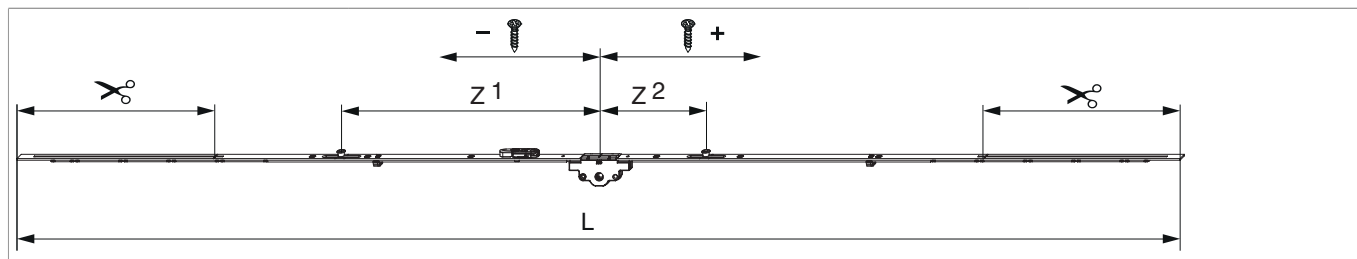


205520 - MM Getriebe variabel DK DM 30 1750 mit 2 i.S. FFH 1.251-1.750 silber

Technische Zeichnung



		L						Nº
Silber	1750	1.540	30	1.251 - 1.750	260	1	10	205520 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	
205520	6	-381,5	-308,5	-171,5	74	185	368,5			

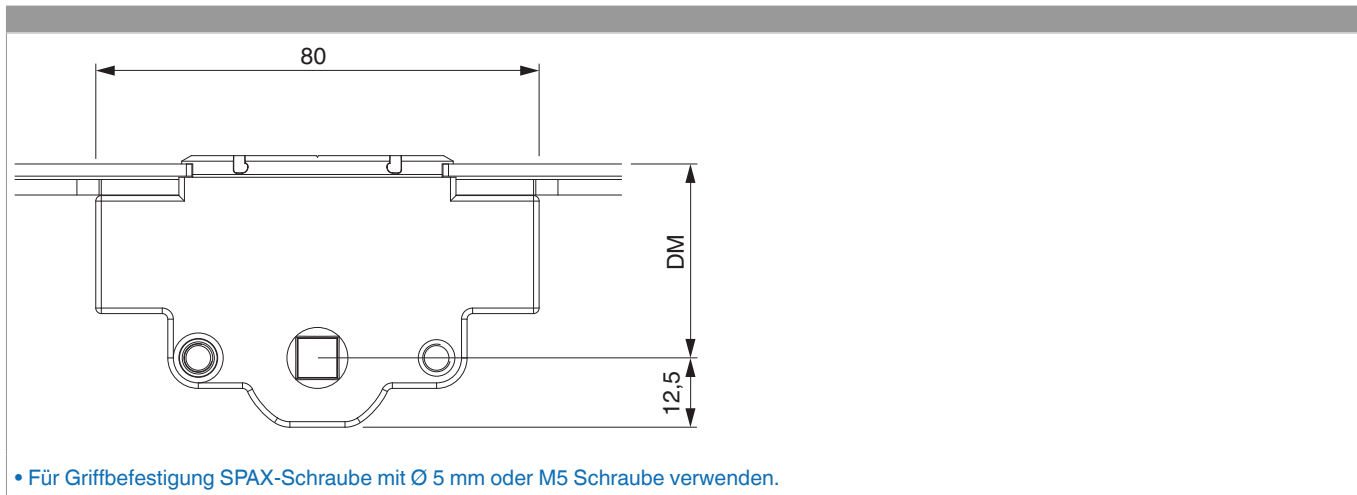
Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	Z3	
205520	2	-343	140		

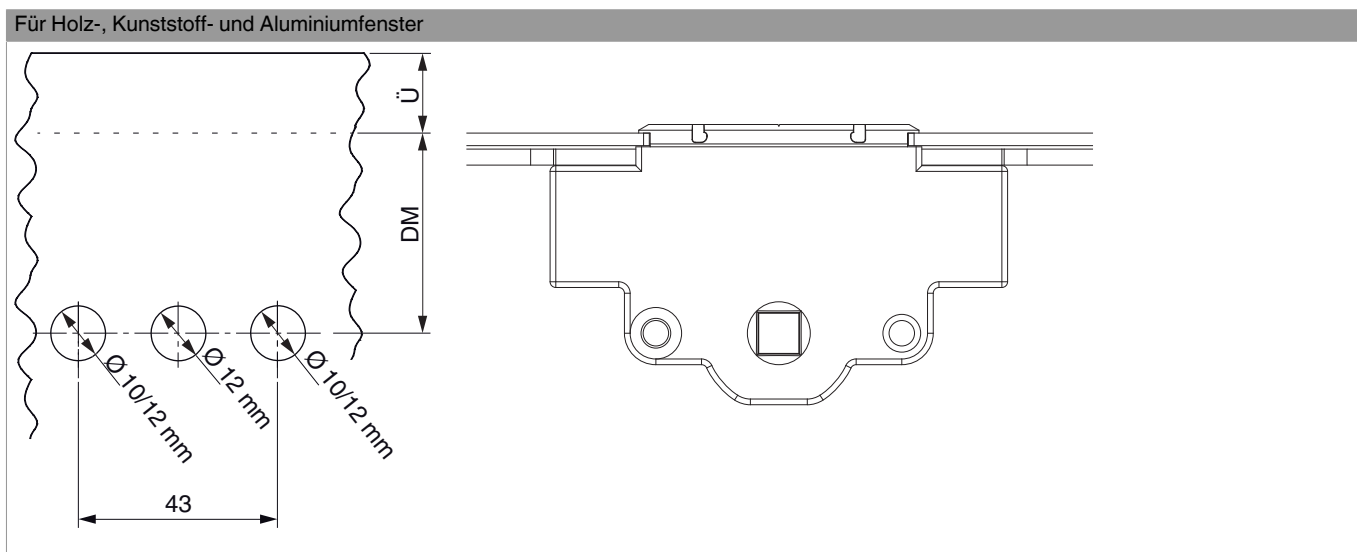
Lehren

			Nº
Bohrlehre für Türgetriebe sperrbar DM 25-50 mm	Profilbreite bis 110 mm	1	214634

Abmessungen Getriebekasten

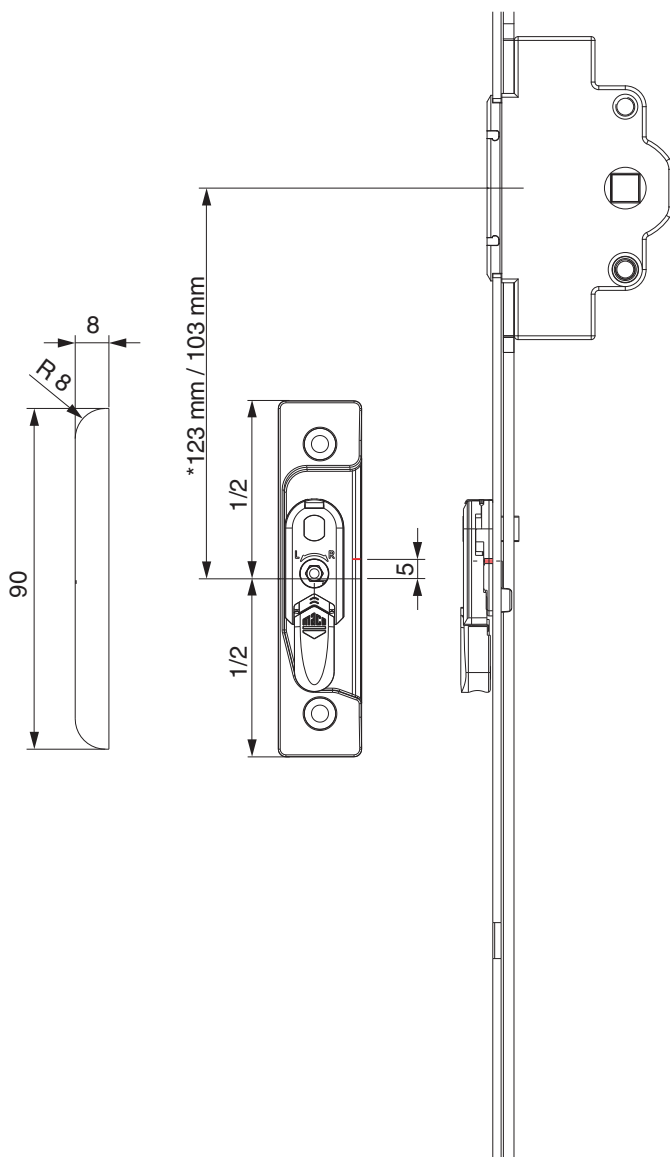


Bohrbild



Positionierung Hebeteile

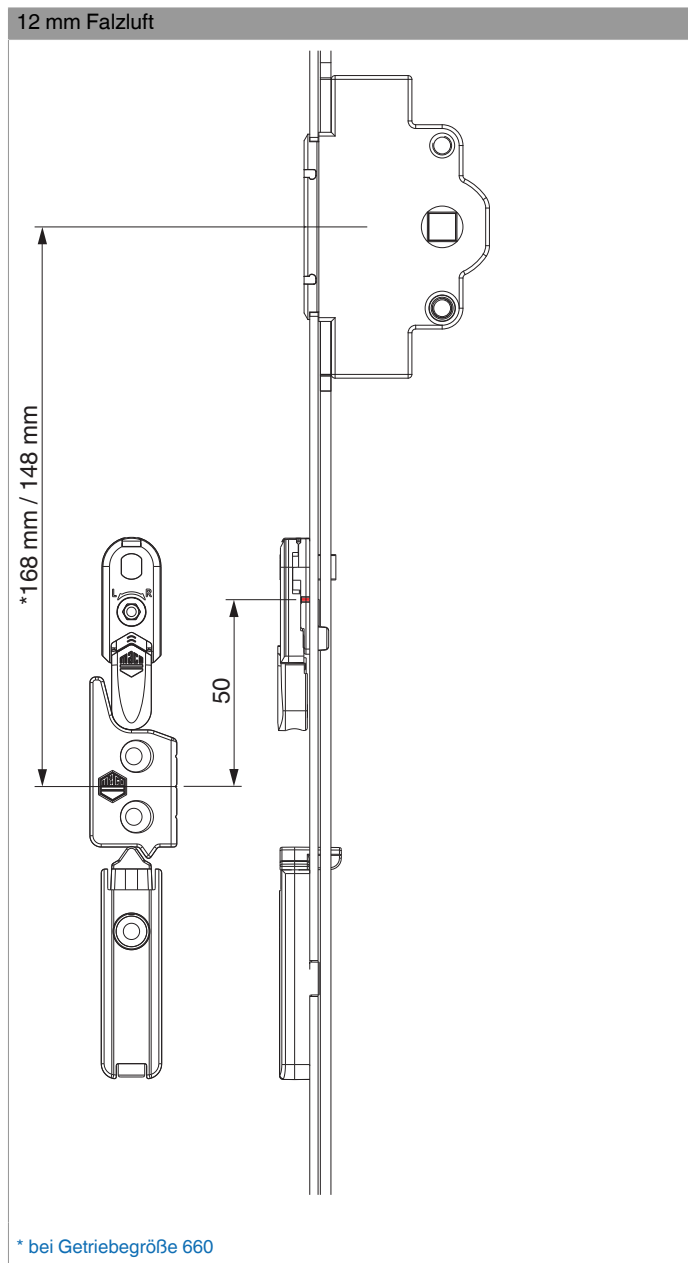
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



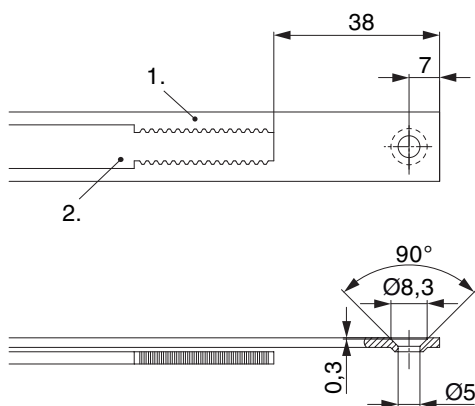
* bei Getriebegröße 660



**205520 - MM Getriebe variabel DK DM 30 1750 mit 2 i.S.
FFH 1.251-1.750 silber**



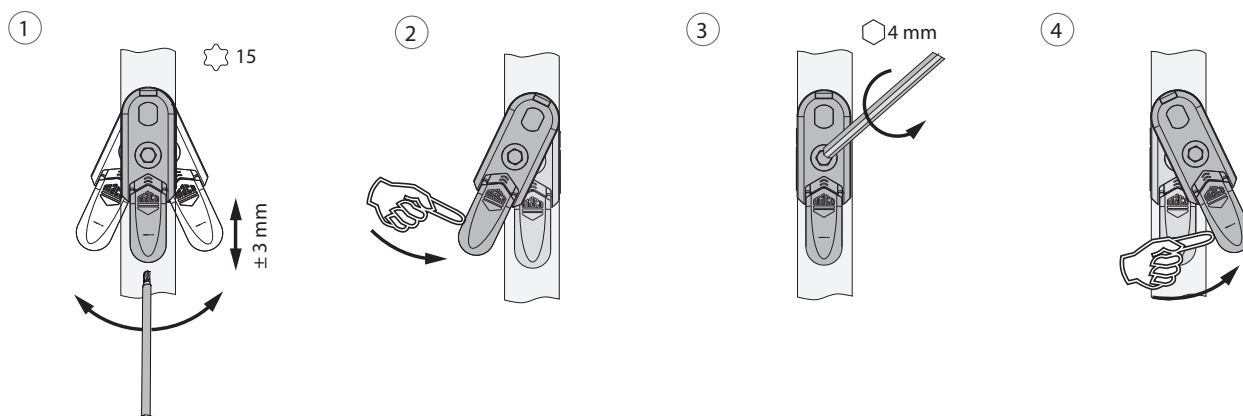
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

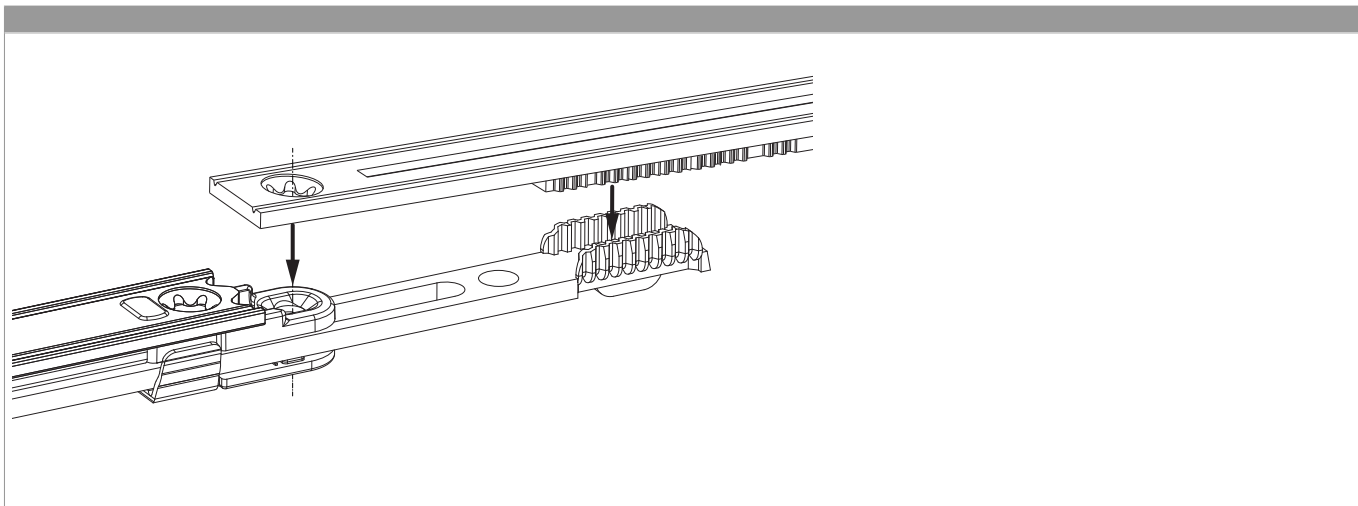
- 1. Stulp
- 2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



- 1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
- 2. Rückstellung der Hebesicherung.
- 3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
- 4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

