

## 215053 - MM Scherenstulp DK rechts Komfort-Schere 800 ohne Zapfen FFB 601-800 silber

### Technische Zeichnung

Silber		rechts	800	696,5	210	601 - 800	490 - 600	10	215053		

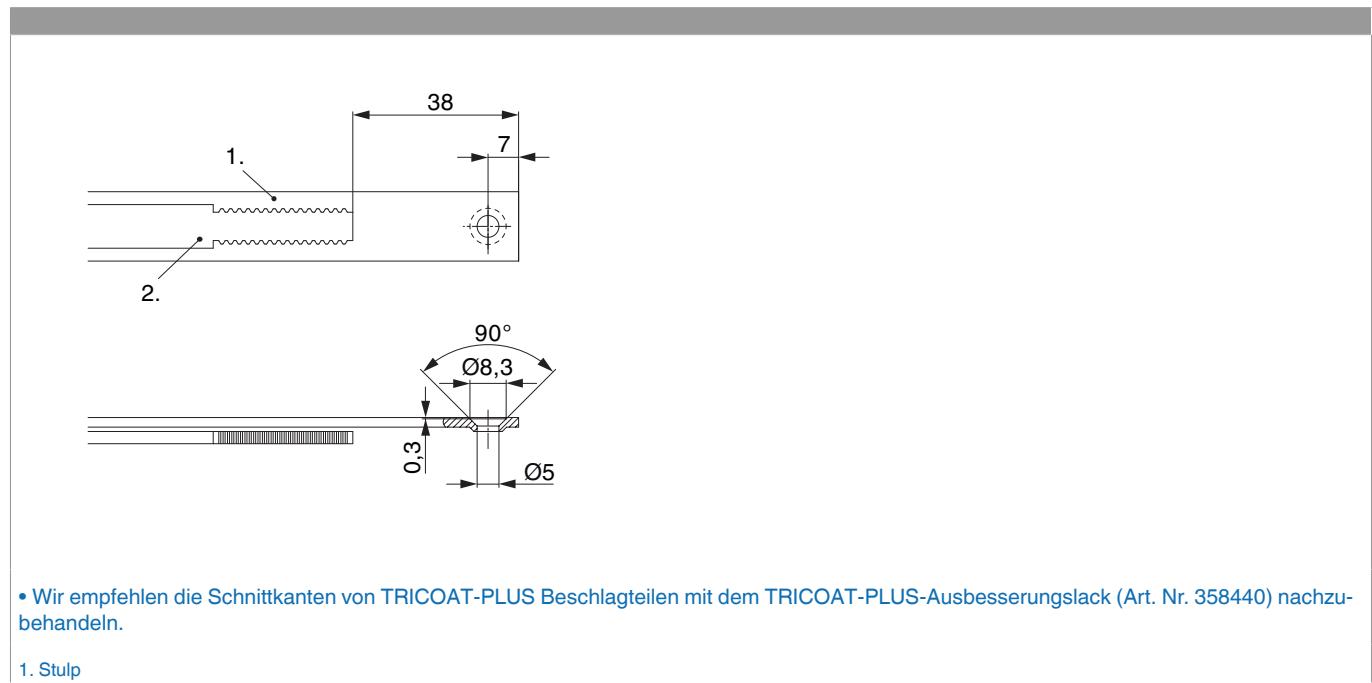
### Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	
215053	5	18,5	91,5	150,5	313,5	343,5			

### Zapfensitztabelle

No		Z1	
215053	0		

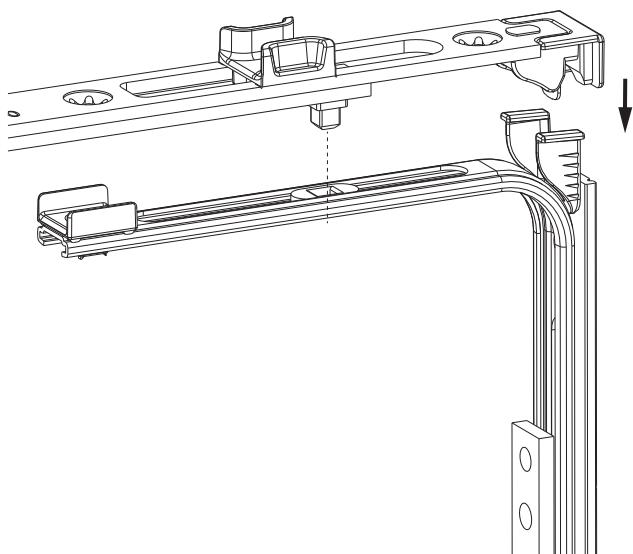
### Stanzbild



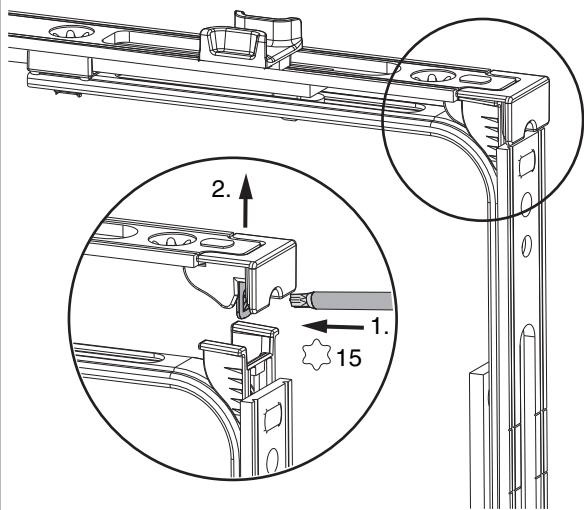
2. Riegel

### Klipsverbindung

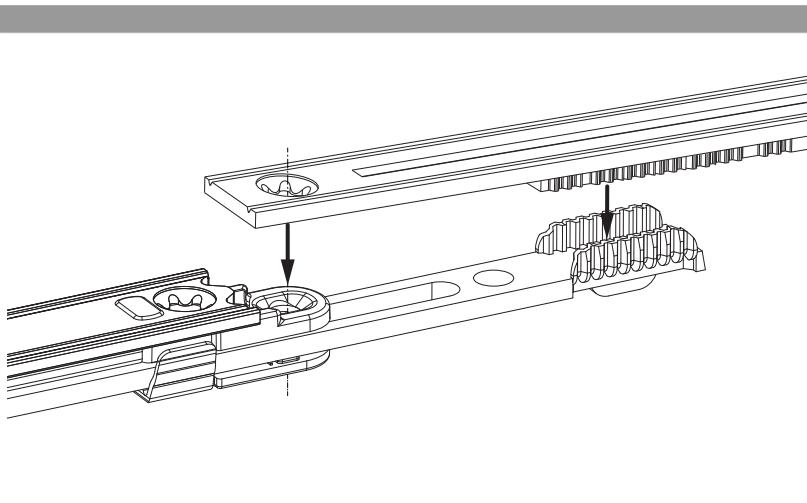
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen

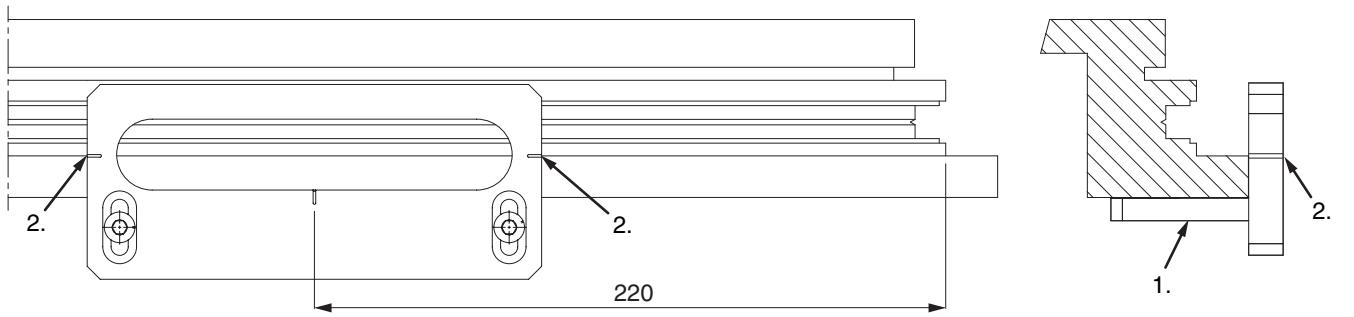


### Zahnkastenverbindung



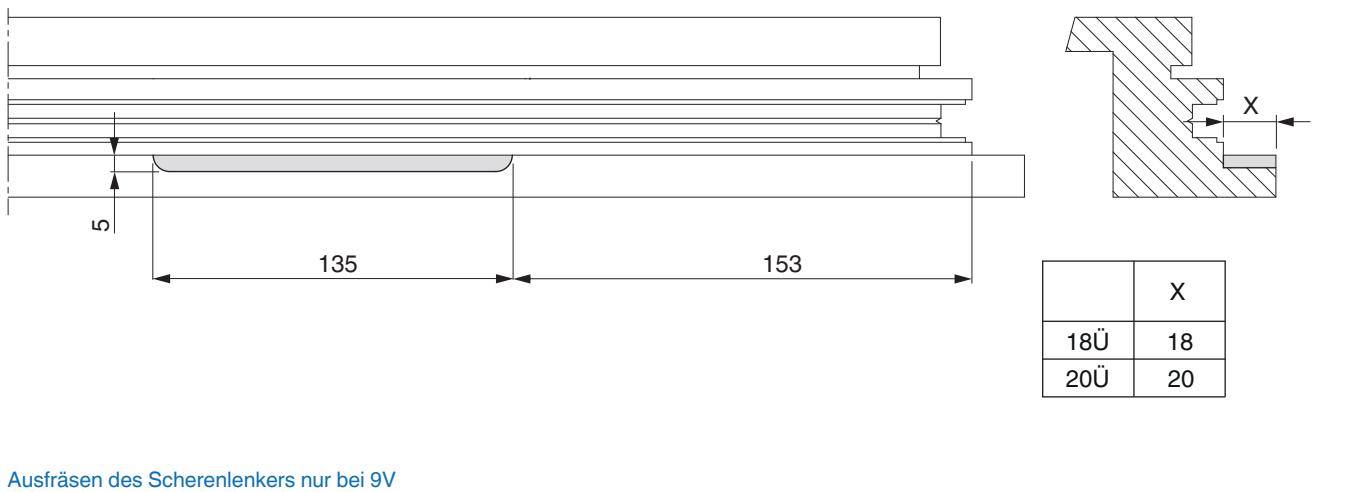
## Einbau der Beschlagsteile am Flügel

Fräsgung mittels Lehre bei 9V



Fräsgung für Scherenlenker: Frässchablone (**Nr. 213099**) wie abgebildet einlegen und mit Fräser Ø 10 mm Anlaufring Ø 27 mm fräsen.  
Einstellen der Frässchablone: Anschlag 1. auf den Überschlag auflegen und mit der Kerbmarke 2. auf die Überschlagsinnenkante positionieren.

Fräsbild bei 9V



Ausfräsen des Scherenlenkers nur bei 9V

### Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

