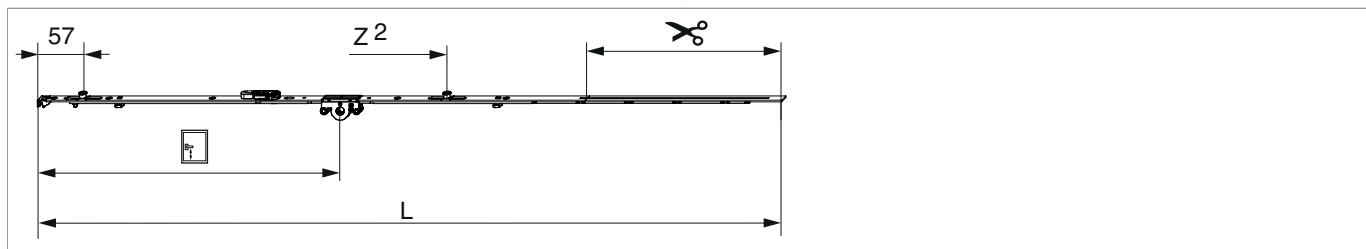


201737 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1090 mit 2 i.S. GM 400 FFH 841-1.090 silber

Technische Zeichnung



Silber	1090	986,5	15	400	841 - 1.090	260,5	1	20	201737 ^{1) 2)}

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Für einbruchhemmende Fenster nach EN 1627.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9
201737	5	18,5	91,5	228,5	474	617				

Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	
201737	2	57	540		

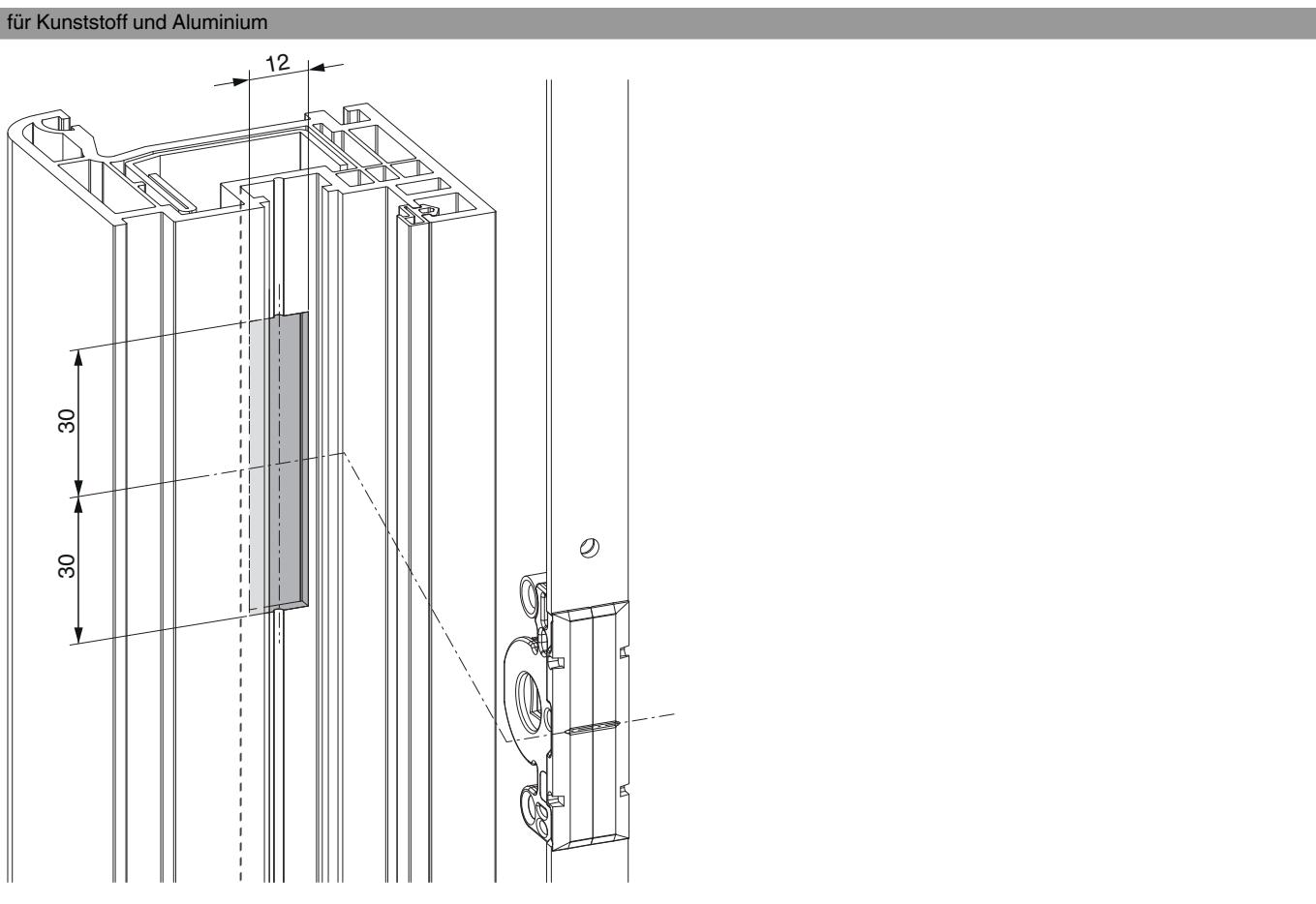
Lehren

Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1	203862

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild





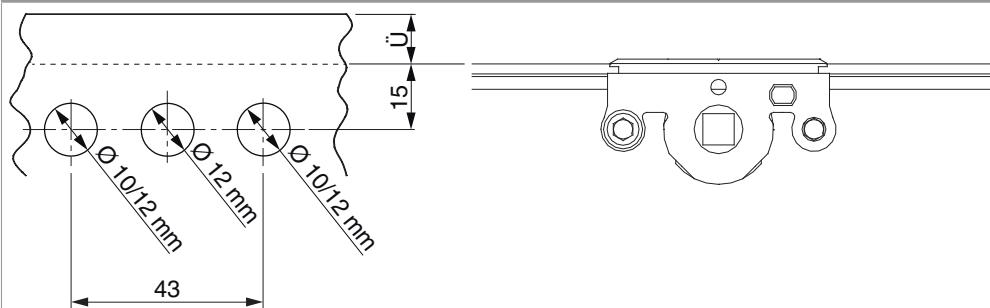
201737 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1090 mit 2 i.S. GM
400 FFH 841-1.090 silber

Bohrbild

Für Holzfenster

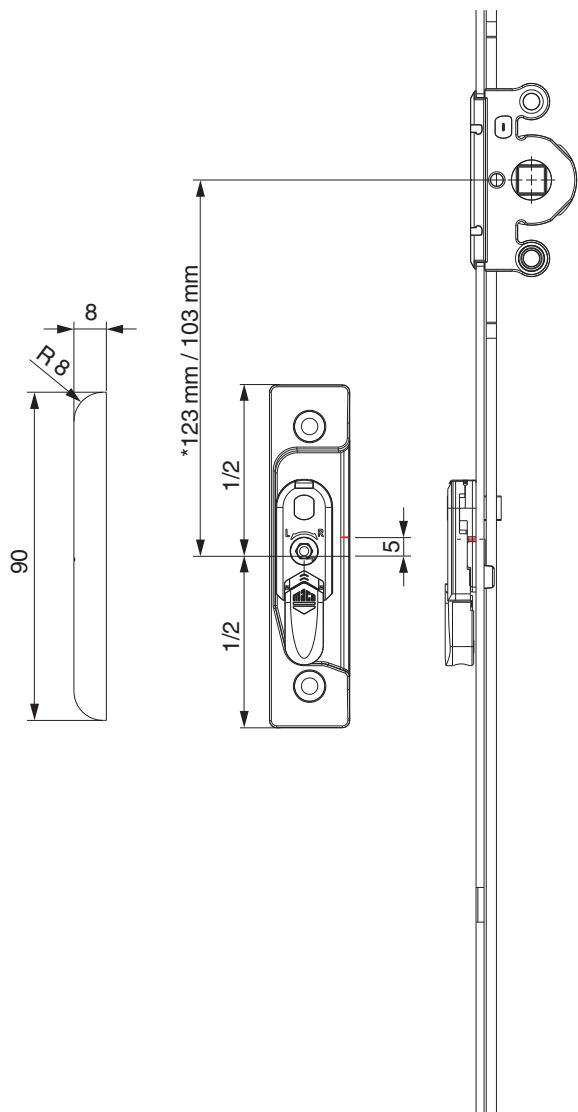


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

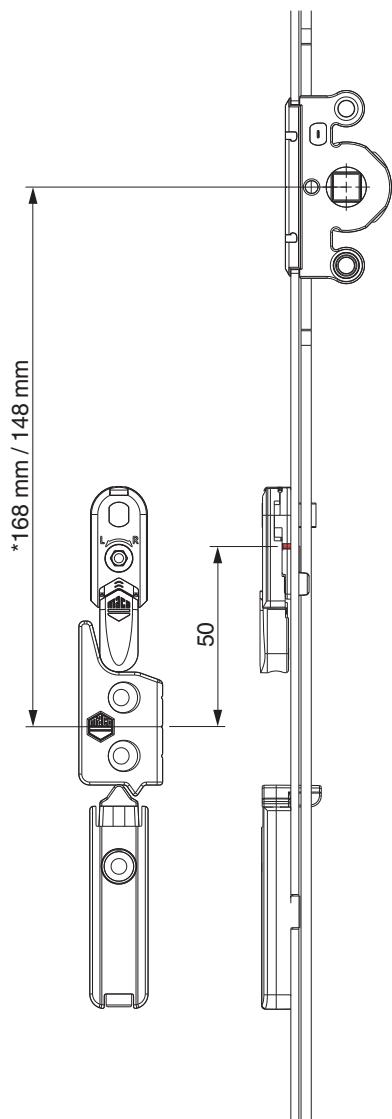


* bei Getriebegröße 660



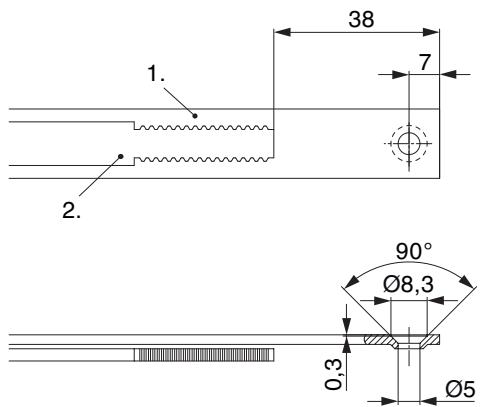
**201737 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1090 mit 2 i.S. GM
400 FFH 841-1.090 silber**

12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

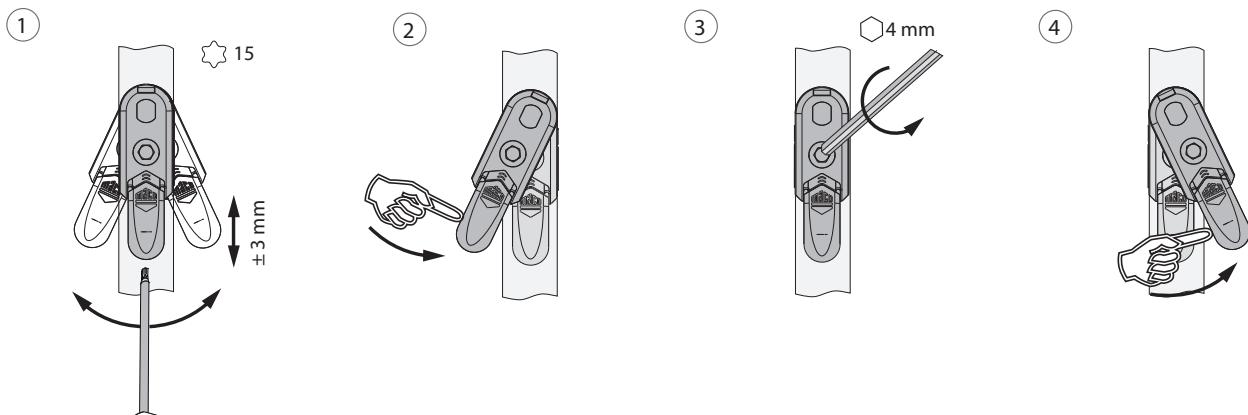
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzu-behandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

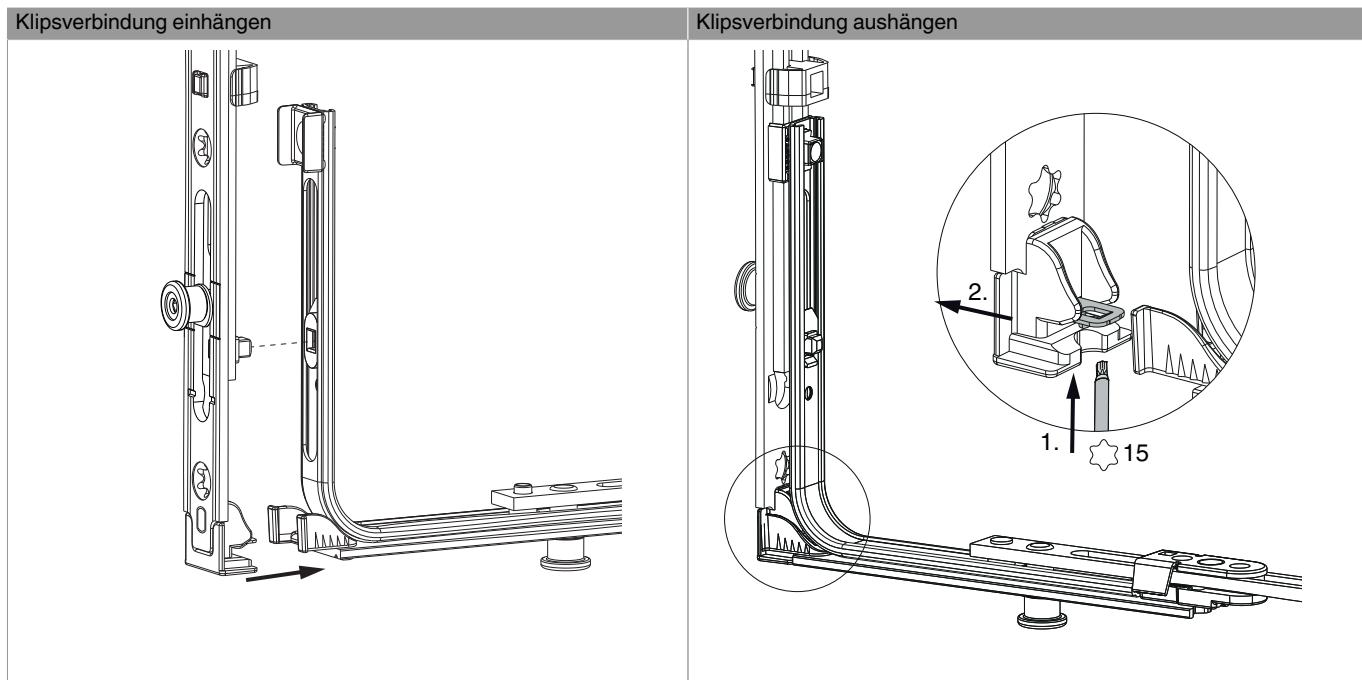


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

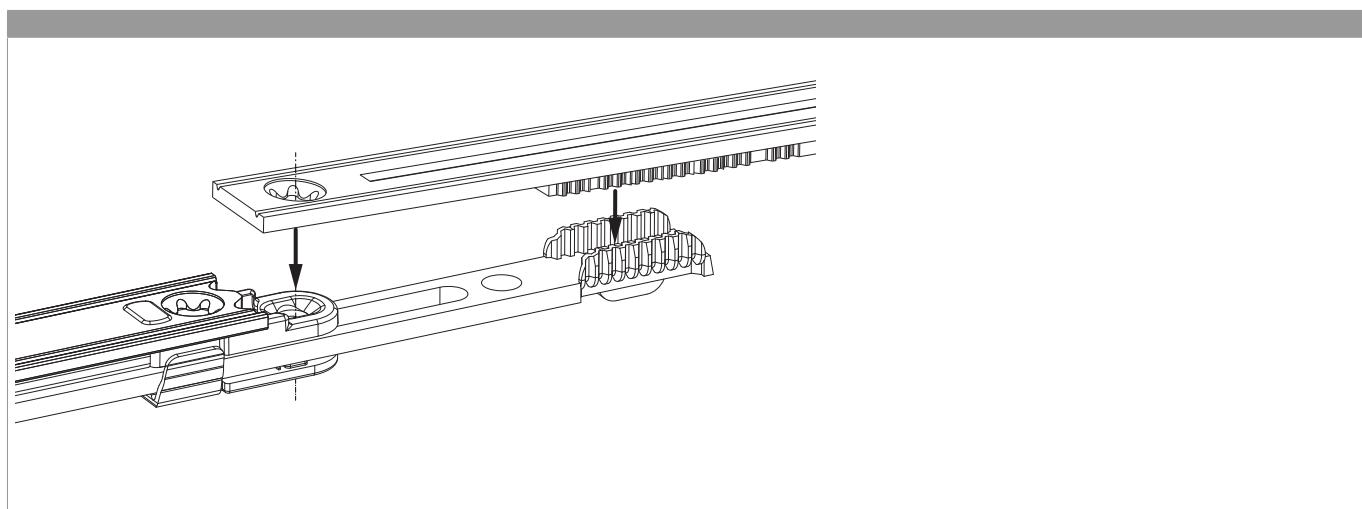


201737 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1090 mit 2 i.S. GM
400 FFH 841-1.090 silber

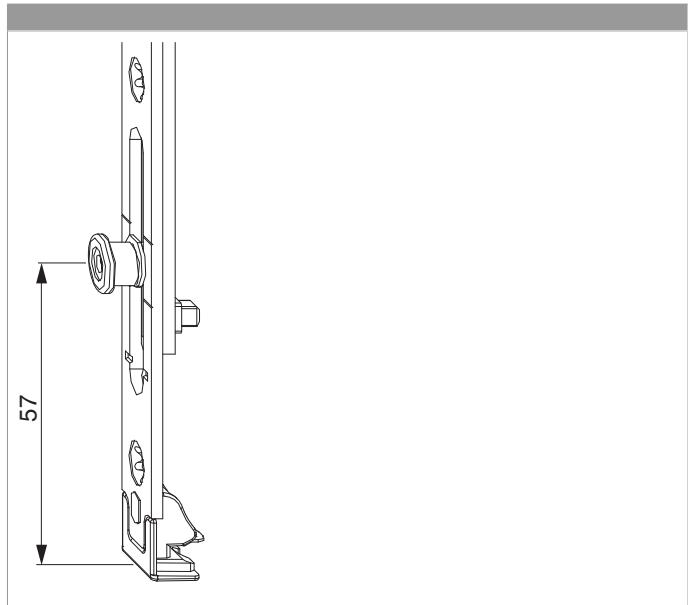
Klipsverbindung EH



Zahnkastenverbindung



Position i.S. Zapfen



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

