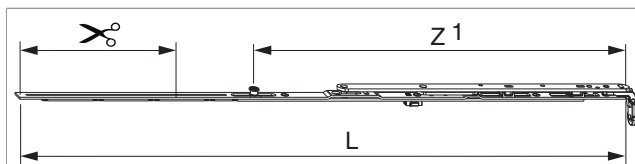


208892 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 800 mit 1 i.S. FFB 631-800 silber

Technische Zeichnung



		L					Nº
Silber	800	696,5	180,5	631 - 800	80	10	208892

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	
208892	4	20	100	237	389			

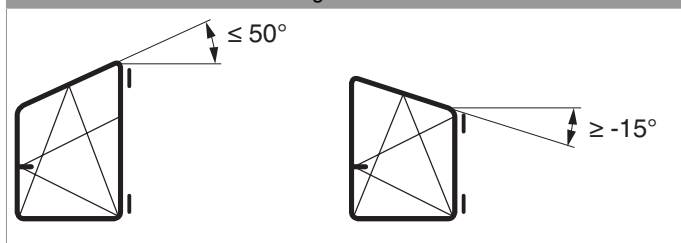
Zapfensitztable

Nº		Z1	
208892	1	425	

Verwendungshinweise

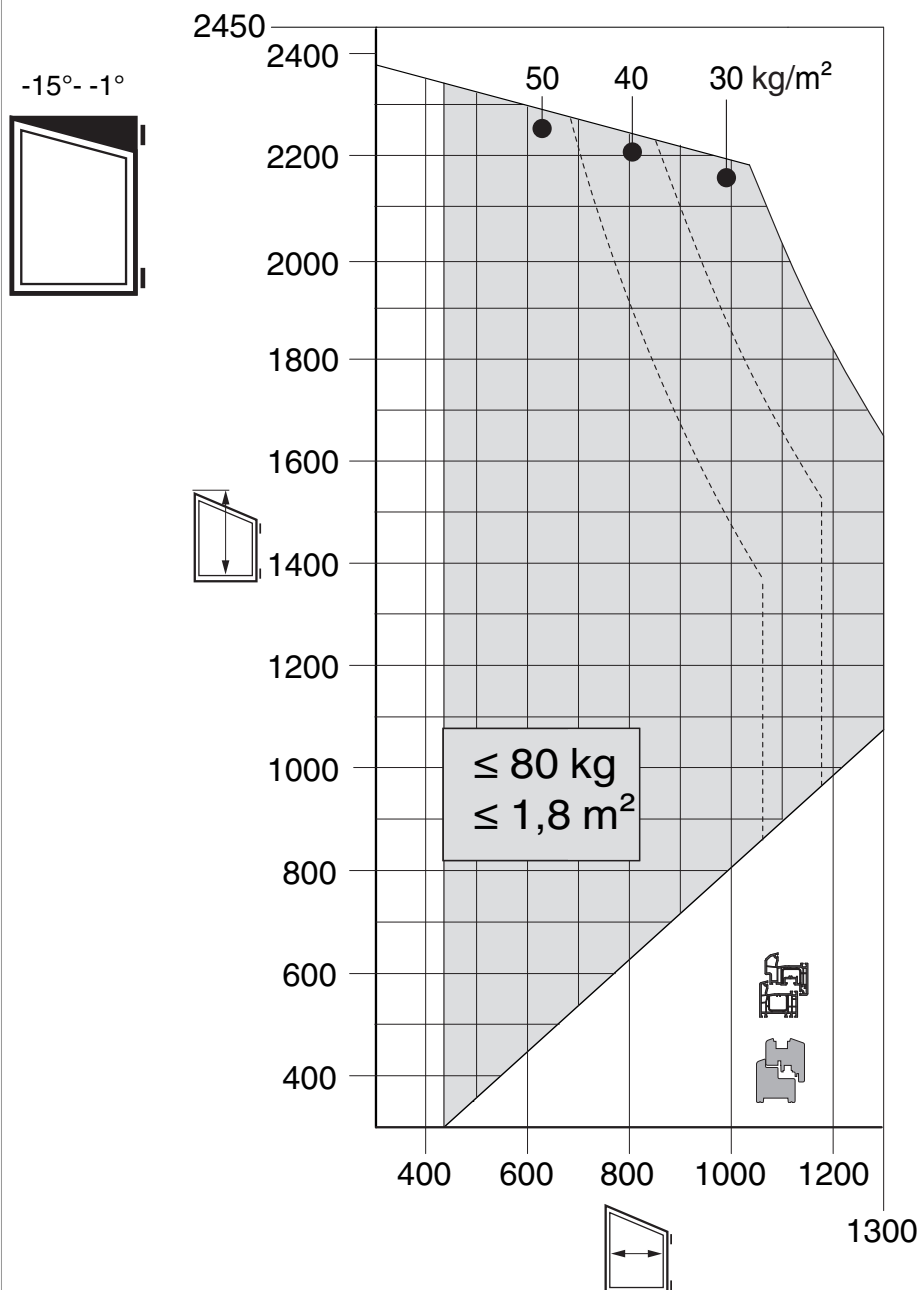
- Mit diesem Artikel können Fensterelemente gefertigt werden, die bandseitig oben einen kleineren oder größeren Winkel als 90° haben.

Definition des Winkels an Schrägfenster



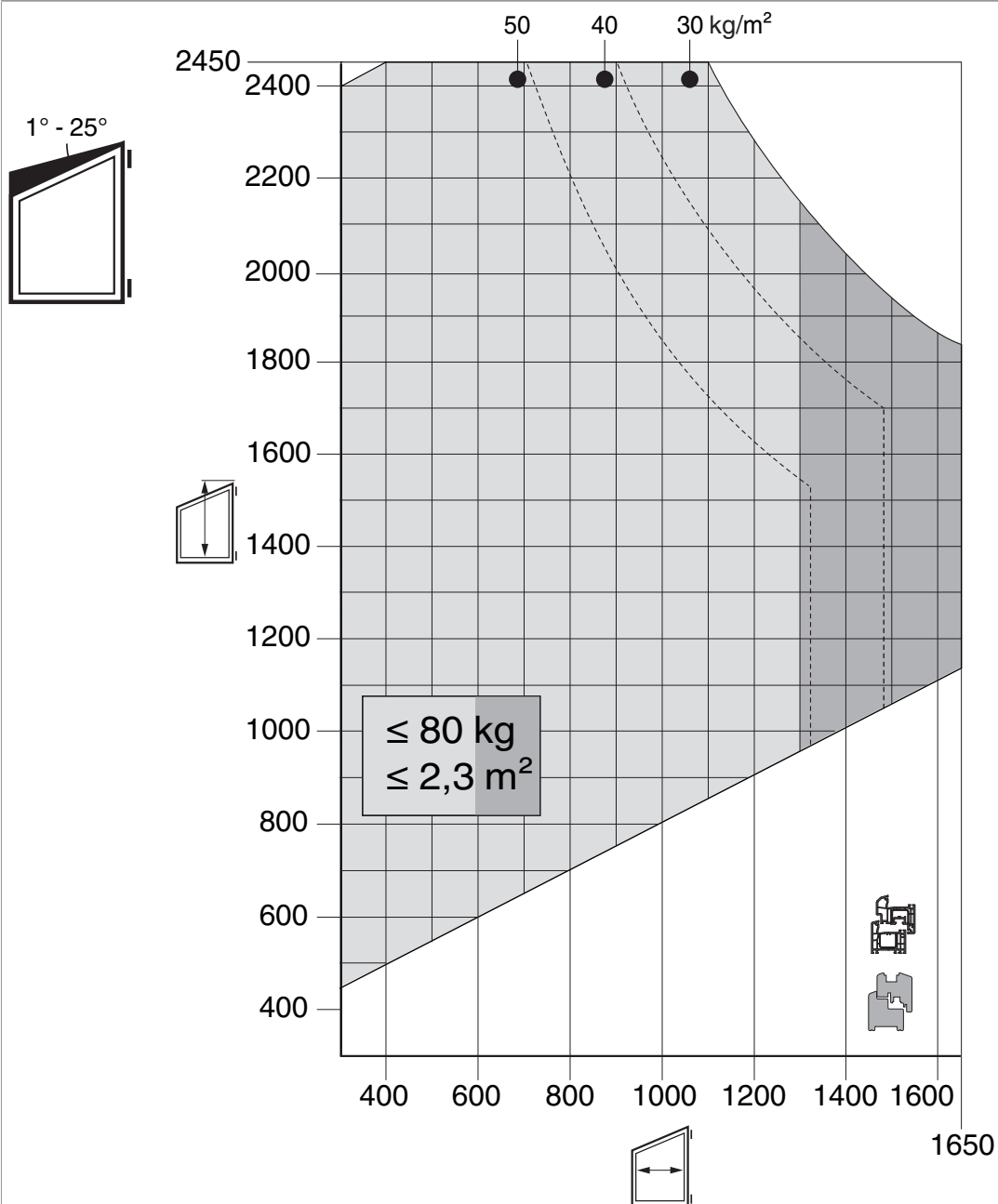
Anwendungsdiagramme

Schrägfenster -1 bis -15°



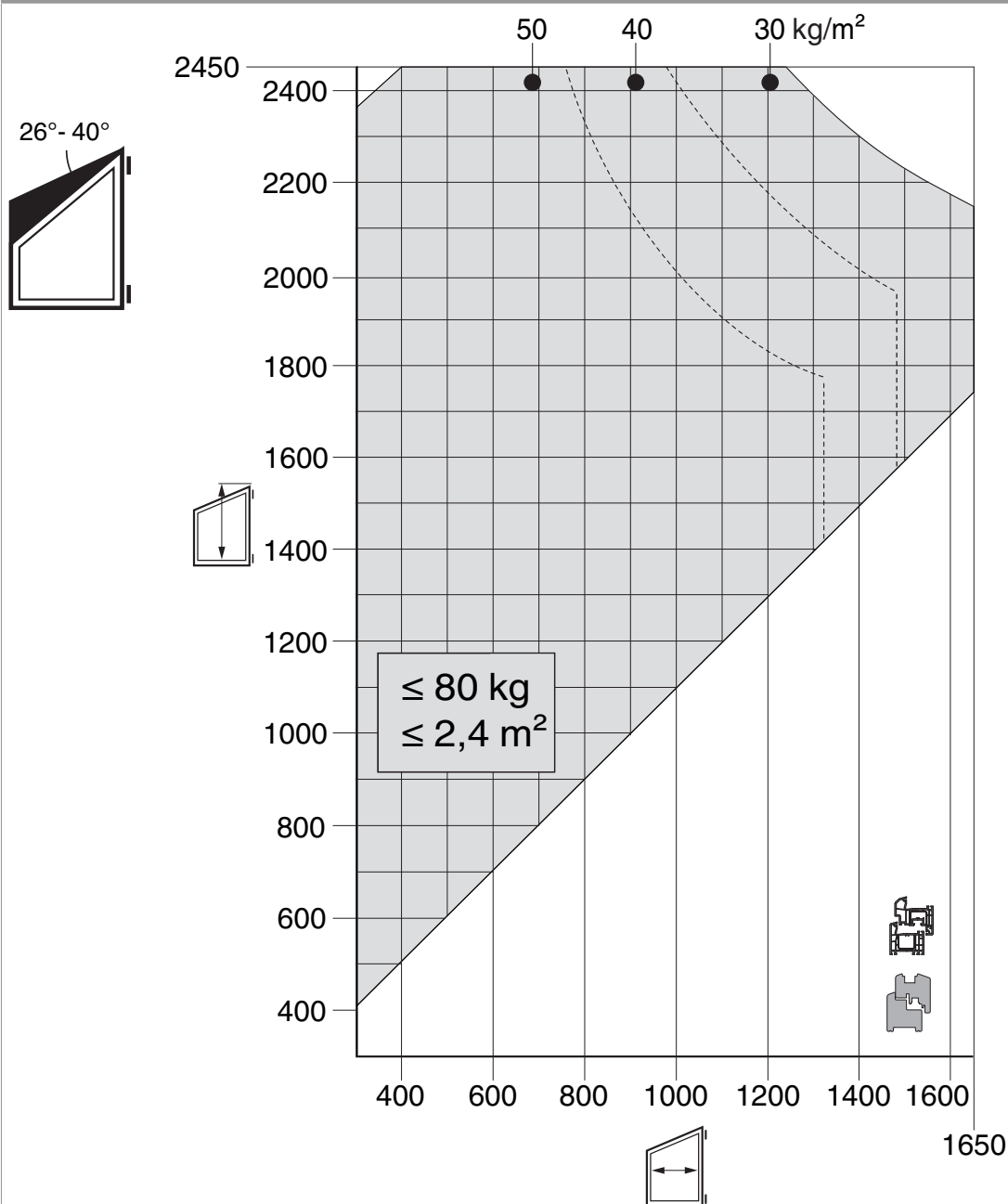
• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!

Schrägfenster 1 bis 25°



• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!

Schrägfenster 26 bis 40°

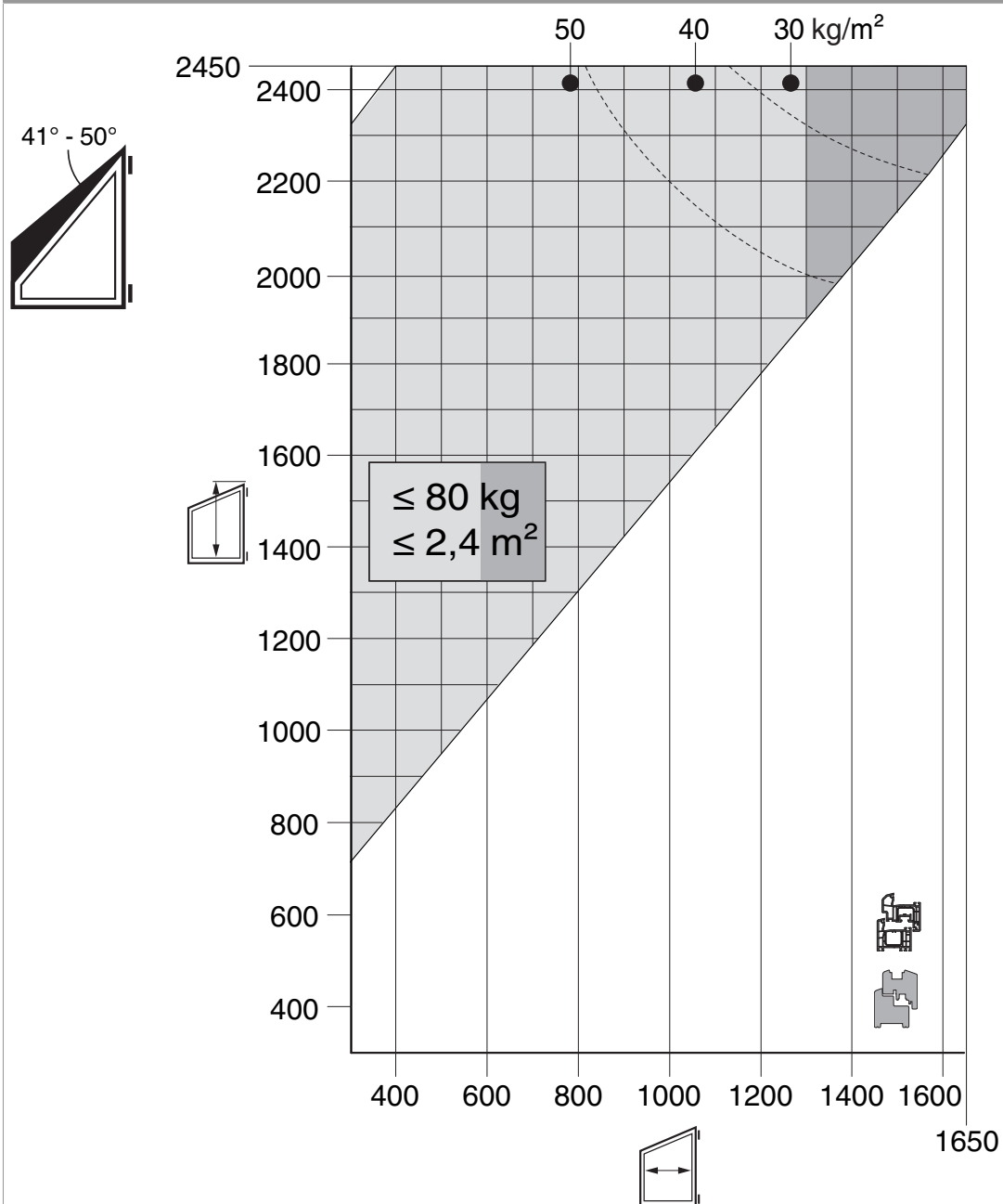


• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!



208892 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 800
mit 1 i.S. FFB 631-800 silber

Schrägfenster 41 bis 50°



• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!

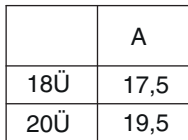


208892 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 800
mit 1 i.S. FFB 631-800 silber

Tabelle zur Ermittlung der Scherengrößen

Differenz zwischen FFH (Bandseite) - FFH (Getriebe Seite in mm)	Flügelalzbreite in mm																								
	1250	1250	1150	1100	1050	1000	950	900	850	800	750	700	650	600	550	500	450	400	350	300	250	200	150	100	50
Schrägfenster 630																									
Schrägfenster 800																									
Schrägfenster 1050																									
Schrägfenster 1300																									
										</															

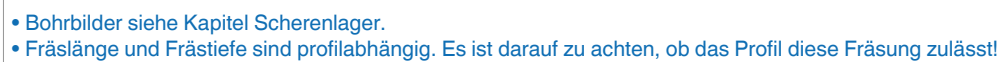
Beispiel PVC



- Bohrbilder siehe Kapitel Scherenlager.
- Fräslänge und Frästiefe sind profilabhängig. Es ist darauf zu achten, ob das Profil diese Fräsung zulässt!



Beispiel DT





208892 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 800 mit 1 i.S. FFB 631-800 silber

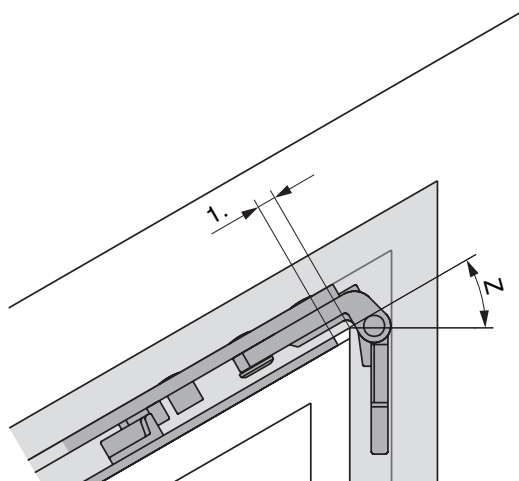
Beispiel DT

• **Achtung:** Bei Bedarf Flügelfalz-kante anfasen.

DT

Neigungswinkel Z	Maß X bei 12L	Neigungswinkel Z	Maß X bei 12L
50°	36	15°	25
45°	34	10°	24
40°	31	5°	24
35°	30	0°	23
30°	28	-5°	23
25°	27	-10°	23
20°	26	-15°	23

Stulpversatz



1. Stulpversatz ist der Abstand von Flügelfalz-kante bis Beginn Scherenstulp

Stulpversatz bei 12 mm Falzluft PVC

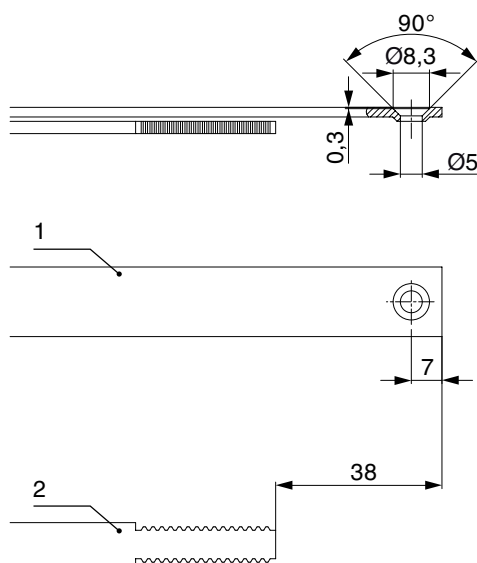
Neigungswinkel Z	Stulp- versatz	Neigungswinkel Z	Stulp- versatz
50°	1	15°	3
45°	1	10°	3
40°	2	5°	2
35°	2	0°	2
30°	2	-5°	2
25°	3	-10°	1
20°	3	-15°	1



208892 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 800 mit 1 i.S. FFB 631-800 silber

Stulpversatz bei 12 mm Falzluft DT			
Neigungswinkel Z	Stulpversatz	Neigungswinkel Z	Stulpversatz
50°	1	15°	2
45°	2	10°	2
40°	2	5°	2
35°	2	0°	2
30°	2	-5°	1
25°	2	-10°	1
20°	2	-15°	1

Stanzbild

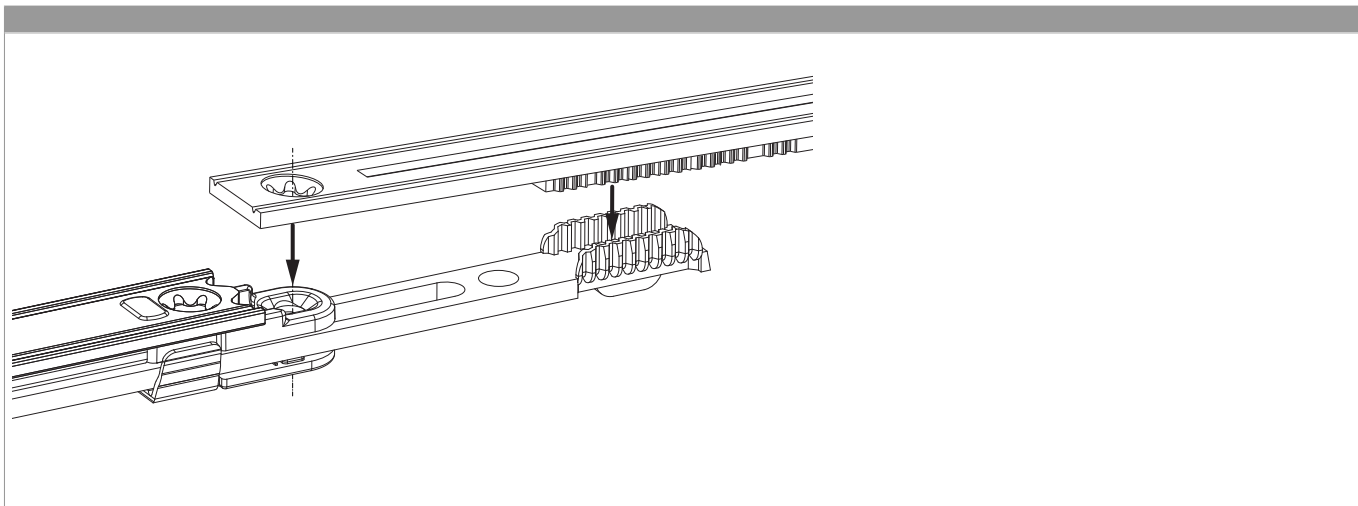


- 1. Stulp
- 2. Riegel



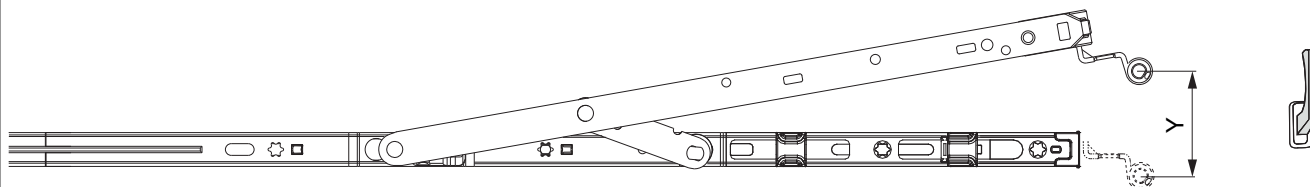
208892 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 800 mit 1 i.S. FFB 631-800 silber

Zahnkassenverbindung



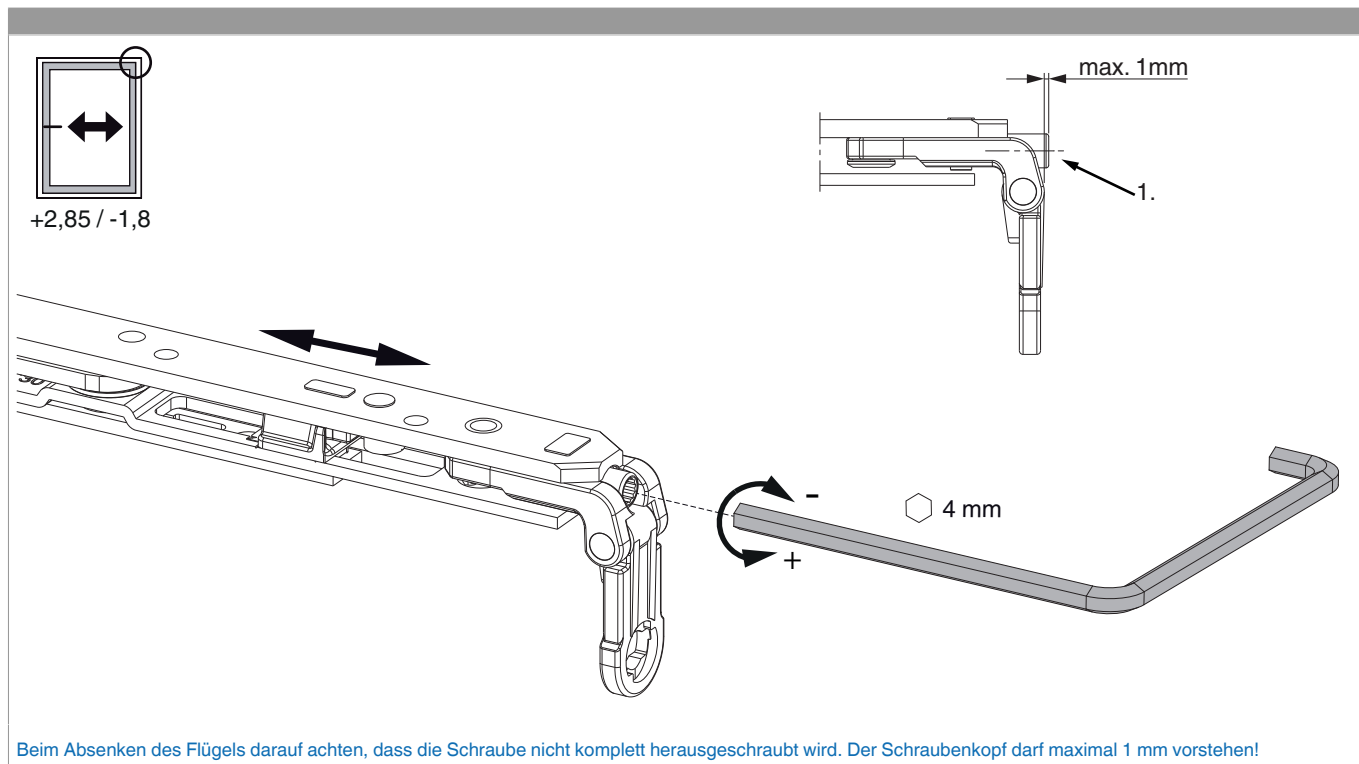
Kippweite

Kippstellung



	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127

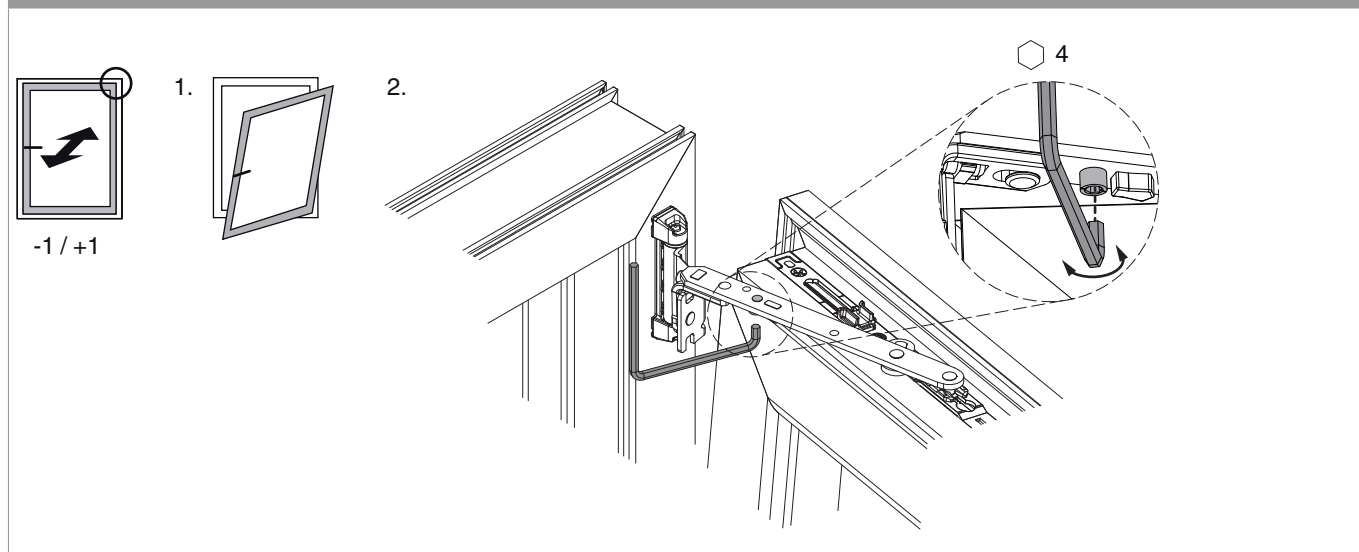
Seiteneinstellung im Scherenarm



Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm



i.S Zapfen und Verschlusszapfen

