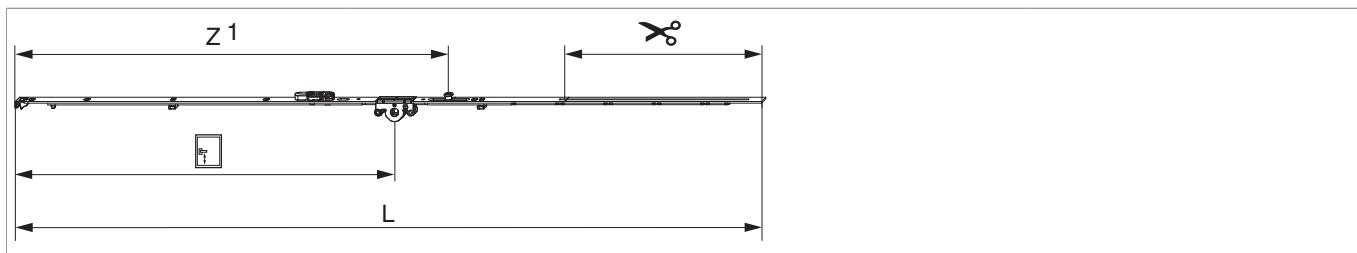













209770 - MM Getriebe fix DK DM 15 1090 mit 1 i.S. GM 500 FFH 841-1.090 silber

Technische Zeichnung



									
Silber	1090	986,5	15	500	841 - 1.090	260,5	1	20	209770 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
209770	5	18,5	91,5	328,5	604						

Zapfensitztablelle

Nº		Z1	Z2	
209770	1	570		

Lehren

			Nº
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1	203862

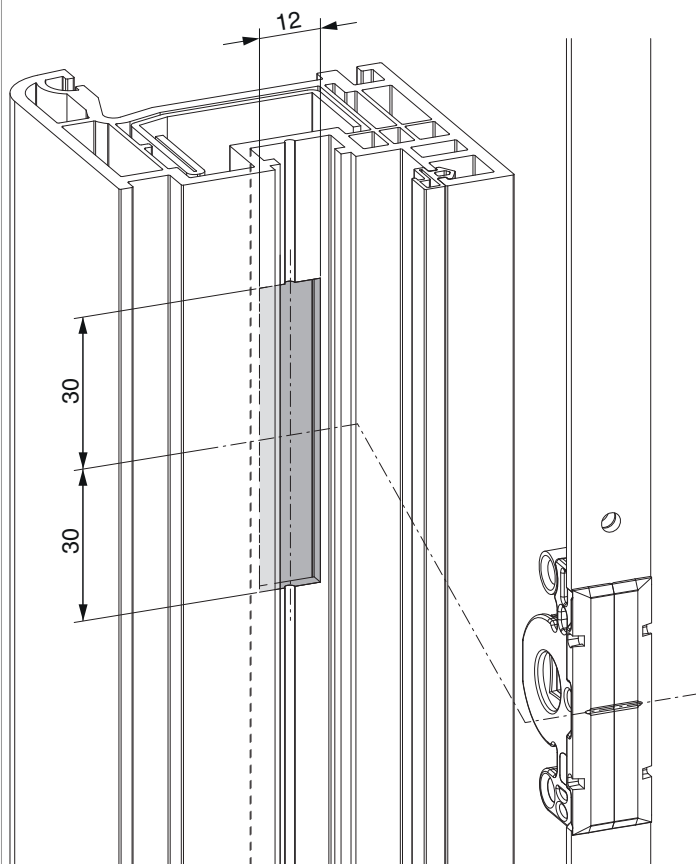
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit \varnothing 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium





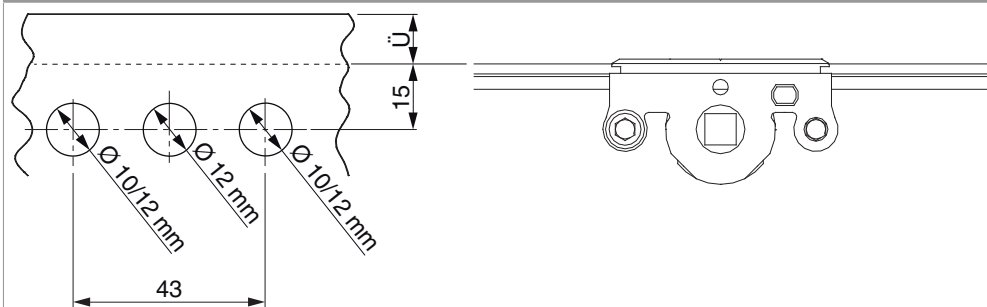
209770 - MM Getriebe fix DK DM 15 1090 mit 1 i.S. GM 500
FFH 841-1.090 silber

Bohrbild

Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster





209770 - MM Getriebe fix DK DM 15 1090 mit 1 i.S. GM 500
FFH 841-1.090 silber

Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

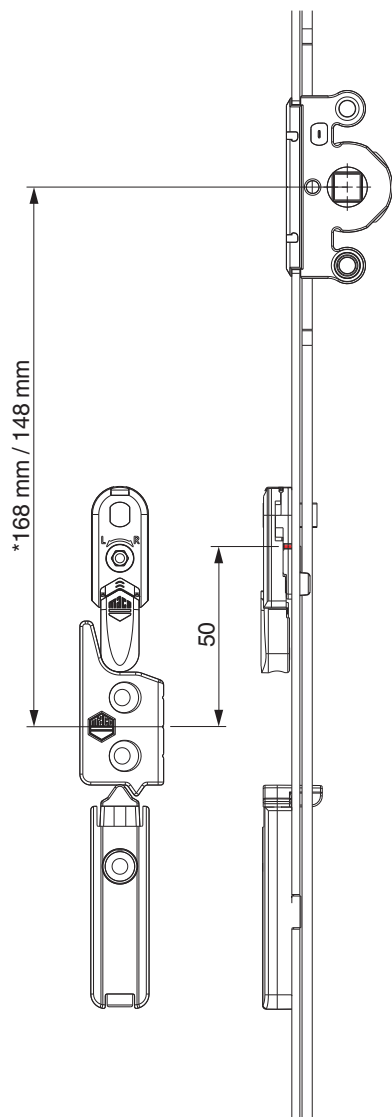


* bei Getriebegröße 660



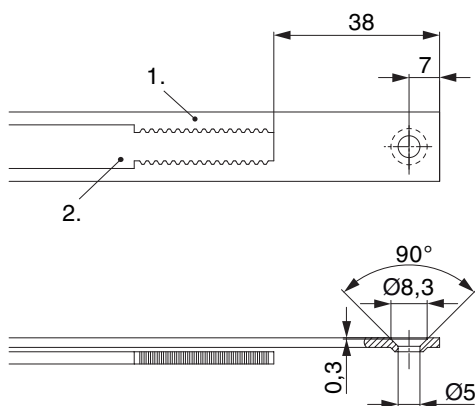
209770 - MM Getriebe fix DK DM 15 1090 mit 1 i.S. GM 500
FFH 841-1.090 silber

12 mm Falzlufth



* bei Getriebegröße 660

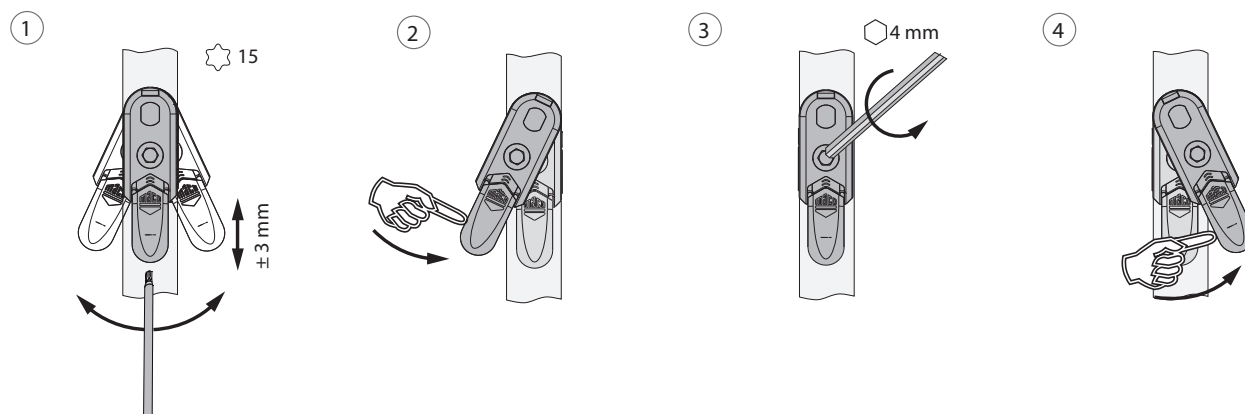
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

- 1. Stulp
- 2. Riegel

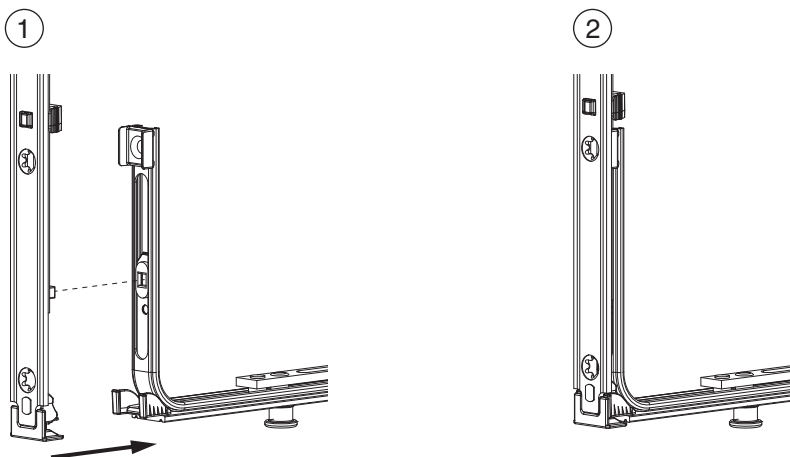
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



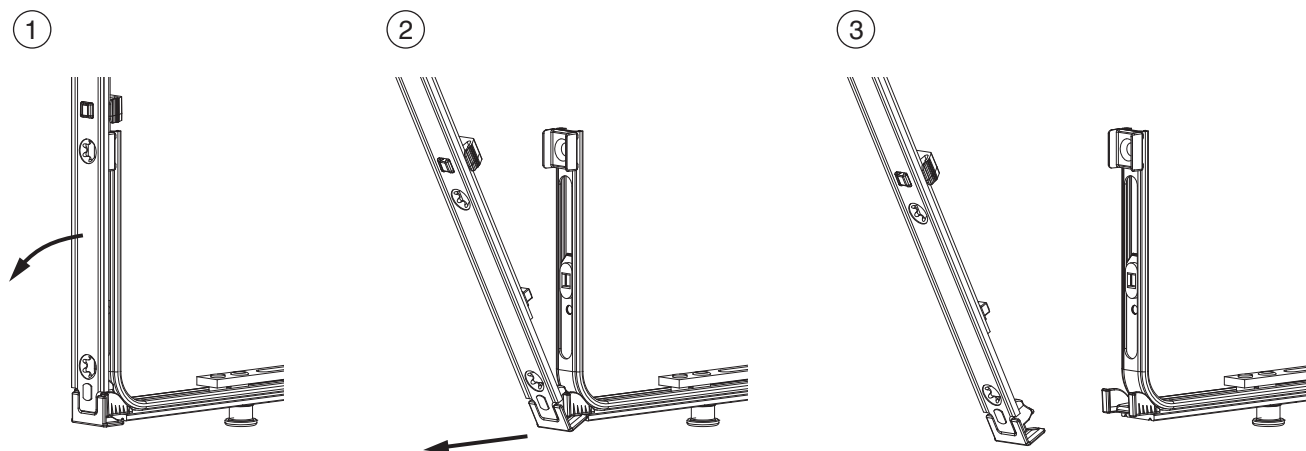
- 1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
- 2. Rückstellung der Hebesicherung.
- 3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
- 4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung

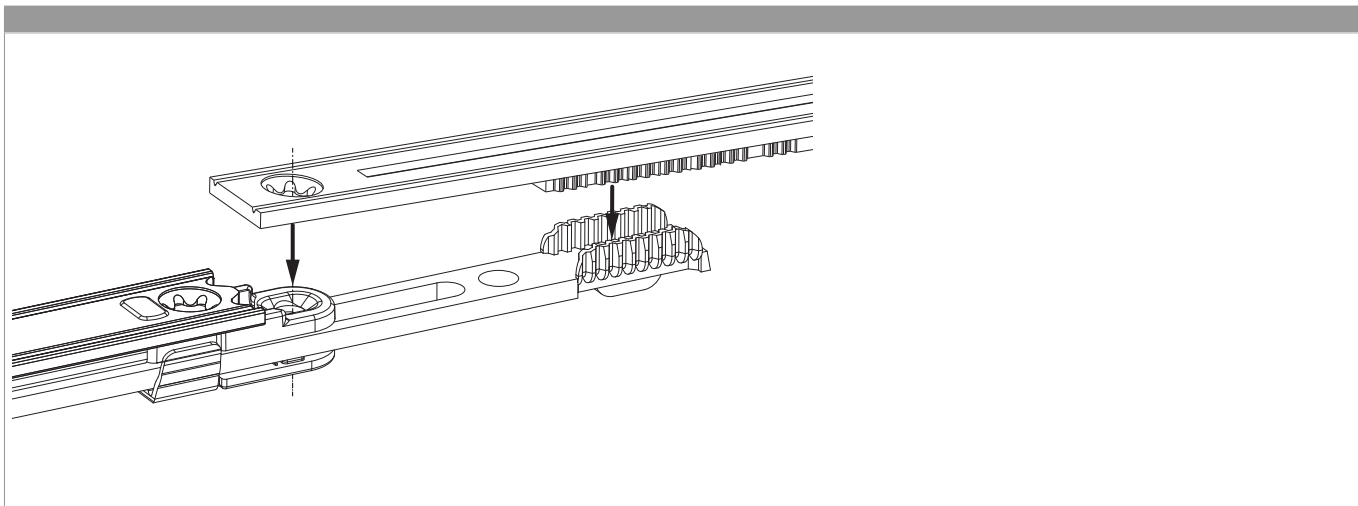
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

