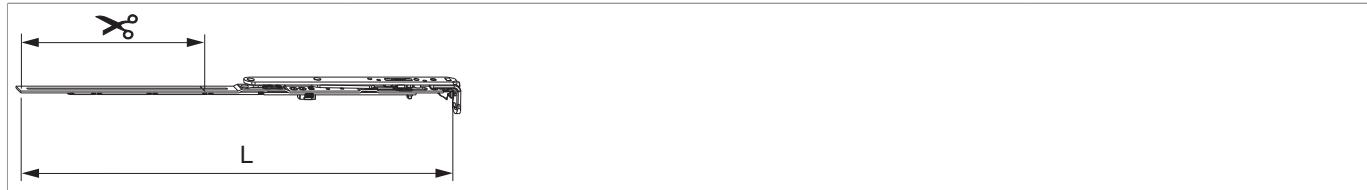


211676 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 600 ohne Zapfen FFB 401-600 silber

Technische Zeichnung



Silber	links	Schere montiert MM	600	401 - 600	321 - 490	210	496,5	20	No 211676 ¹⁾
Silber	links	Schere montiert MM	600	401 - 600	321 - 490	210	496,5	20	211676 ¹⁾

¹⁾ Nur in Verbindung mit "Kippen waagrecht" verwenden (bei "Kippen senkrecht" kann der Flügel ausgehebelt werden).

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6		No
211676	3	18,5	170	180					

Zapfensitztabelle

No		Z1	
211676	0		

Rahmenfrässung 4L für Scheren

Größe 600	
9V	18
13V	22



211676 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 600 ohne Zapfen FFB 401-600 silber

Stanzbild

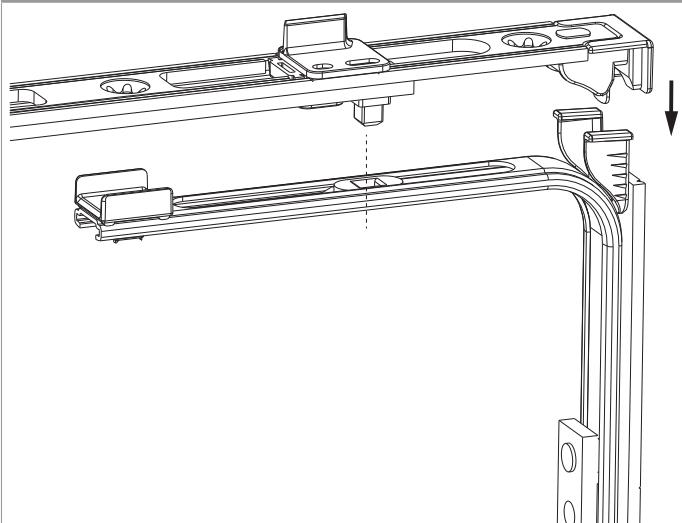


• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Klipsverbindung

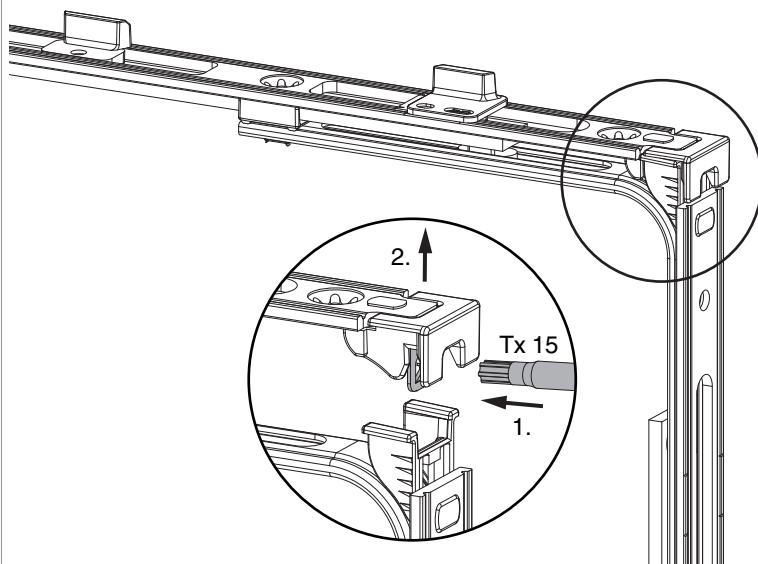
Klipsverbindung einhängen



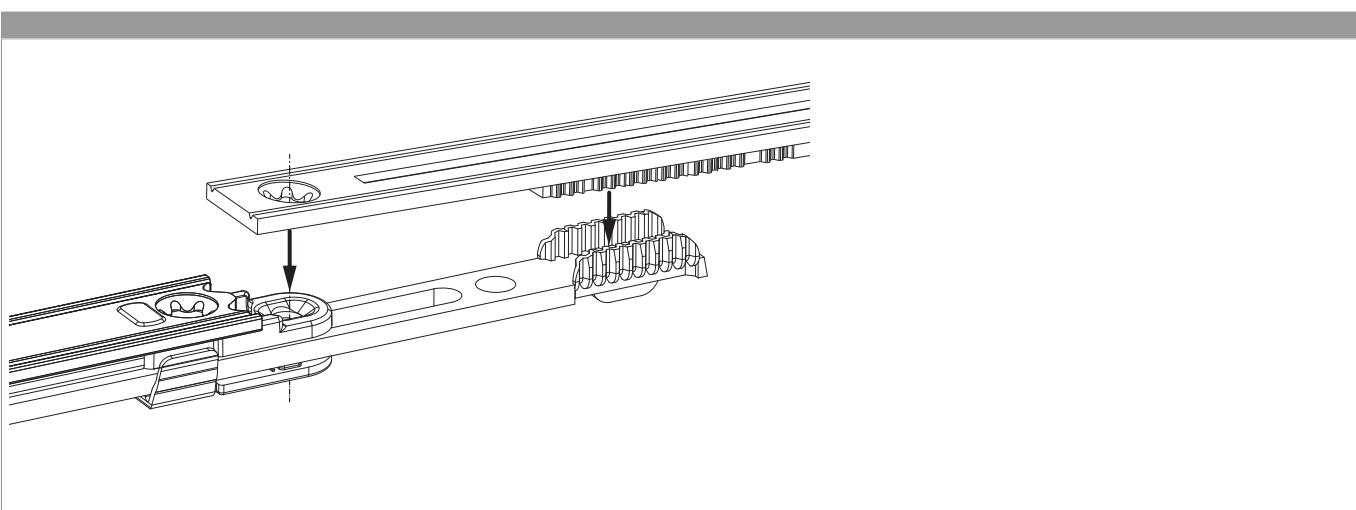


**211676 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC
mit Sparlüftung 600 ohne Zapfen FFB 401-600 silber**

Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung

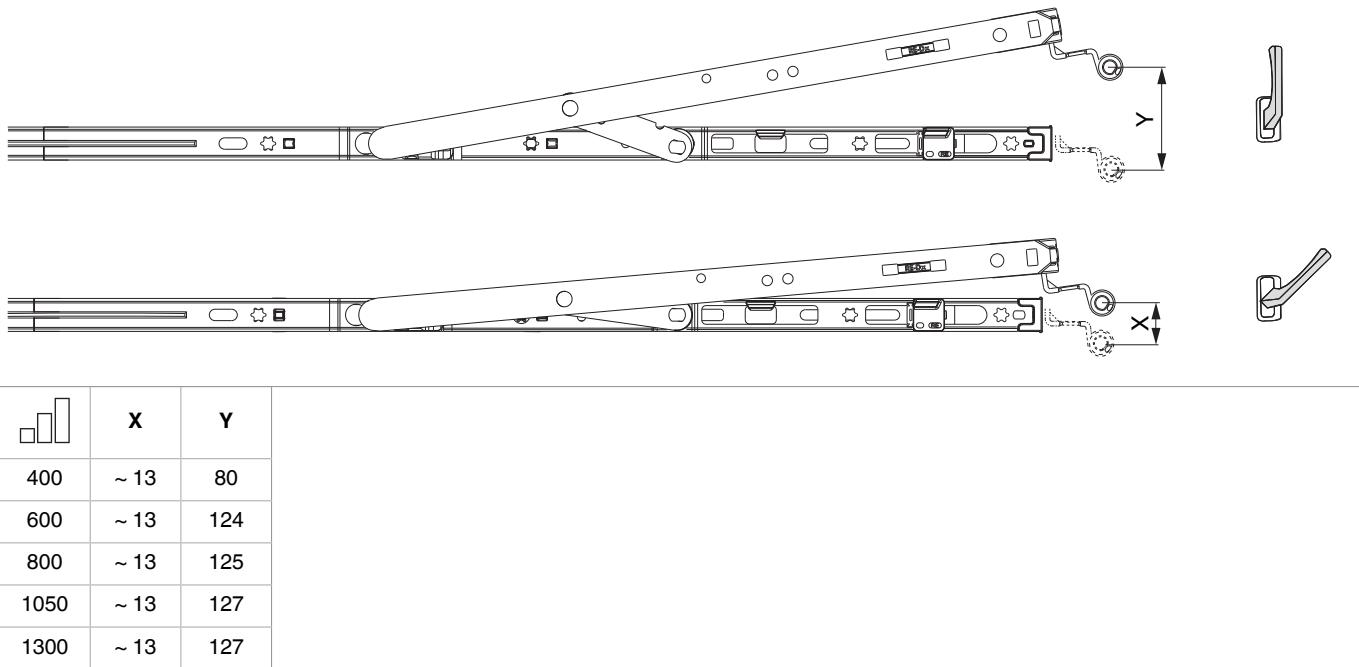




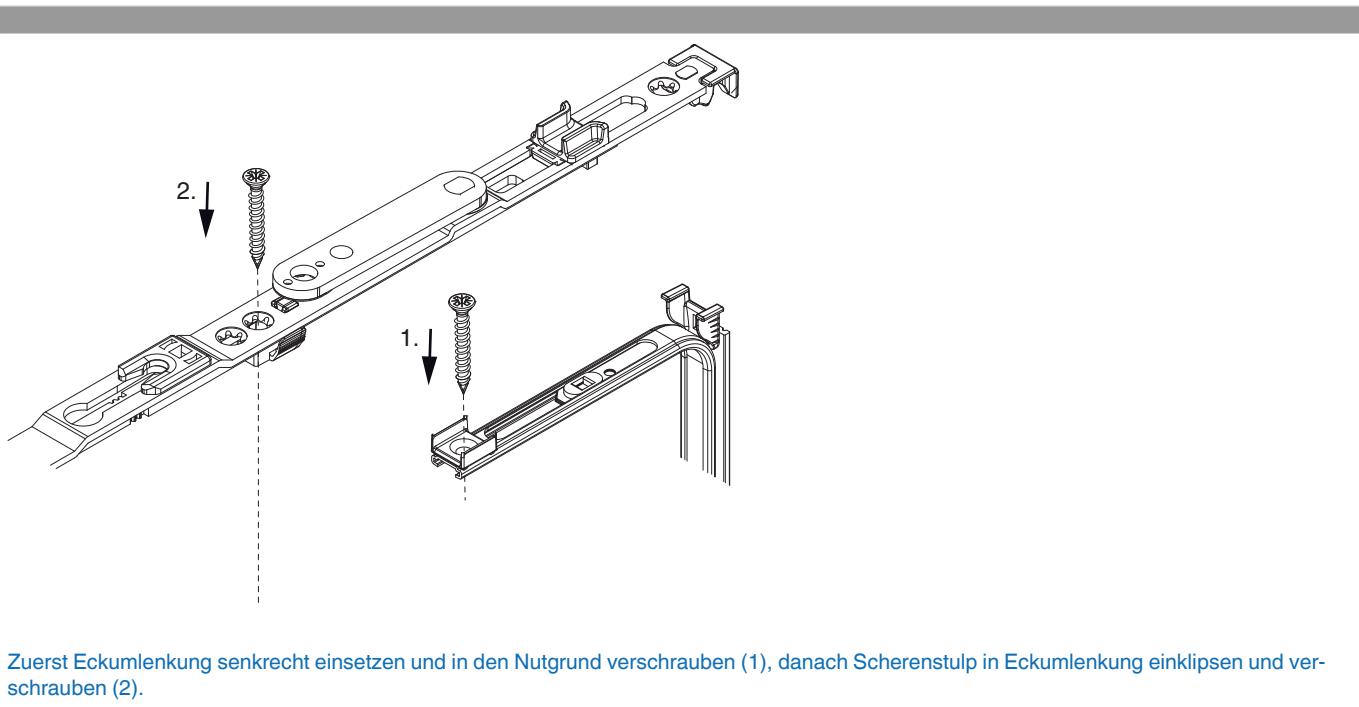
211676 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 600 ohne Zapfen FFB 401-600 silber

Kippweite

Kipp- und Sparlüftungsstellung



Reihenfolge der Verschraubung



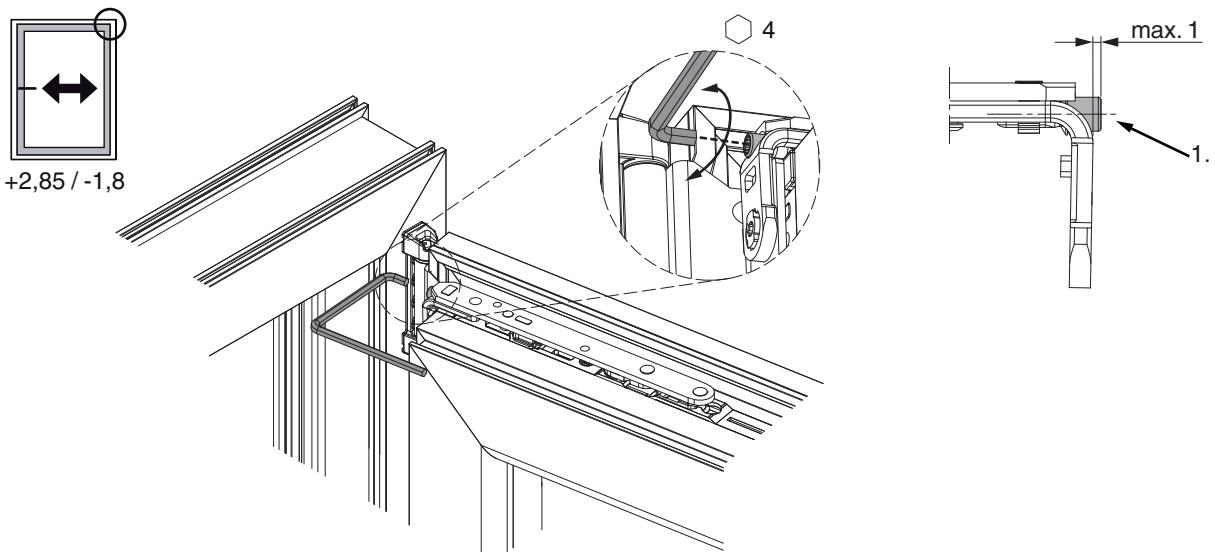
Zuerst Eckumlenkung senkrecht einsetzen und in den Nutgrund verschrauben (1), danach Scherenstulp in Eckumlenkung einklipsen und verschrauben (2).



211676 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 600 ohne Zapfen FFB 401-600 silber

Seiteneinstellung

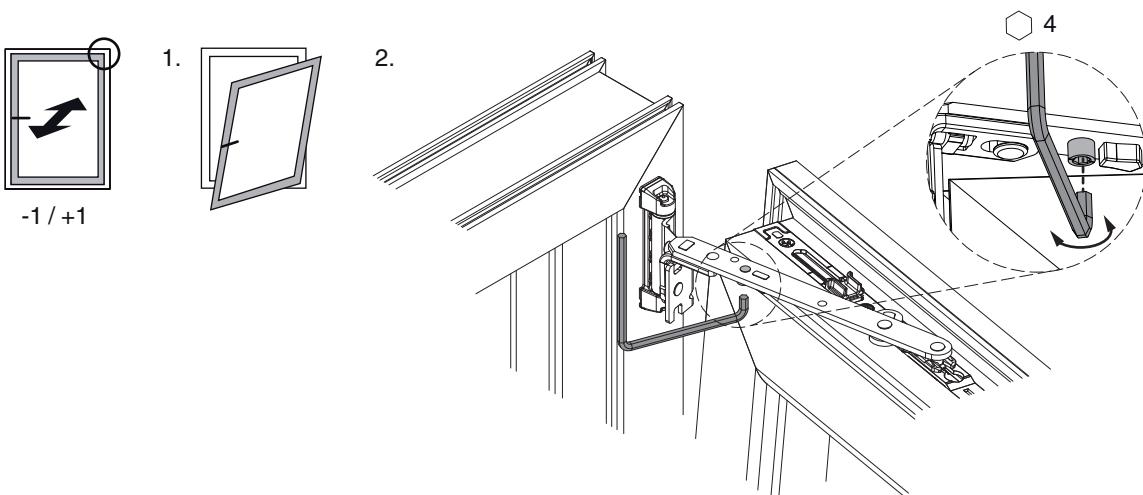
im Scherenarm



1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm





211676 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC
mit Sparlüftung 600 ohne Zapfen FFB 401-600 silber

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

