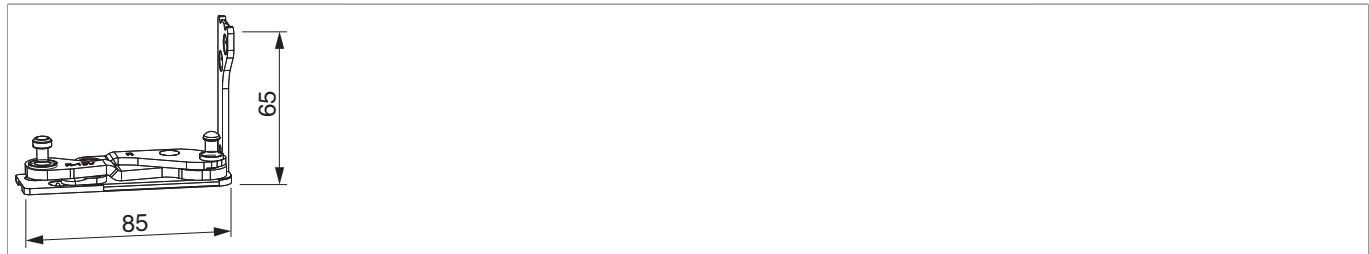




## 215813 - Ecklager Multi Power 9V links Holz FT24 Silber

### Technische Zeichnung



								<b>No</b>
Silber	links	9V	Holz FT24	5	150	20		<a href="#">215813<sup>1) 2)</sup></a>

<sup>1)</sup> Bei Verwendung in Bodenschwelle Transit Personal ab 80 kg Flügelgewicht Unterlage Art. Nr. 473860 verwenden!

<sup>2)</sup> Ab 100 kg Abstützung des Ecklagers mit Auflagedübel Art. Nr. 36668.

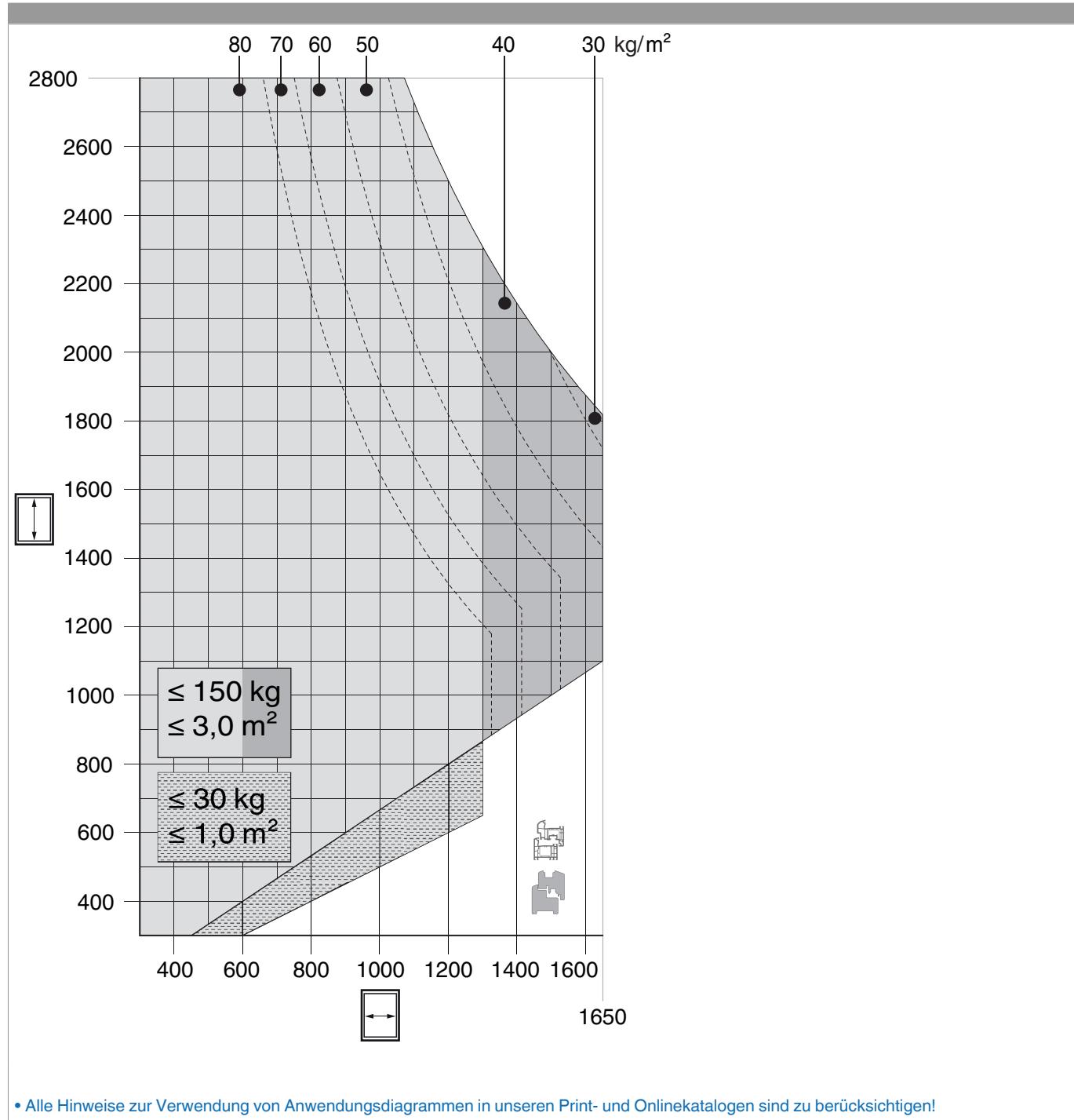
### Lehren

					<b>No</b>
Bohrlehre für Eck- und Scherenlager	links	FT24	1	<a href="#">217093</a>	
Fräsrahmen			1	<a href="#">225618<sup>1)</sup></a>	
Fräseinlage für Ecklager	rechts/links		1	<a href="#">368035</a>	

<sup>1)</sup> Ersatz- und Einzelteil erhältlich.

<sup>2)</sup> Fräseinlage Ecklager, Scherenlager oder Drehlager 3-flg. extra bestellen.

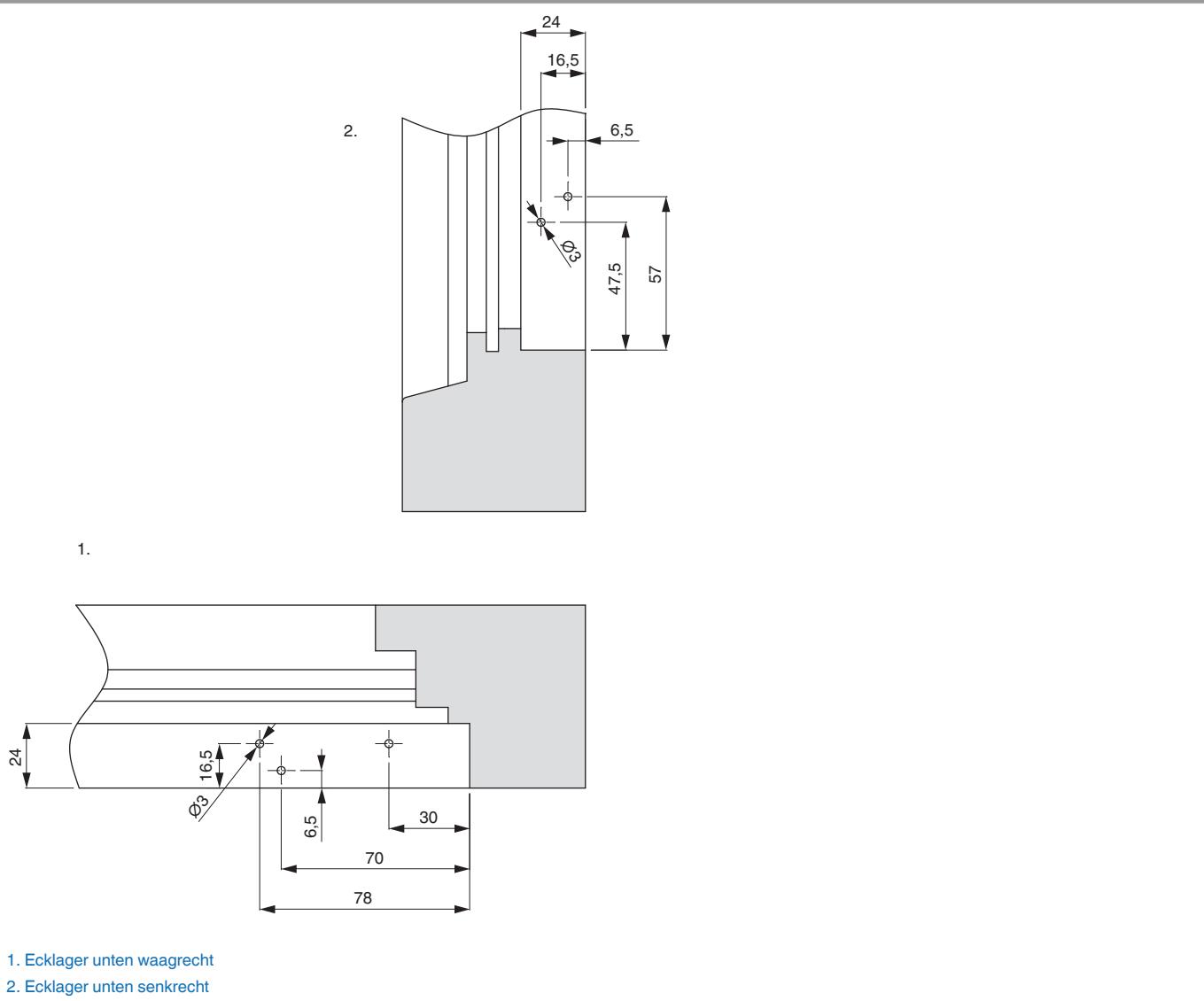
## Anwendungsdiagramme



• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!

## Bohrbilder

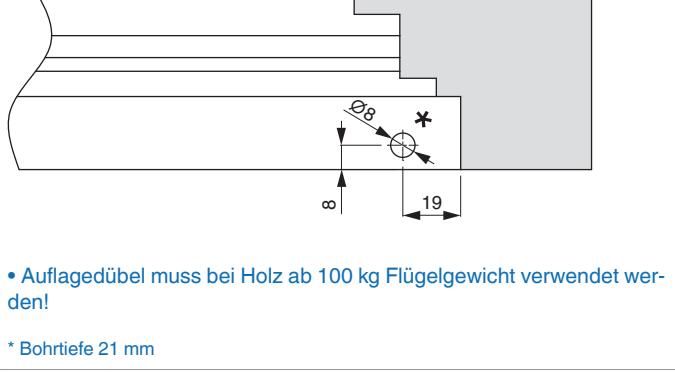
FT 24



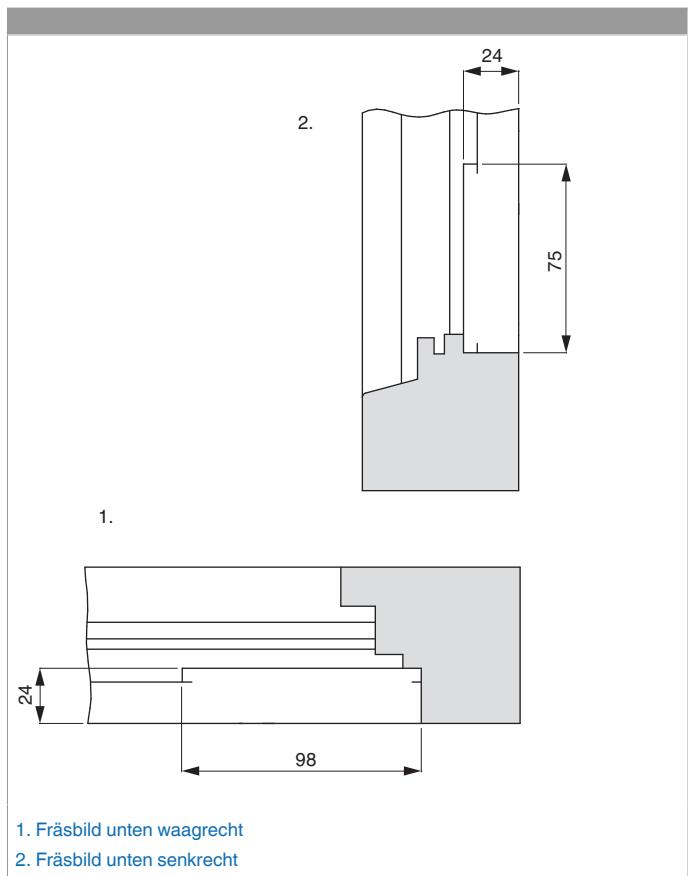
1. Ecklager unten waagrecht

2. Ecklager unten senkrecht

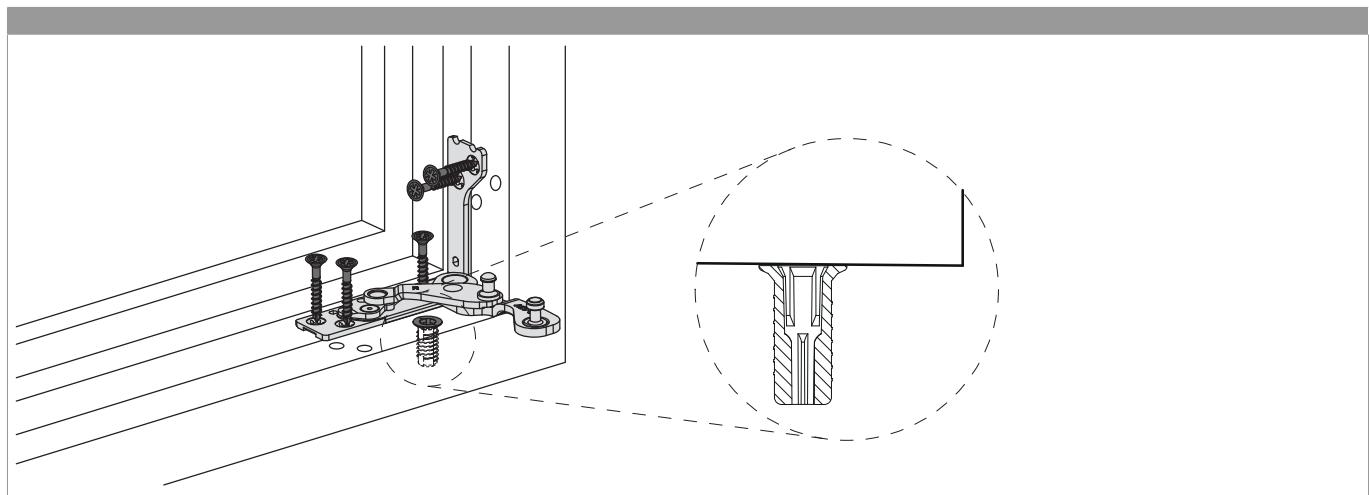
FT 24 bzw. FT 30



## Rahmen fräsen unter FT 24



## Montage

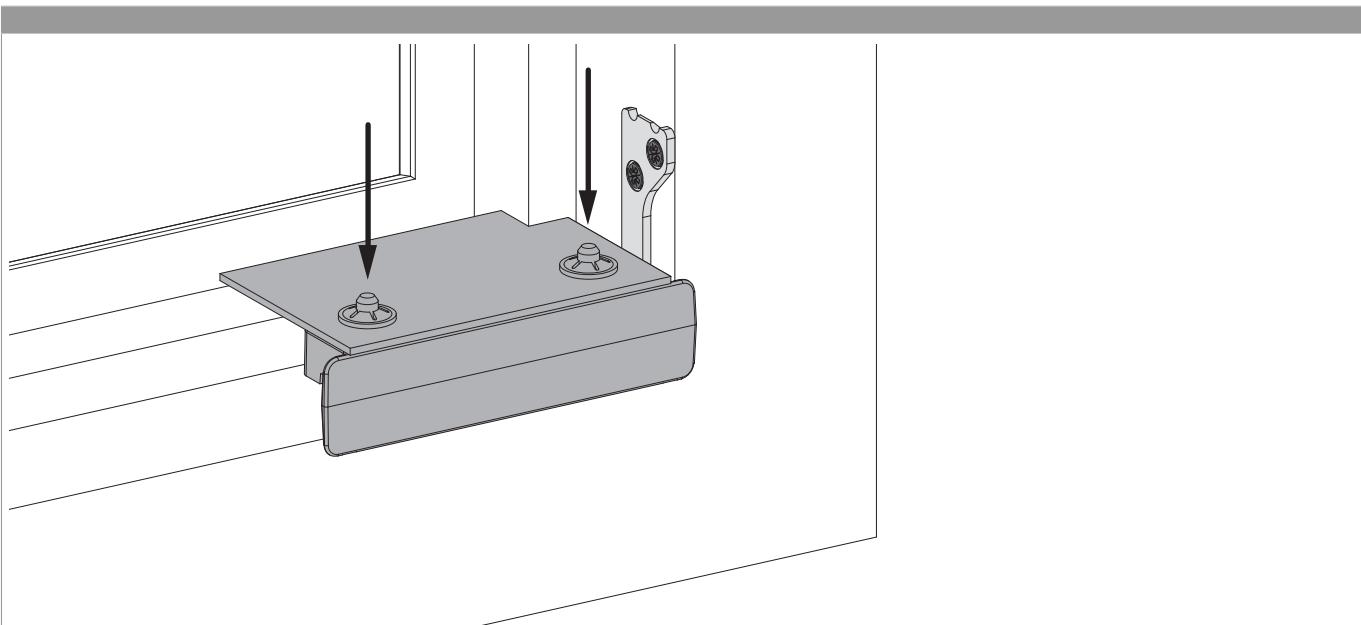


- Falzluft unten waagrecht mindestens 12,5 mm, bei Verwendung einer Abdeckkappe mindestens 13,0 mm!
- Ab 100 kg Flügelgewicht Auflagedübel (Art. Nr. 36668) bündig in das Rahmenprofil einschrauben. Wenn notwendig für Kopf des Auflagedübels ansenken.
- Das Ecklager zuerst vorbohren!
- Das Ecklager geöffnet in Rahmenfalzecke einsetzen und verschrauben.

- Sonderschraube Ø 4,5 x 38 mm (Art. Nr.: 362918 bzw. 367828) verwenden!

**G E F A H R !****Lebensgefahr durch Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise!**

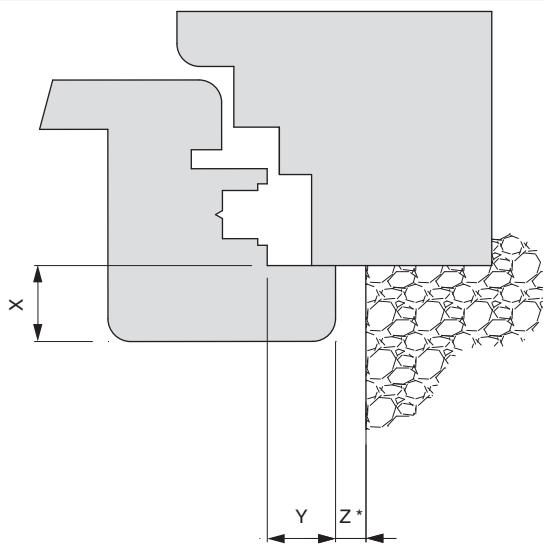
- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der Richtlinie TBDK (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - [www.schlossindustrie.de](http://www.schlossindustrie.de)) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!
- Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden! Anwendungsdiagramm beachten!



- Montageabdeckung aufstecken um Ecklager vor Verschmutzung zu schützen.

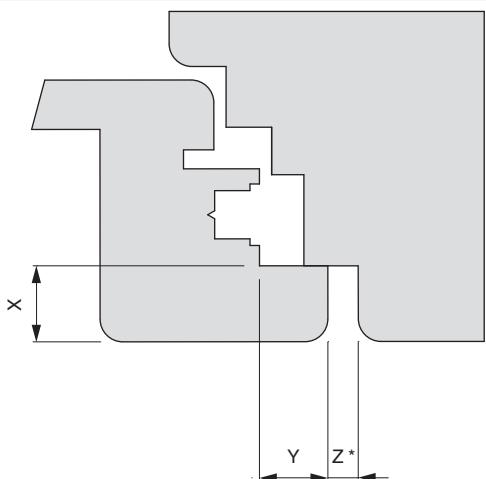
## Freimaßangaben

Freimaß bandseitig für aufschlagendes Profil



\* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

Freimaß bandseitig für flächenbündiges Profil



\* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

Werte für Z

		X								
		16	17	18	19	20	21	22	23	24
Y	18	4	4	4	6	7	8	9	10	12
	20	4	4	4	4	5	6	7	8	10
	22	4	4	4	4	4	5	6	7	8

### Anpressdruckeinstellung

