

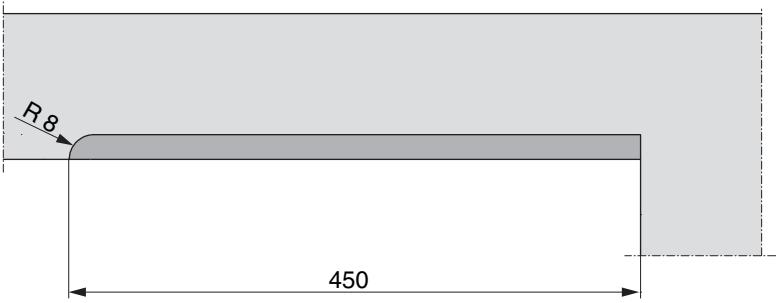
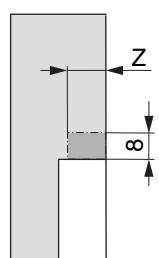
207124 - MM Scherenarm DK ohne Sparlüftung 1300 FFB 801-1.300 silber

Technische Zeichnung

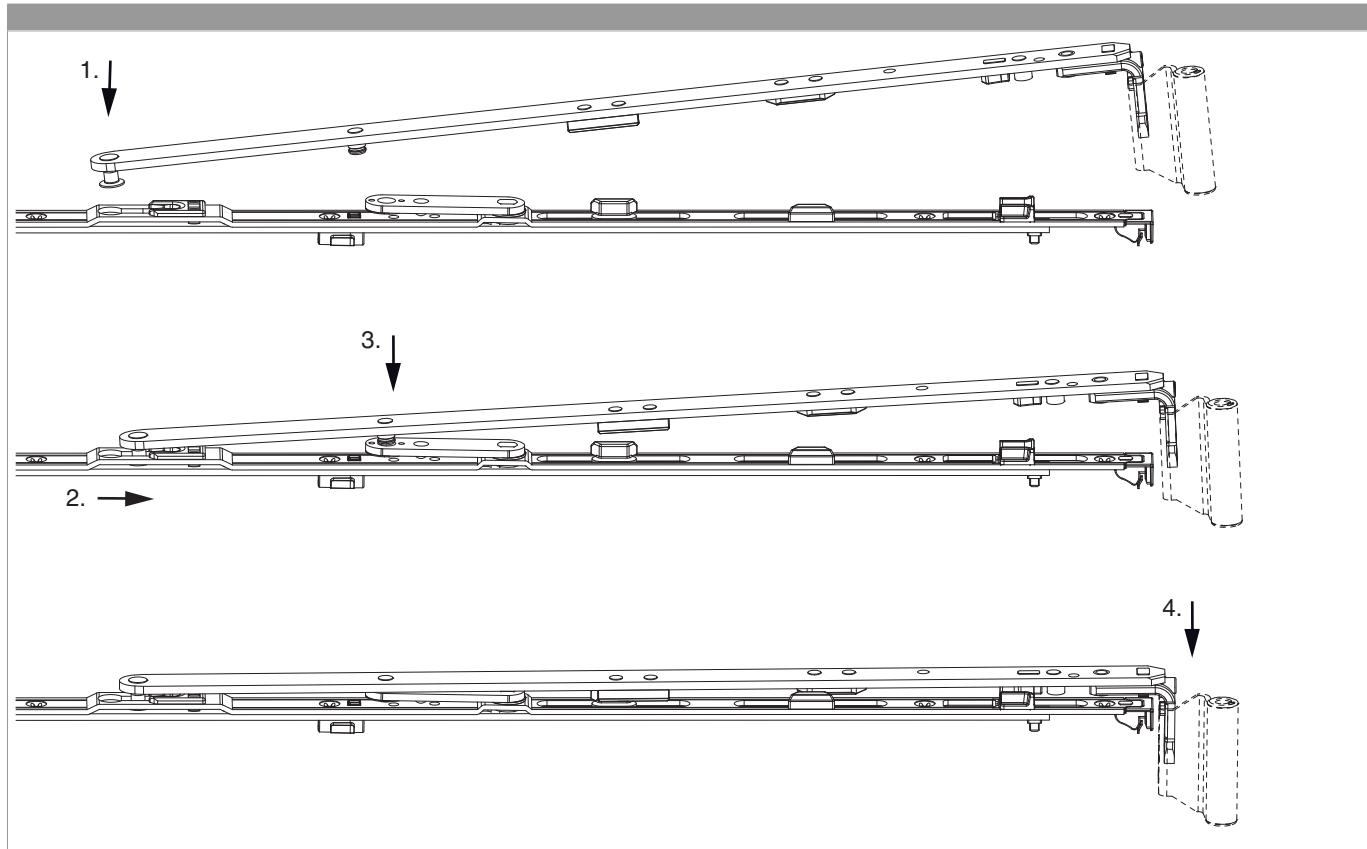


		L			No
Silber		1300	425	801 - 1.300	20 207124

Rahmenfrässung 4L für Scheren

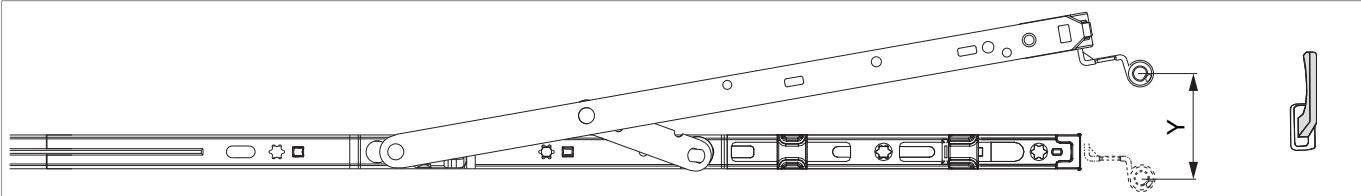
Größe 1050 und 1300							
							
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>z</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9V</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>13V</td> <td>22</td> </tr> </tbody> </table>		z	9V	18	13V	22	
	z						
9V	18						
13V	22						

Scherenarm einhängen



Kippweite

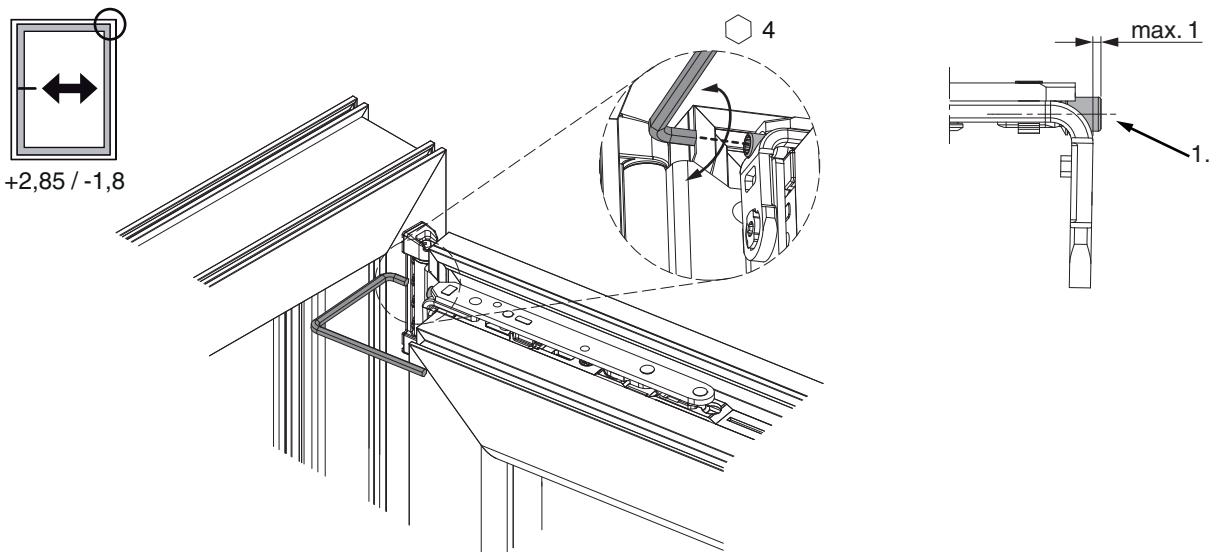
Kippstellung



	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127

Seiteneinstellung

im Scherenarm



1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm

