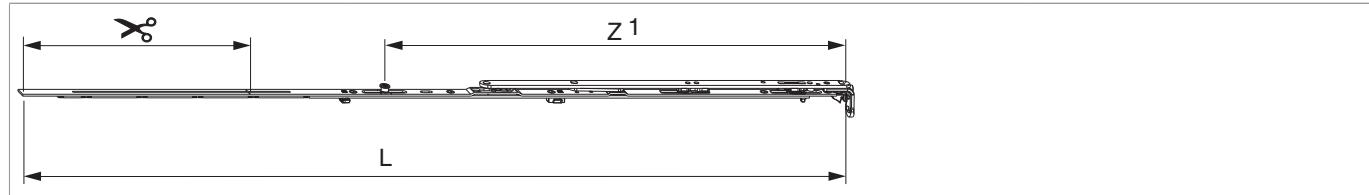


211903 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 1300 mit 1 i.S. FFB 1.051-1.300 silber

Technische Zeichnung



									Nº
Silber	links	Schere montiert MM	1300	1.051 - 1.300		260	1.196,5	20	211903 ^{1) 2)}

¹⁾ Nur in Verbindung mit "Kippen waagrecht" verwenden (bei "Kippen senkrecht" kann der Flügel ausgehebelt werden).

²⁾ Ab FFB 1301 mm ist die Verwendung der Zweitschere vorgeschrieben.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	
211903	6	18,5	91,5	336	452	623	829	

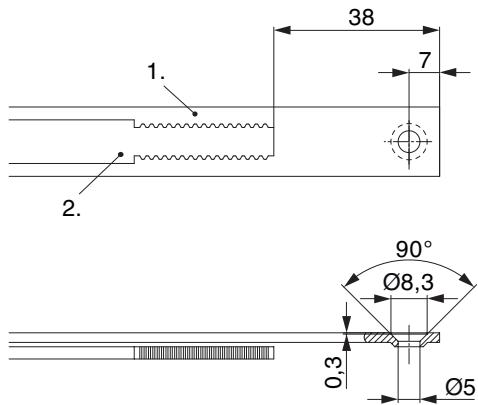
Zapfensitztabelle

Nº		Z1	
211903	1	587	

Rahmenfrästung 4L für Scheren

Größe 1050 und 1300	
z	
9V	18
13V	22

Stanzbild

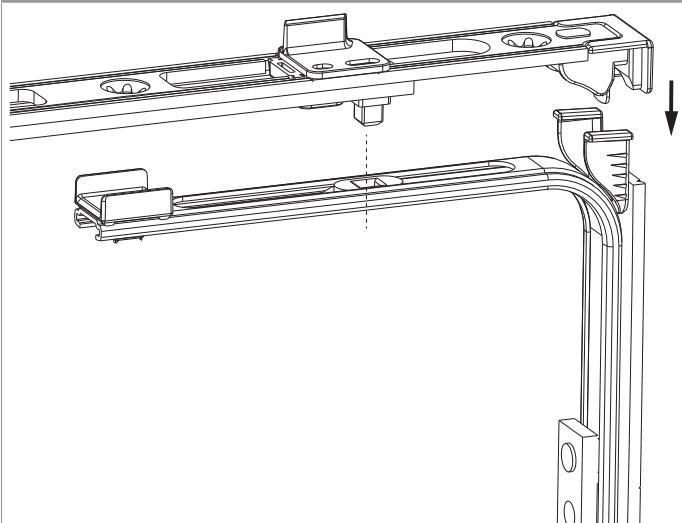


• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzu-behandeln.

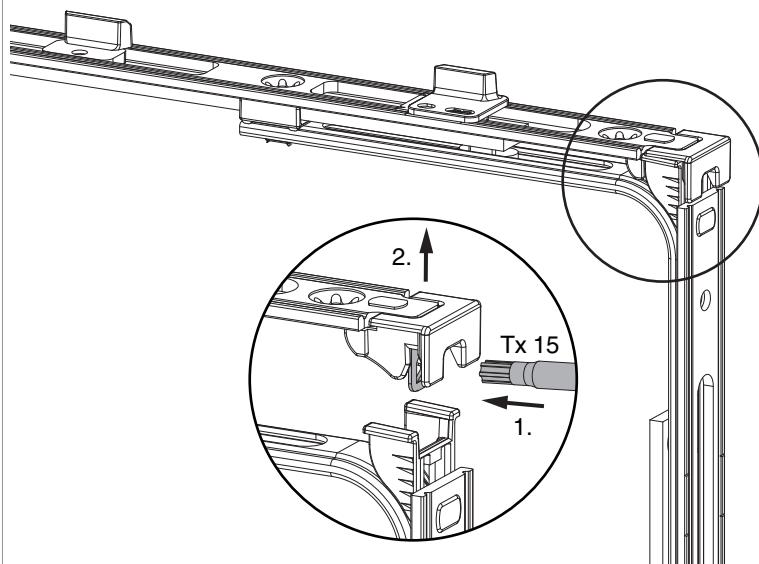
1. Stulp
2. Riegel

Klipsverbindung

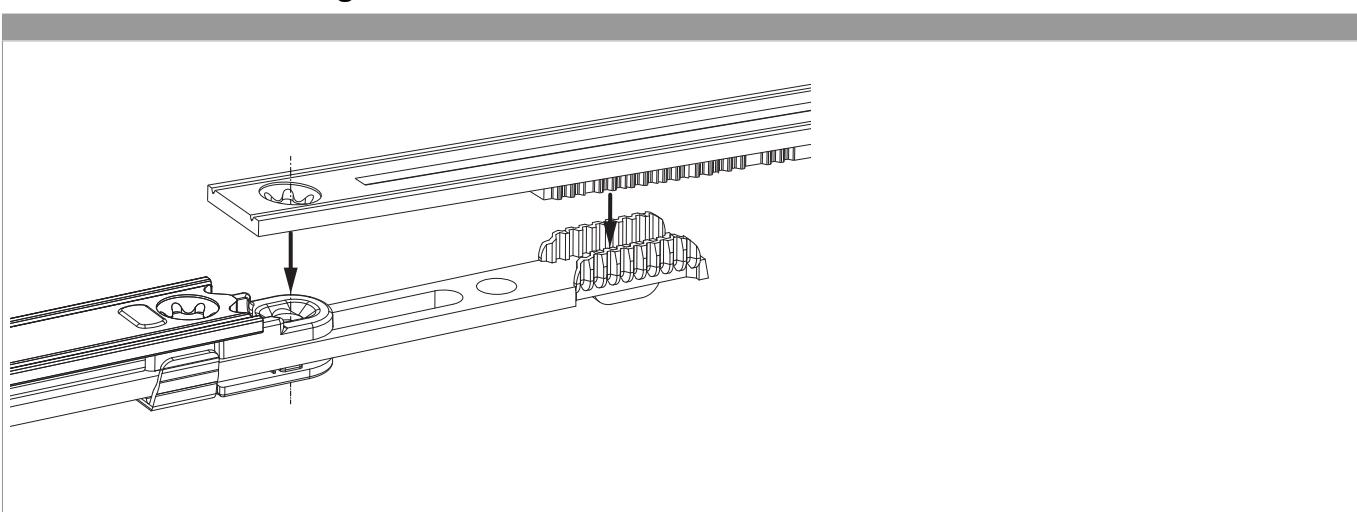
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen

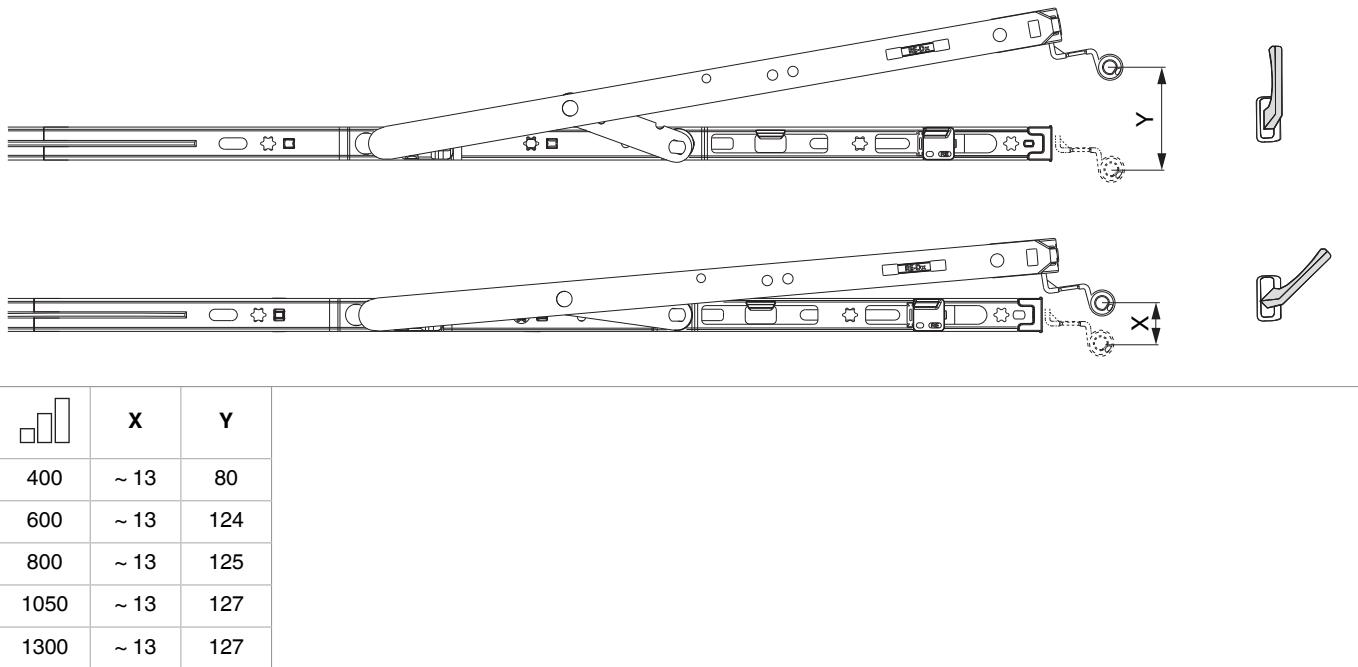


Zahnkastenverbindung



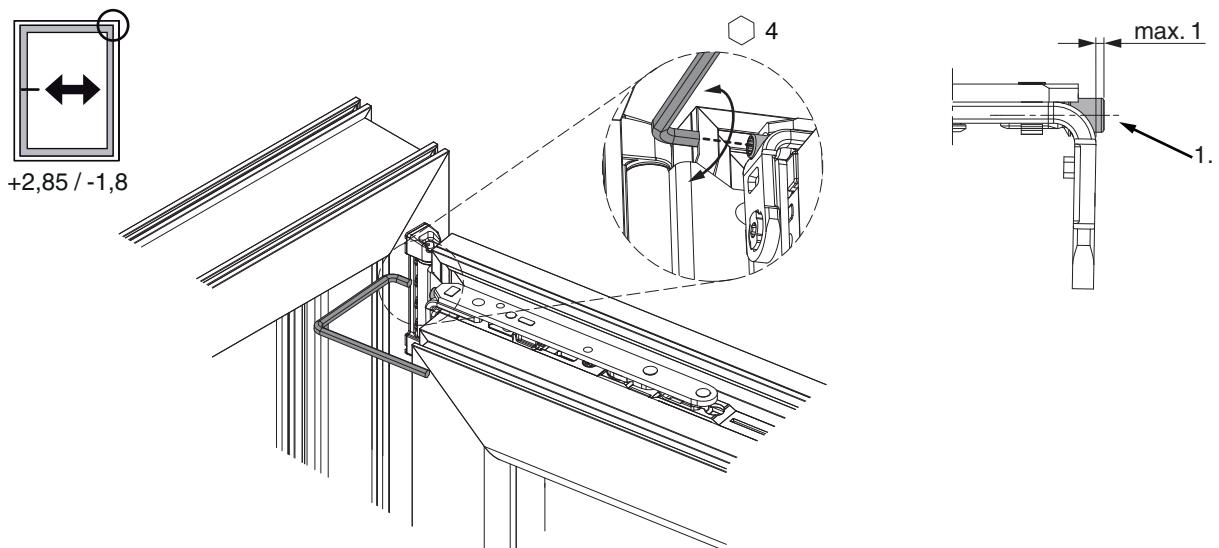
Kippweite

Kipp- und Sparlüftungsstellung



Seiteneinstellung

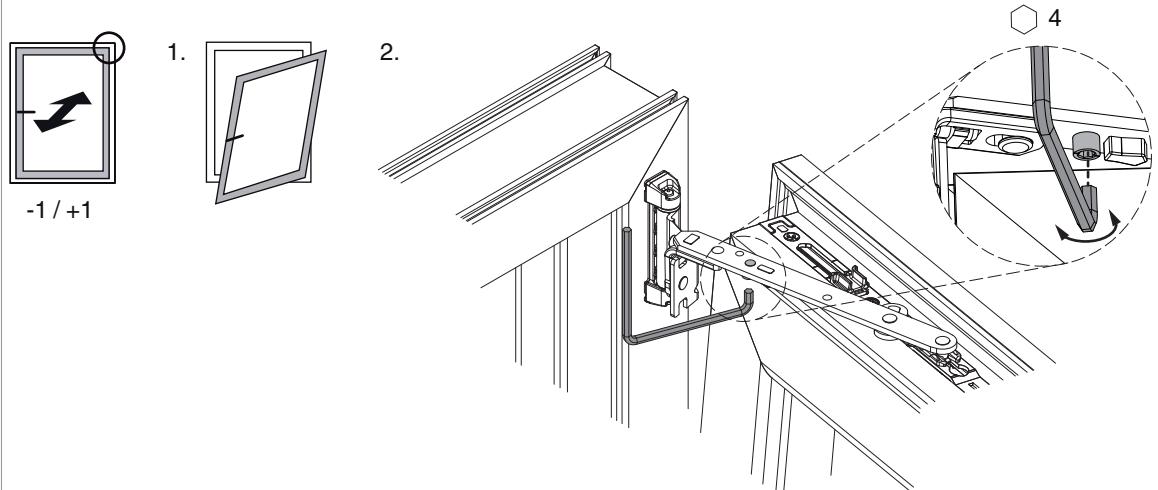
im Scherenarm



1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm



i.S Zapfen und Verschlusszapfen

