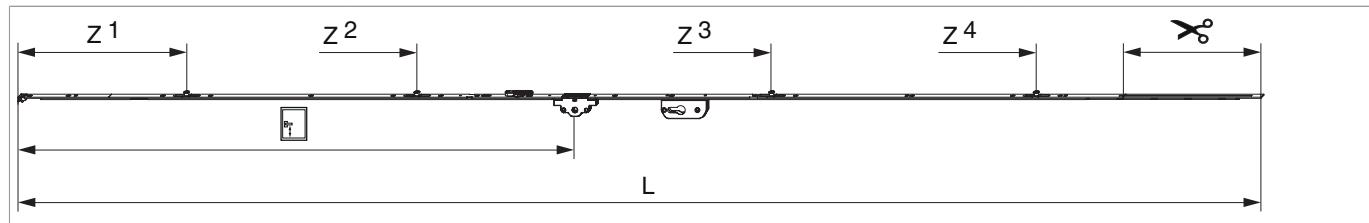


## 205630 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 2450 mit 4 i.S. GM 1.050 FFH 2.201-2.450 silber

### Technische Zeichnung



	■■■	L	■■■											Nº
Silber		2450	2.346,5	35	1.050	2.201 - 2.450		260,5	1	10	205630 <sup>1) 2)</sup>			

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

<sup>2)</sup> Ablängen für Endverschluss 115 mm und 170 mm möglich. Kerbmarke nur bei 170 mm.

### Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
205630	14	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465	1.685	1.875	1.965

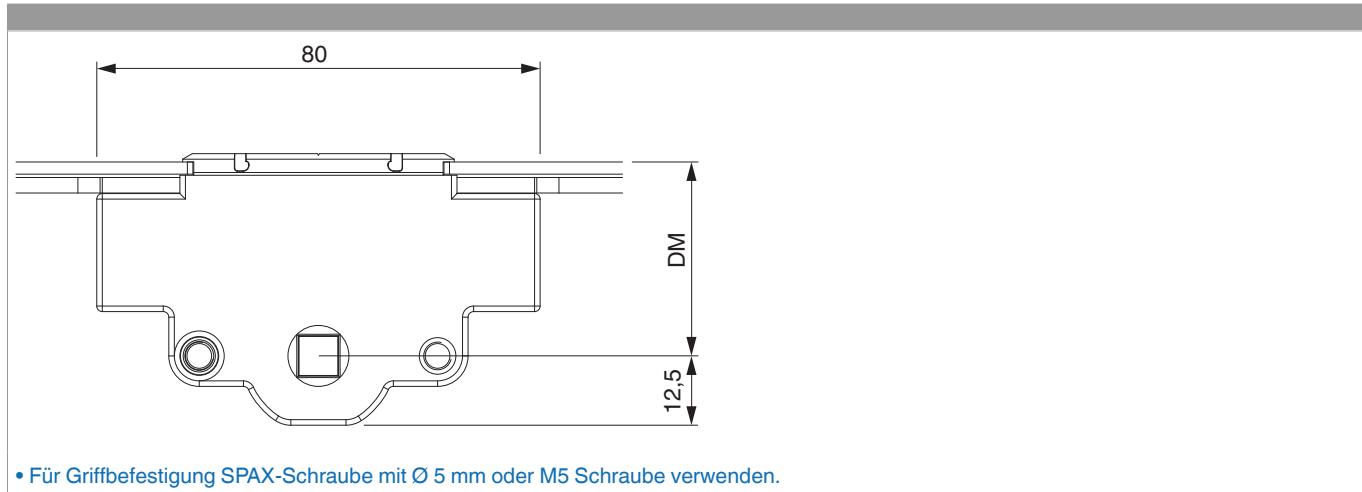
### Zapfensitztabelle

Nº		Z1	Z2	Z3	Z4	
205630	4	315	750	1.420	1.920	

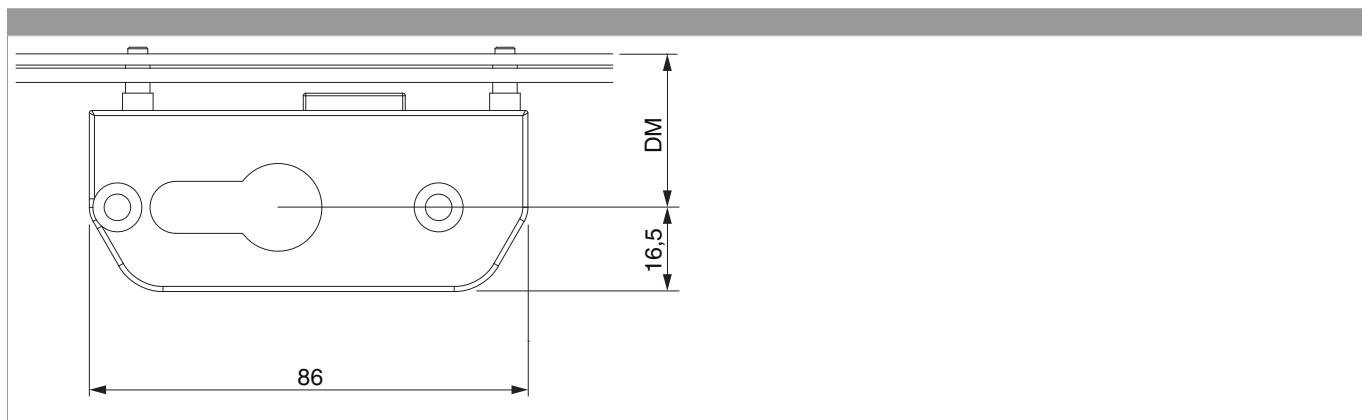
### Lehren

			Nº
Bohrlehre für Türgetriebe sperrbar DM 25-50 mm	Profilbreite bis 110 mm	1	214634

### Abmessungen Getriebekasten

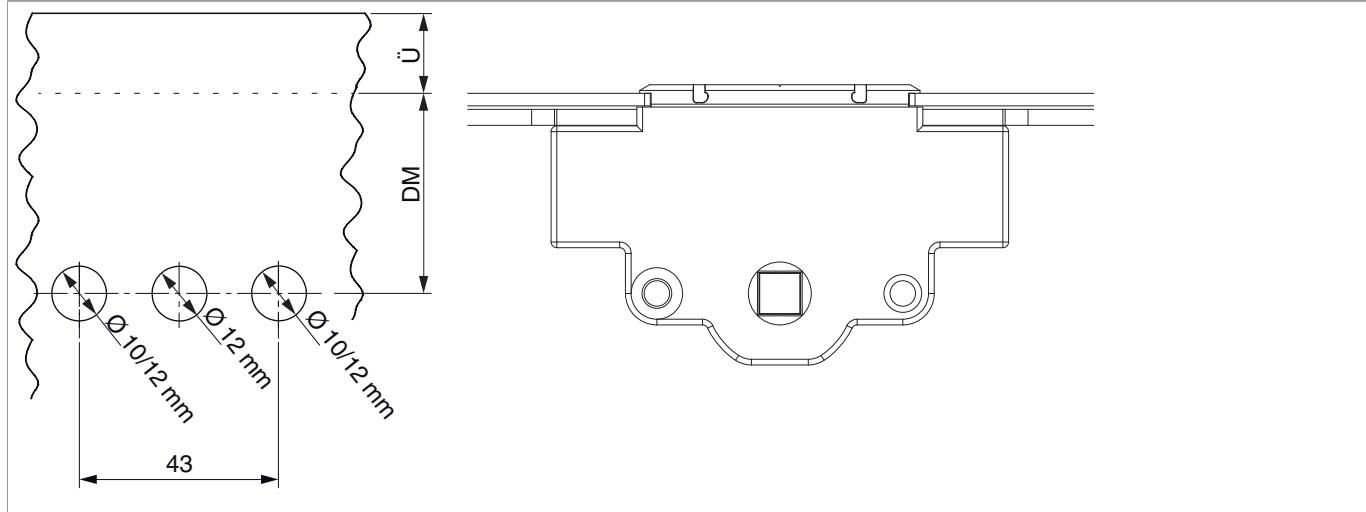


### Abmessungen Schlosskasten

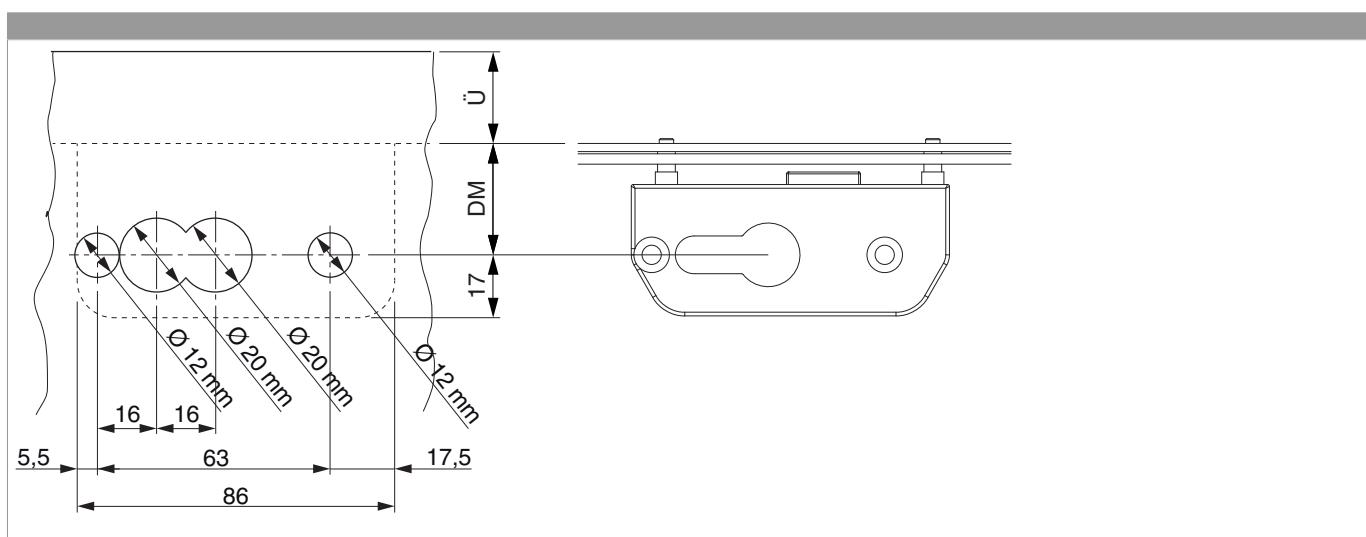


## Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster

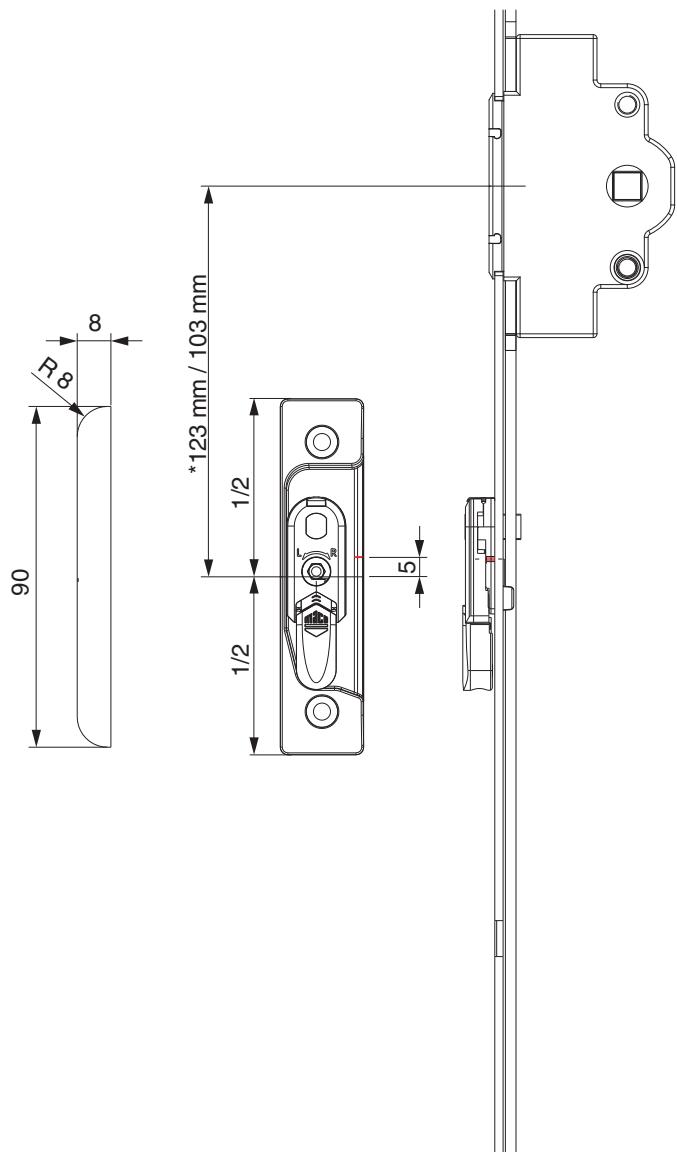


## Bohrbild Schlosskasten

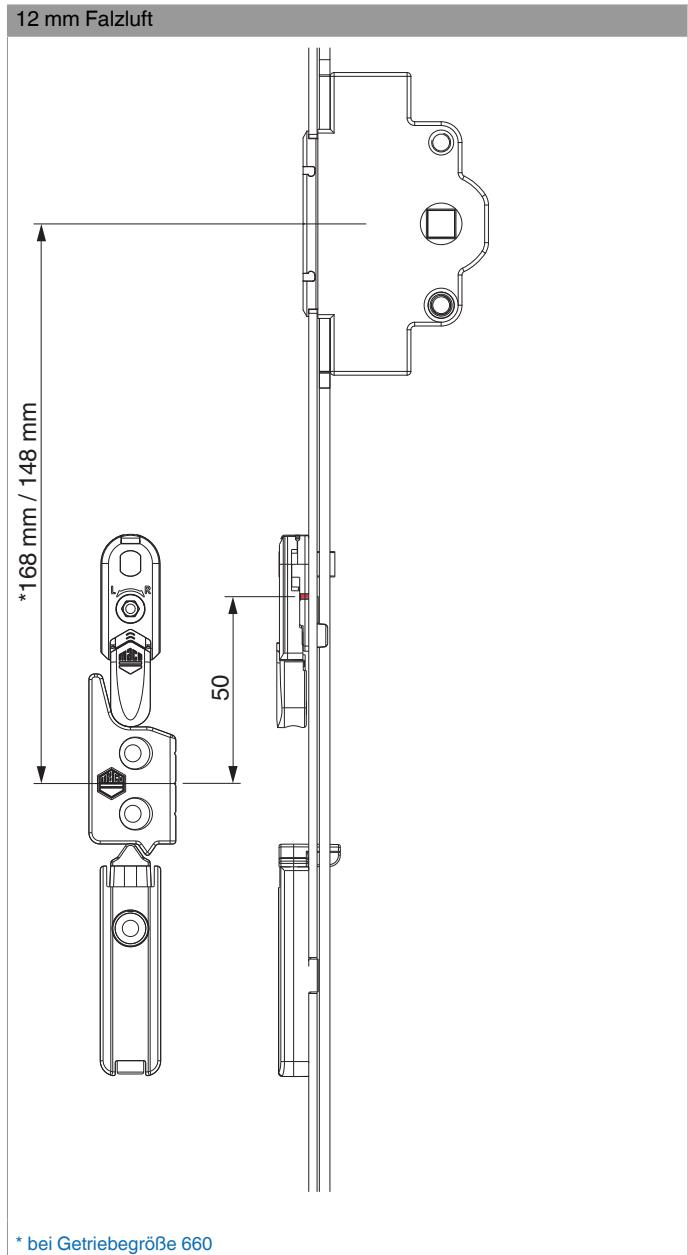


## Positionierung Hebeteile

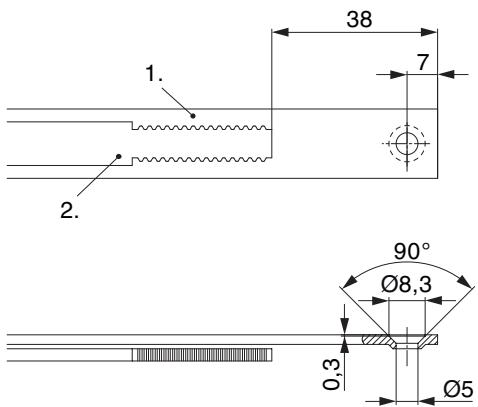
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



\* bei Getriebegröße 660



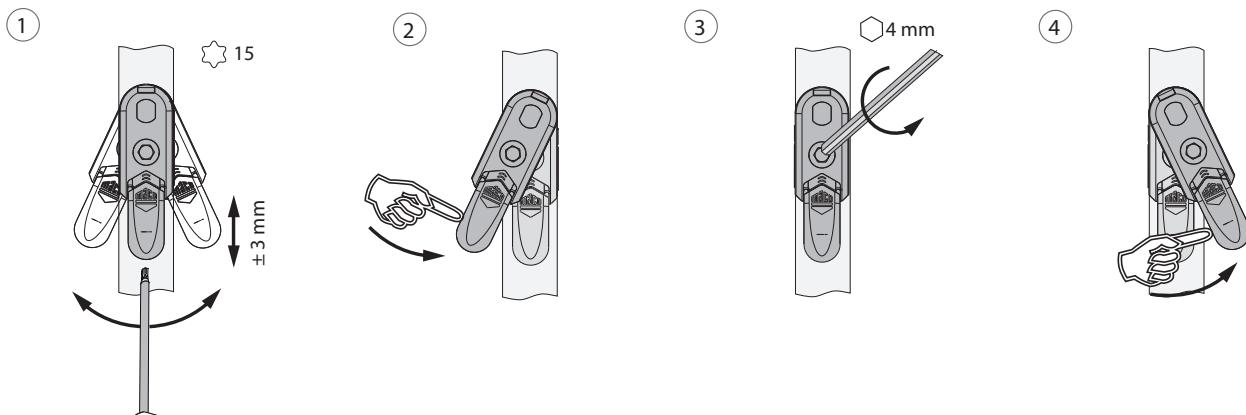
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzu-behandeln.

1. Stulp
2. Riegel

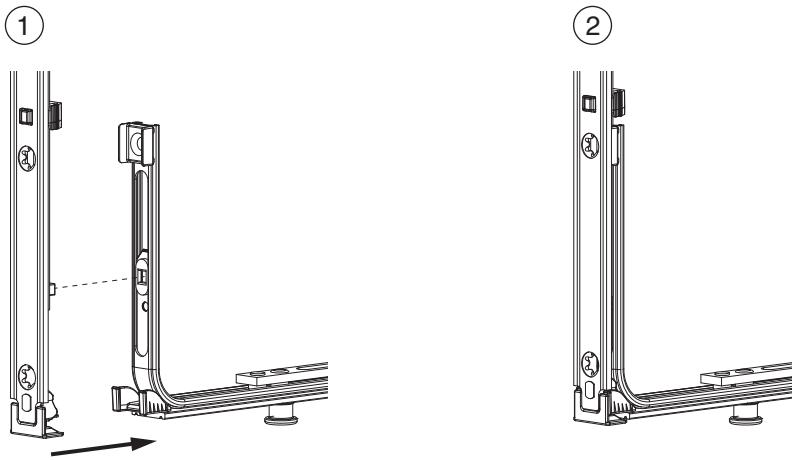
## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



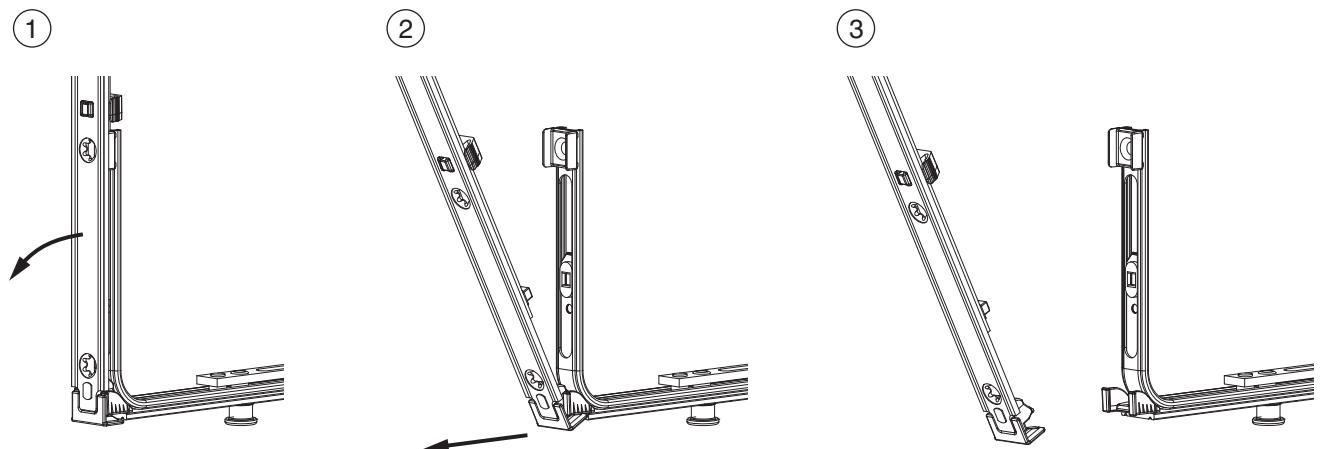
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

## Klipsverbindung

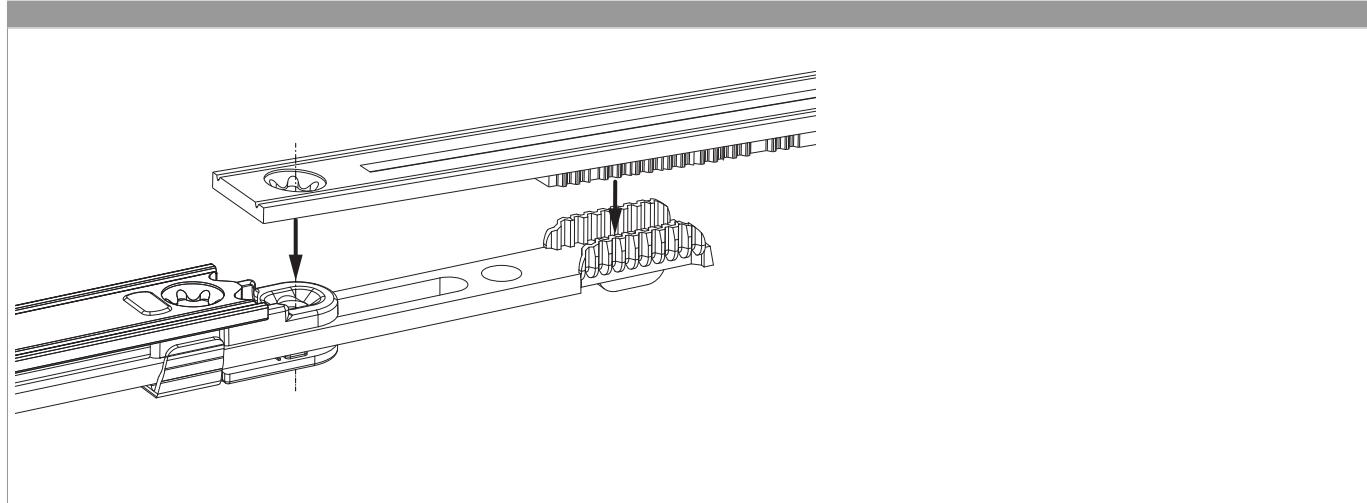
Klipsverbindung einhängen



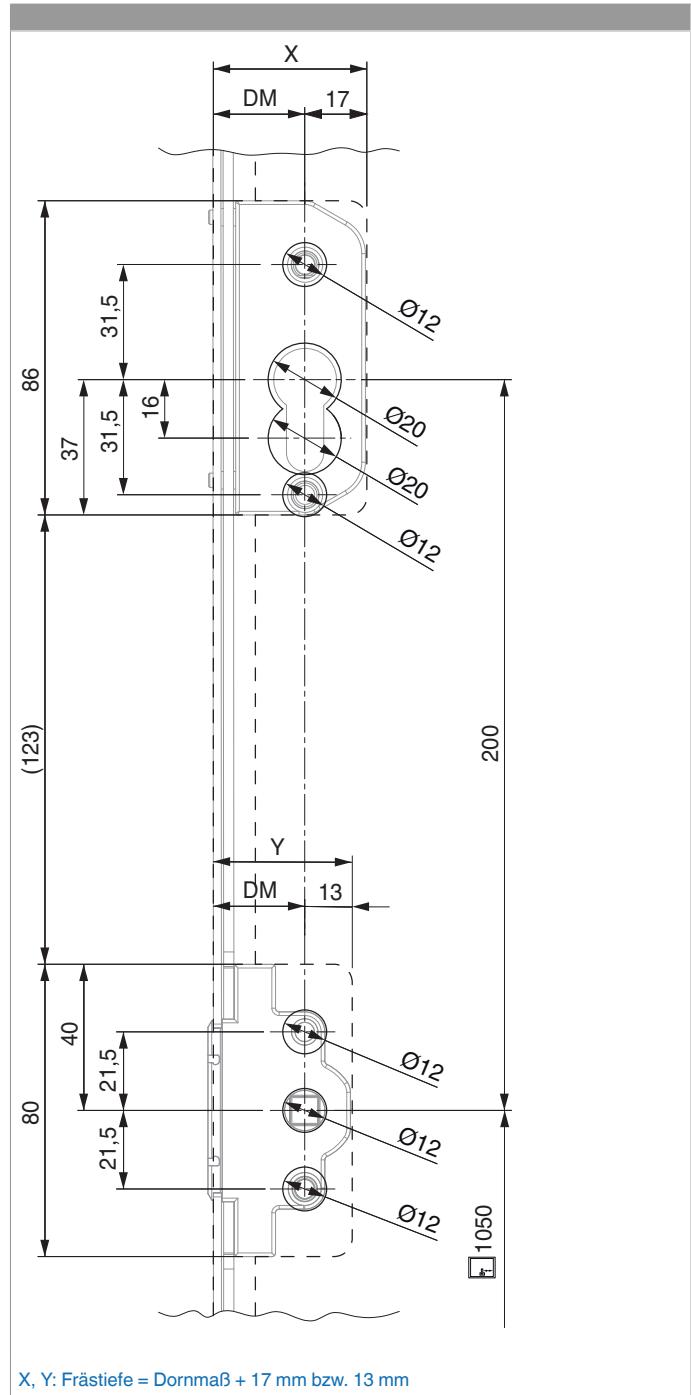
Klipsverbindung aushängen



### **Zahnkastenverbindung**



### Türgetriebe sperrbar - Anschlag





## 205630 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 2450 mit 4 i.S. GM 1.050 FFH 2.201-2.450 silber

### Anwendungsbereiche

- **Türgetriebe mit Sonderdornmaßen** für Holztüren mit Griffen und durchgehendem Zylinder können auf der Innen- und Außenseite montiert werden. **Achtung:** Bei Türgetrieben für Holztüren können Griffe und Halbzylinder nur auf der Innenseite montiert werden.
- Für das Getriebe können alle handelsüblichen Profilzylinder DM 25 verwendet werden.

### Anschlag am Flügel

1. Bohrungen für Oliven und Rosetten sowie Getriebe und Zylinder lt. Zeichnung anreißen oder MACO-Bohrlehre für sperrbares Türgetriebe verwenden.
2. Getriebe- und Schlosskästen ausfräsen ( $\varnothing$  12 mm, Frästiefe lt. Tabelle Maß X und Y).
3. Getriebe wie bei normalen Türgetrieben ablängen und montieren.
4. Griffe und Rosetten anbringen, Befestigungsschrauben an Profilstärke anpassen.

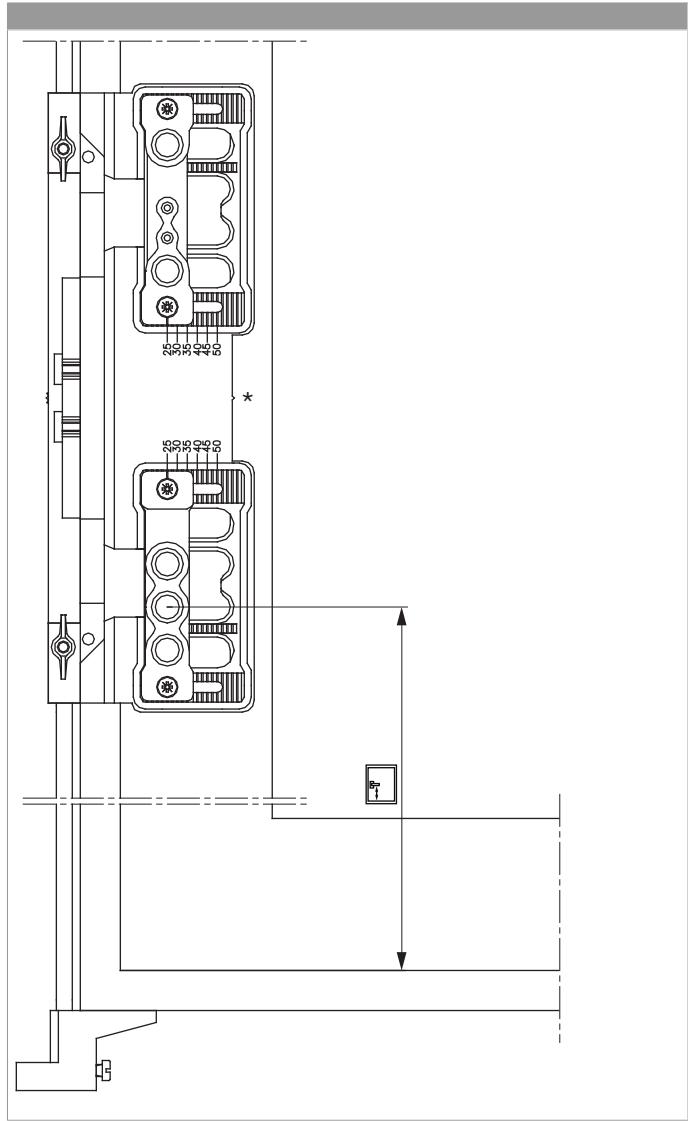
### Anschlag am Rahmen

Die Positionen der Verriegelungszapfen entsprechen denen des normalen Türgetriebes. Anschlag der Schließteile mit den üblichen MULTI-Lehren.

### Verwendung der Bohrlehre Best.-Nr. 214634

1. Bohrlehre rechts oder links eingestellt aufstecken.
2. An Flügelunterkante lt. Abbildung anschlagen.
3. Lehre spannen (Flügelmuttern).

Bohrer  $\varnothing$  12 mm für Durchgangslöcher der Olive bzw. Rosette; Bohrer  $\varnothing$  3 mm zum Markieren der Zylinderlöcher (mit  $\varnothing$  20 mm nachbohren). Lehre kann bis zu einer Türstärke von 110 mm verwendet werden.

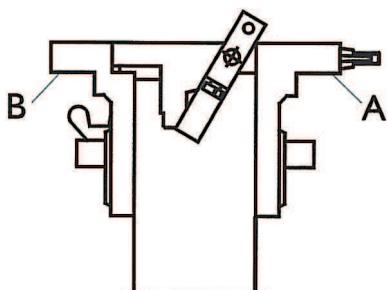


#### Verwendung als Frässchablone

- Die Lehre kann zum Ausfräsen des Getriebe- und Zylinderkastens verwendet werden (Fräser 16 mm - Frästiefe beachten, Anlaufring 27 mm).

#### Getriebe- und Zylinderfrässung

- Vor dem Einfräsen sind die Kerbmarken auf den Flügel zu übertragen!
- Bohrlehre so weit nach unten bzw. nach oben schieben, bis sich die mittlere Kerbmarke mit der übertragenen Markierung deckt.



- Lehren werden rechts eingestellt geliefert (siehe Abbildung).
- Für linke Türen müssen die Teile (A und B) gegeneinander vertauscht werden!

### Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

