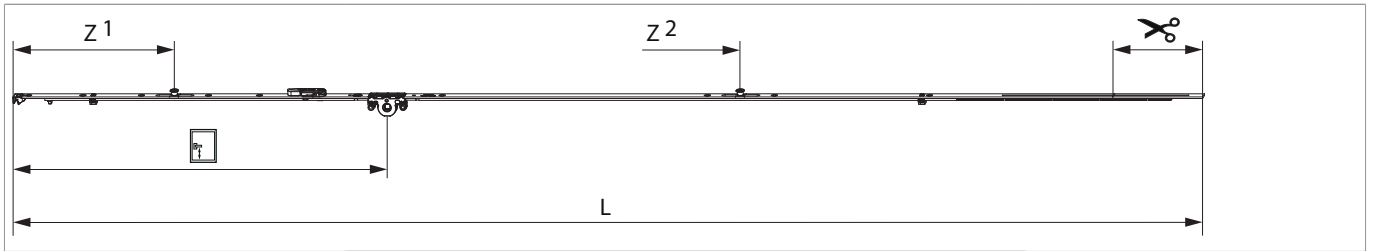




209261 - MM Getriebe fix DK DM 15 1700 mit 2 i.S. GM 500 FFH 1.591-1.700 silber

Technische Zeichnung



		L							No
Silber	1700	1.596,5	15	500	1.591 - 1.700	260,5	1	10	209261 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
209261	9	18,5	91,5	170	260	328,5	574	930	1.020	1.229	

Zapfensitztable

No		Z1	Z2	
209261	2	215	975	

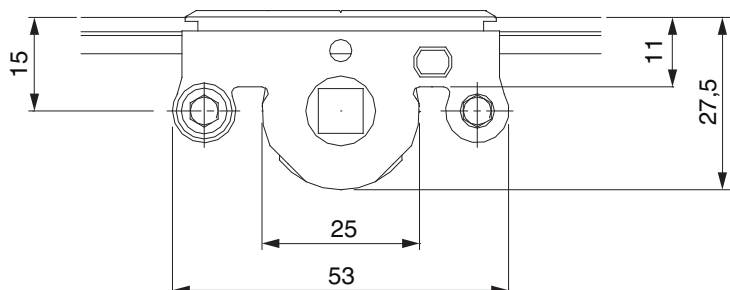
Lehren

			No
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1	203862



209261 - MM Getriebe fix DK DM 15 1700 mit 2 i.S. GM 500 FFH 1.591-1.700 silber

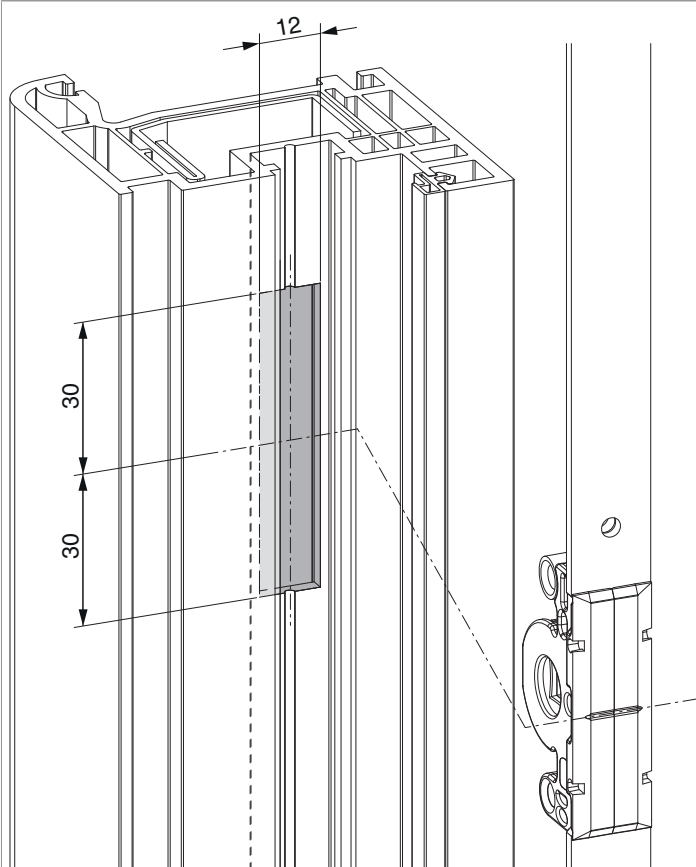
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit \varnothing 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

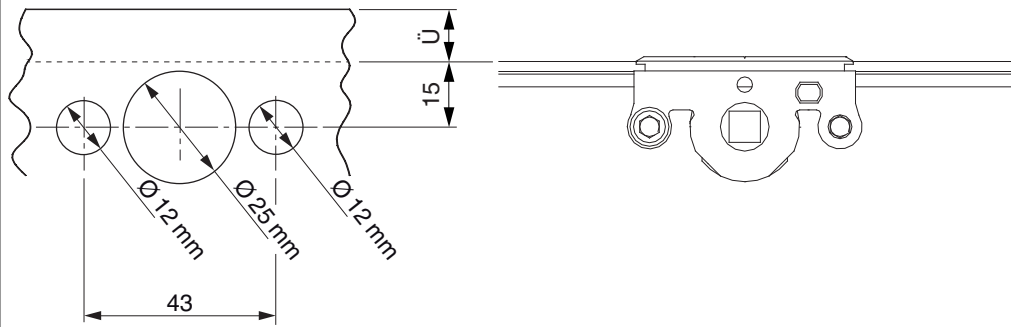




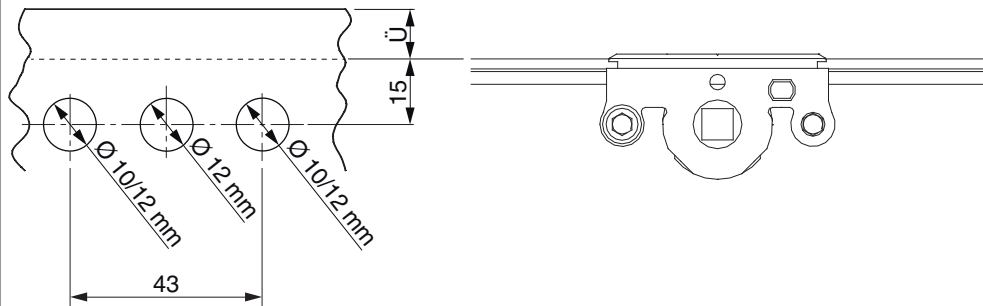
209261 - MM Getriebe fix DK DM 15 1700 mit 2 i.S. GM 500
FFH 1.591-1.700 silber

Bohrbild

Für Holzfenster



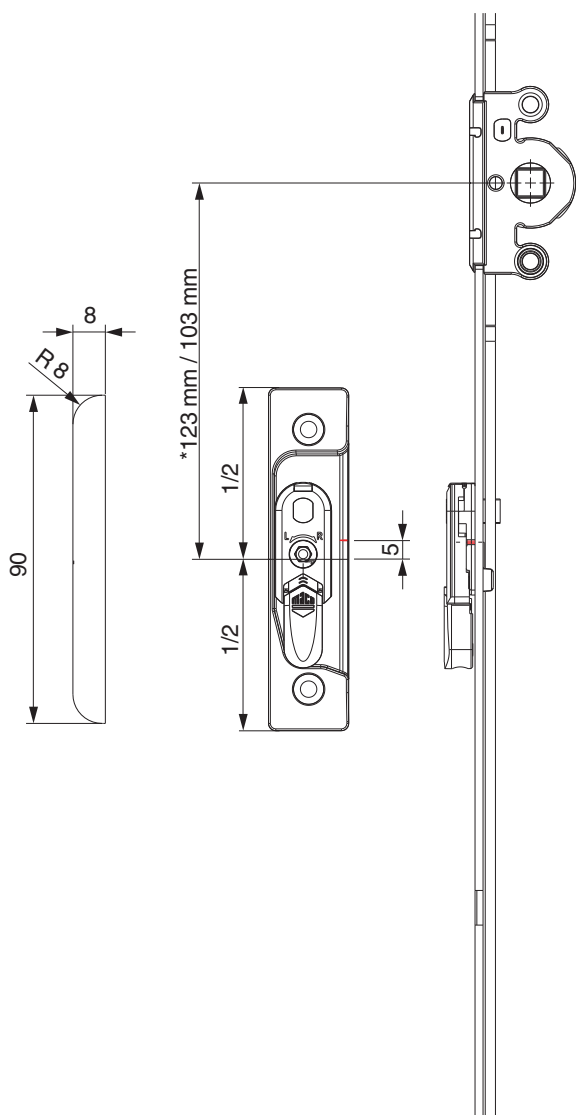
Für Kunststoff- und Aluminiumfenster





Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

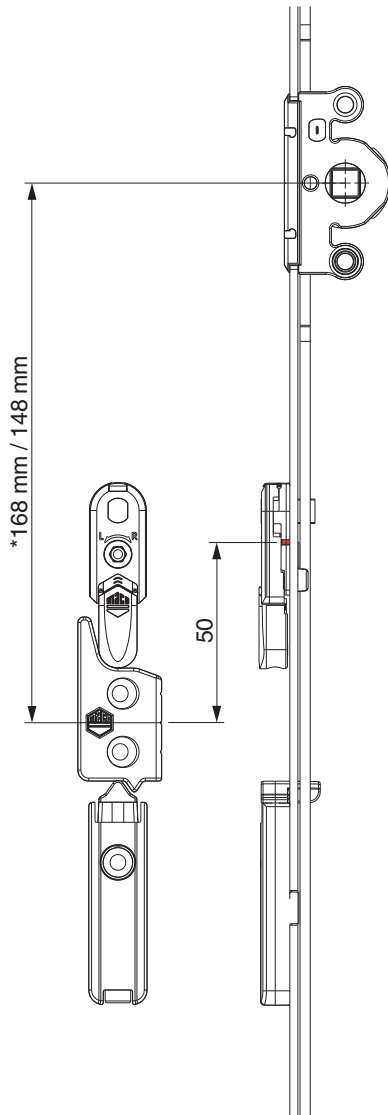


* bei Getriebegröße 660



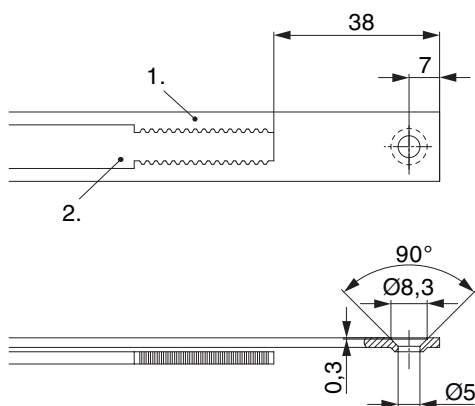
209261 - MM Getriebe fix DK DM 15 1700 mit 2 i.S. GM 500
FFH 1.591-1.700 silber

12 mm Falzluf



* bei Getriebegröße 660

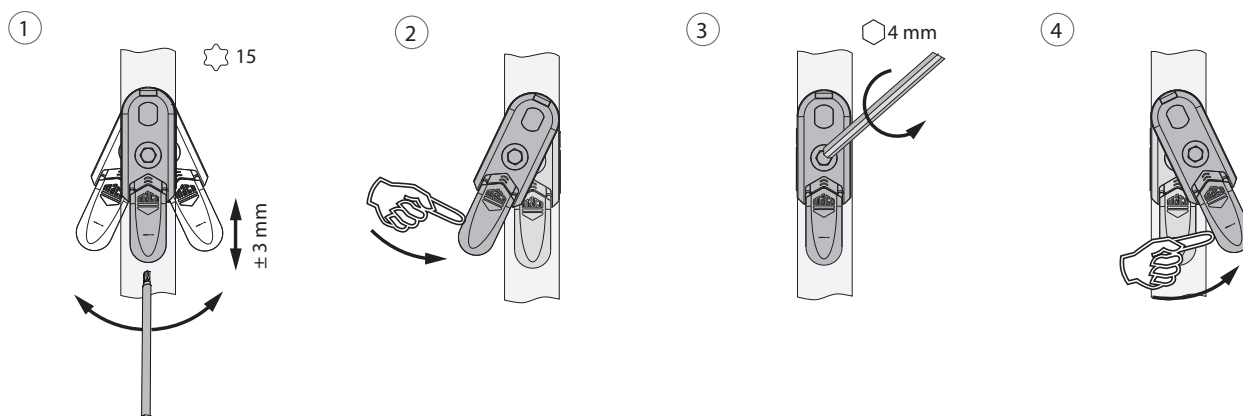
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

- 1. Stulp
- 2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



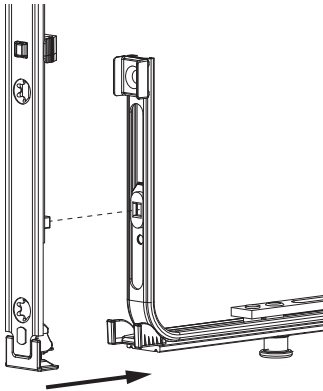
- 1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
- 2. Rückstellung der Hebesicherung.
- 3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
- 4. Ausschwenken der Hebesicherung.



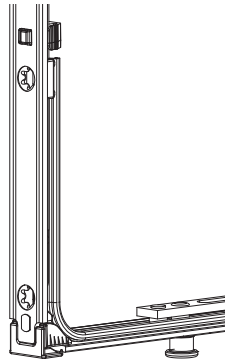
Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen

①

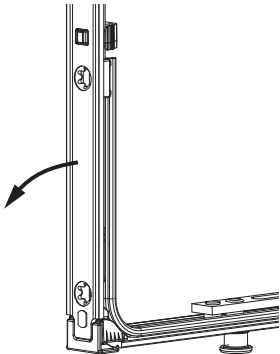


②

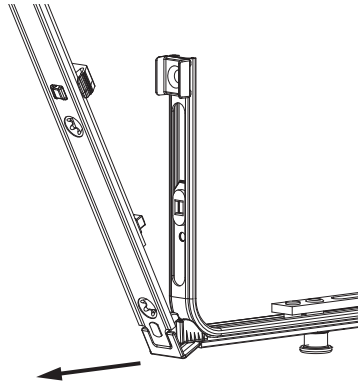


Klipsverbindung aushängen

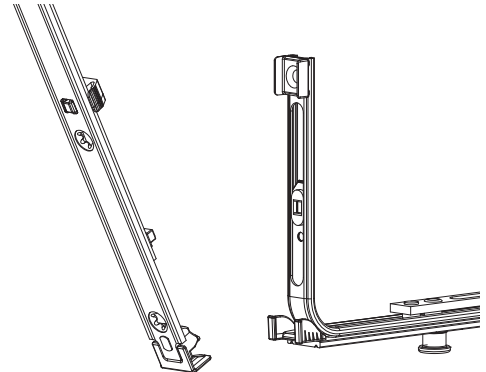
①



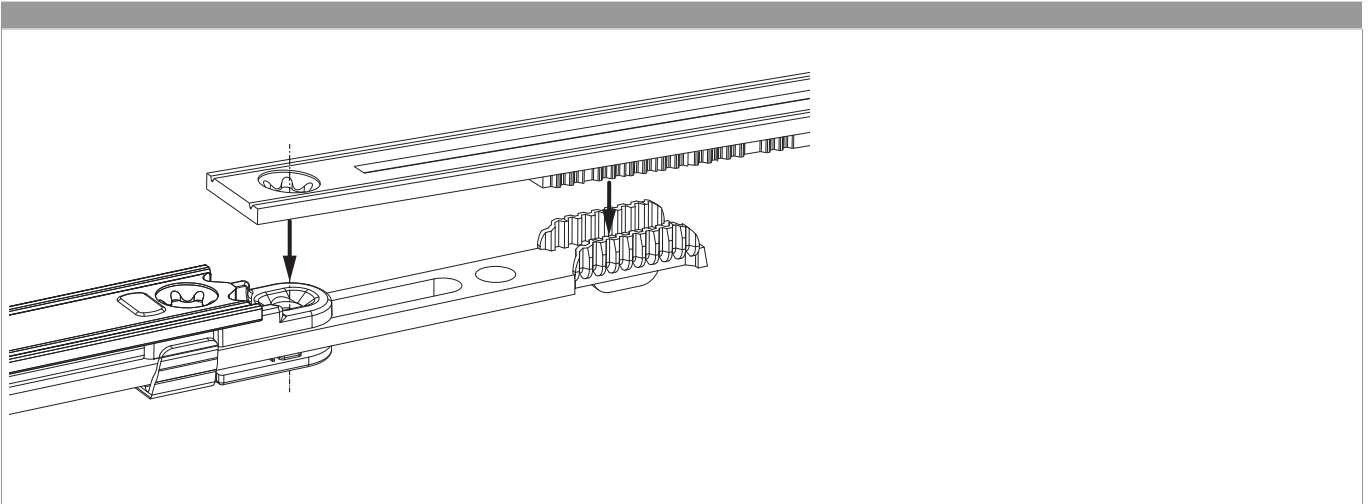
②



③



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

