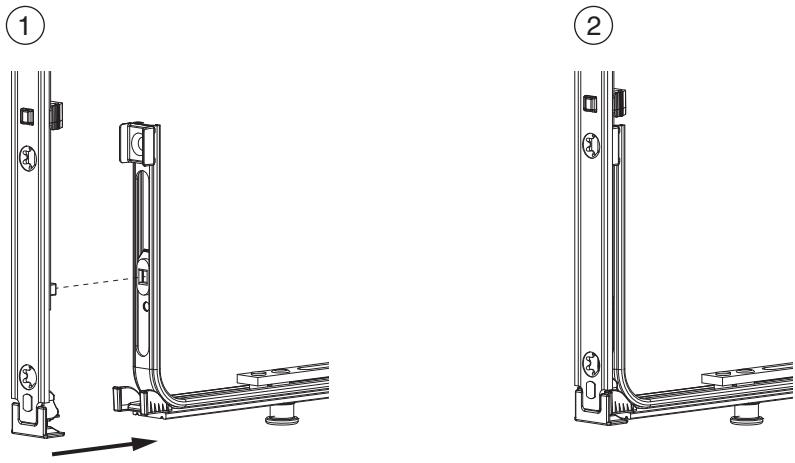
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



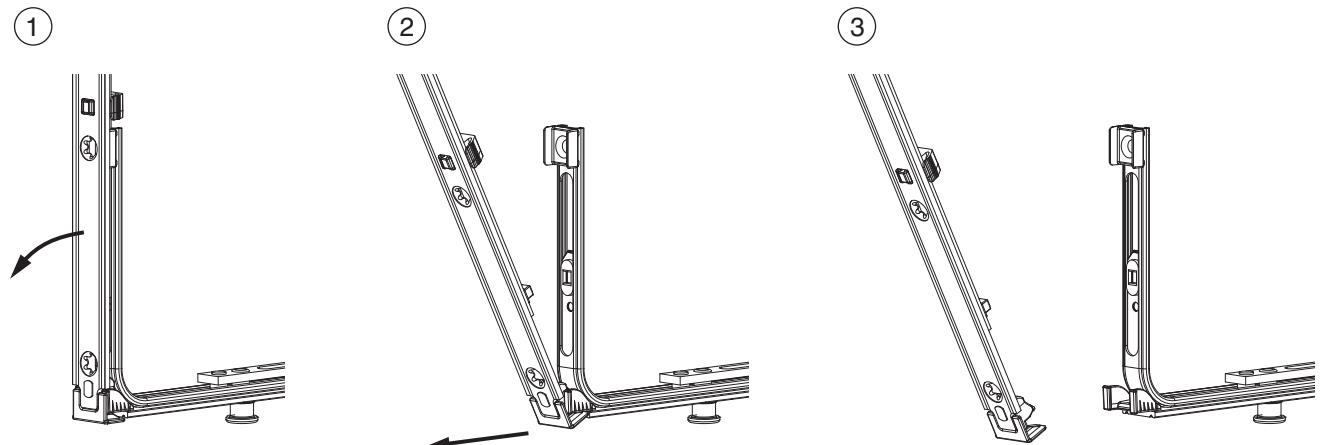
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung

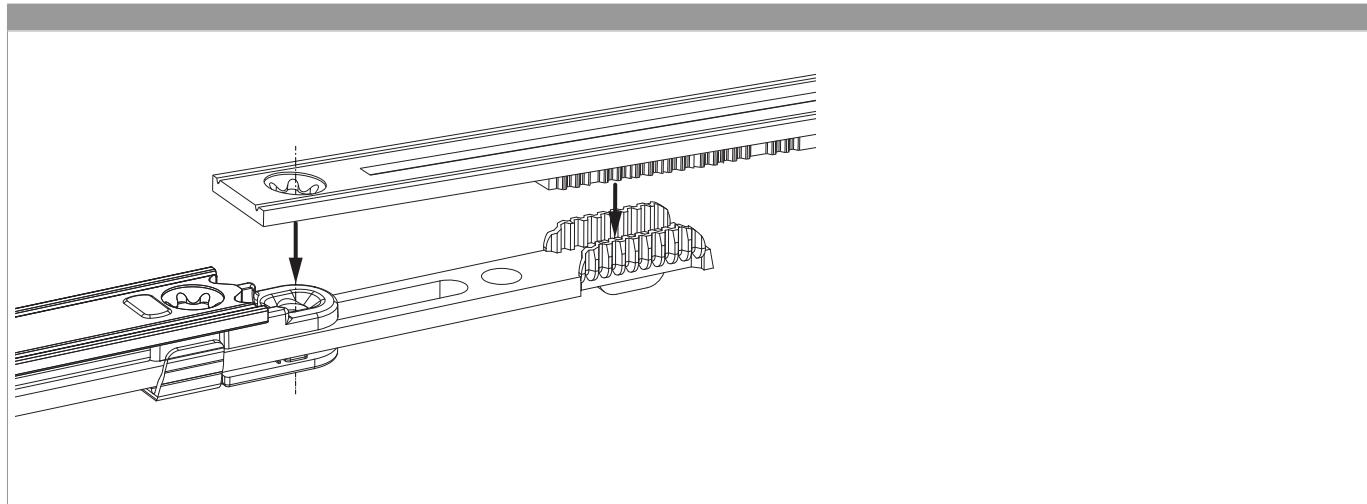
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S. Zapfen und Verschlusszapfen

