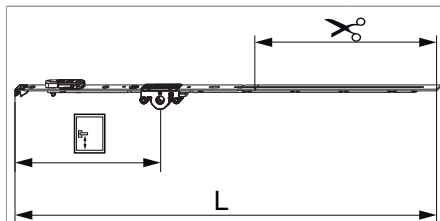




## 201732 - MM Getriebe fix DK DM 15 660 ohne Zapfen GM 190 FFH 431-660 silber

### Technische Zeichnung



			<b>L</b>							<b>Nº</b>
Silber		660	556,5	15	190	431 - 660	240,5	1	20	201732 <sup>1) 2)</sup>

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

<sup>2)</sup> Zur Stulpverschraubung Stulpniederhalter Art. Nr. 213287 verwenden.

### Schraubpositionstabelle

<b>Nº</b>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
201732	2	18,5	116												

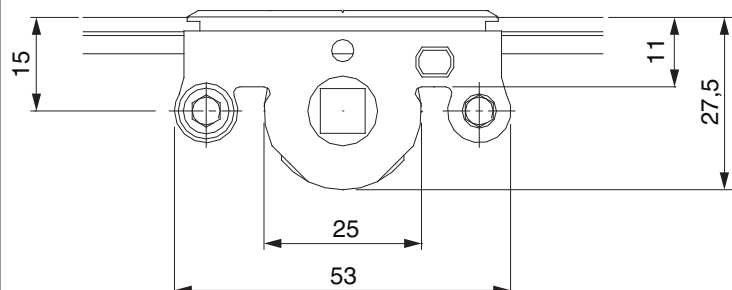
### Zapfensitztablelle

<b>Nº</b>		Z1	Z2	Z3	Z4	
201732	0					

### Lehren

					<b>Nº</b>
Bohrlehre für Getriebebohrung MM		für 3 mm Bohrer		1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM		für 3 mm- und 12 mm- Bohrer		1	203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm		431 - 660	1	204773

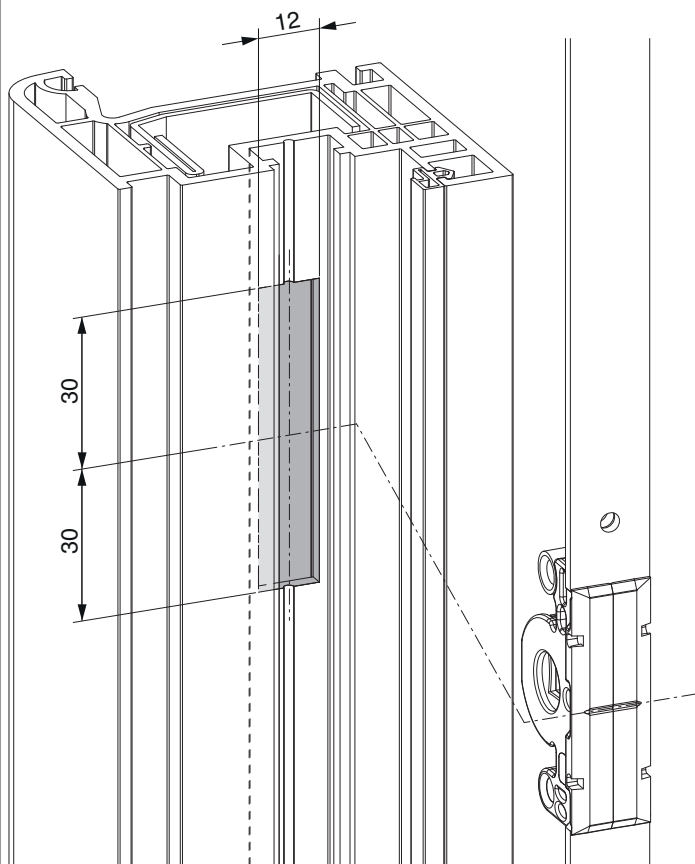
## Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit  $\varnothing$  5 mm oder M5 Schraube verwenden.

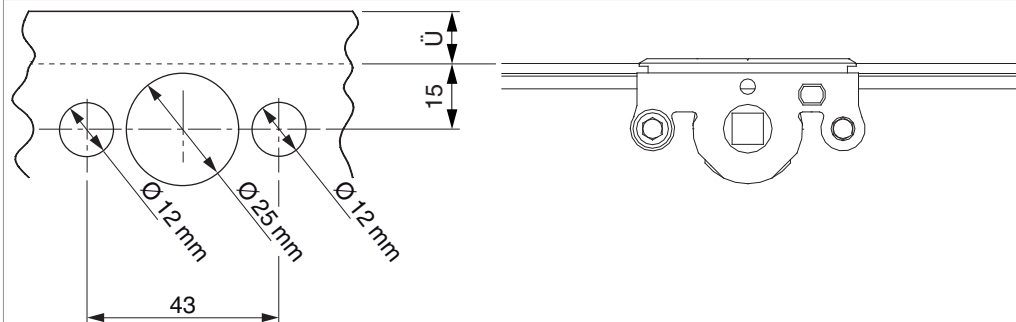
## Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

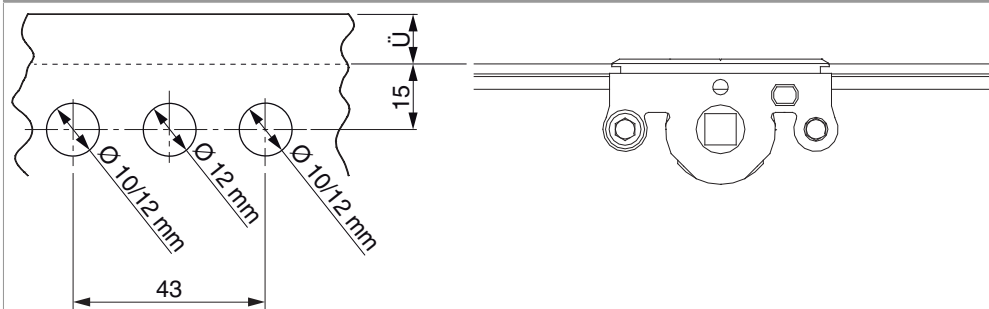


## Bohrbild

### Für Holzfenster



### Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

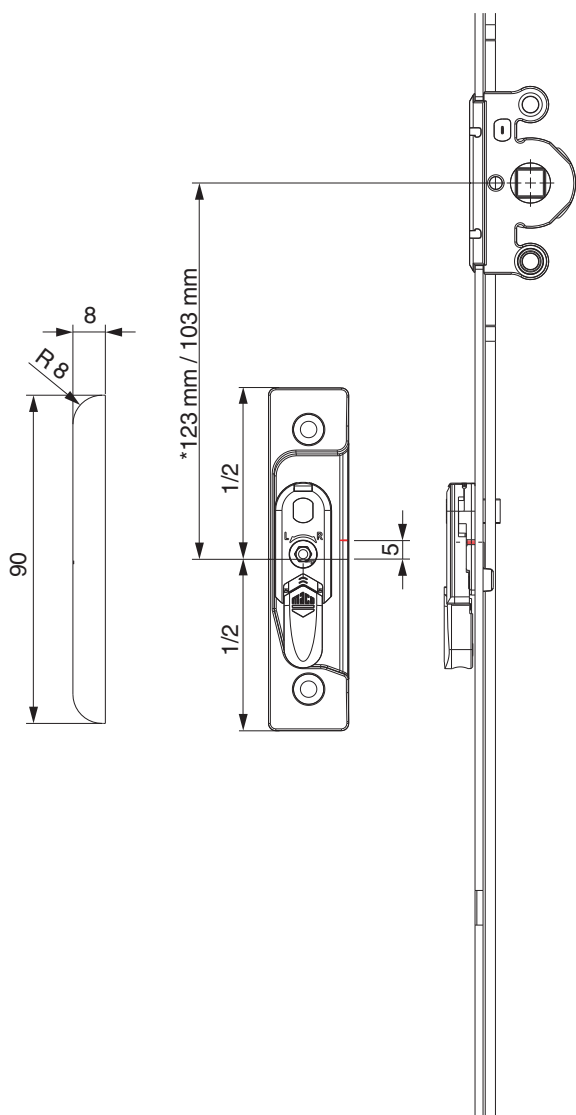




## 201732 - MM Getriebe fix DK DM 15 660 ohne Zapfen GM 190 FFH 431-660 silber

### Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

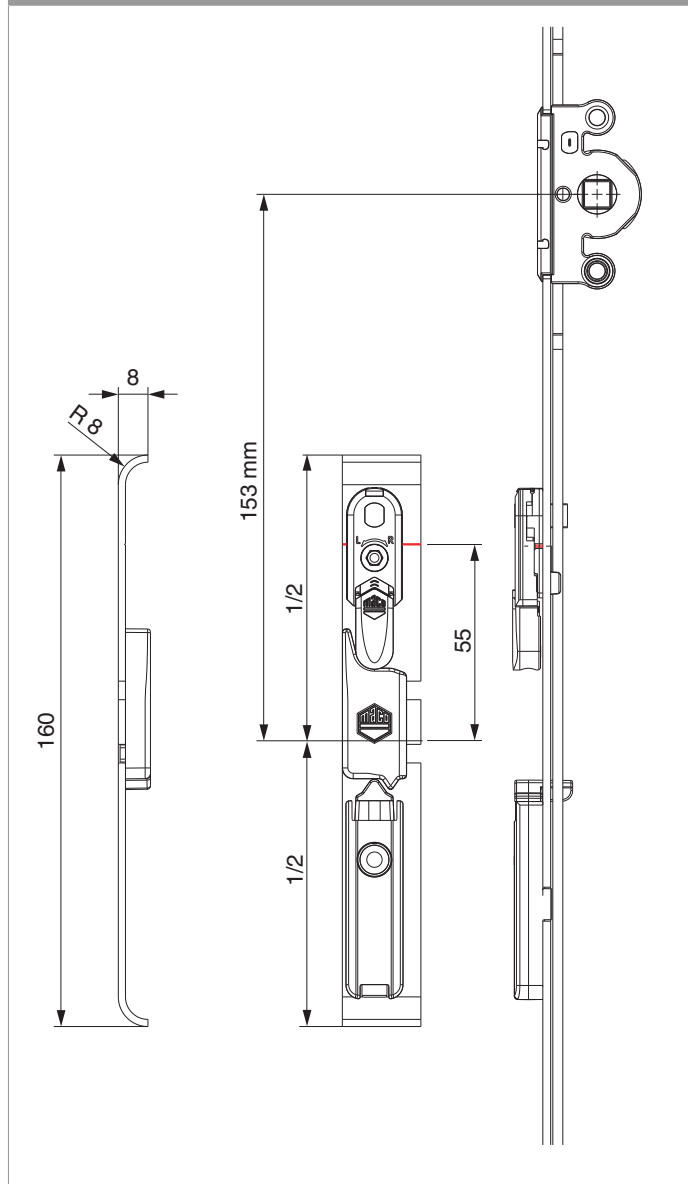


\* bei Getriebegröße 660



**201732 - MM Getriebe fix DK DM 15 660 ohne Zapfen GM  
190 FFH 431-660 silber**

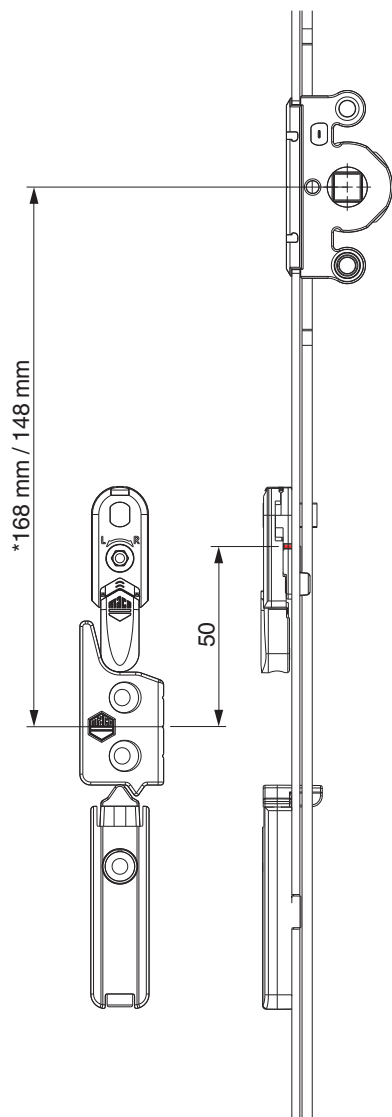
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





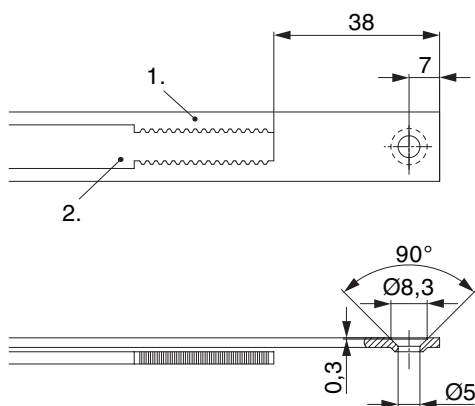
201732 - MM Getriebe fix DK DM 15 660 ohne Zapfen GM  
190 FFH 431-660 silber

12 mm Falzluf



\* bei Getriebegröße 660

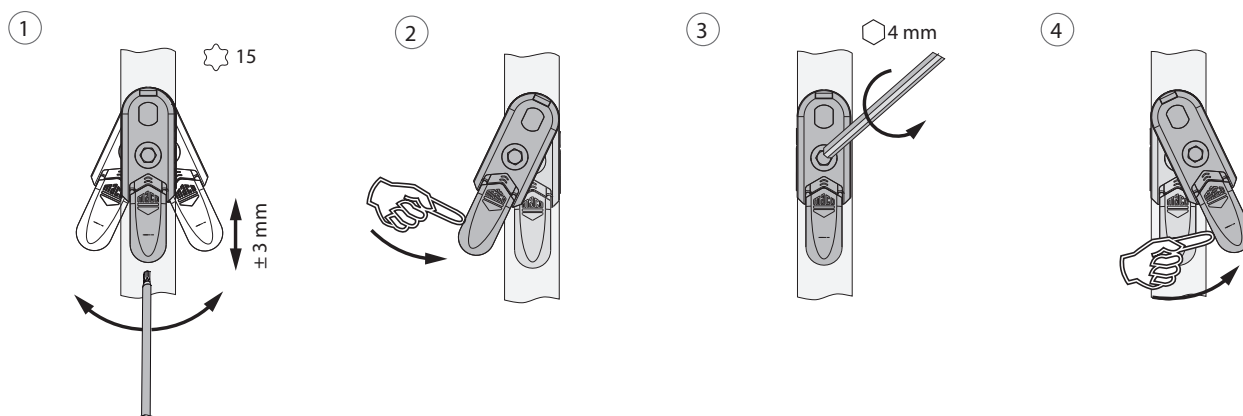
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

1. Stulp  
2. Riegel

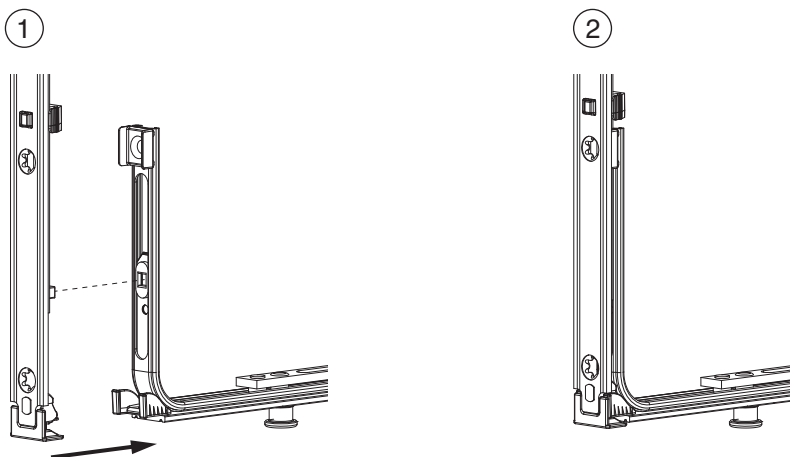
## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



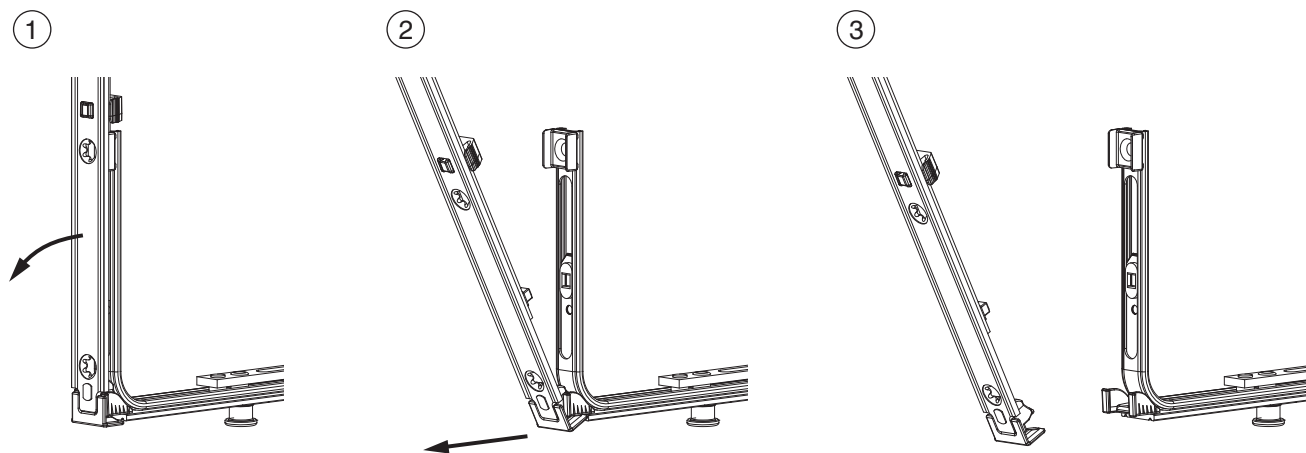
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.  
2. Rückstellung der Hebesicherung.  
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.  
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

## Klipsverbindung

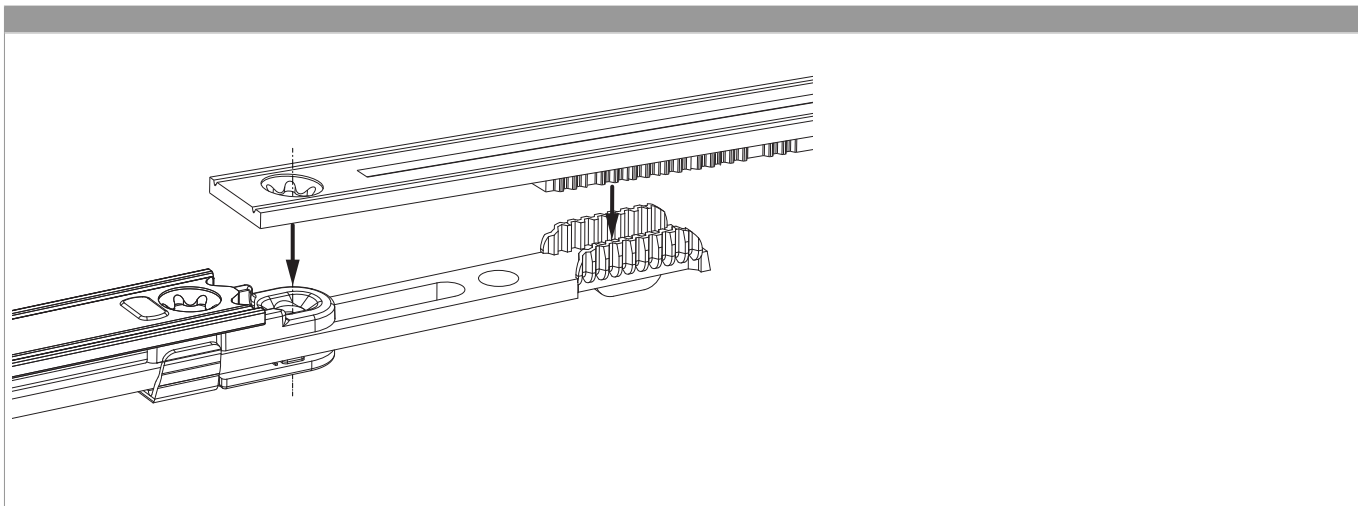
### Klipsverbindung einhängen



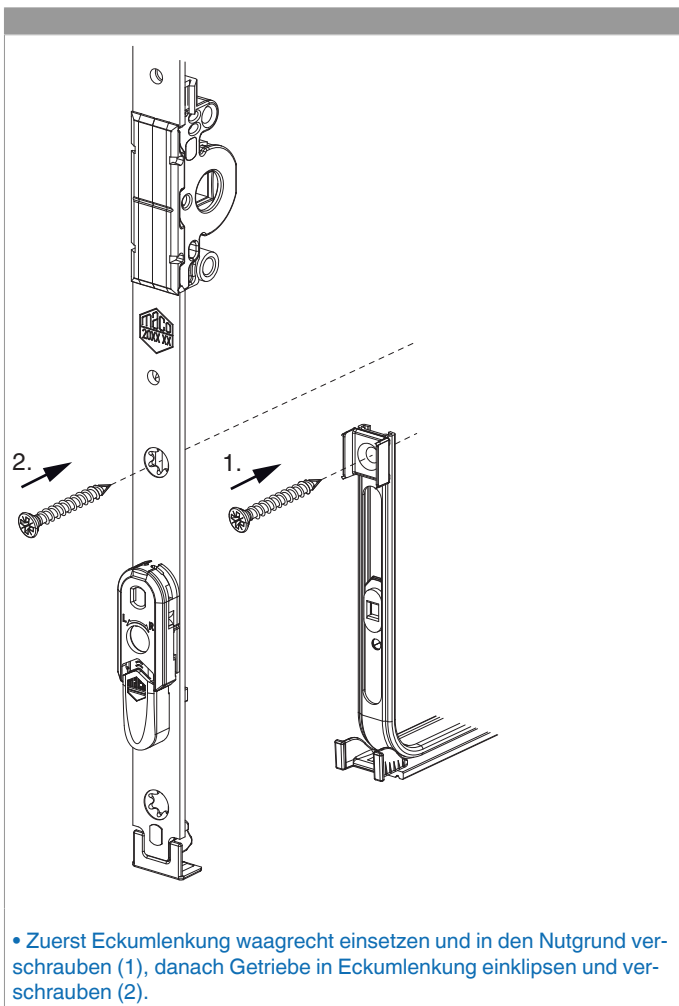
### Klipsverbindung aushängen



## Zahnkastenverbindung



## Reihenfolge der Verschraubung



## Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

