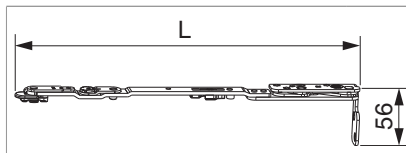




217642 - MM Scherenarm mit Lager DK links Multi Power Holz mit Sparlüftung 600/800 FT24 9V FFB 370-800 silber

Technische Zeichnung



				L				Nº
Silber	links	9V	Holz FT24	330	370 - 800	150	10	217642 ¹⁾

¹⁾ Nur in Verbindung mit "Kippen waagrecht" verwenden (bei "Kippen senkrecht" kann der Flügel ausgehebelt werden).

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	
217642	5	30	70	78		

Lehren

				Nº
Bohrlehre für Eck- und Scherenlager	links	FT24	1	217093
Fräsrahmen			1	225618 ¹⁾
Fräseinslage für Scherenlager	rechts/links		1	368036

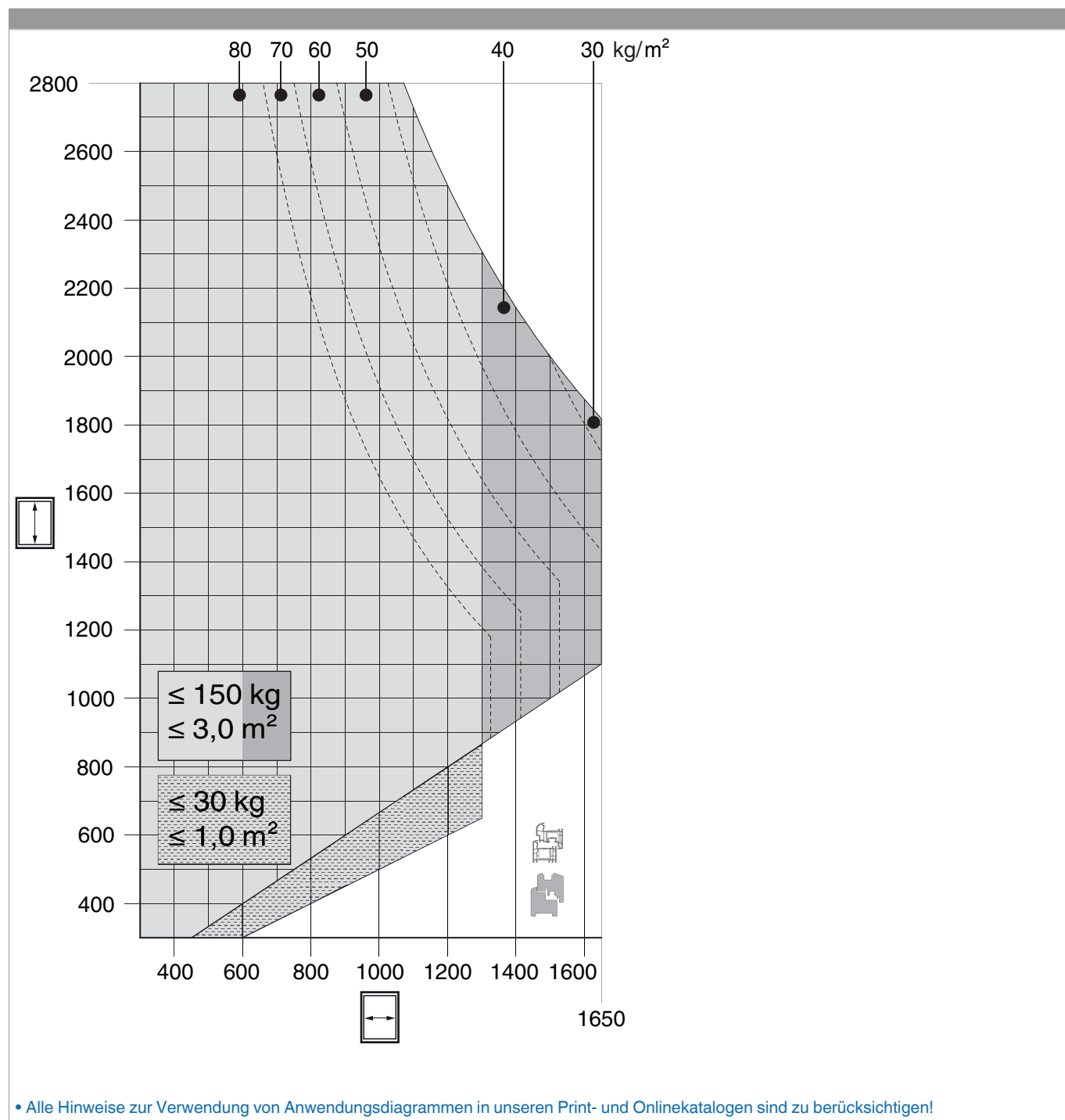
¹⁾ Ersatz- und Einzelteil erhältlich.

²⁾ Fräseinslage Ecklager, Scherenlager oder Drehlager 3-flg. extra bestellen.



217642 - MM Scherenarm mit Lager DK links Multi Power Holz mit Sparlüftung 600/800 FT24 9V FFB 370-800 silber

Anwendungsdiagramme

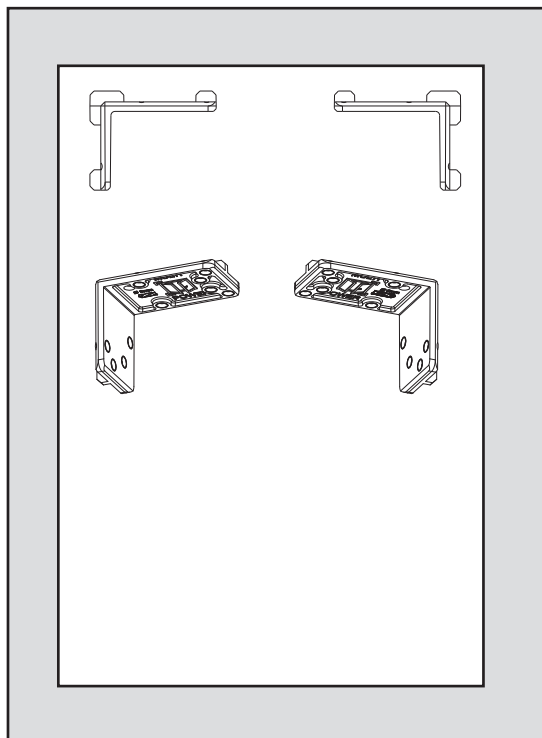




217642 - MM Scherenarm mit Lager DK links Multi Power Holz mit Sparlüftung 600/800 FT24 9V FFB 370-800 silber

Bohrung mit Lehren

Holz



- Bohrlehre (217092 - rechter Flügel, 217093 - linker Flügel) wie abgebildet einlegen und mit Bohrer Ø 3 mm vorbohren.

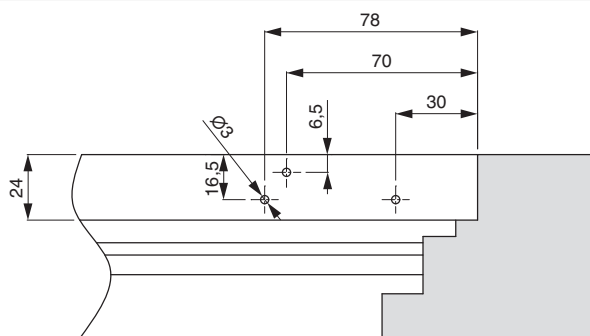


217642 - MM Scherenarm mit Lager DK links Multi Power Holz mit Sparlüftung 600/800 FT24 9V FFB 370-800 silber

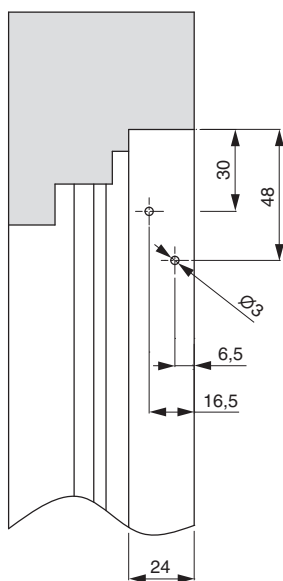
Bohrbilder

FT 24

1.



2.



1. Scherenlager oben waagrecht

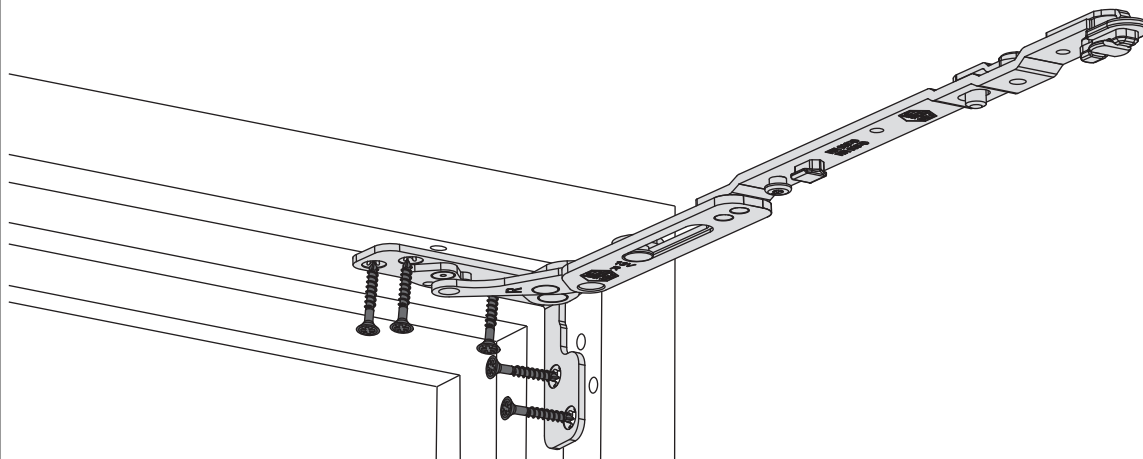
2. Scherenlager oben senkrecht



217642 - MM Scherenarm mit Lager DK links Multi Power Holz mit Sparlüftung 600/800 FT24 9V FFB 370-800 silber

Montage

Holz

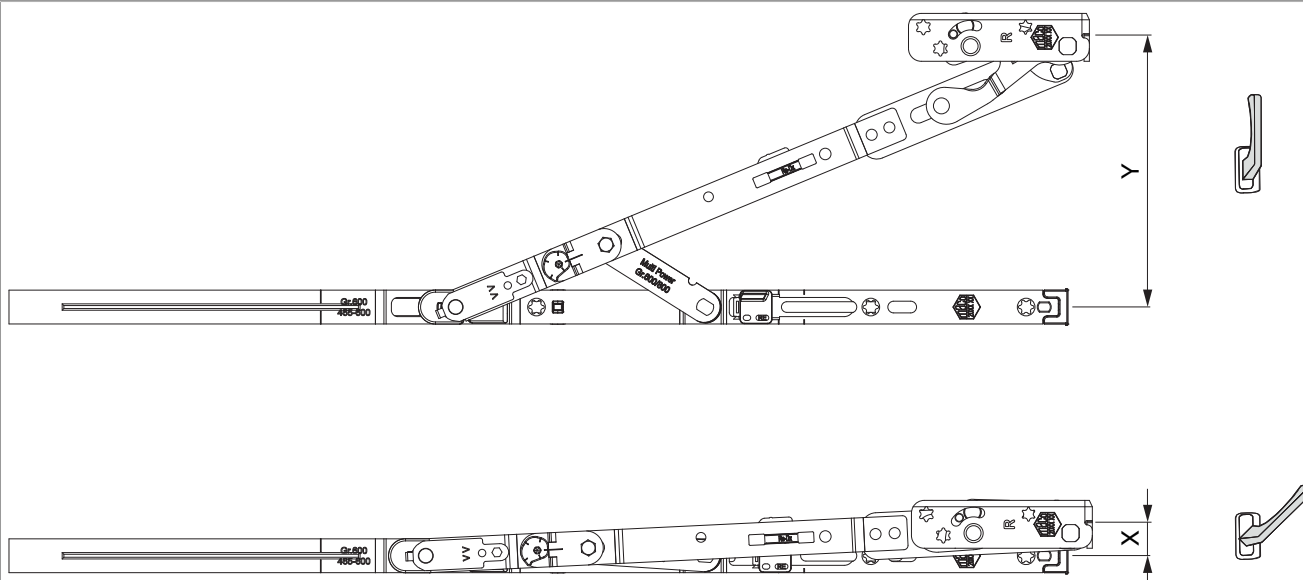


Holz

- Den Scherenarm mit Lager aufsetzen und verschrauben. Sonderschraube $\varnothing 4,5 \times 38$ mm (Art. Nr.: 362918 bzw. 367828) verwenden!
- **Achtung:** Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden!
- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der **Richtlinie TBDK** (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - www.schlossindustrie.de) entsprechen!

Öffnungsweite

Kipp- und Sparlüftungsstellung

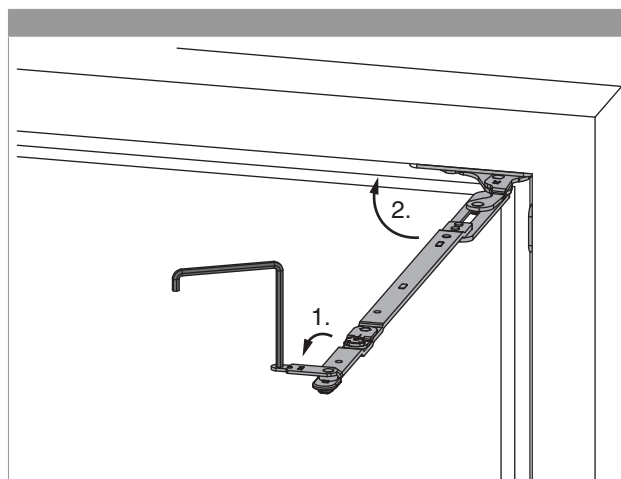




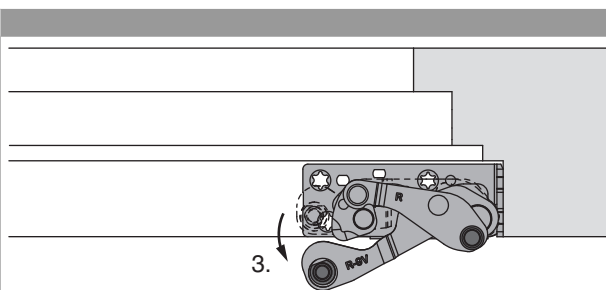
217642 - MM Scherenarm mit Lager DK links Multi Power Holz mit Sparlüftung 600/800 FT24 9V FFB 370-800 silber

	X	Y
600	16	128
800	16	128
1050	13	128
1300	13	128

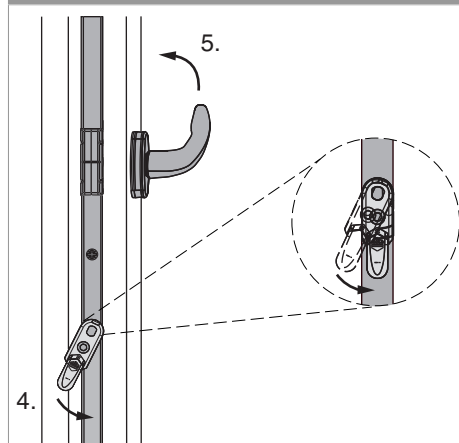
Einhängen des Flügels



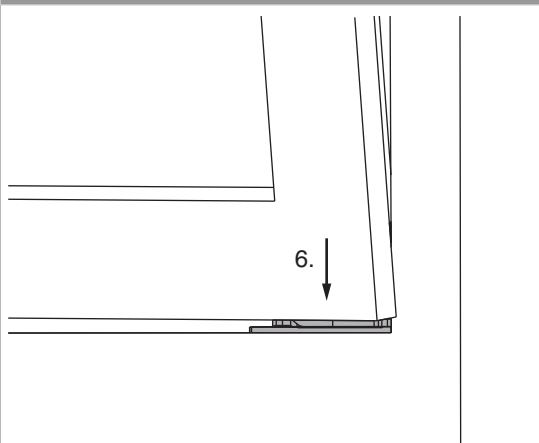
1. Scherenarmsicherung mit Inbusschlüssel SW 4 öffnen.
2. Scherenarm in den Rahmen schwenken.



3. Ecklager ca. 5° öffnen.



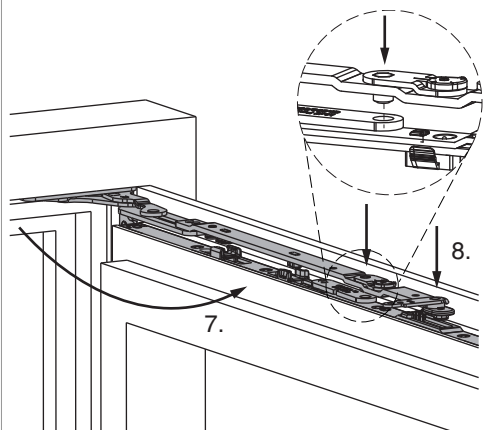
4. Fehlschallsicherung auslösen und halten.
5. Griff in die Kippstellung drehen, Fehlschallsicherung loslassen.



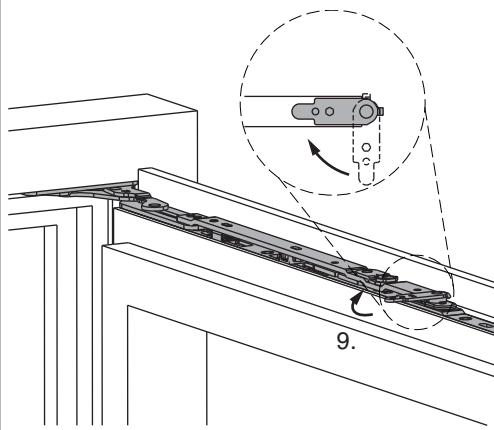
6. Flügel parallel zum Rahmen und leicht angekippt, auf beide Ecklagerbolzen aufsetzen. Flügel 90° öffnen und Position halten.



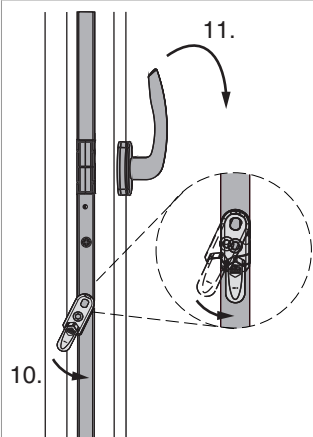
217642 - MM Scherenarm mit Lager DK links Multi Power Holz mit Sparlüftung 600/800 FT24 9V FFB 370-800 silber



7. Scherenarm 90° aus dem Rahmen schwenken.
8. Scherenarm in Scherenstulp einhängen (Bolzen der Seitenverstellung in die Bohrung im Scherenlenker).

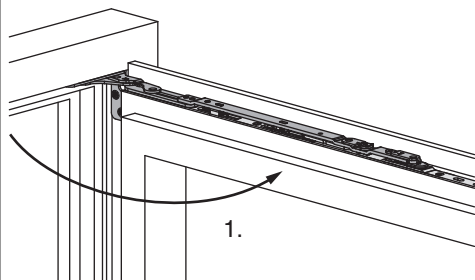


9. Scherenarmsicherung schließen.



10. Fehlschaltsicherung auslösen und halten.
11. Griff in die Drehstellung drehen, Fehlschaltsicherung loslassen.
• Siehe auch Video auf www.maco.at

Aushängen des Flügels



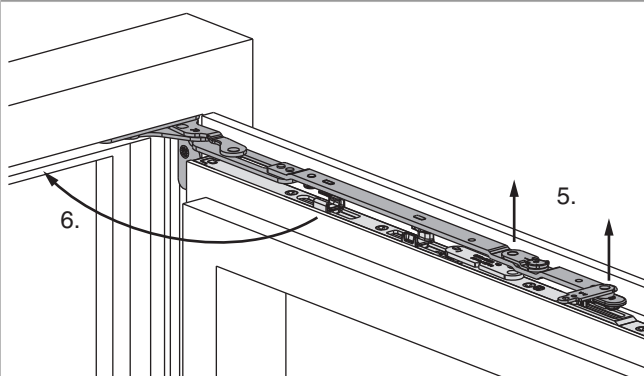
1. Flügel 90° öffnen.



2. Fehlschallsicherung auslösen und halten.
3. Griff in die Kippstellung drehen, Fehlschallsicherung loslassen.



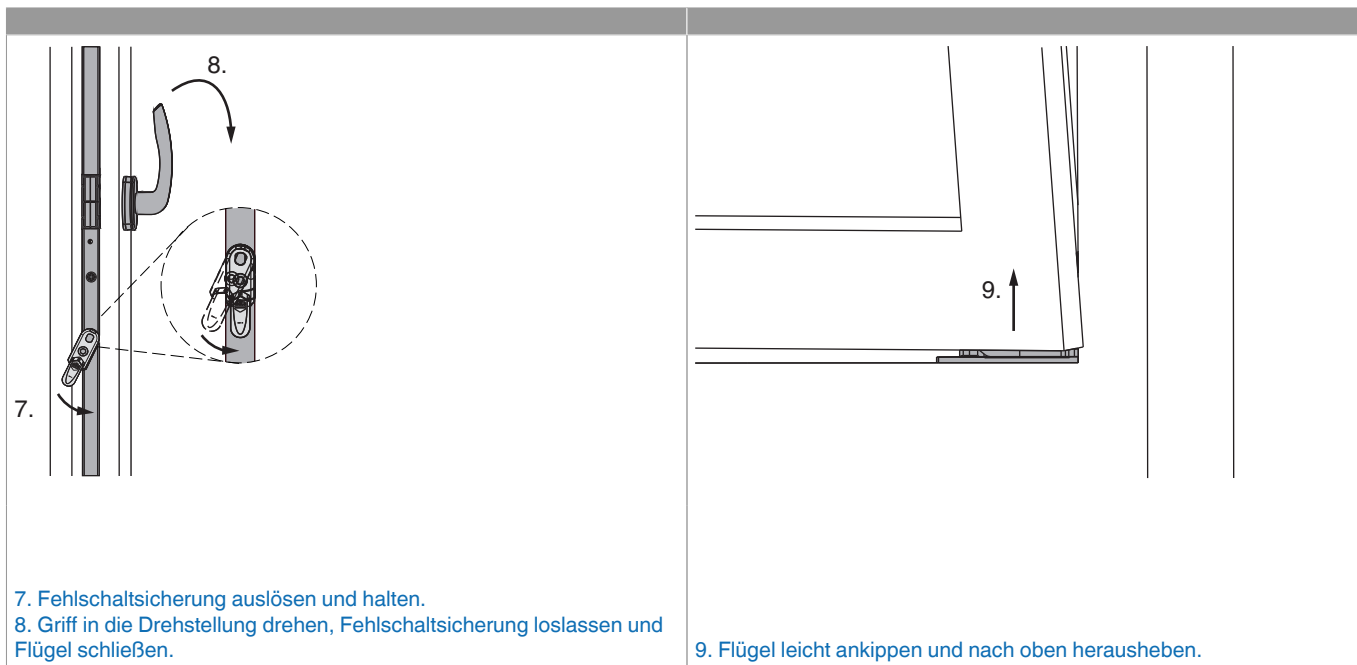
4. Scherenarmsicherung mit Inbusschlüssel SW 4 öffnen.



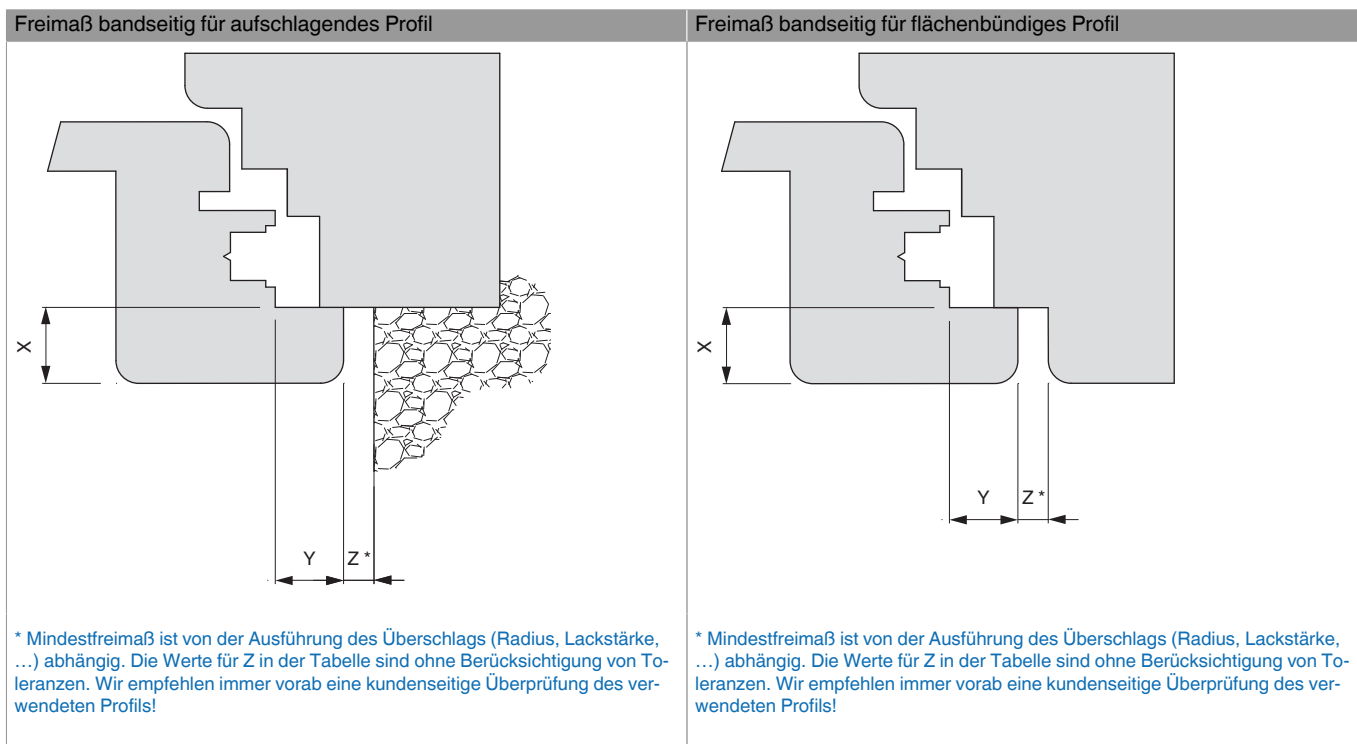
5. Scherenarm aus Scherenstulp nach oben herausheben bis er völlig frei ist. Flügel in Position halten.
6. Scherenarm in den Rahmen schwenken.



217642 - MM Scherenarm mit Lager DK links Multi Power Holz mit Sparlüftung 600/800 FT24 9V FFB 370-800 silber



Freimaßangaben



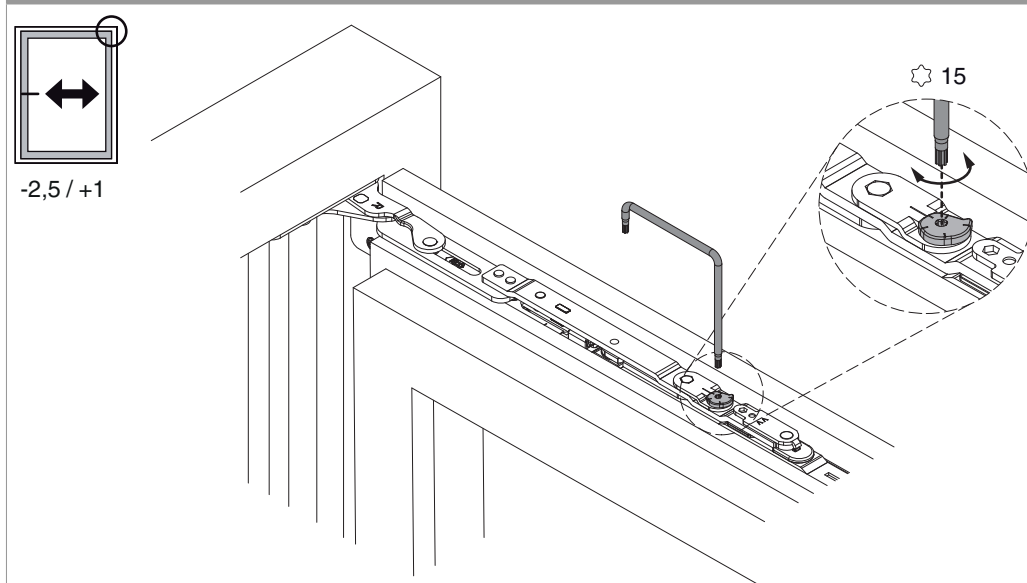
Werte für Z									
X									
16	17	18	19	20	21	22	23	24	



217642 - MM Scherenarm mit Lager DK links Multi Power Holz mit Sparlüftung 600/800 FT24 9V FFB 370-800 silber

Werte für Z										
Y	18	4	4	4	6	7	8	9	10	12
	20	4	4	4	4	5	6	7	8	10
	22	4	4	4	4	4	5	6	7	8

Seiteneinstellung



- Einstellbereich - 2,5 / + 1 mm mit TX 15



217642 - MM Scherenarm mit Lager DK links Multi Power Holz mit Sparlüftung 600/800 FT24 9V FFB 370-800 silber

Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm



• Einstellbereich $\pm 0,7$ mm mit TX 15