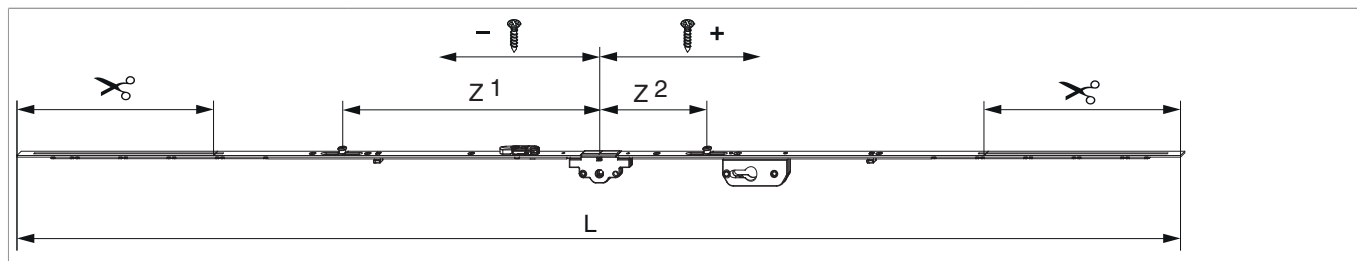




## 205673 - MM Getriebe variabel DK DM 40 sperrbar PZ 1750 mit 2 i.S. FFH 1.251-1.750 silber

### Technische Zeichnung



		<b>L</b>							<b>Nº</b>
Silber	1750	1.540	40	1.251 - 1.750	260	1	10		205673 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

### Schraubpositionstabelle

<b>Nº</b>		1	2	3	4	5	6	7	8	
205673	6	-381,5	-308,5	-171,5	74	185	368,5			

### Zapfensitztablelle

<b>Nº</b>		Z1	Z2	Z3	
205673	2	-343	140		

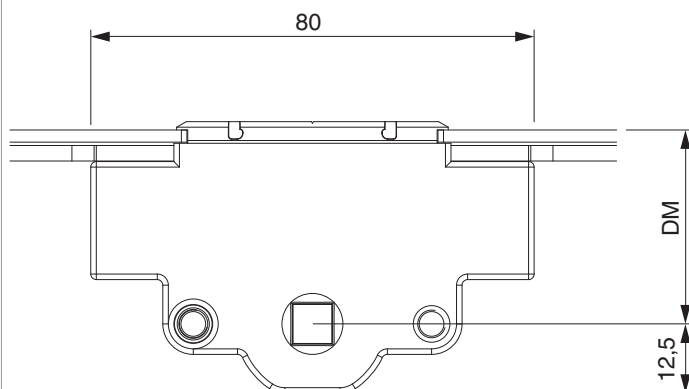
### Lehren

			<b>Nº</b>
Bohrlehre für Türgetriebe sperrbar DM 25-50 mm	Profilbreite bis 110 mm	1	214634



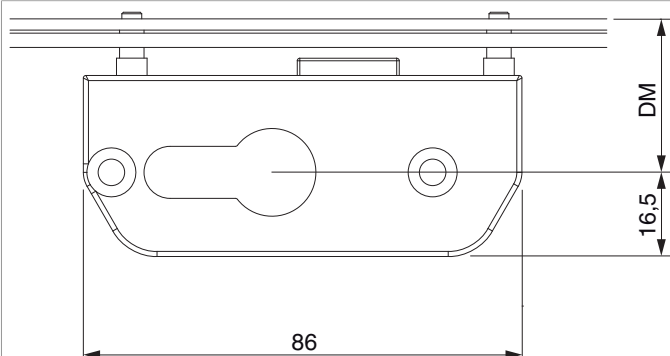
**205673 - MM Getriebe variabel DK DM 40 sperrbar PZ  
1750 mit 2 i.S. FFH 1.251-1.750 silber**

### Abmessungen Getriebekasten



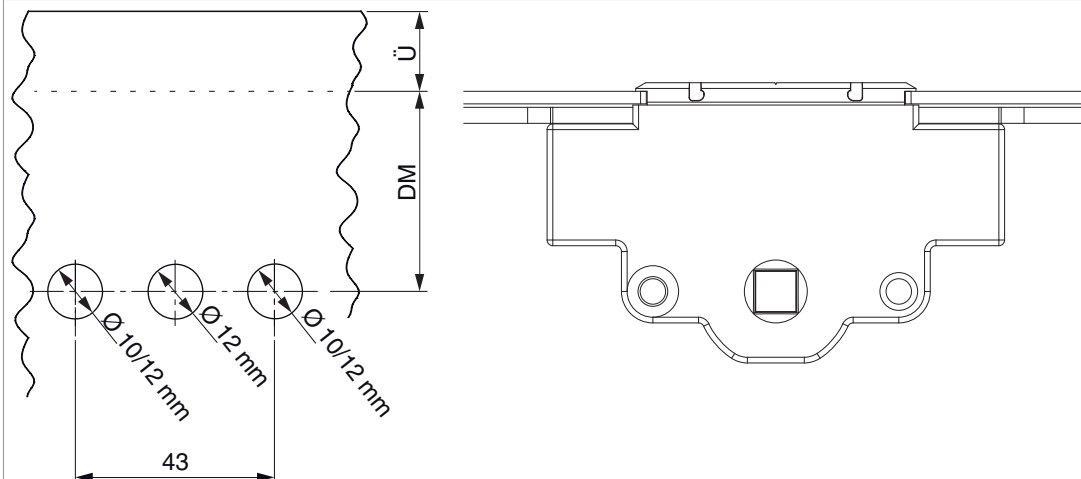
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit  $\varnothing 5$  mm oder M5 Schraube verwenden.

### Abmessungen Schlosskasten

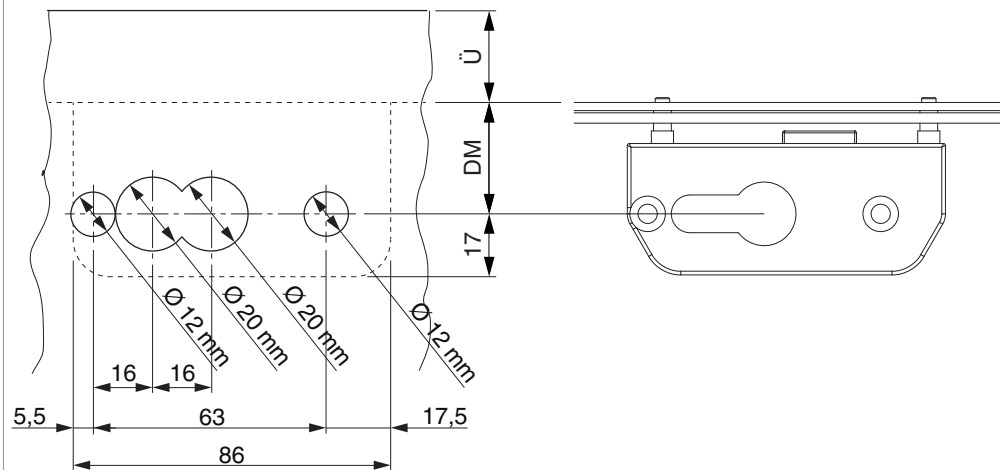


## Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



## Bohrbild Schlosskasten

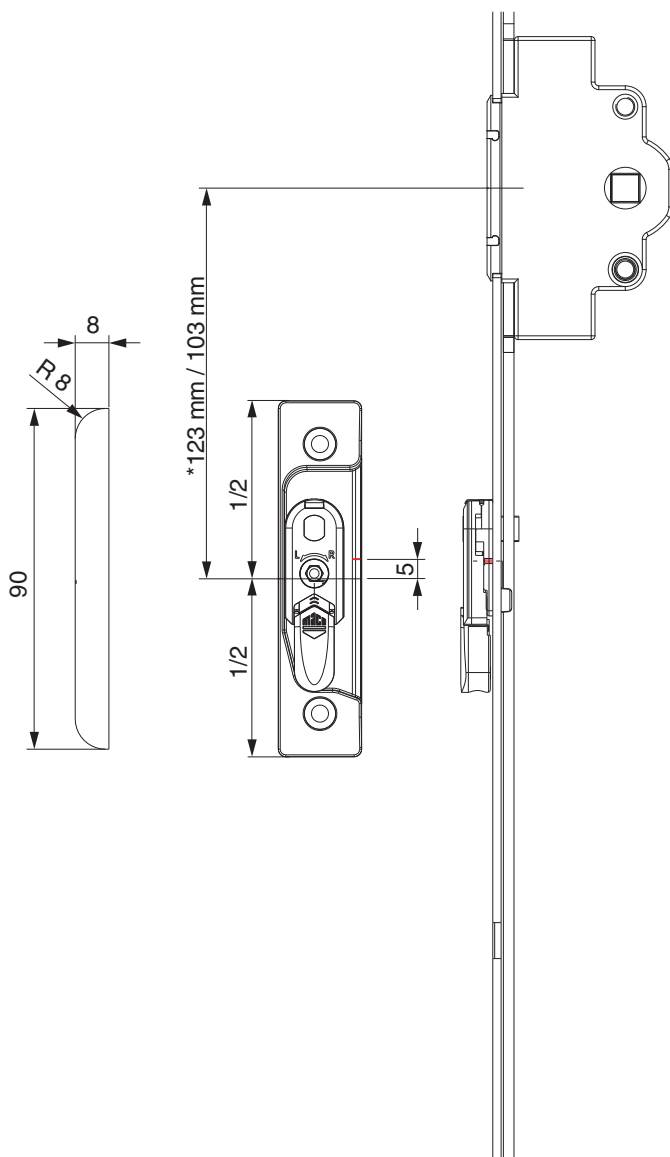




## 205673 - MM Getriebe variabel DK DM 40 sperrbar PZ 1750 mit 2 i.S. FFH 1.251-1.750 silber

### Positionierung Hebeteile

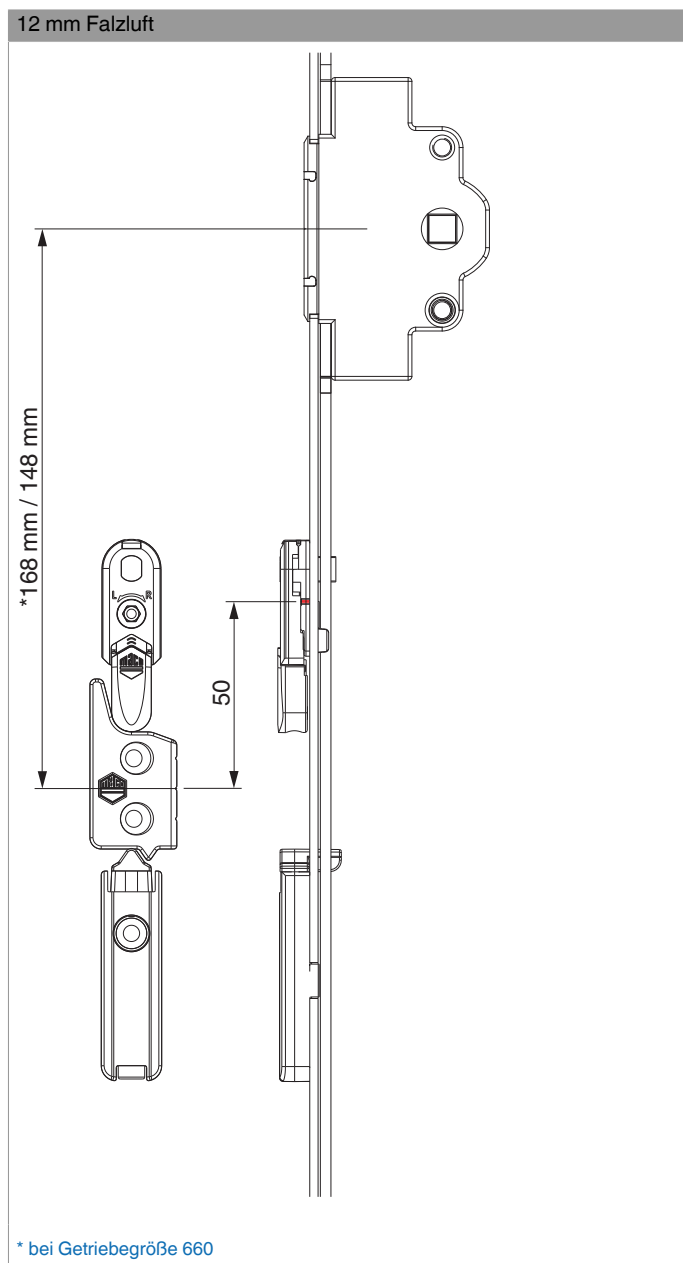
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



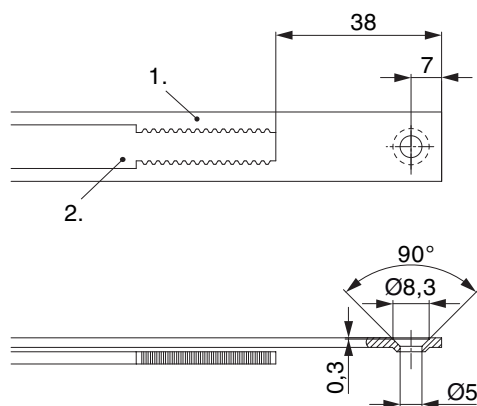
\* bei Getrießgröße 660



**205673 - MM Getriebe variabel DK DM 40 sperrbar PZ  
1750 mit 2 i.S. FFH 1.251-1.750 silber**



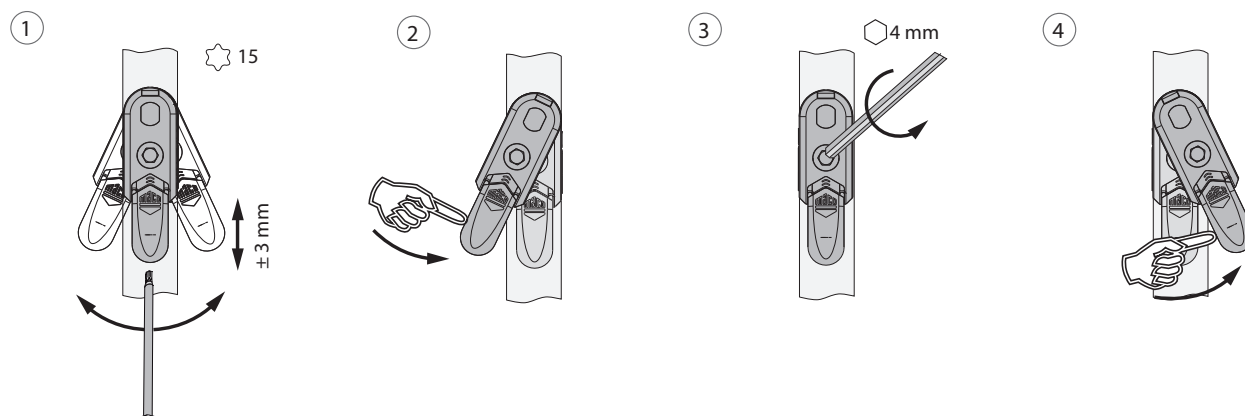
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

- 1. Stulp
- 2. Riegel

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

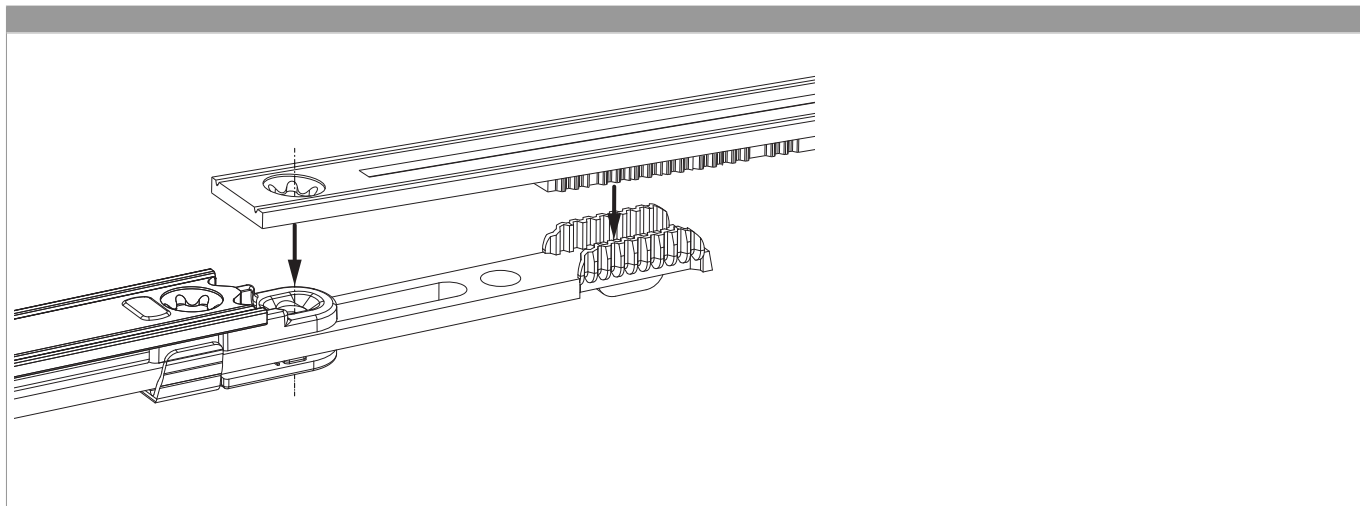


- 1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
- 2. Rückstellung der Hebesicherung.
- 3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
- 4. Ausschwenken der Hebesicherung.

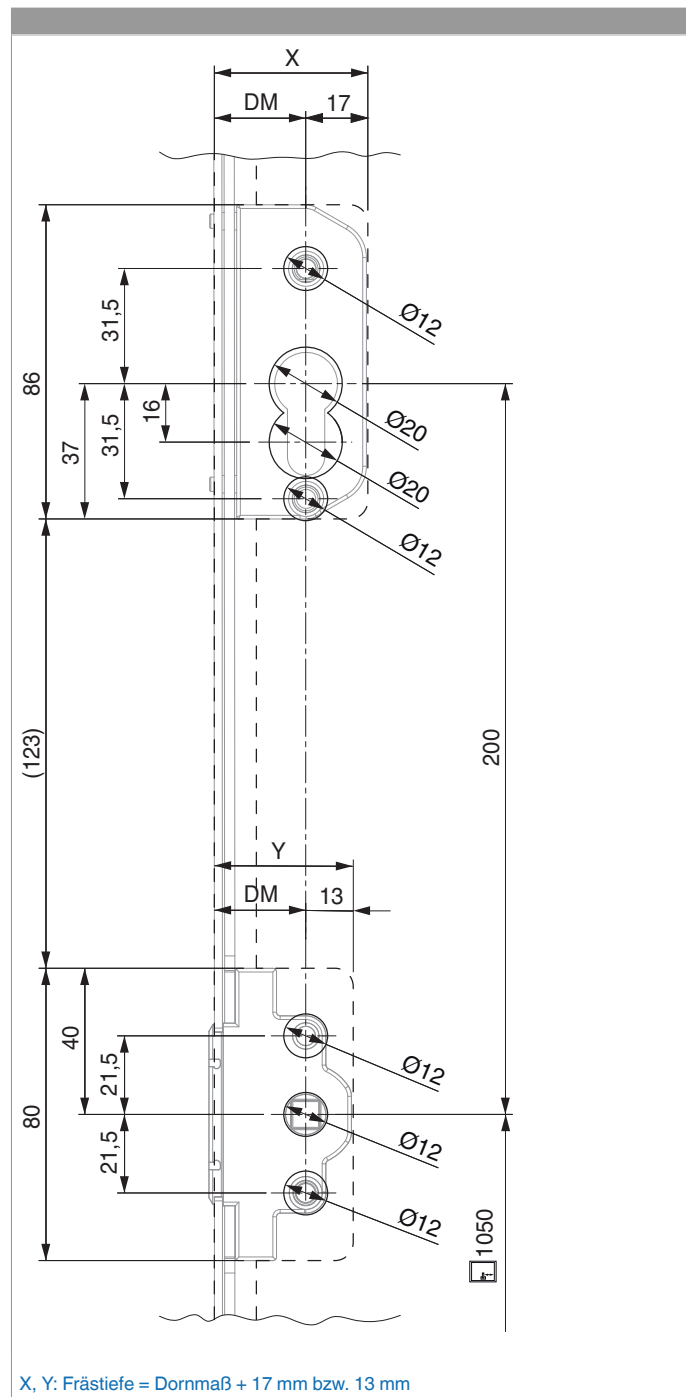


**205673 - MM Getriebe variabel DK DM 40 sperrbar PZ  
1750 mit 2 i.S. FFH 1.251-1.750 silber**

## **Zahnkastenverbindung**



## Türgetriebe sperrbar - Anschlag





## 205673 - MM Getriebe variabel DK DM 40 sperrbar PZ 1750 mit 2 i.S. FFH 1.251-1.750 silber

### Anwendungsbereiche

- **Türgetriebe mit Sonderdornmaßen** für Holztüren mit Griffen und durchgehendem Zylinder können auf der Innen- und Außenseite montiert werden. **Achtung:** Bei Türgetrieben für Holztüren können Griffe und Halbzylinder nur auf der Innenseite montiert werden.
- Für das Getriebe können alle handelsüblichen Profilzylinder DM 25 verwendet werden.

### Anschlag am Flügel

1. Bohrungen für Oliven und Rosetten sowie Getriebe und Zylinder lt. Zeichnung anreißen oder MACO-Bohrlehre für sperrbares Türgetriebe verwenden.
2. Getriebe- und Schlosskasten ausfräsen (Ø 12 mm, Frästiefe lt. Tabelle Maß X und Y).
3. Getriebe wie bei normalen Türgetrieben ablängen und montieren.
4. Griffe und Rosetten anbringen, Befestigungsschrauben an Profilstärke anpassen.

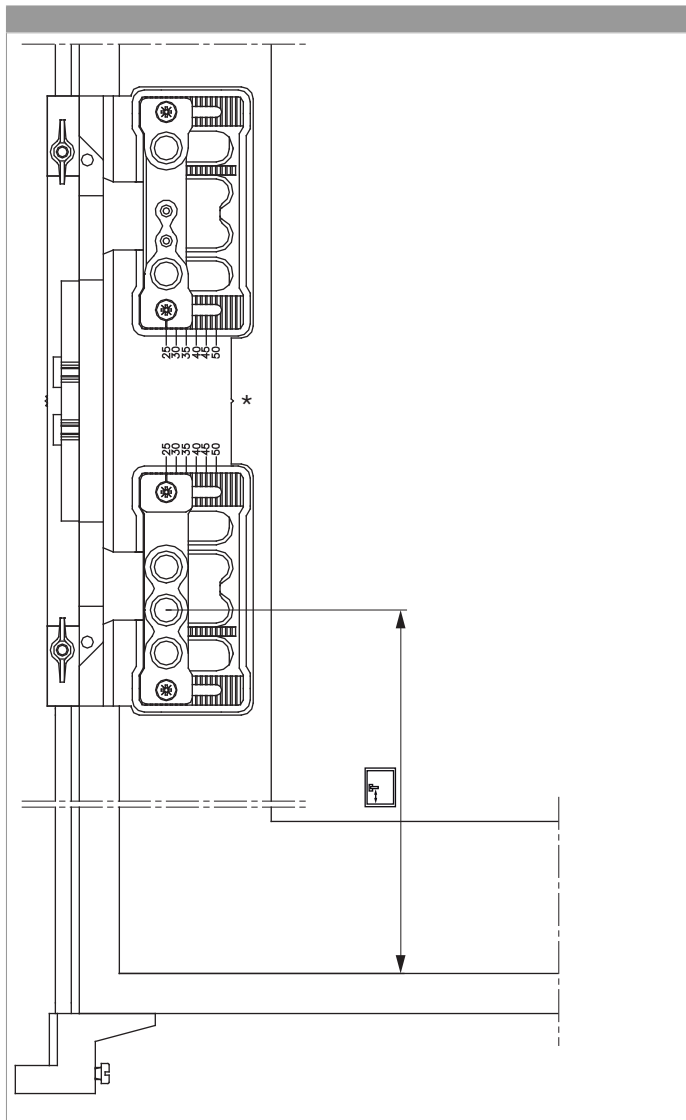
### Anschlag am Rahmen

Die Positionen der Verriegelungszapfen entsprechen denen des normalen Türgetriebes. Anschlag der Schließteile mit den üblichen MULTI-Lehren.

### Verwendung der Bohrlehre Best.-Nr. 214634

1. Bohrlehre rechts oder links eingestellt aufstecken.
2. An Flügelunterkante lt. Abbildung anschlagen.
3. Lehre spannen (Flügelmuttern).

Bohrer Ø 12 mm für Durchgangslöcher der Olive bzw. Rosette; Bohrer Ø 3 mm zum Markieren der Zylinderlöcher (mit Ø 20 mm nachbohren).  
Lehre kann bis zu einer Türstärke von 110 mm verwendet werden.

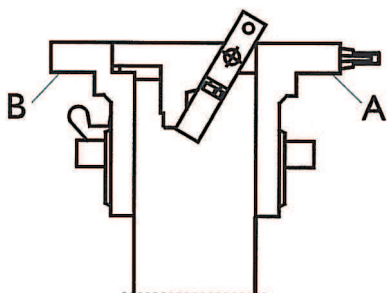


#### Verwendung als Frässchablone

- Die Lehre kann zum Ausfräsen des Getriebe- und Zylinderkastens verwendet werden (Fräser 16 mm - Frästiefe beachten, Anlaufring 27 mm).

#### Getriebe- und Zylinderfräsung

- Vor dem Einfräsen sind die Kerbmarken auf den Flügel zu übertragen!
- Bohrlehre so weit nach unten bzw. nach oben schieben, bis sich die mittlere Kerbmarke mit der übertragenen Markierung deckt.



- Lehren werden rechts eingestellt geliefert (siehe Abbildung).
- Für linke Türen müssen die Teile (A und B) gegeneinander vertauscht werden!

## Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

