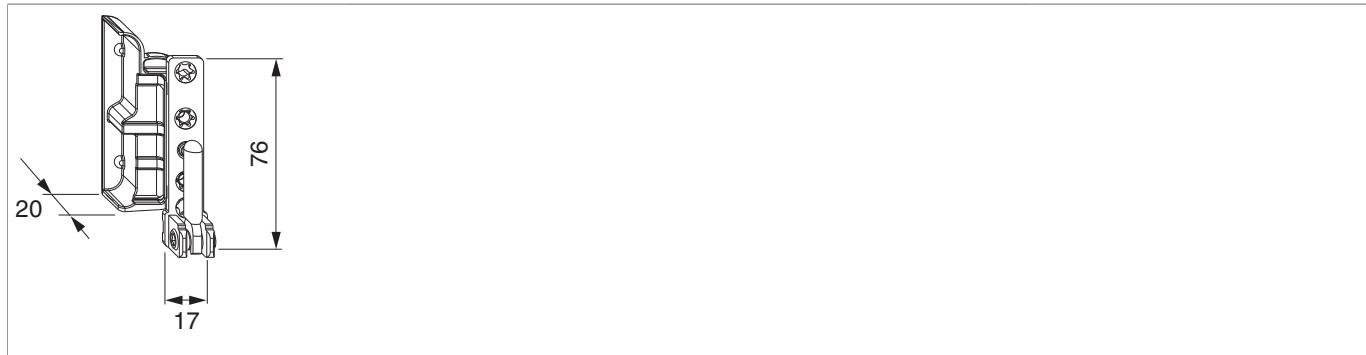




## 207910 - Ecklager DT130 4/18 rechts Verkehrsweiß RAL 9016 - S

### Technische Zeichnung



								No.
Verkehrsweiß RAL 9016		rechts	4/18		4	130	50	207910 <sup>1)</sup> <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> Bei Flügelgewicht über 100 kg oder einer Rohdichte von unter 0,62 g/cm<sup>3</sup> Senkkopfschraube 4 x 40 mm unter dem Ecklager flächenbündig eindrehen!

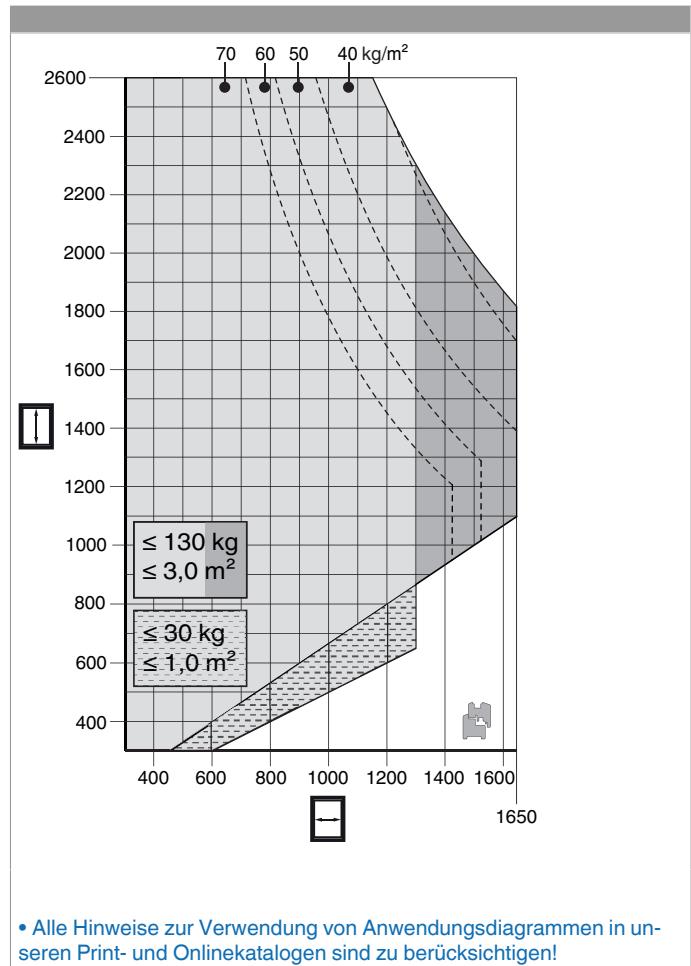
<sup>2)</sup> Bei 24,5 mm Frästiefe, Unterlage Art. Nr. 360465 verwenden!

### Lehren

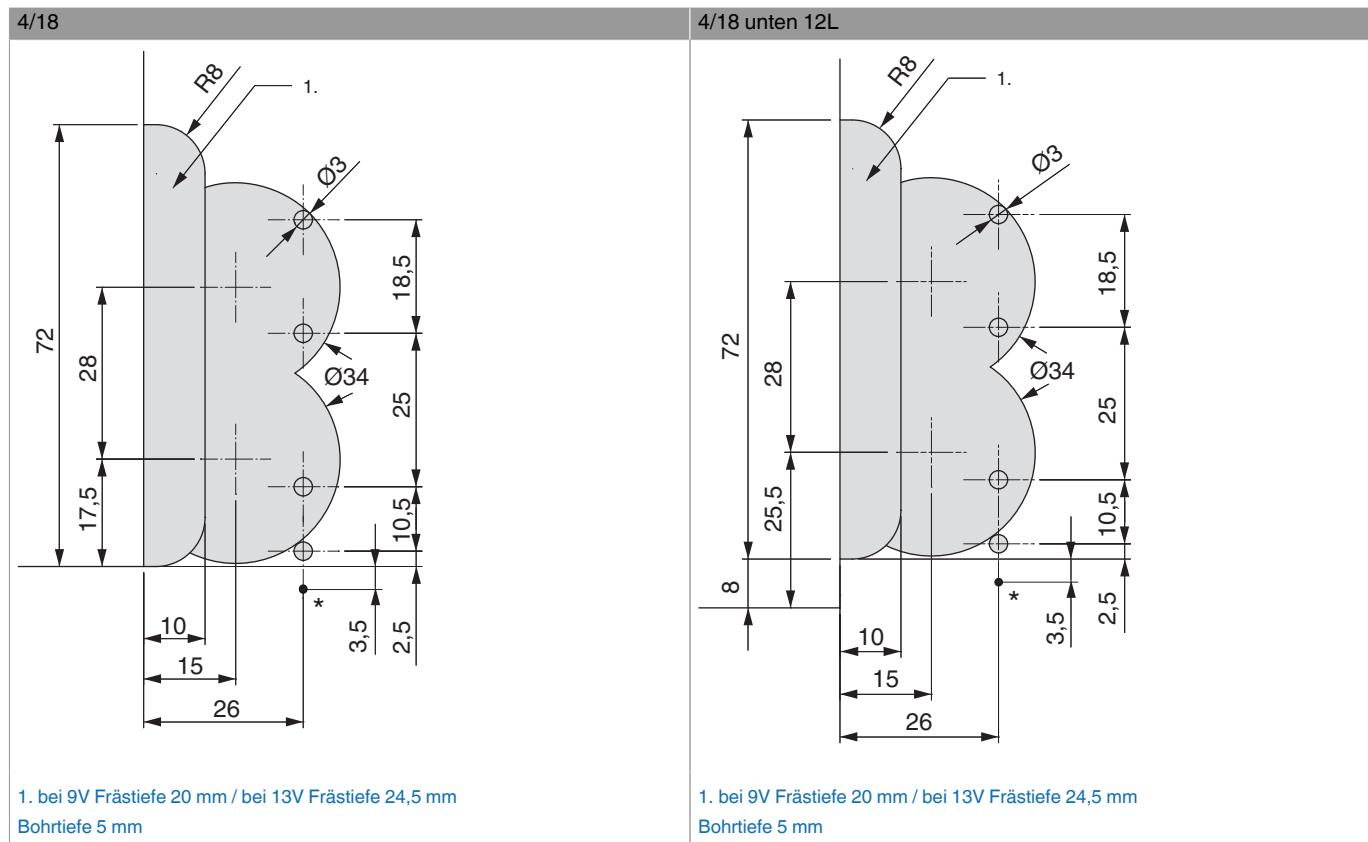
						No.
Fräsrahmen für Eck- und Scherenlager	Holz	DT FR16/AR27			1	206751 <sup>1)</sup>
Fräseinlage für Eck- und Scherenlager	Holz	DT FR16/AR27	4L/18Ü/9V		1	101550

<sup>1)</sup> Fräsplatten Art. Nr. 101551, Art. Nr. 101550, Art. Nr. 102890 extra bestellen.

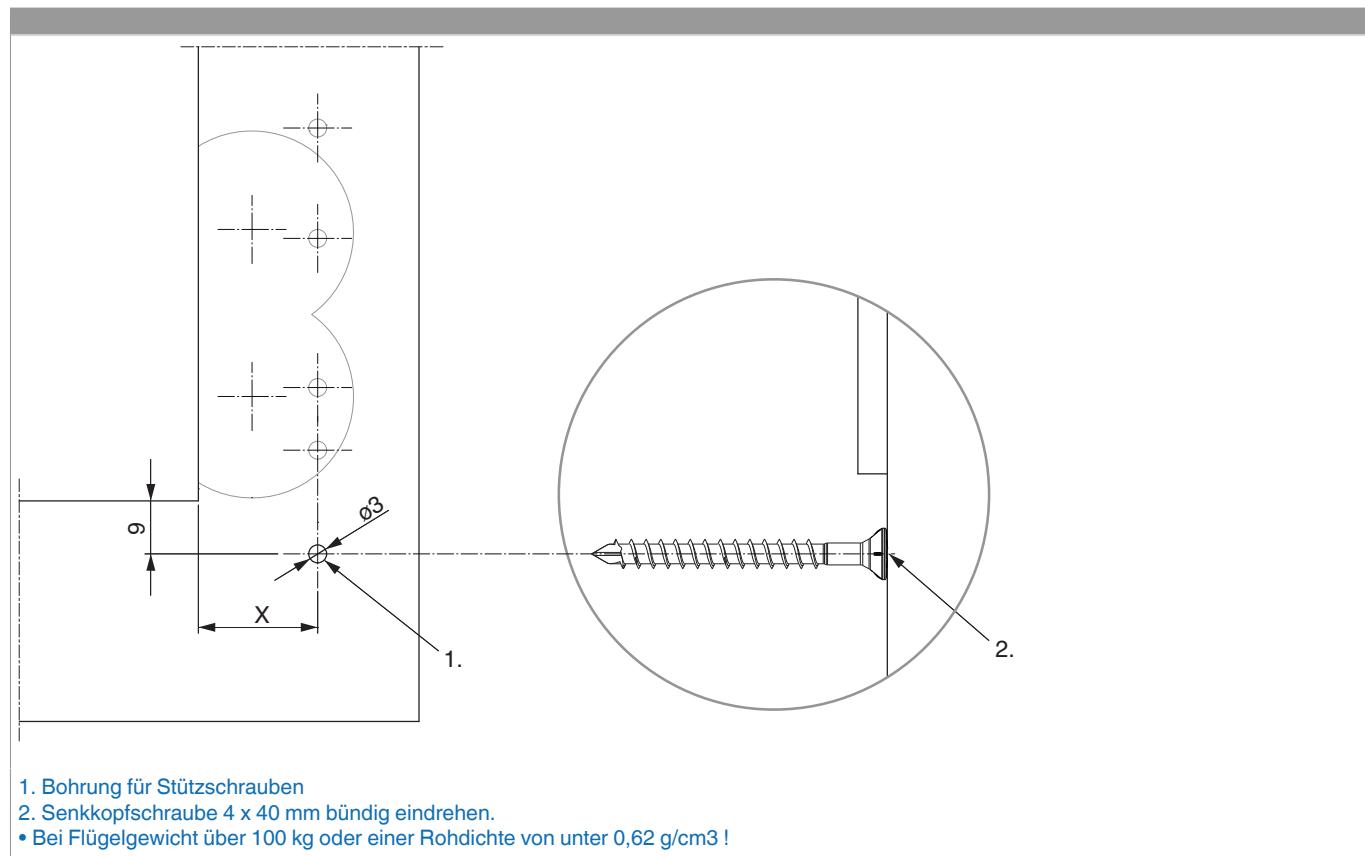
## Anwendungsdiagramme



## Bohrbild

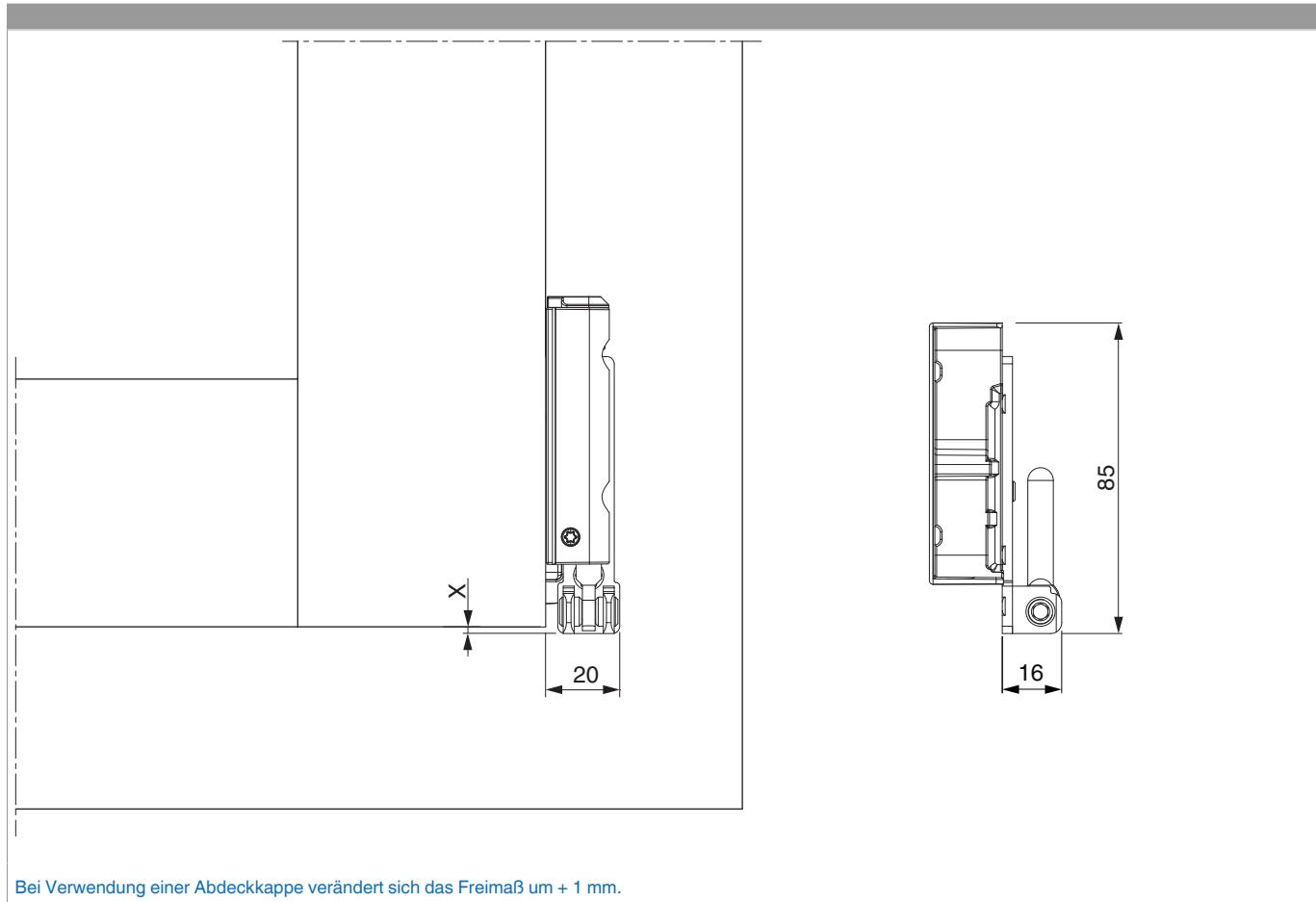


## Stützschraube



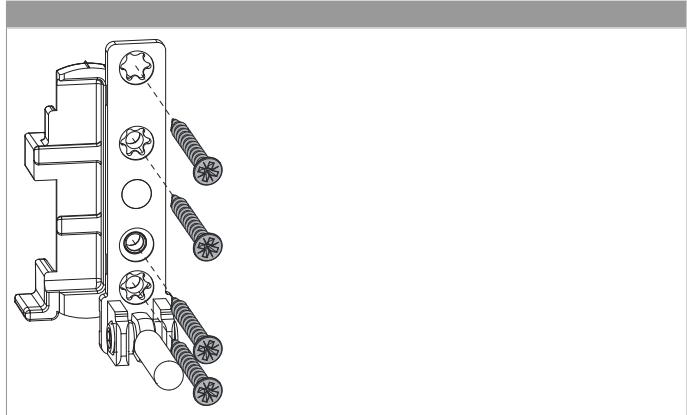
	X
15Ü	23
18Ü	26

## Freimaß



	X
4L / 15Ü	1,5
4L / 18Ü	-0,5
12L / 18Ü	1,5
12L / 20Ü	-0,5

## Montage



- **ACHTUNG:** Das Ecklager erst nach Montage der Schließteile verschrauben, ansonsten können die Lehren nicht mehr angelegt werden!
- Das Ecklager zuerst vorbohren, dann verschrauben!
- Das Ecklager einsetzen und mit vier Schrauben festschrauben.



### G E F A H R !

#### Lebensgefahr durch Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise!

- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der Richtlinie TBDK (Gütekennzeichnung Schlosser und Beschläge - [www.schlossindustrie.de](http://www.schlossindustrie.de)) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!
- Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden! Anwendungsdiagramm beachten!

## Einstellung

