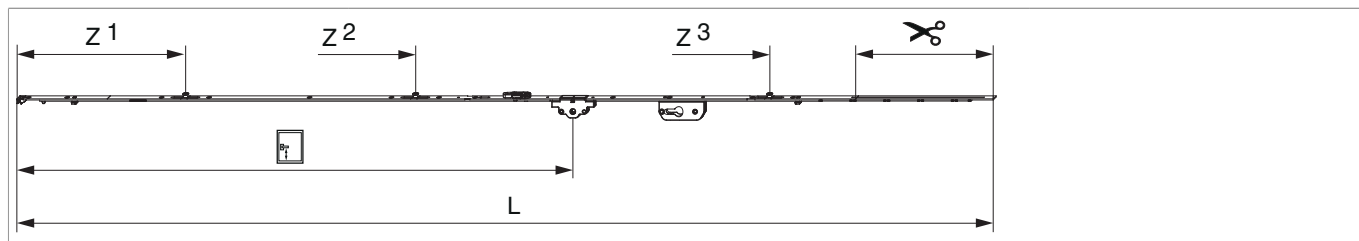




## 206153 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

### Technische Zeichnung



		<b>L</b>							<b>Nº</b>
Silber	1950	1.846,5	35	1.050	1.701 - 1.950	260,5	1	10	206153 <sup>1) 2)</sup>

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

<sup>2)</sup> Ablängen für Endverschluss 115 mm und 170 mm möglich. Kerbmarke nur bei 170 mm.

### Schraubpositionstabelle

<b>Nº</b>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
206153	11	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465			

### Zapfensitztablelle

<b>Nº</b>		Z1	Z2	Z3	Z4	
206153	3	315	750	1.420		

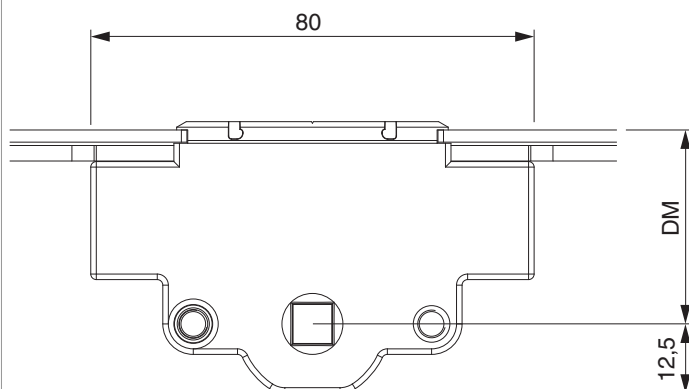
### Lehren

			<b>Nº</b>
Bohrlehre für Türgetriebe sperrbar DM 25-50 mm	Profilbreite bis 110 mm	1	214634



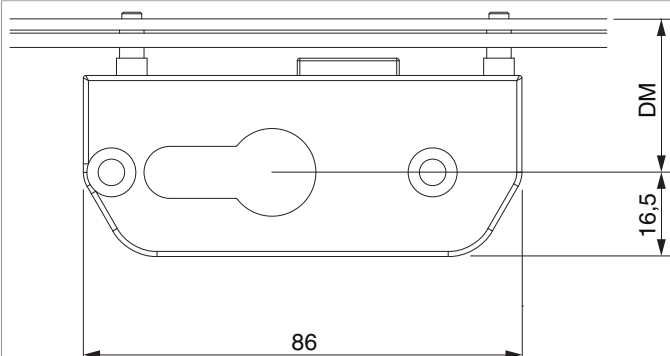
## 206153 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

### Abmessungen Getriebekasten



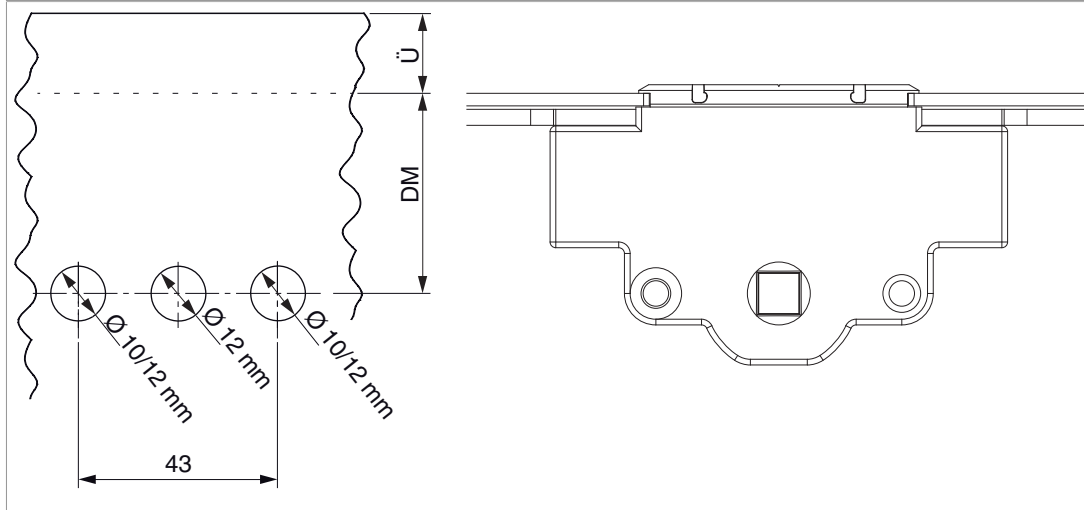
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit  $\varnothing 5$  mm oder M5 Schraube verwenden.

### Abmessungen Schlosskasten

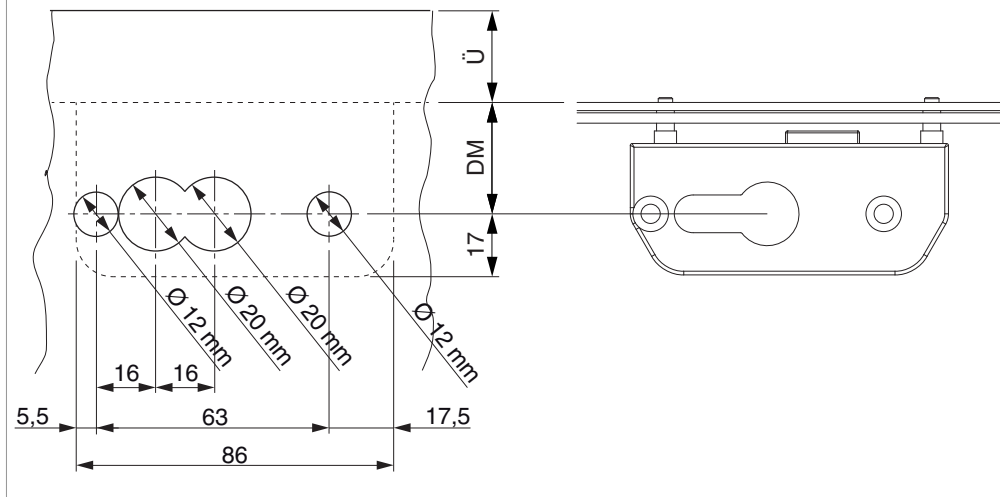


## Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



## Bohrbild Schlosskasten

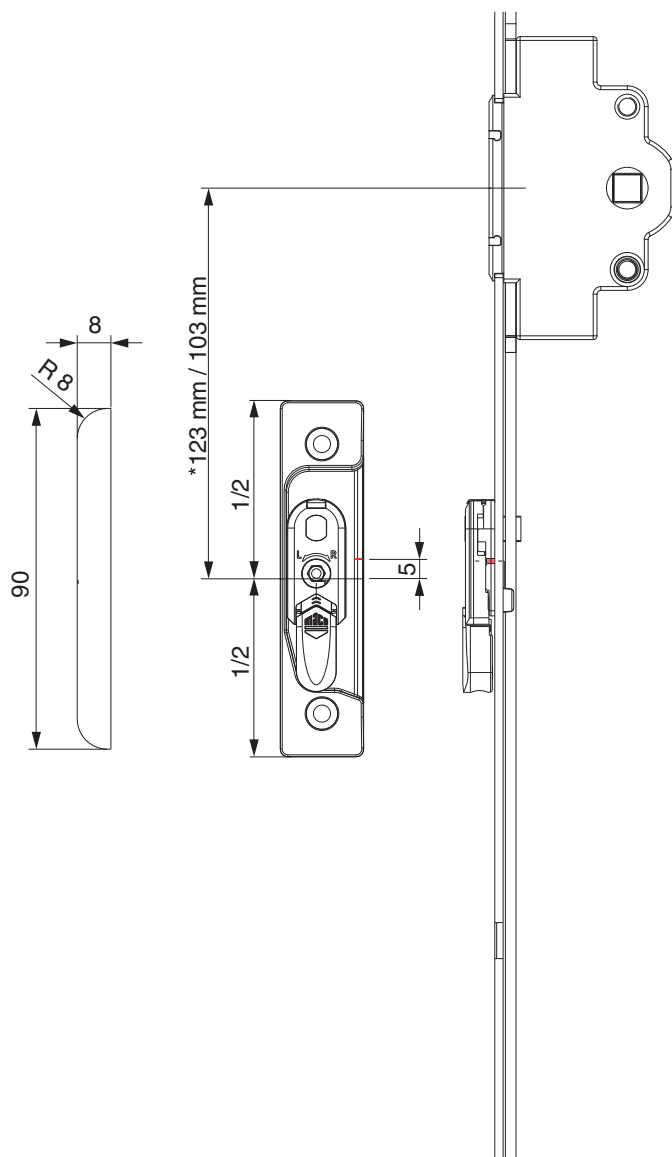




## 206153 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

### Positionierung Hebeteile

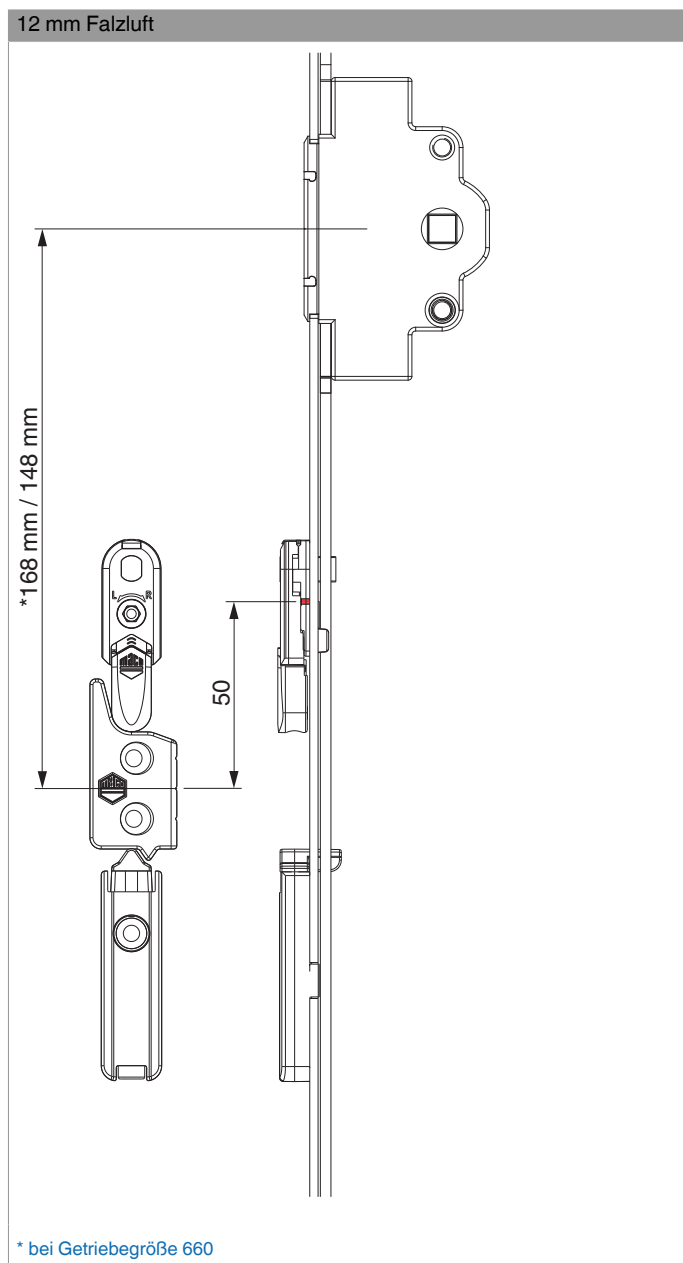
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



\* bei Getriebegröße 660



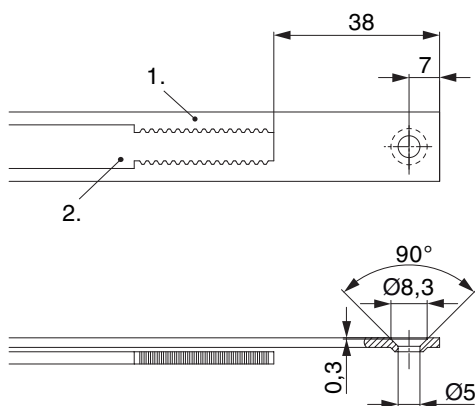
**206153 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 1950 mit  
3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber**





## 206153 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

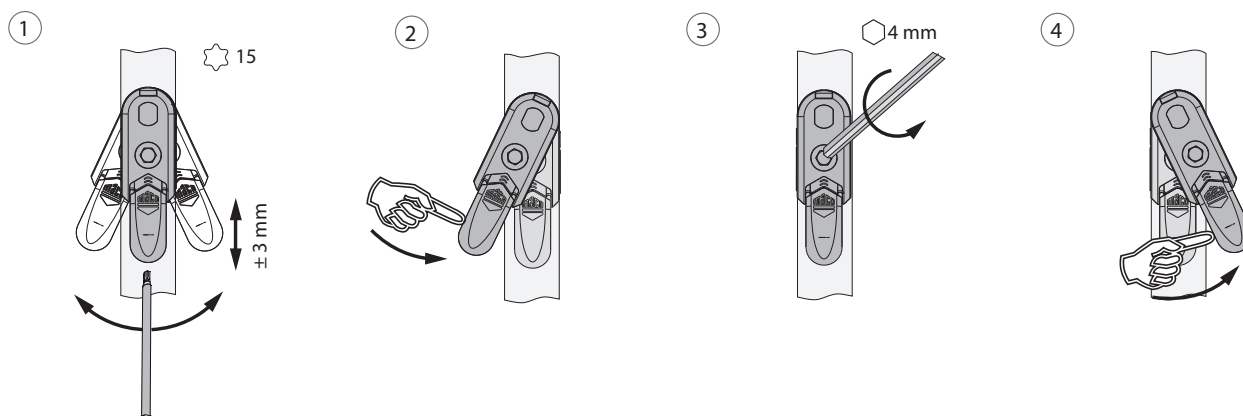
### Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

- 1. Stulp
- 2. Riegel

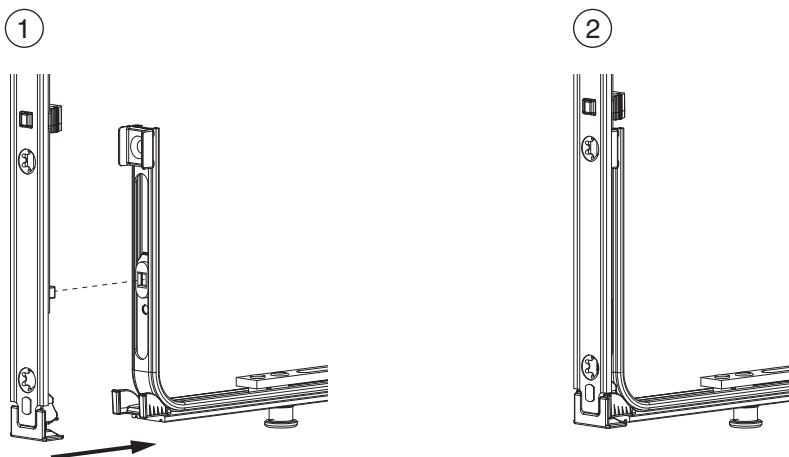
### Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



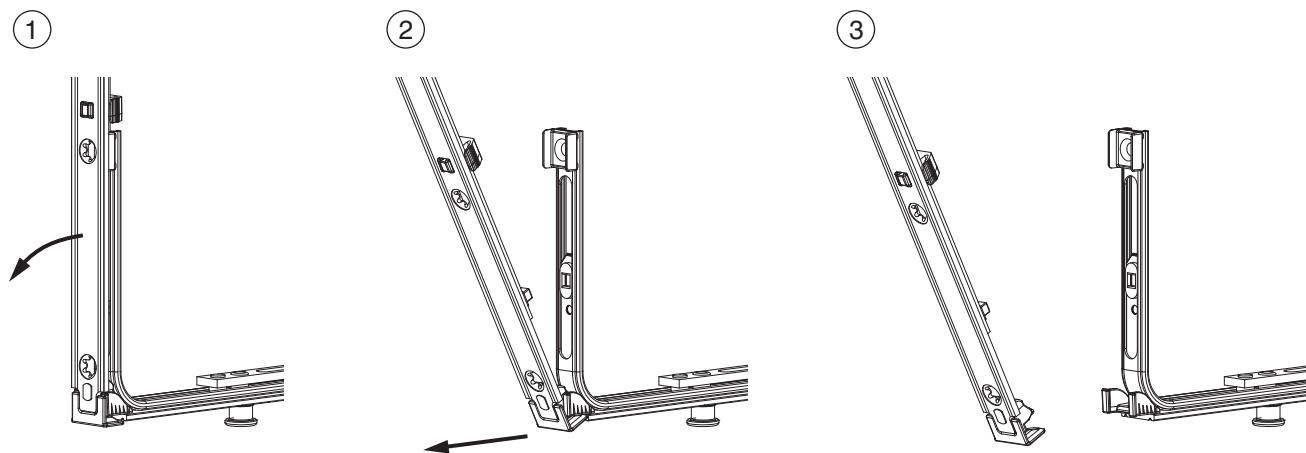
- 1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
- 2. Rückstellung der Hebesicherung.
- 3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
- 4. Ausschwenken der Hebesicherung.

## Klipsverbindung

### Klipsverbindung einhängen



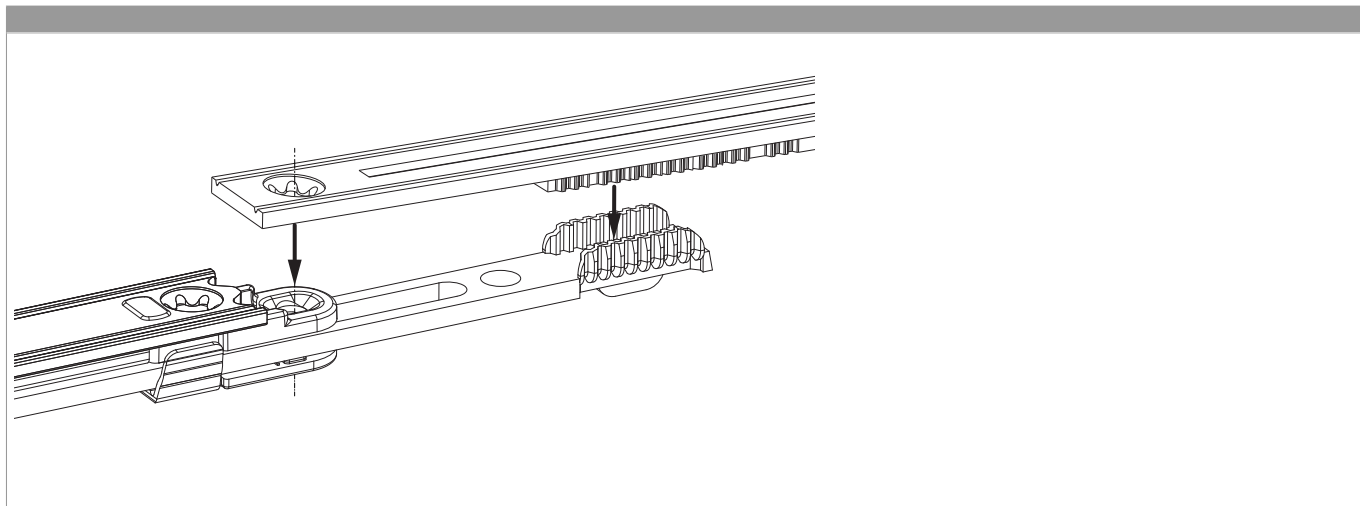
### Klipsverbindung aushängen





206153 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 1950 mit  
3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

## Zahnkastenverbindung

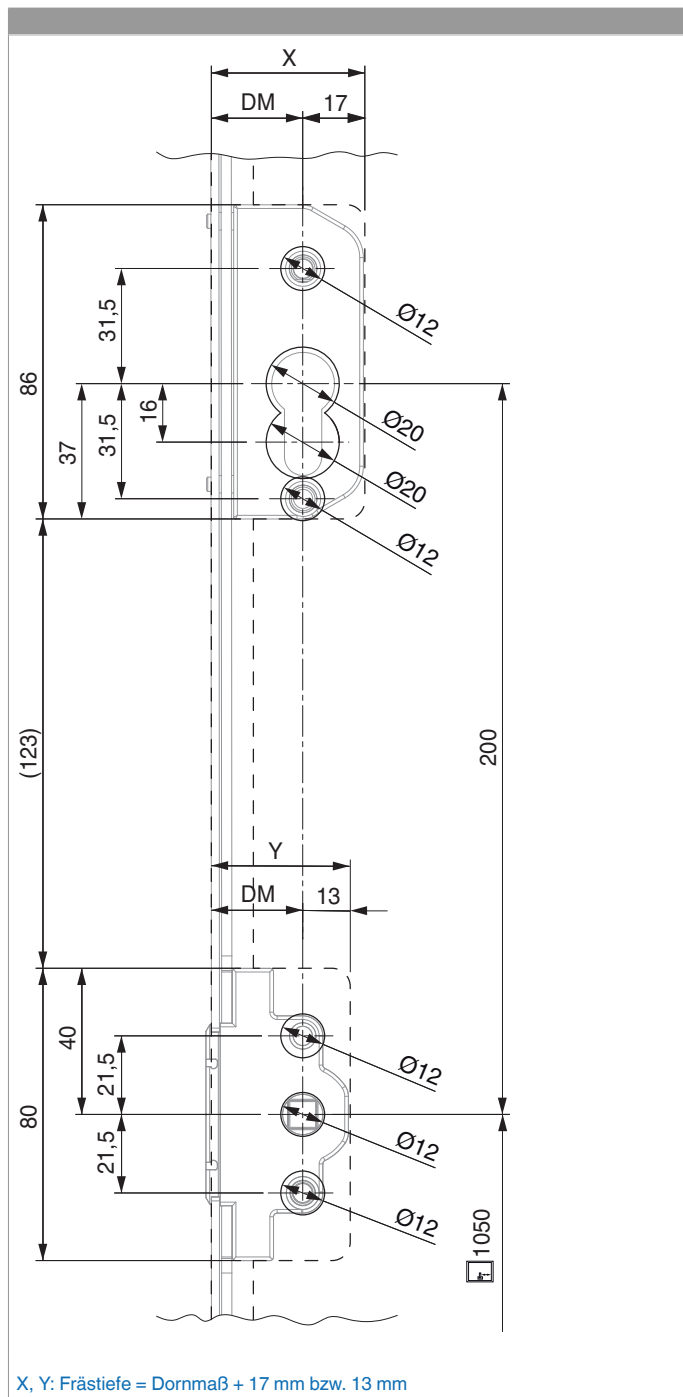






206153 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 1950 mit  
3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

Türgetriebe sperrbar - Anschlag





## 206153 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

### Anwendungsbereiche

- **Türgetriebe mit Sonderdornmaßen** für Holztüren mit Griffen und durchgehendem Zylinder können auf der Innen- und Außenseite montiert werden. **Achtung:** Bei Türgetrieben für Holztüren können Griffe und Halbzylinder nur auf der Innenseite montiert werden.
- Für das Getriebe können alle handelsüblichen Profilzylinder DM 25 verwendet werden.

### Anschlag am Flügel

1. Bohrungen für Oliven und Rosetten sowie Getriebe und Zylinder lt. Zeichnung anreißen oder MACO-Bohrlehre für sperrbares Türgetriebe verwenden.
2. Getriebe- und Schlosskasten ausfräsen (Ø 12 mm, Frästiefe lt. Tabelle Maß X und Y).
3. Getriebe wie bei normalen Türgetrieben ablängen und montieren.
4. Griffe und Rosetten anbringen, Befestigungsschrauben an Profilstärke anpassen.

### Anschlag am Rahmen

Die Positionen der Verriegelungszapfen entsprechen denen des normalen Türgetriebes. Anschlag der Schließteile mit den üblichen MULTI-Lehren.

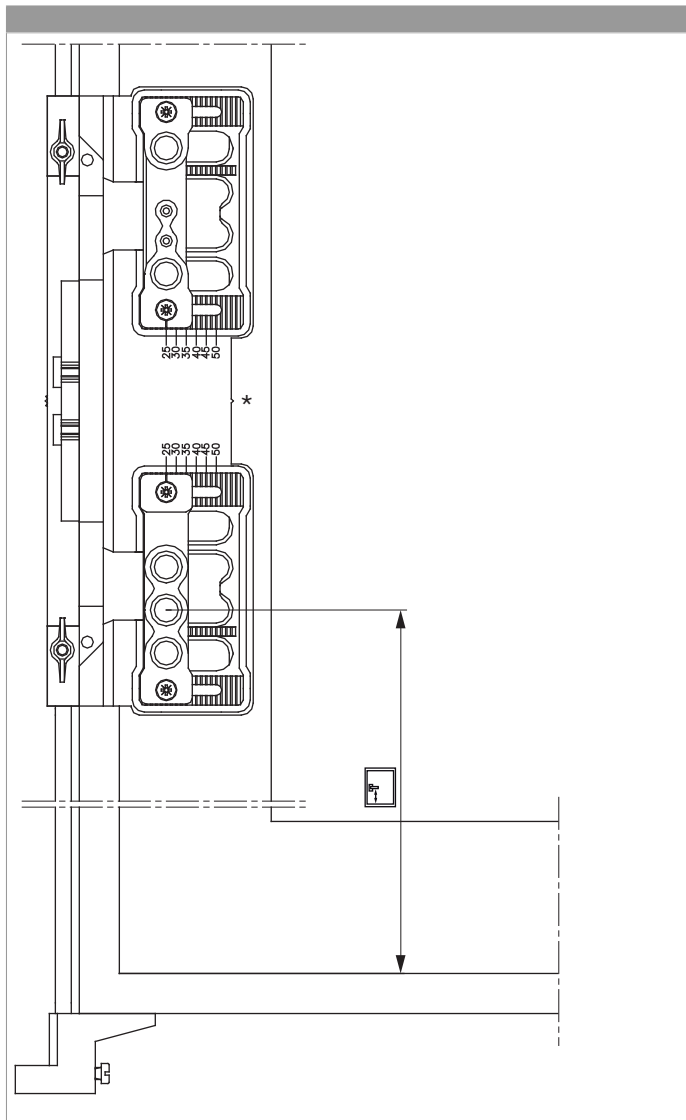
### Verwendung der Bohrlehre Best.-Nr. 214634

1. Bohrlehre rechts oder links eingestellt aufstecken.
2. An Flügelunterkante lt. Abbildung anschlagen.
3. Lehre spannen (Flügelmuttern).

Bohrer Ø 12 mm für Durchgangslöcher der Olive bzw. Rosette; Bohrer Ø 3 mm zum Markieren der Zylinderlöcher (mit Ø 20 mm nachbohren).  
Lehre kann bis zu einer Türstärke von 110 mm verwendet werden.



## 206153 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

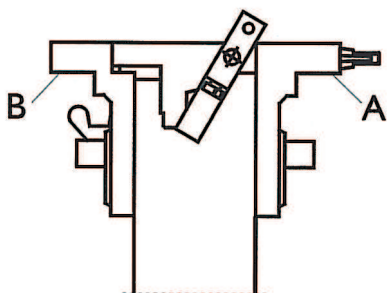


### Verwendung als Frässhablone

- Die Lehre kann zum Ausfräsen des Getriebe- und Zylinderkastens verwendet werden (Fräser 16 mm - Frästiefe beachten, Anlaufring 27 mm).

### Getriebe- und Zylinderfräsung

- Vor dem Einfräsen sind die Kerbmarken auf den Flügel zu übertragen!
- Bohrlehre so weit nach unten bzw. nach oben schieben, bis sich die mittlere Kerbmarke mit der übertragenen Markierung deckt.



- Lehren werden rechts eingestellt geliefert (siehe Abbildung).
- Für linke Türen müssen die Teile (A und B) gegeneinander vertauscht werden!

## Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

