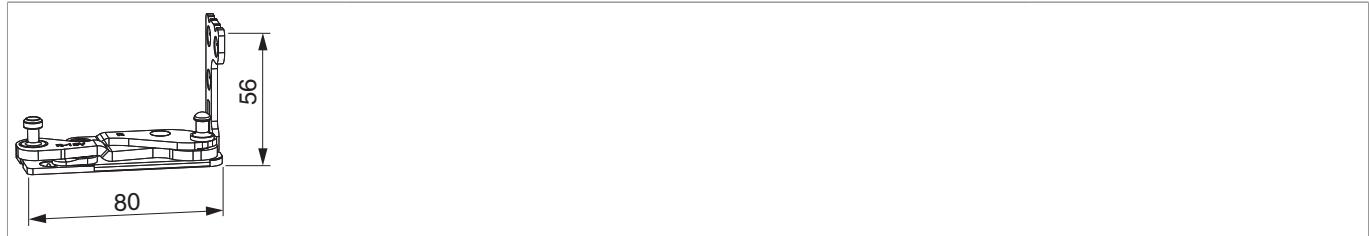




## 214252 - Ecklager Multi Power 13V rechts Holz FT30 Silber

### Technische Zeichnung



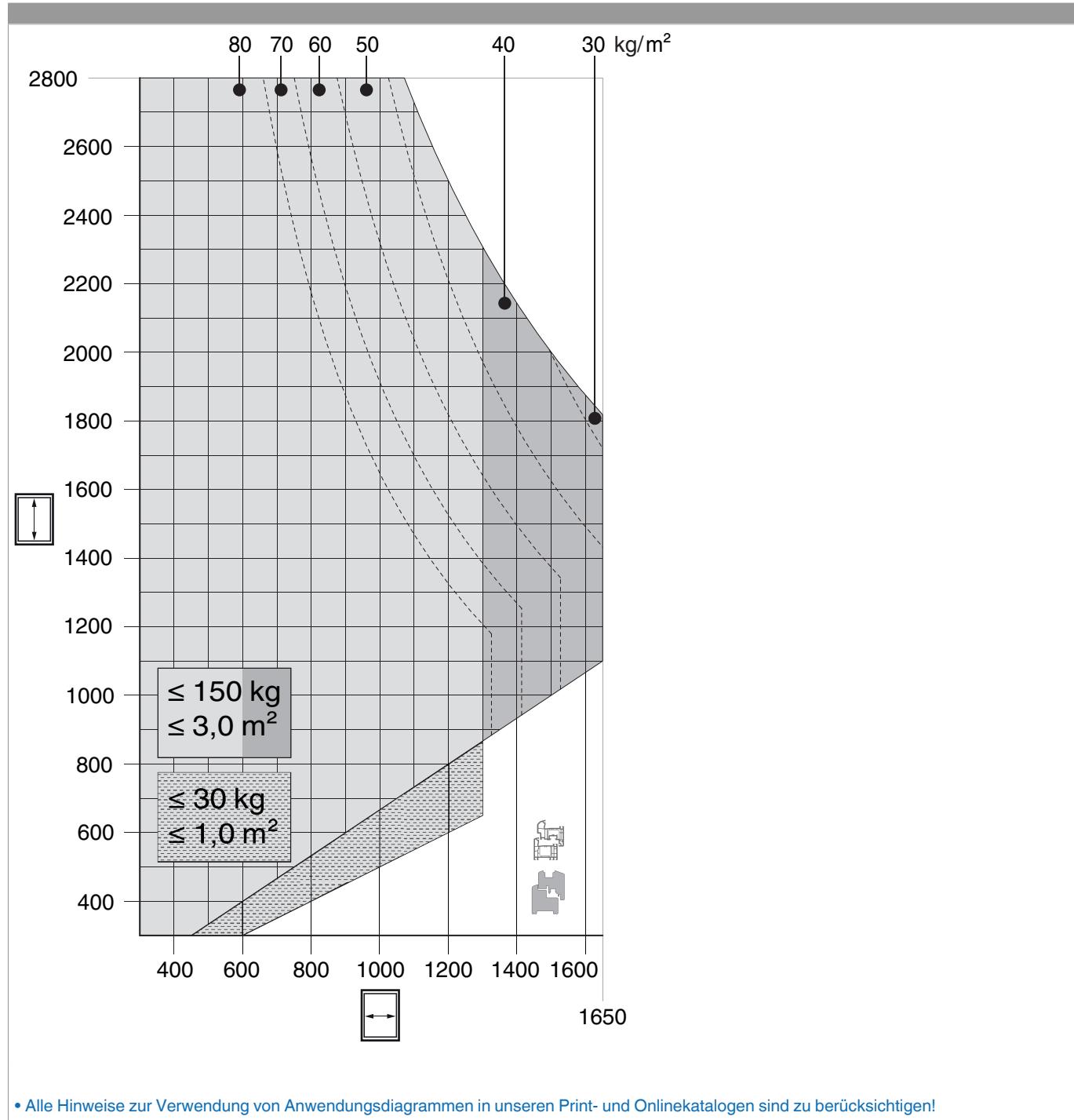
Silber	rechts	13V	Holz FT30	6	150	20	No. 214252 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Ab 100 kg Abstützung des Ecklagers mit Auflagedübel Art. Nr. 36668.

### Lehren

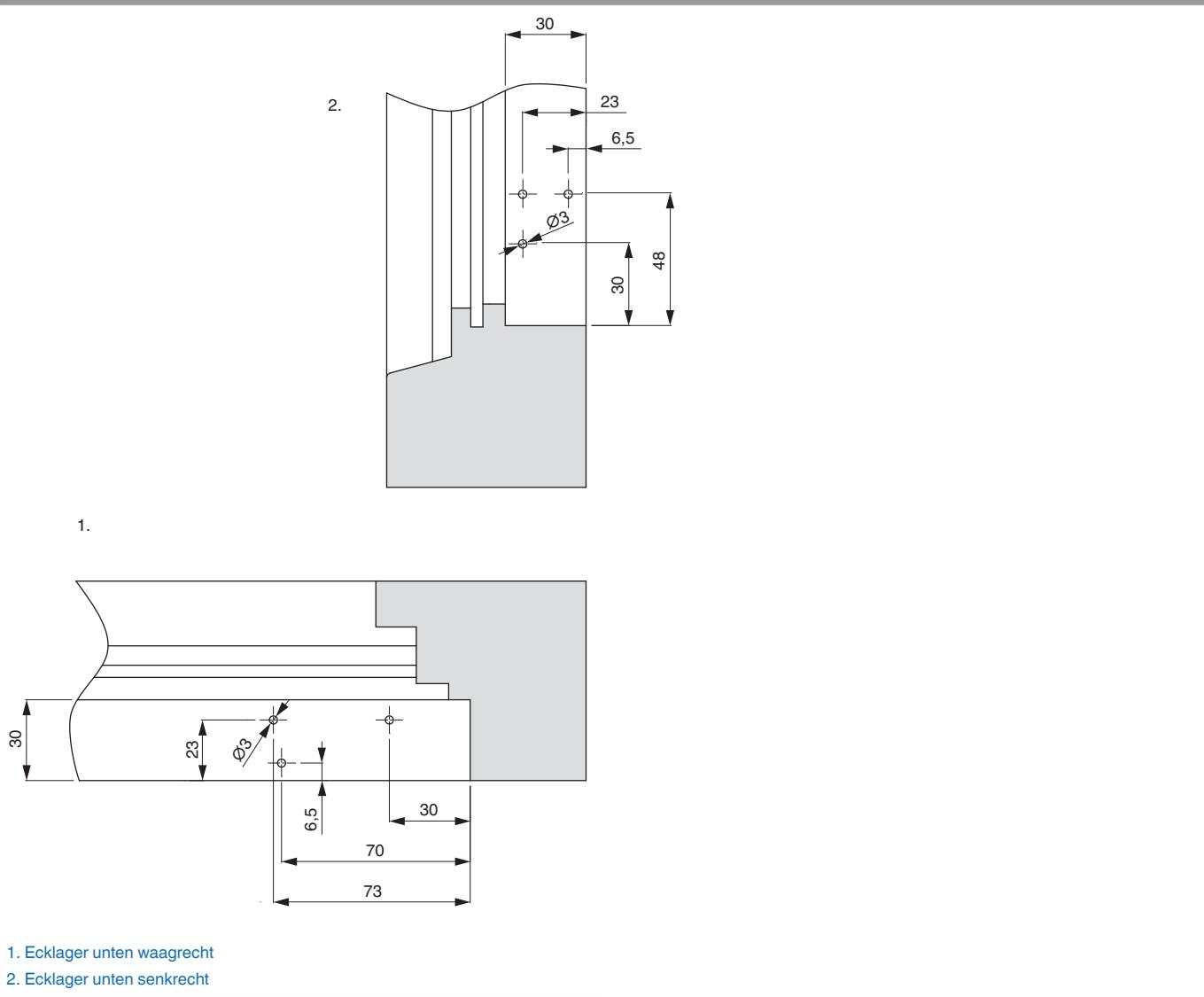
Bohrlehre für Eck- und Scherenlager	rechts/links	FT30	1	No. 217094

### Anwendungsdiagramme

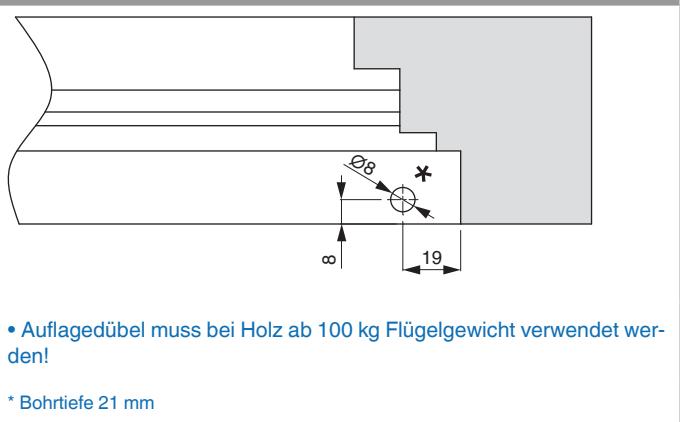


## Bohrbilder

FT 30



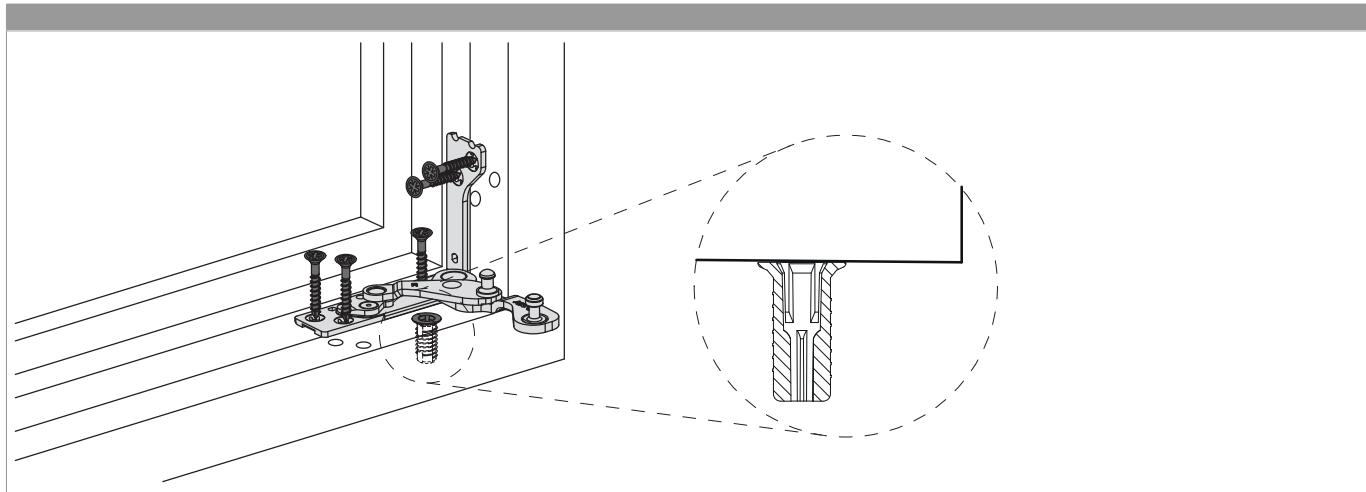
FT 24 bzw. FT 30





## 214252 - Ecklager Multi Power 13V rechts Holz FT30 Silber

### Montage



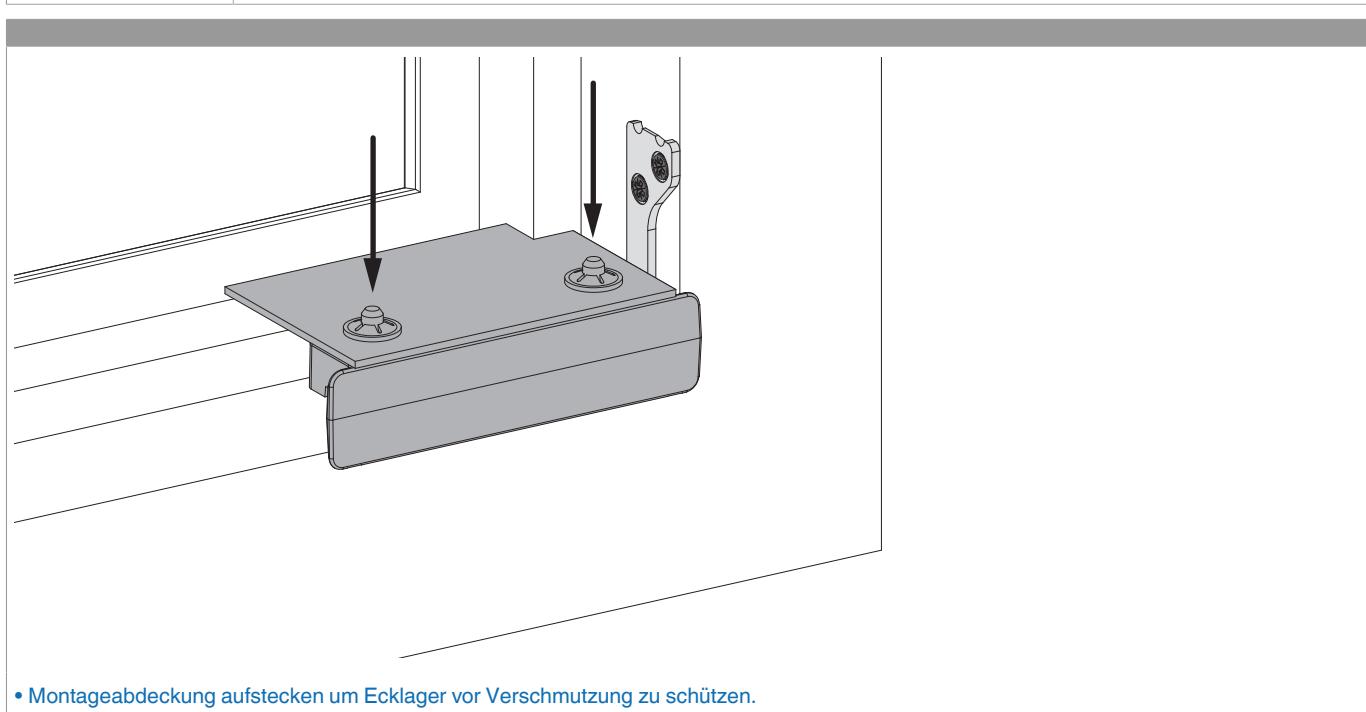
- Falzluft unten waagrecht mindestens 12,5 mm, bei Verwendung einer Abdeckkappe mindestens 13,0 mm!
- Ab 100 kg Flügelgewicht Auflagedübel (Art. Nr. 36668) bündig in das Rahmenprofil einschrauben. Wenn notwendig für Kopf des Auflagedübels ansenken.
- Das Ecklager zuerst vorbohren!
- Das Ecklager geöffnet in Rahmenfalzecke einsetzen und verschrauben.
- Sonderschraube Ø 4,5 x 38 mm (Art. Nr.: 362918 bzw. 367828) verwenden!



#### G E F A H R !

#### Lebensgefahr durch Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise!

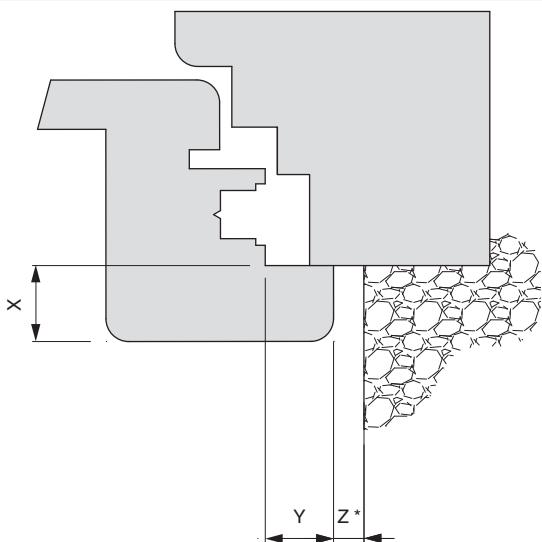
- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der Richtlinie TBDK (Gütegemeinschaft Schlosser und Beschläge - [www.schlossindustrie.de](http://www.schlossindustrie.de)) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!
- Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden! Anwendungsdiagramm beachten!



- Montageabdeckung aufstecken um Ecklager vor Verschmutzung zu schützen.

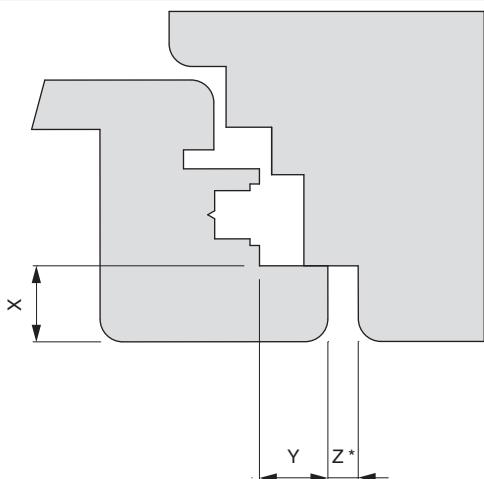
## Freimaßangaben

Freimaß bandseitig für aufschlagendes Profil



\* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

Freimaß bandseitig für flächenbündiges Profil



\* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

Werte für Z

		X								
		16	17	18	19	20	21	22	23	24
Y	18	4	4	4	6	7	8	9	10	12
	20	4	4	4	4	5	6	7	8	10
	22	4	4	4	4	4	5	6	7	8

**Anpressdruckeinstellung**