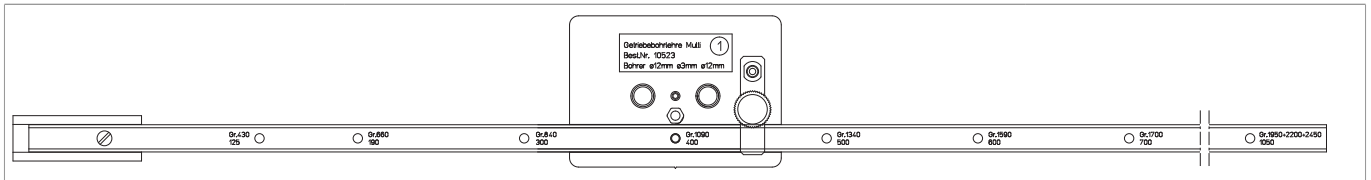




203862 - Bohrlehre MM für Getriebebohrung für 3 mm- und 12 mm-Bohrer

Technische Zeichnung



			No
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1	203862

Einbau der Beschlagteile am Flügel

Griffbohrung

- Getriebebohrlehre auf das zu verwendende Getriebe einstellen, im Flügelfalz anliegen lassen und mit Ø 3 mm- und Ø 12 mm-Bohrer vorbohren.
- Bei variablen Getriebe die Mitte am Flügel anreißen und Getriebebohrlehre mit Kerbmarke anlegen und vorbohren.

1. Getriebebohrlehre Nr. 203861 (Ø 3 Ø 3 Ø 3), Nr. 203862 (Ø 12 Ø 3 Ø 12)
 2. Flügelfalzkannte

X	Größe
125	430
190	660
300	840
400	1090
500	1340
600	1590
700	1700



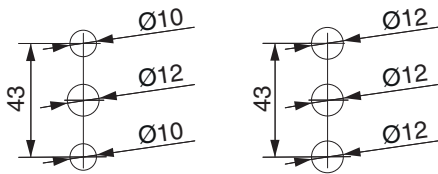
203862 - Bohrlehre MM für Getriebebohrung für 3 mm- und 12 mm- Bohrer

1050	1950
1050	2200
1050	2450

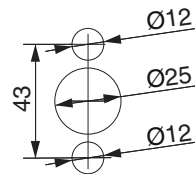
Empfehlung: X sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Griffbohrung Bohrbilder

1.



2.



1. Für Kunststoff- und Aluminiumfenster: mit Nocken Ø 10 mm bzw. Ø 12 mm

2. Für Holzfenster: mit Nocken Ø 12 mm