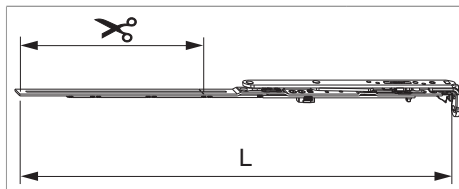




211676 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 600 ohne Zapfen FFB 401-600 silber

Technische Zeichnung



							L		Nº
Silber	links	Schere montiert MM	600	401 - 600	321 - 490	210	496,5	20	211676 ¹⁾

¹⁾ Nur in Verbindung mit "Kippen waagrecht" verwenden (bei "Kippen senkrecht" kann der Flügel ausgehebelt werden).

Schraubpositionstabelle

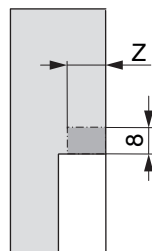
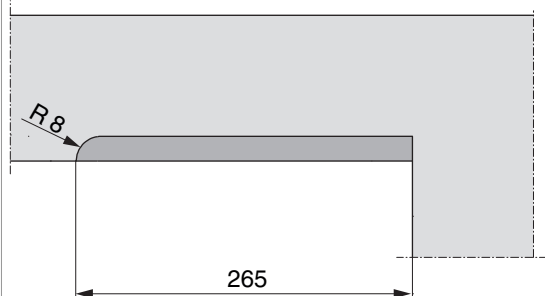
Nº		1	2	3	4	5	6	
211676	3	18,5	170	180				

Zapfensitztable

Nº		Z1	
211676	0		

Rahmenfräsung 4L für Scheren

Größe 600



	Z
9V	18
13V	22



211676 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 600 ohne Zapfen FFB 401-600 silber

Stanzbild

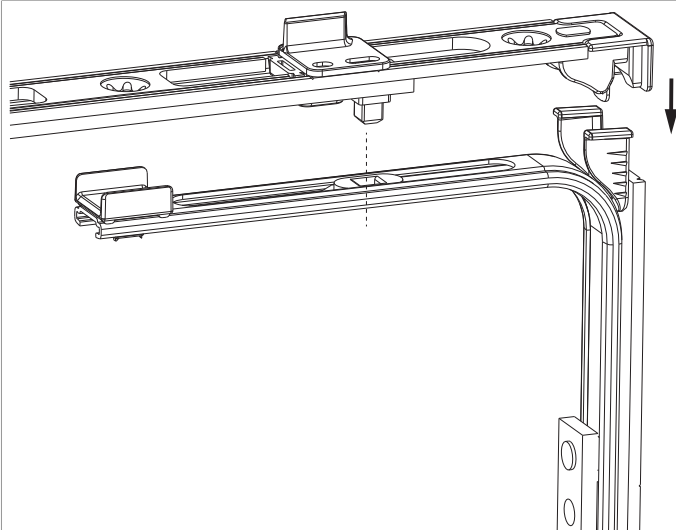


• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

- 1. Stulp
- 2. Riegel

Klipsverbindung

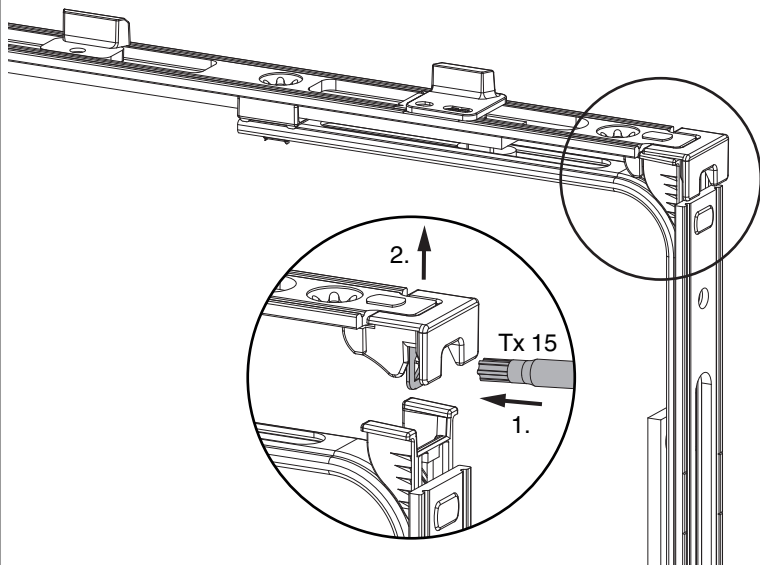
Klipsverbindung einhängen



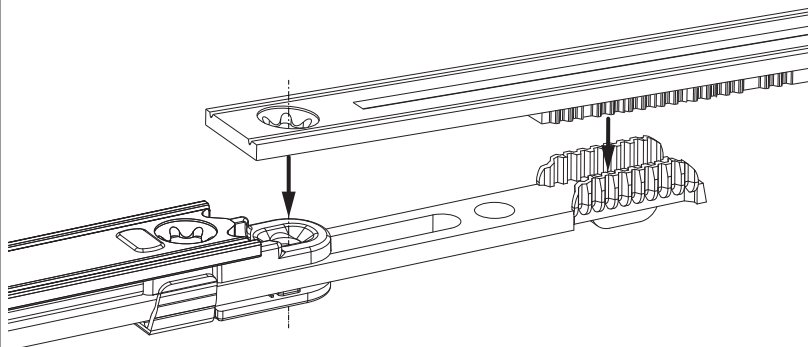


211676 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 600 ohne Zapfen FFB 401-600 silber

Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung

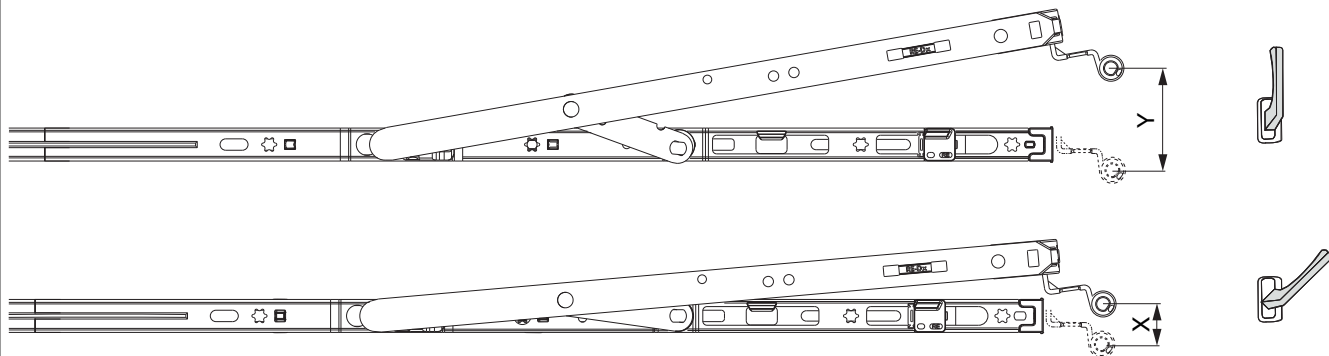





211676 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 600 ohne Zapfen FFB 401-600 silber

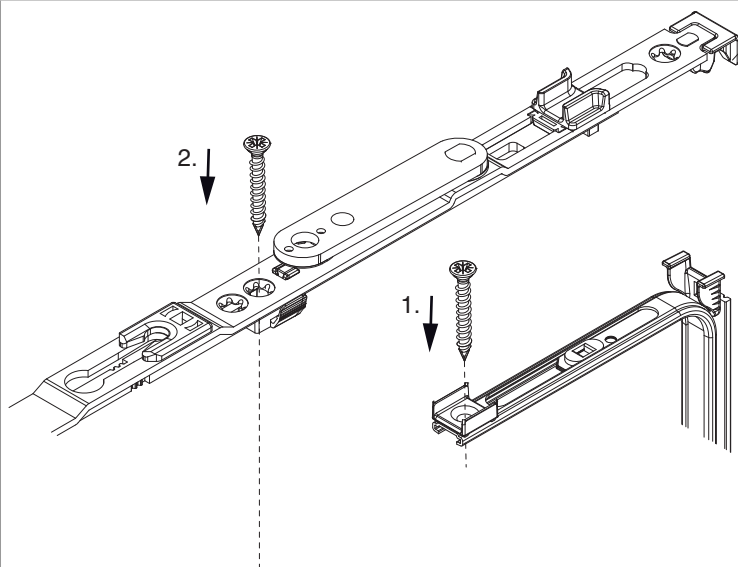
Kippweite

Kipp- und Sparlüftungsstellung



	X	Y
400	~ 13	80
600	~ 13	124
800	~ 13	125
1050	~ 13	127
1300	~ 13	127

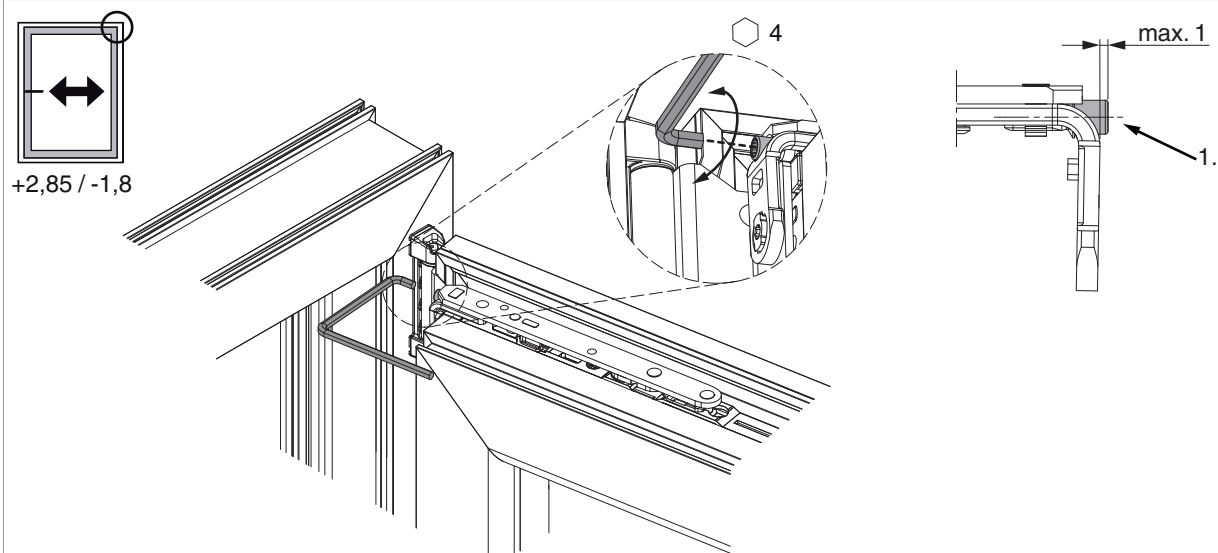
Reihenfolge der Verschraubung



Zuerst Eckumlenkung senkrecht einsetzen und in den Nutgrund verschrauben (1), danach Scherenstulp in Eckumlenkung einklipsen und verschrauben (2).

Seiteneinstellung

im Scherenarm



1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm

