

215054 - MM Scherenstulp DK links Komfort-Schere 800 ohne Zapfen FFB 601-800 silber

Technische Zeichnung

Silber		links	800	696,5	210	601 - 800	490 - 600	10	215054			

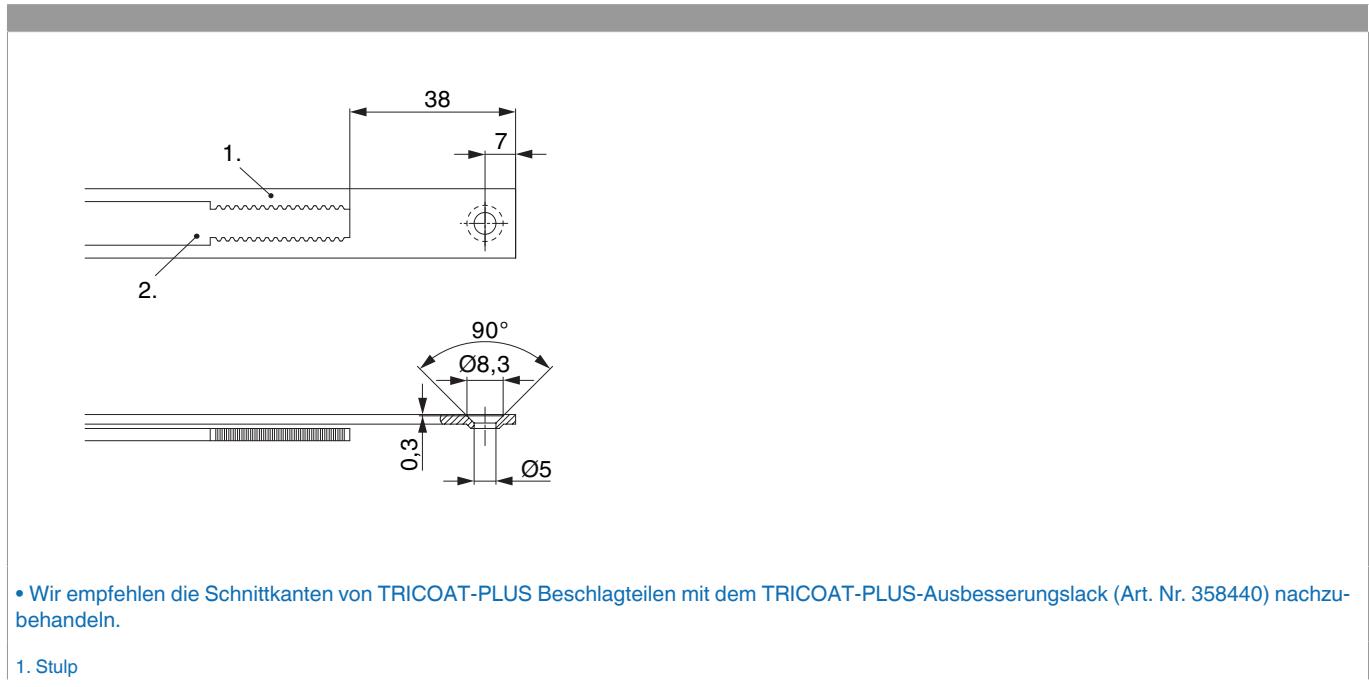
Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7				
215054	5	18,5	91,5	150,5	313,5	343,5						

Zapfensitztabelle

No		Z1										
215054	0											

Stanzbild



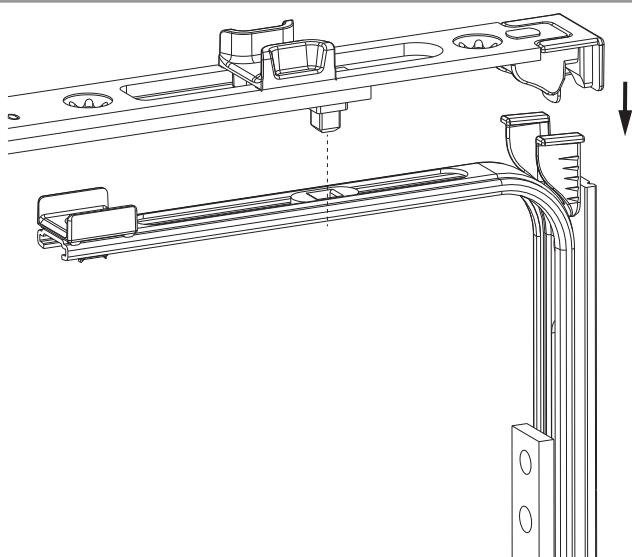
• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

1. Stulp

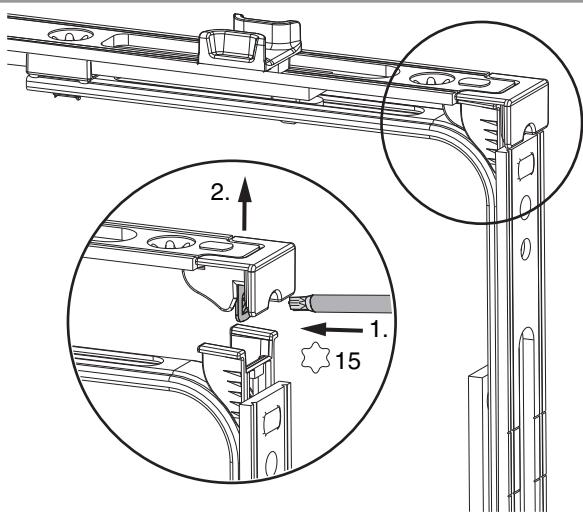
2. Riegel

Klipsverbindung

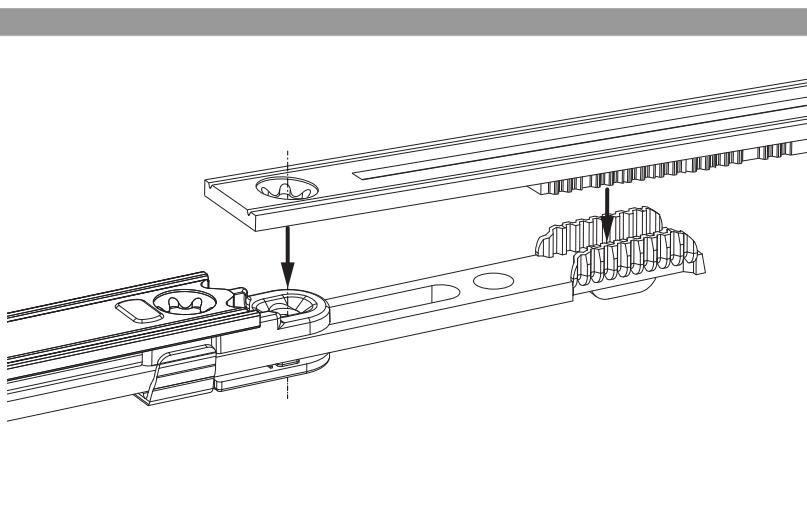
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung

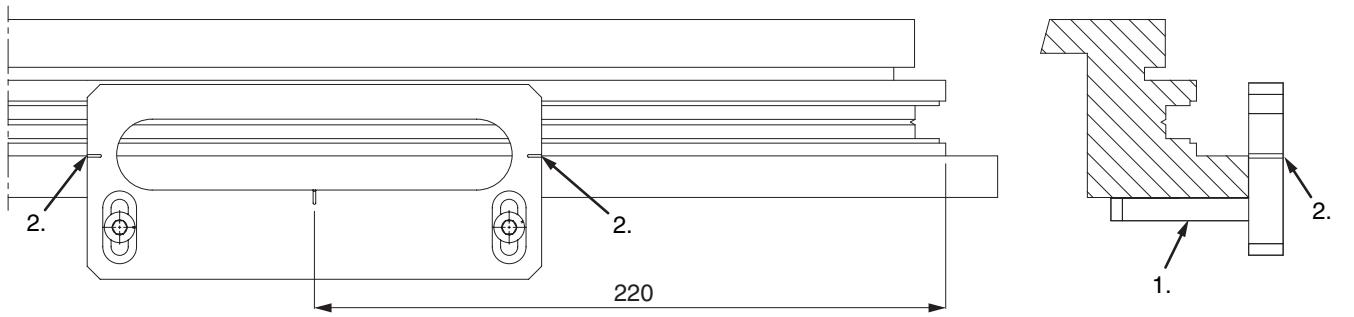




215054 - MM Scherenstulp DK links Komfort-Schere 800 ohne Zapfen FFB 601-800 silber

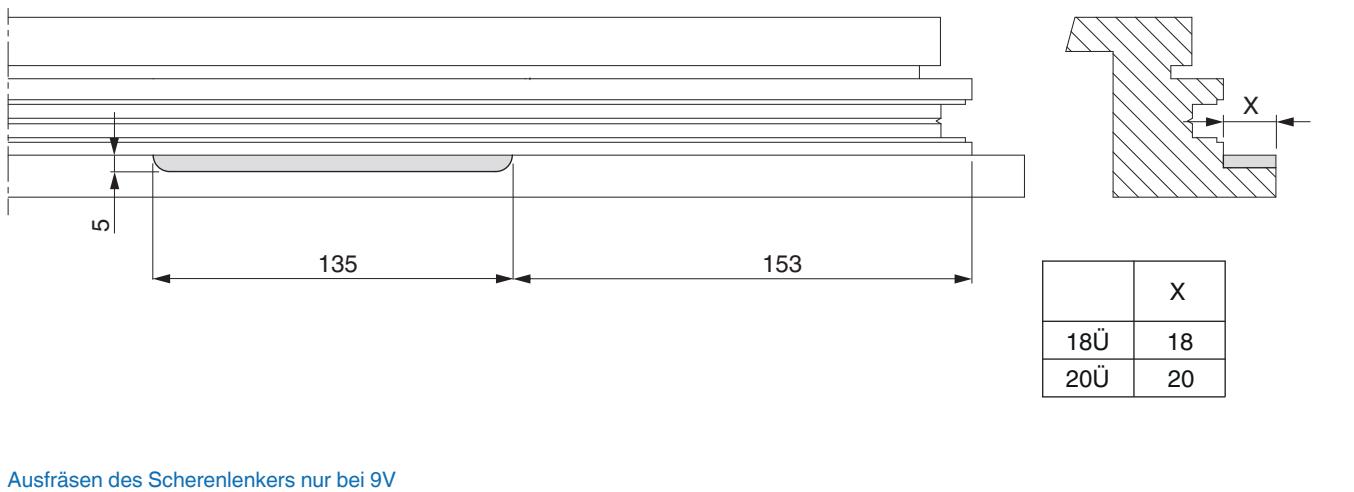
Einbau der Beschlagsteile am Flügel

Fräsgung mittels Lehre bei 9V



Fräsgung für Scherenlenker: Frässchablone (**Nr. 213099**) wie abgebildet einlegen und mit Fräser Ø 10 mm Anlaufring Ø 27 mm fräsen.
Einstellen der Frässchablone: Anschlag 1. auf den Überschlag auflegen und mit der Kerbmarke 2. auf die Überschlagsinnenkante positionieren.

Fräsbild bei 9V



Ausfräsen des Scherenlenkers nur bei 9V



215054 - MM Scherenstulp DK links Komfort-Schere 800
ohne Zapfen FFB 601-800 silber

Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

