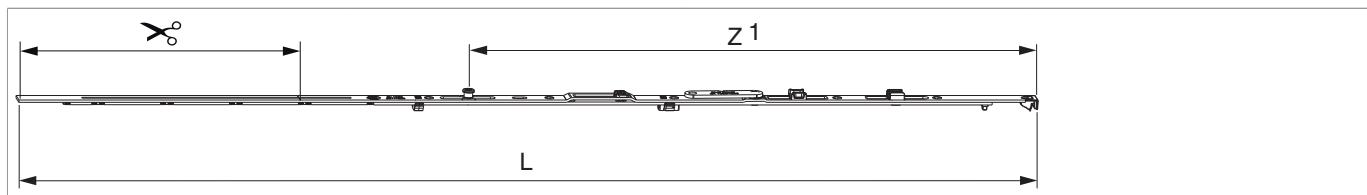


## 217348 - MM Scherenstulp DK/KD Multi Power 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 silber

### Technische Zeichnung



	Barcode	L	Cutter icon					kg	Box icon	No.
Silber		1050	947	262	801 - 1.050			150	20	217348

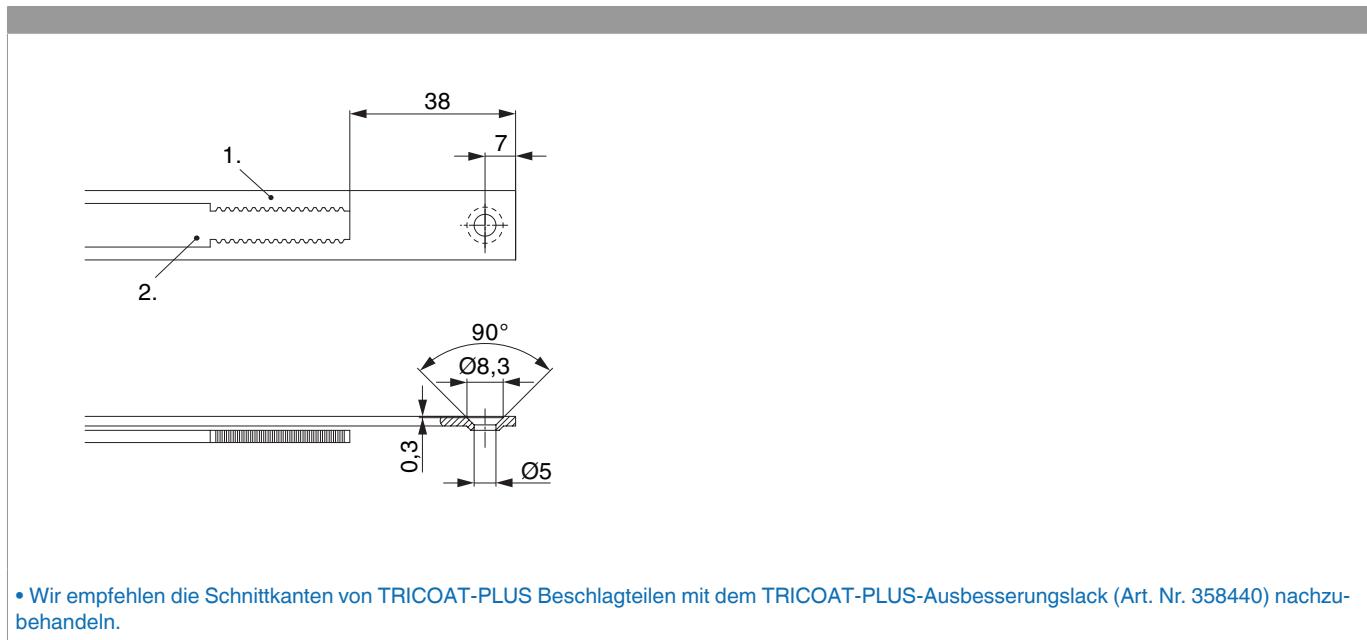
### Schraubpositionstabelle

No.	Icon	1	2	3	4	5	6	7	
217348	6	18,5	91,5	184	336	452	564		

### Zapfensitztabelle

No.	Icon	Z1	
217348	1	528	

### Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

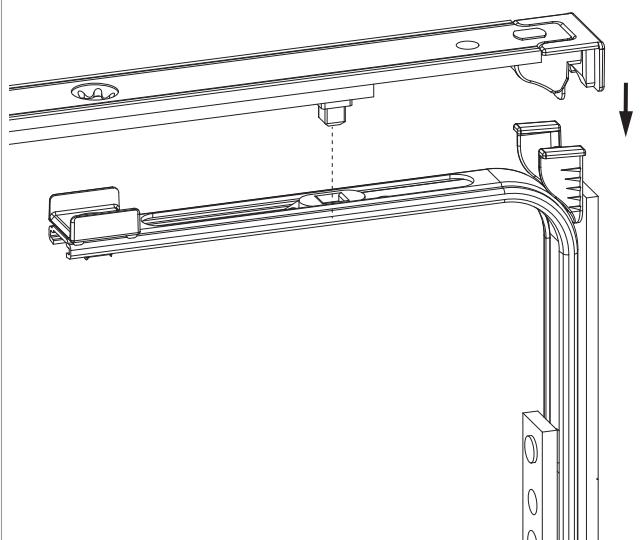


## 217348 - MM Scherenstulp DK/KD Multi Power 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 silber

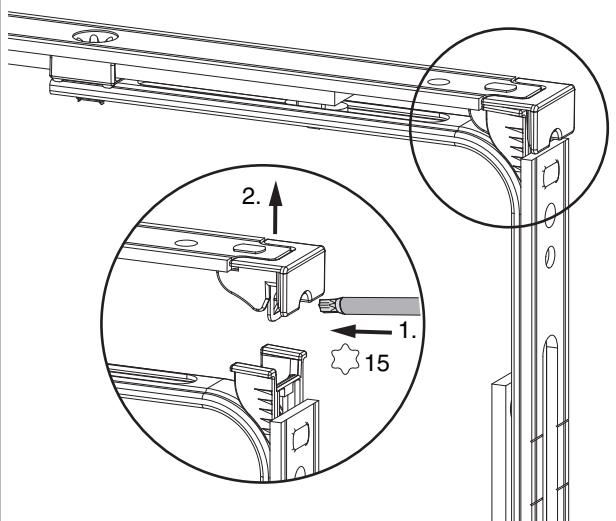
1. Stulp
2. Riegel

### Klipsverbindung

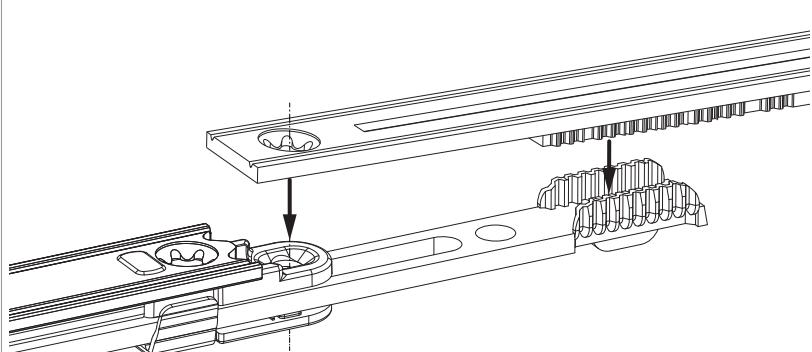
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen

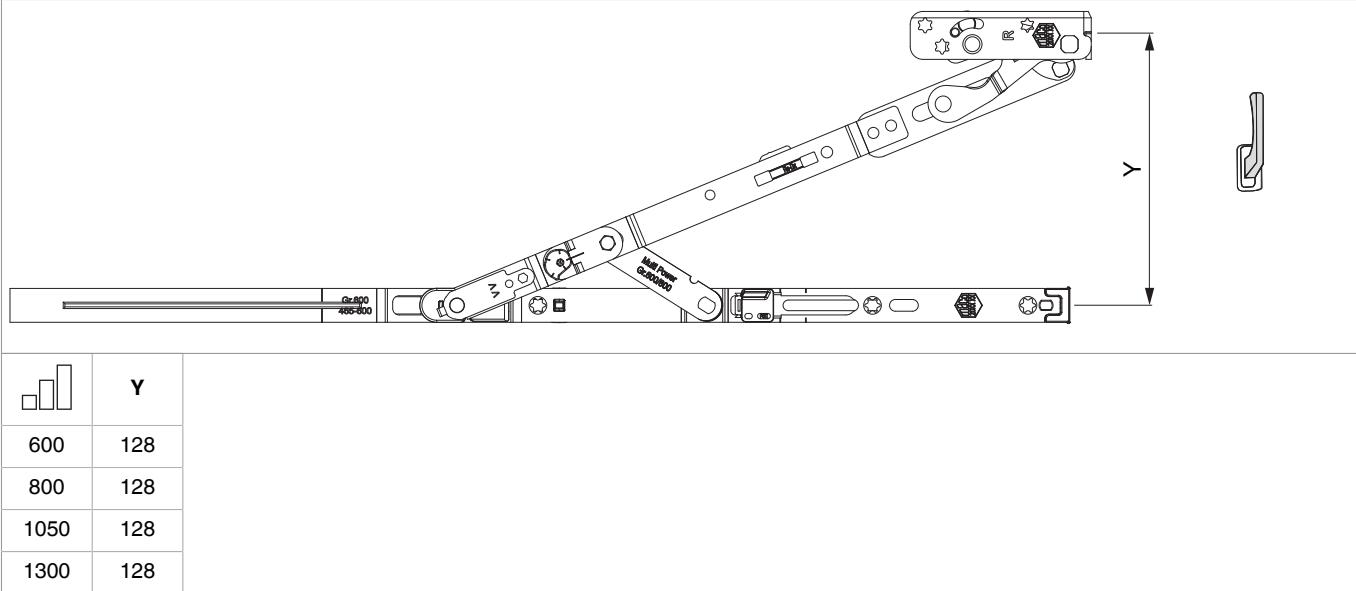


### Zahnkastenverbindung



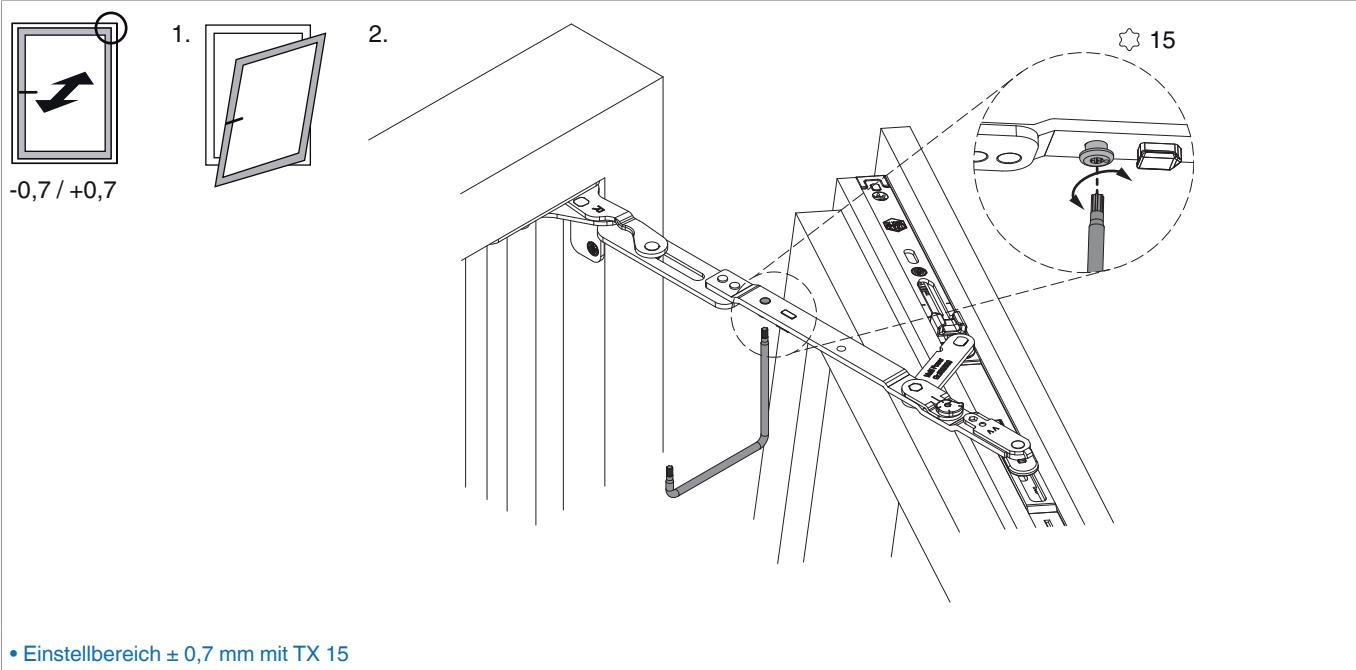
## Öffnungsweite

Kippstellung

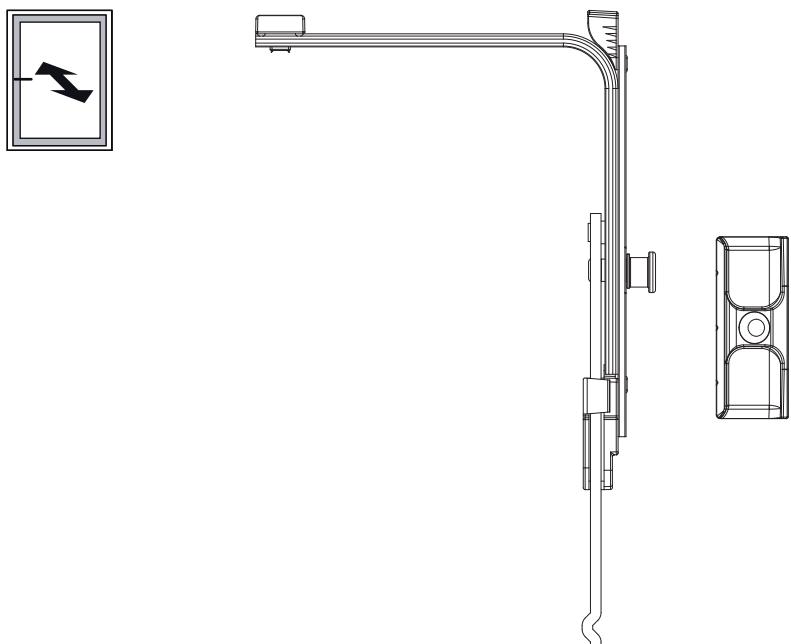


## Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm



Anpressdruck an der Eckumlenkung senkrecht



• Profilabhängig kann eine Eckumlenkung senkrecht notwendig sein!

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

