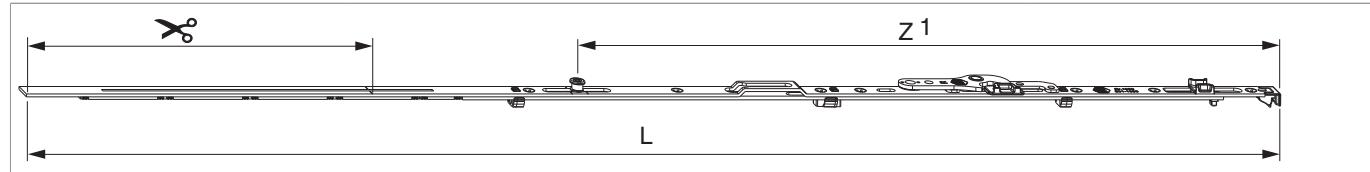


215055 - MM Scherenstulp DK rechts Komfort-Schere 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 silber

Technische Zeichnung



Silber	rechts	1050	946,5	260	801 - 1.050	10	215055 ¹⁾

¹⁾ Ab FFB 1051 mm ist die Verwendung einer Stulpverlängerung / eines Mittelverschlusses nötig, um größere Anwendungsbereiche (max. 1400 mm) umzusetzen.

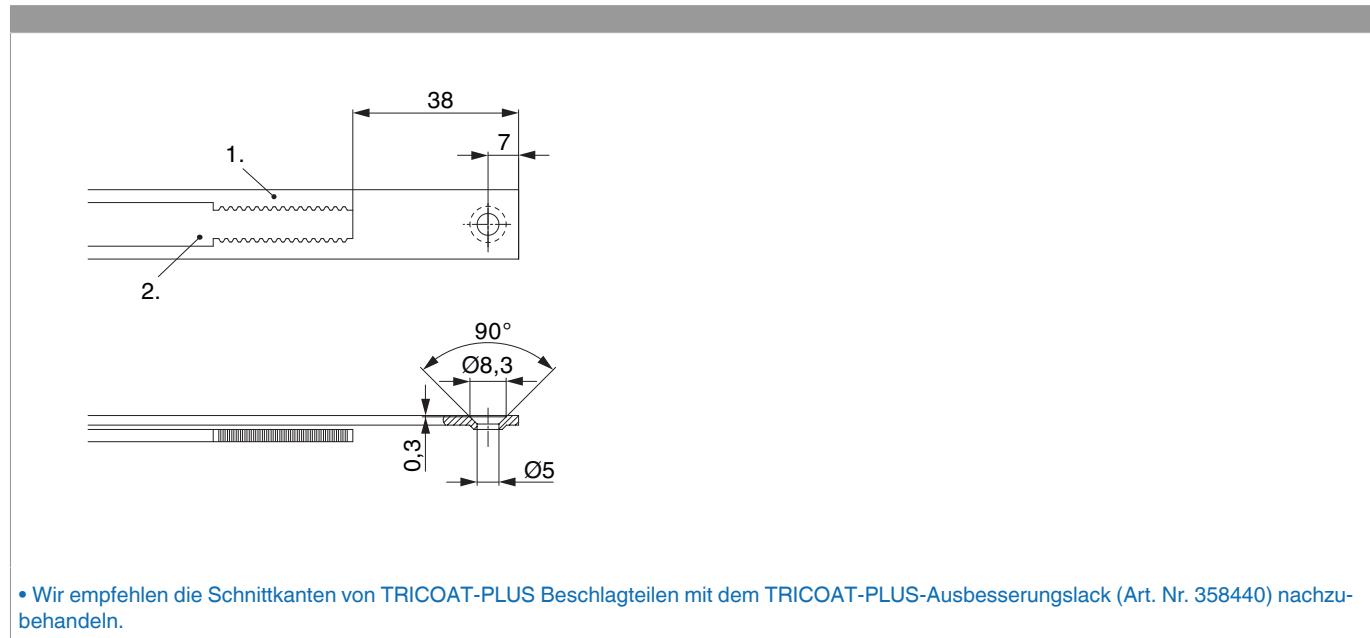
Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	
215055	7	18,5	91,5	150,5	313,5	343,5	452	564	

Zapfensitztabelle

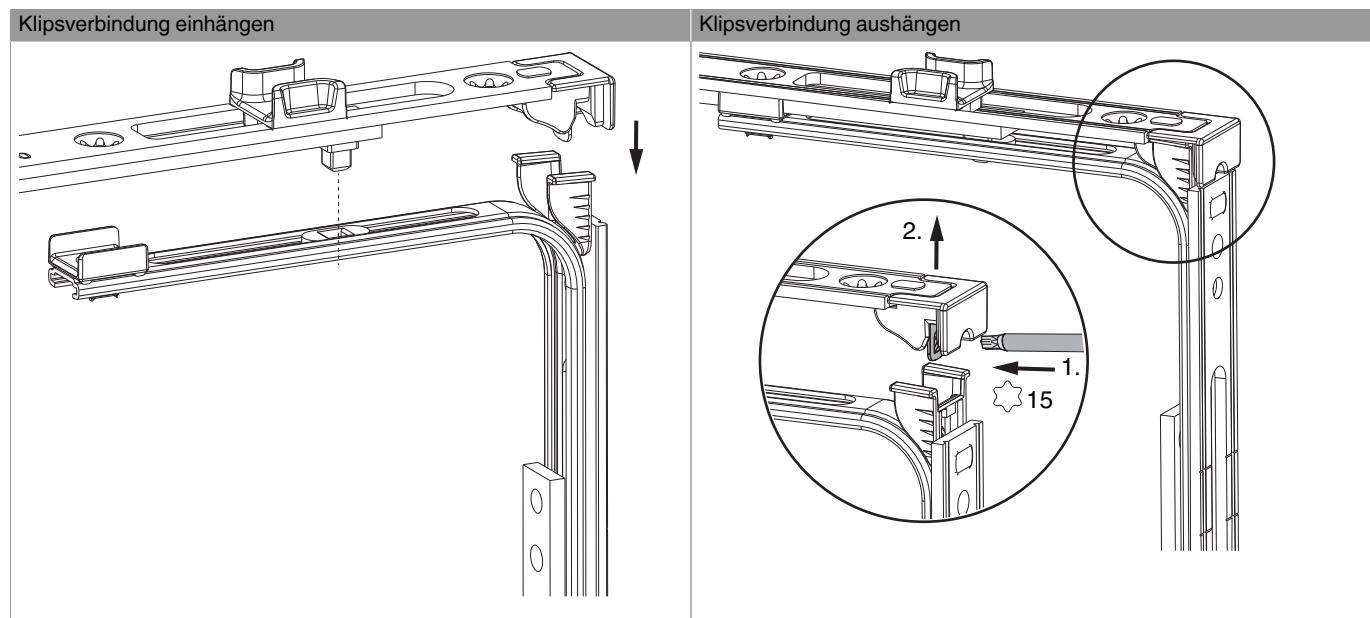
No		Z1	
215055	1	528	

Stanzbild

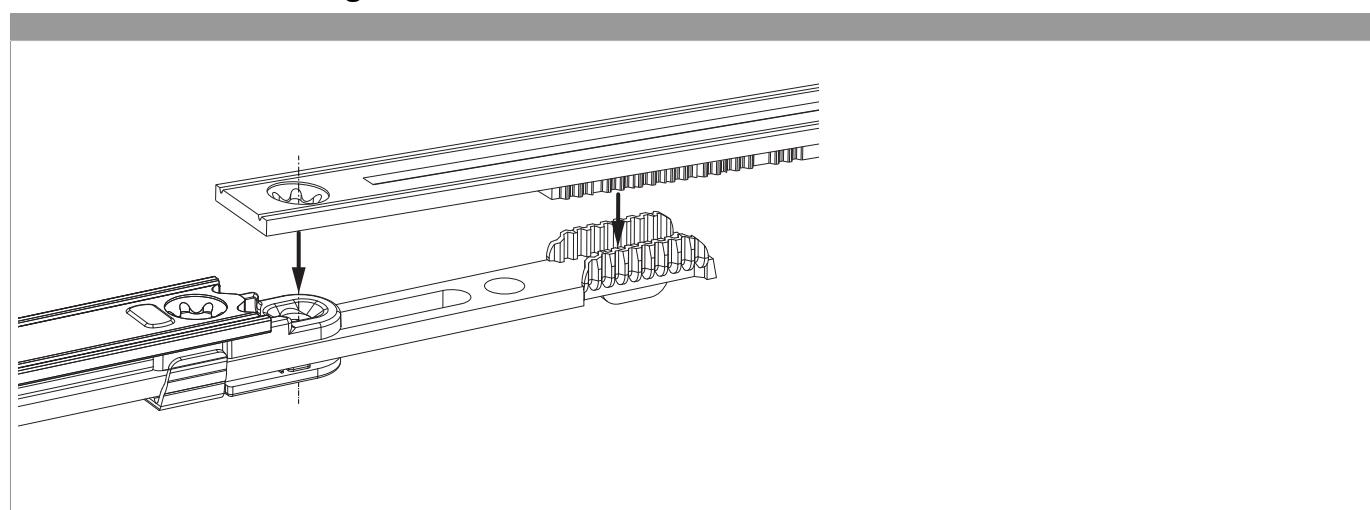


1. Stulp
2. Riegel

Klipsverbindung

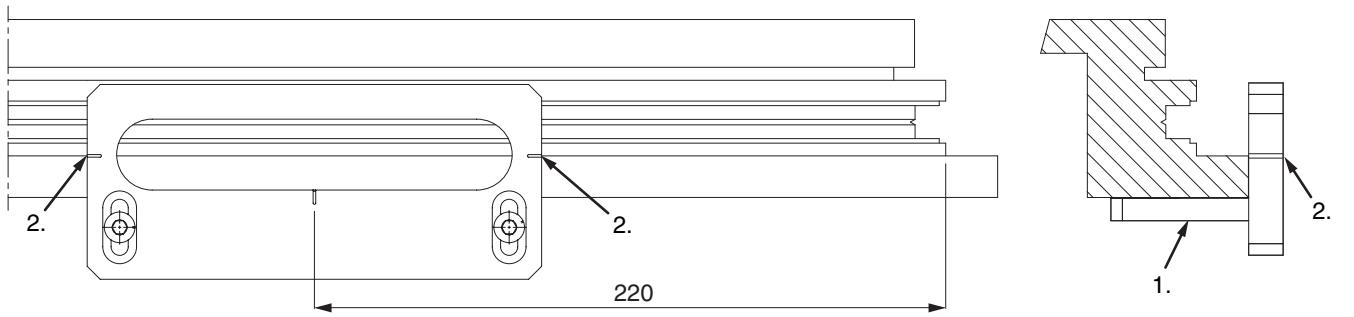


Zahnkastenverbindung



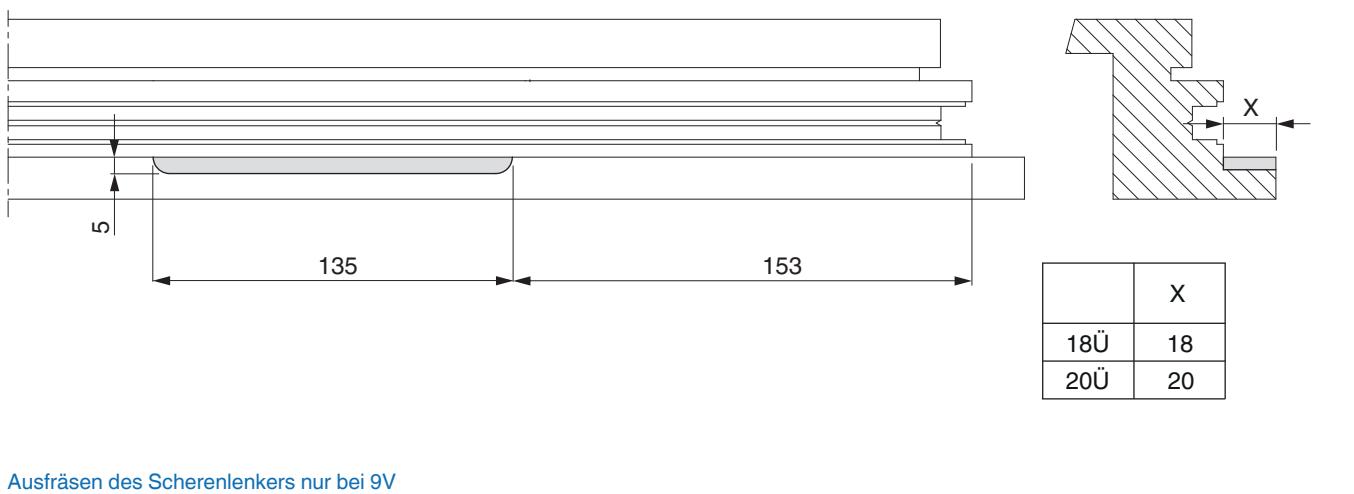
Einbau der Beschlagsteile am Flügel

Fräsgung mittels Lehre bei 9V



Fräsgung für Scherenlenker: Frässchablone (Nr. 213099) wie abgebildet einlegen und mit Fräser Ø 10 mm Anlaufring Ø 27 mm fräsen.
Einstellen der Frässchablone: Anschlag 1. auf den Überschlag auflegen und mit der Kerbmarke 2. auf die Überschlagsinnenkante positionieren.

Fräsbild bei 9V



Ausfräsen des Scherenlenkers nur bei 9V

Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

