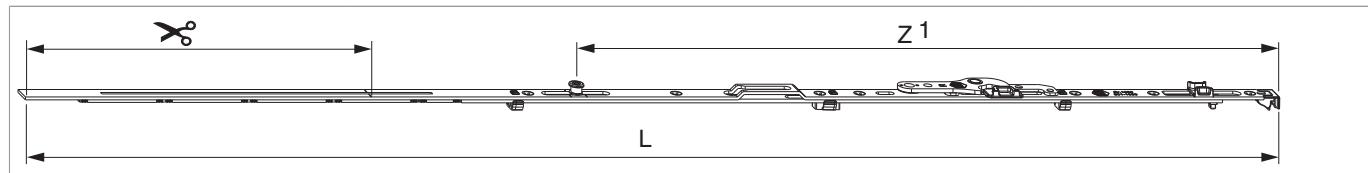


215056 - MM Scherenstulp DK links Komfort-Schere 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 silber

Technische Zeichnung



Silber	links	1050	946,5	260	801 - 1.050		10	215056 ¹⁾
		L	FFB	Scissors	Icon	Icon	Icon	No.

¹⁾ Ab FFB 1051 mm ist die Verwendung einer Stulpverlängerung / eines Mittelverschlusses nötig, um größere Anwendungsbereiche (max. 1400 mm) umzusetzen.

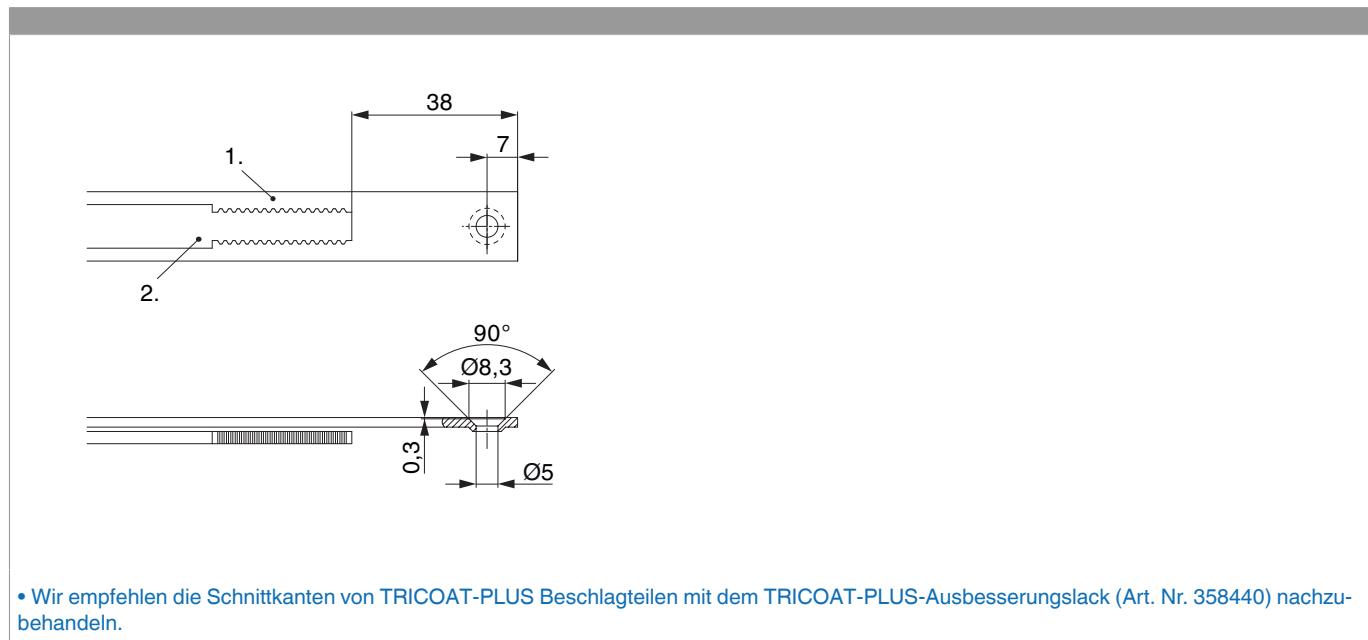
Schraubpositionstabelle

No.		1	2	3	4	5	6	7	
215056	7	18,5	91,5	150,5	313,5	343,5	452	564	

Zapfensitztabelle

No.		Z1	
215056	1	528	

Stanzbild



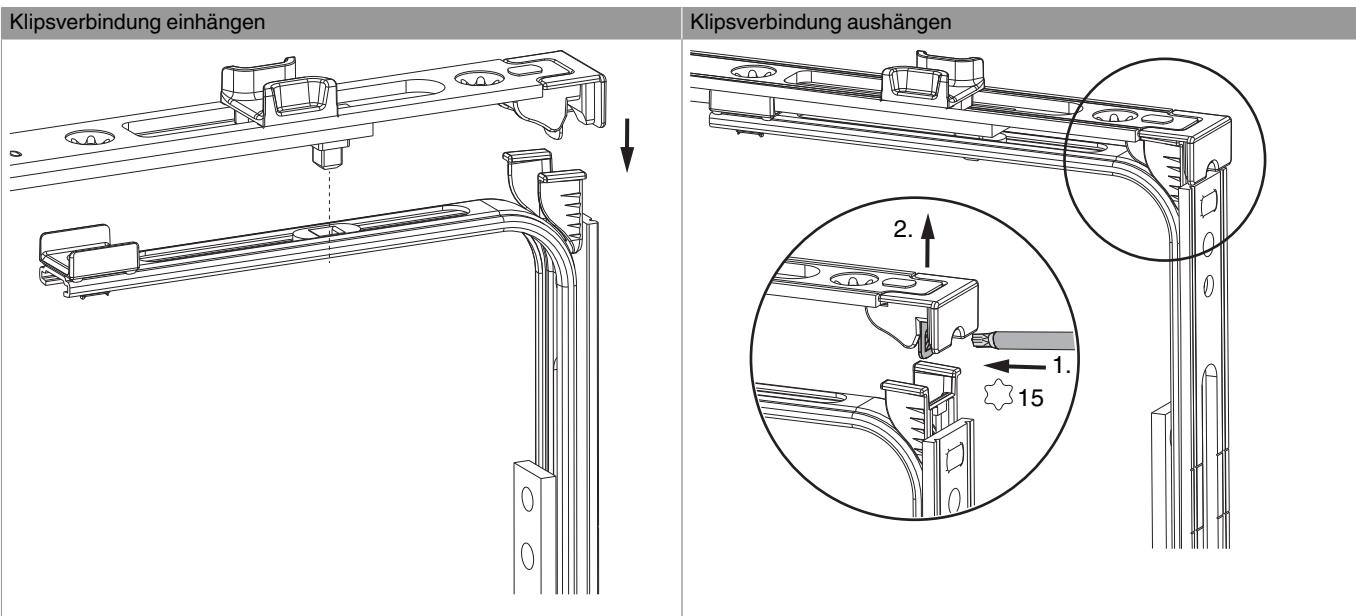
- Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzu-behandeln.



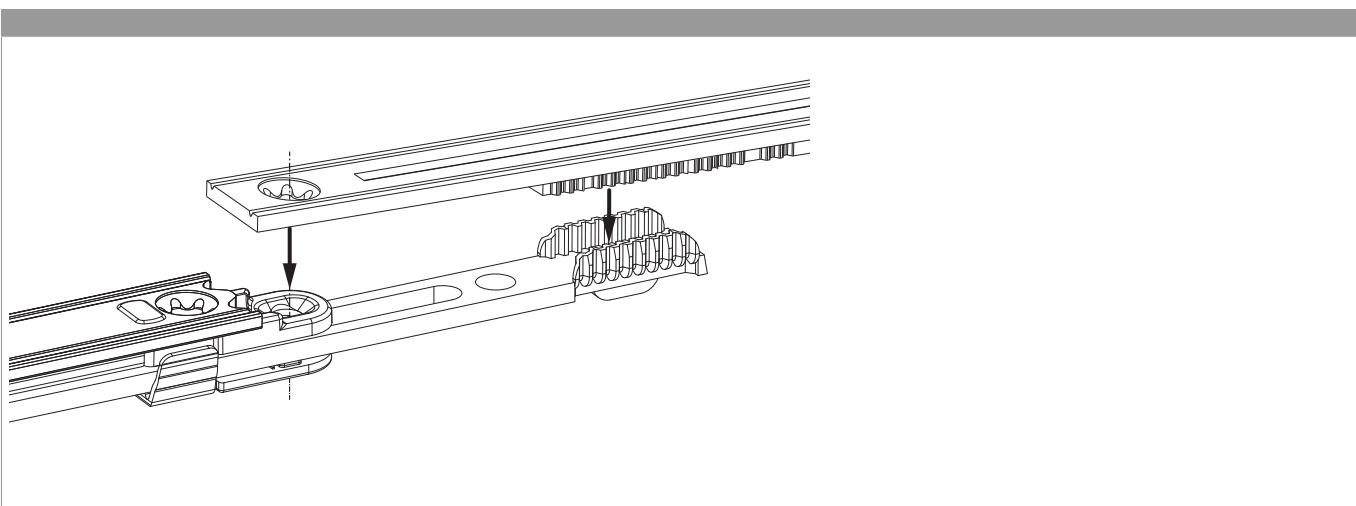
215056 - MM Scherenstulp DK links Komfort-Schere 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 silber

1. Stulp
2. Riegel

Klipsverbindung

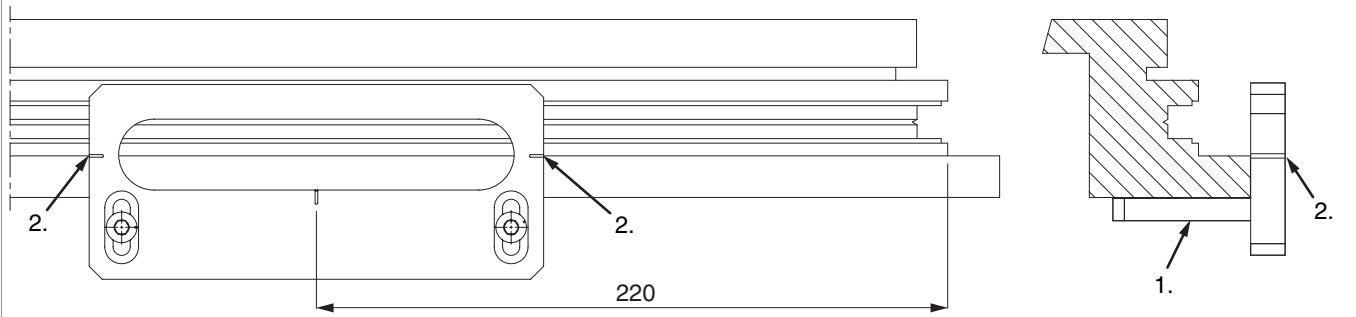


Zahnkastenverbindung



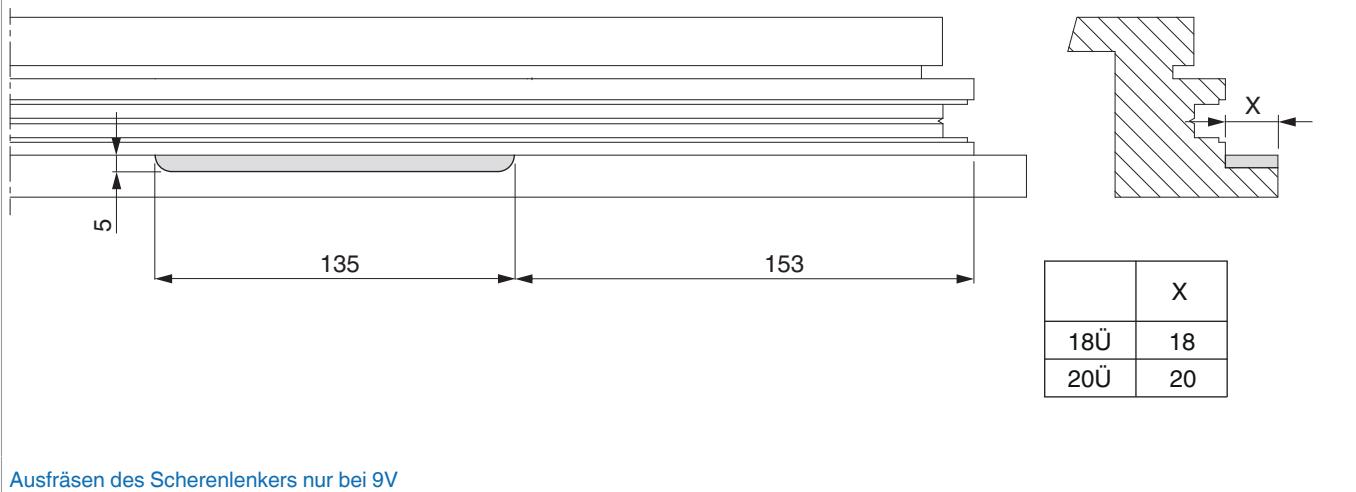
Einbau der Beschlagsteile am Flügel

Fräsgung mittels Lehre bei 9V



Fräsgung für Scherenlenker: Frässchablone (**Nr. 213099**) wie abgebildet einlegen und mit Fräser Ø 10 mm Anlaufring Ø 27 mm fräsen.
Einstellen der Frässchablone: Anschlag **1.** auf den Überschlag aufliegen und mit der Kerbmarke **2.** auf die Überschlagsinnenkante positionieren.

Fräsbild bei 9V



Ausfräsen des Scherenlenkers nur bei 9V



215056 - MM Scherenstulp DK links Komfort-Schere 1050
mit 1 i.S. FFB 801-1.050 silber

Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

