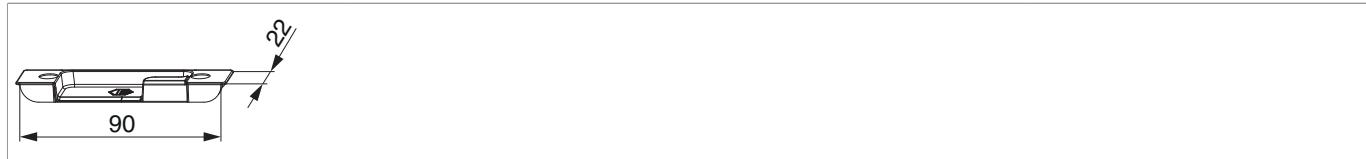




357672 - Schließteil für 4 mm Falzluft 13 Versatz links - 1 mm Anpressdruck Silber

Technische Zeichnung



				L	B	H		Nº
Silber	für 4 mm Falzluft 13 Versatz	- 1 mm Anpressdruck	links	90	22	8	200	357672 ¹⁾ ²⁾

¹⁾ Fräslänge 90 mm.

²⁾ 22 mm Frästiefe.

Lehren

								Nº
Frässchablone für Getriebe fix MM		u. Eckumlen- kung	i.S.	4L			1	214813
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS				4L		661 - 1.090	1	214152
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS				4L		841 - 1.340	1	214153
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS				4L		1.341 - 1.700	1	214154
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS				4L		1.701 - 2.200	1	214155
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS		Türschnapper		4L		1.701 - 2.200	1	214156
Frässchab- lone für Mittelver- schluss unten MM				4L	801 - 1.500		1	214677
Frässchab- lone für Mittelver- schluss Band- seite MM				4L		801 - 2.200	1	214676
Frässchablonen für Rundbogen MT/MM	Holz		Zweitscheren- gehäuse und Schließteile	4L			1	41537

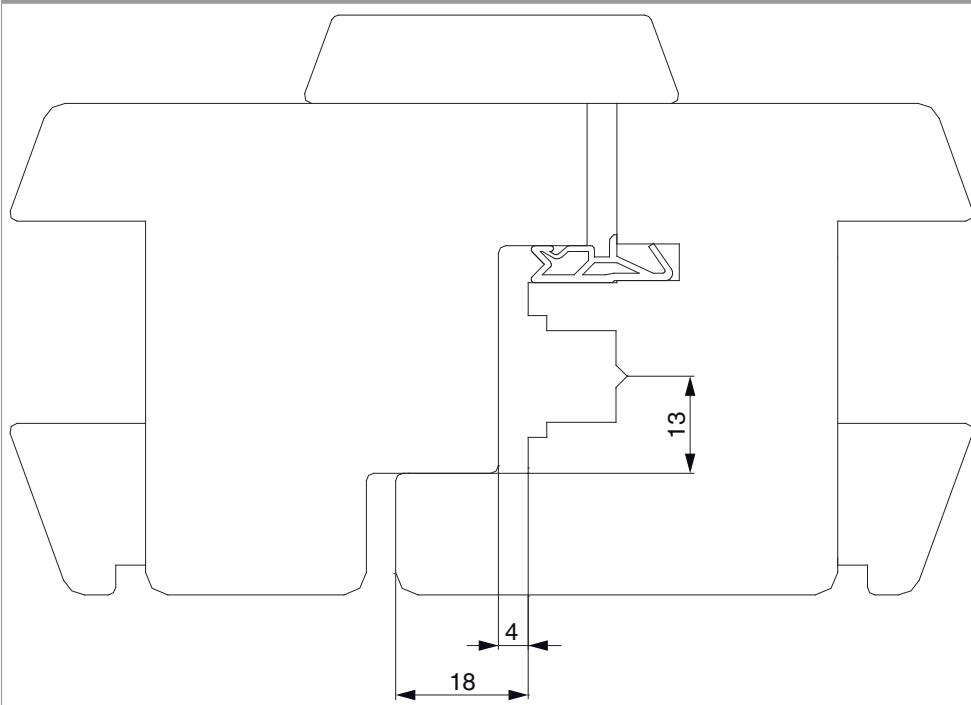
¹⁾ Eckumlenkung Art. Nr. 222215.

Profilschnitte

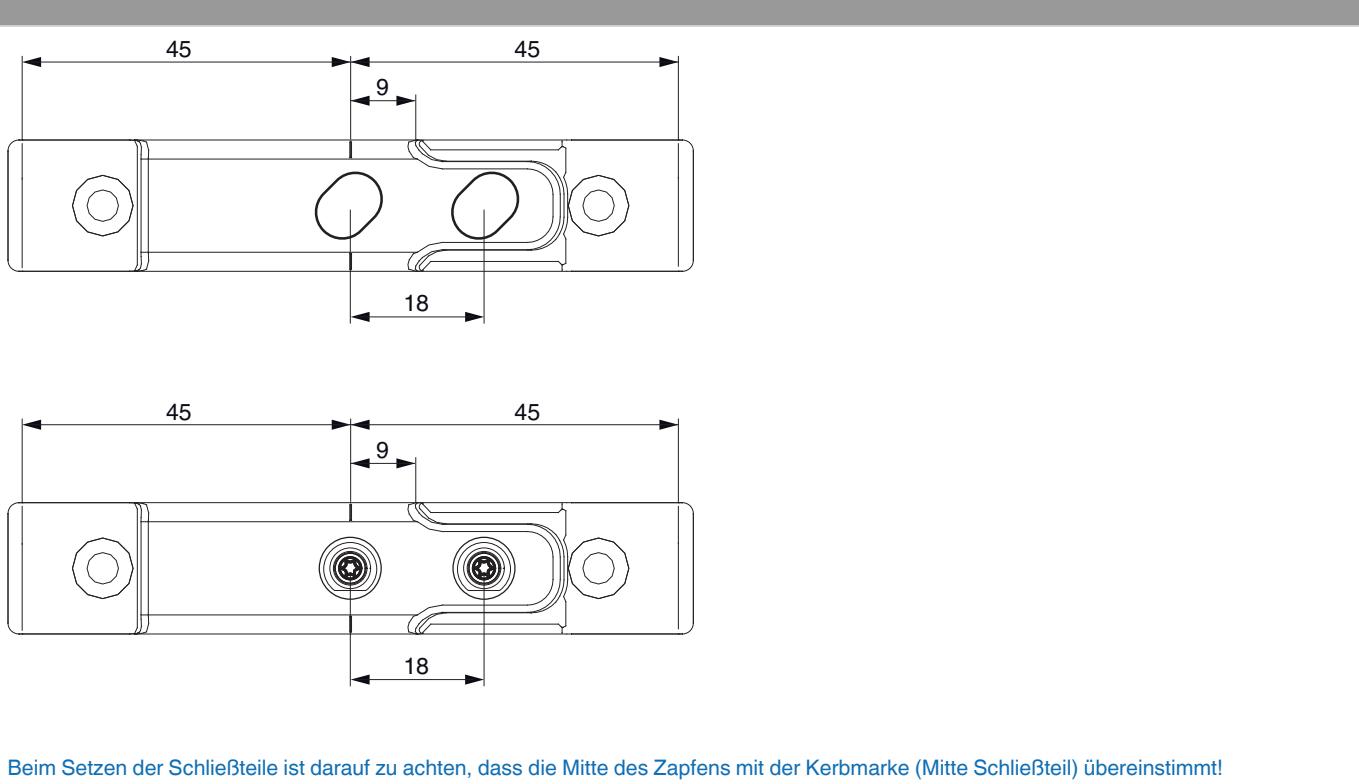
4L 13V - 1flg.



4L 13V - 2flg.

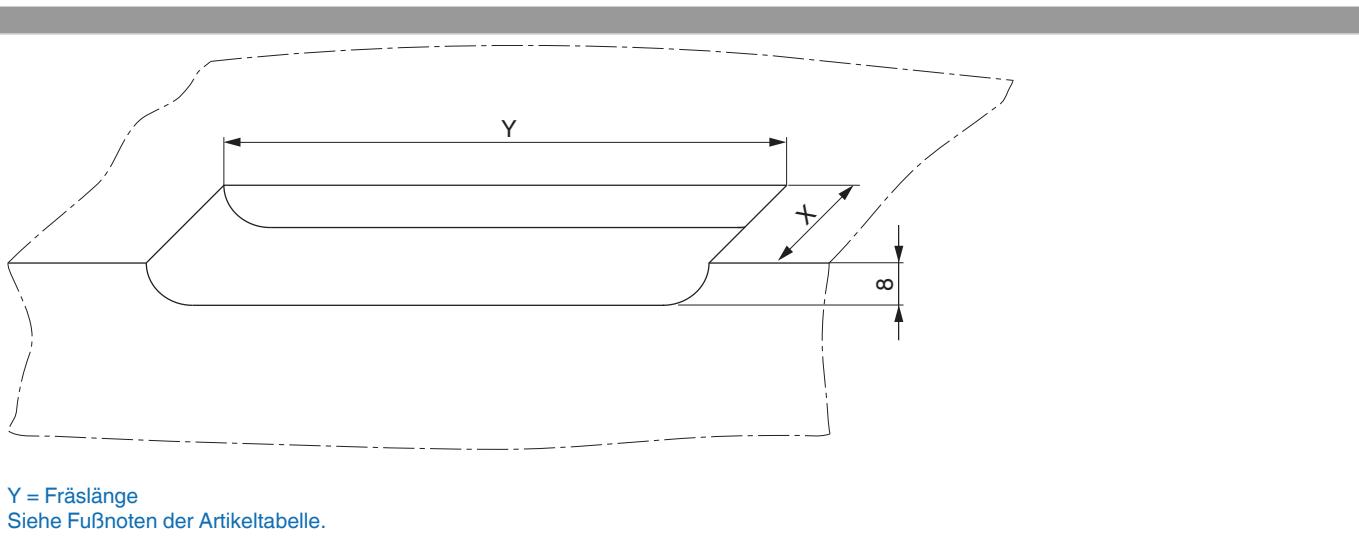


Positionierung der Schließteile



Beim Setzen der Schließteile ist darauf zu achten, dass die Mitte des Zapfens mit der Kerbmarke (Mitte Schließteil) übereinstimmt!

Frässung



Y = Fräslänge
Siehe Fußnoten der Artikeltabelle.

Versatz	X
9V	18 mm
13V	22 mm