



217716 - Drehbandarm mit Lager Multi Power Holz für 3-flg. Elemente links FT24 FFB 255-1.400 silber

Technische Zeichnung



Silber	Holz FT24	links	13V	L 240	255 - 1.400	80	10	No 217716
--------	-----------	-------	-----	----------	-------------	----	----	--------------

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	
217716		4	30	70	78	30	48

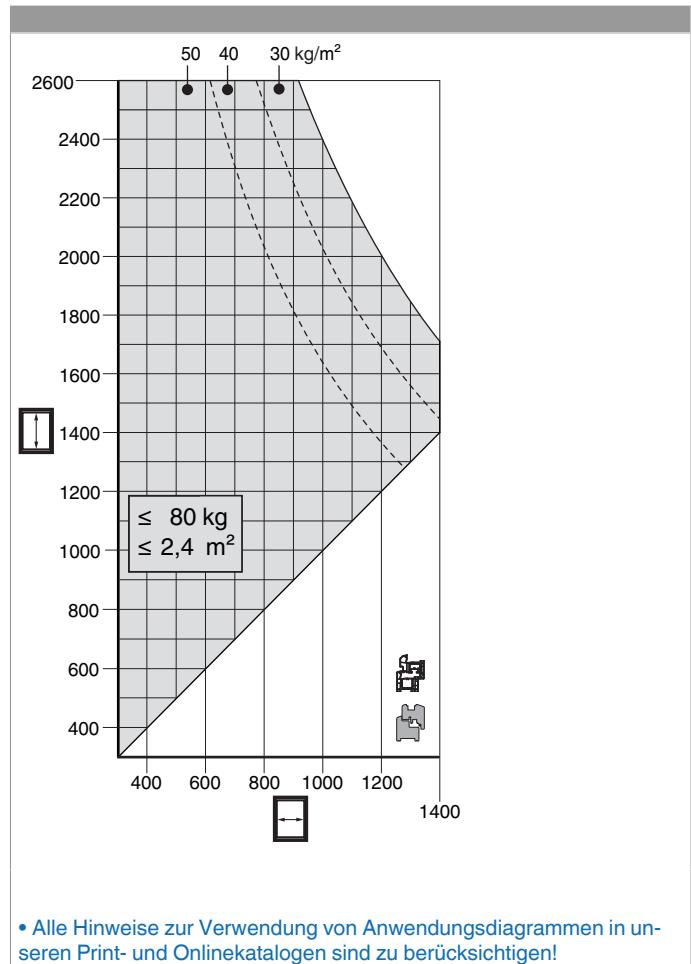
Lehren

			No
Bohrlehre für Eck- und Scherenlager	links	FT24	1 217093
Fräsrahmen			1 225618 ¹⁾
Fräseinlage für Drehlager 3-flg.	rechts/links		1 368094

¹⁾ Ersatz- und Einzelteil erhältlich.

²⁾ Fräseinlage Ecklager, Scherenlager oder Drehlager 3-flg. extra bestellen.

Anwendungsdiagramme

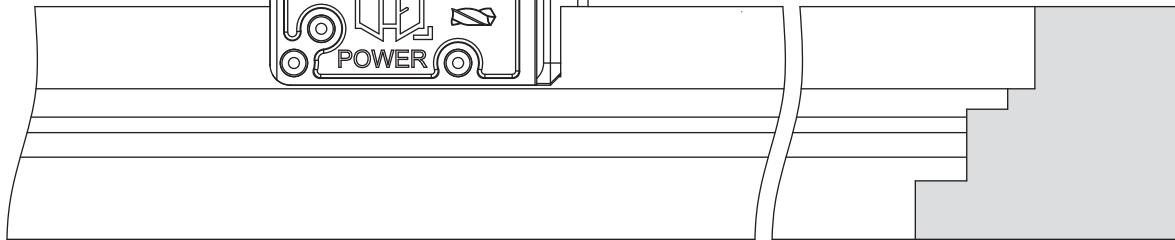
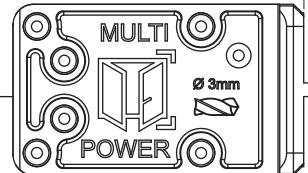


Bohrung mit Lehren

Holz

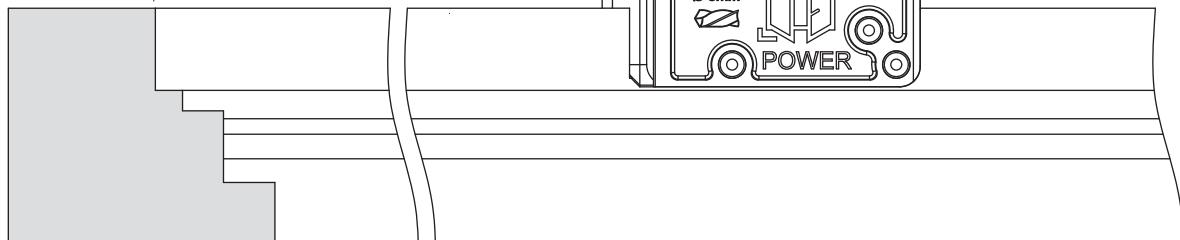
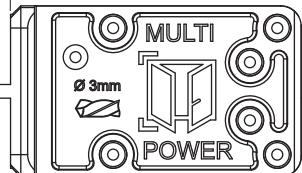
217092

x + 12 mm



217093

x + 12 mm

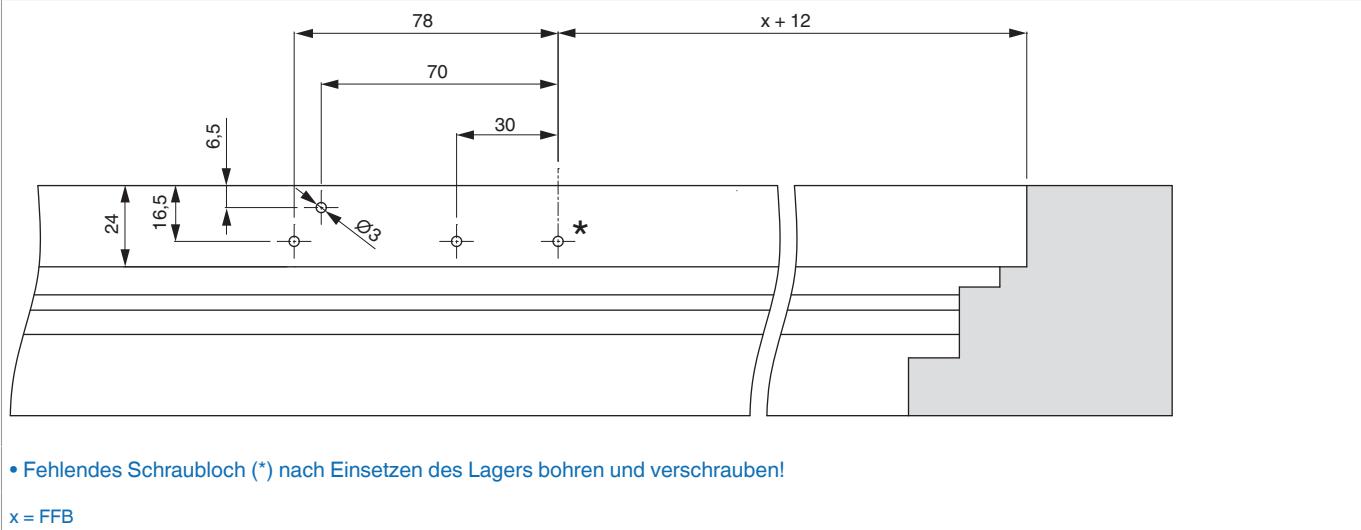


- Bohrlehre (217092 - rechter Flügel, 217093 - linker Flügel) wie abgebildet einlegen und mit Bohrer Ø 3 mm vorbohren.
- Maximales Flügelgewicht von 80 kg beachten!

x = FFB

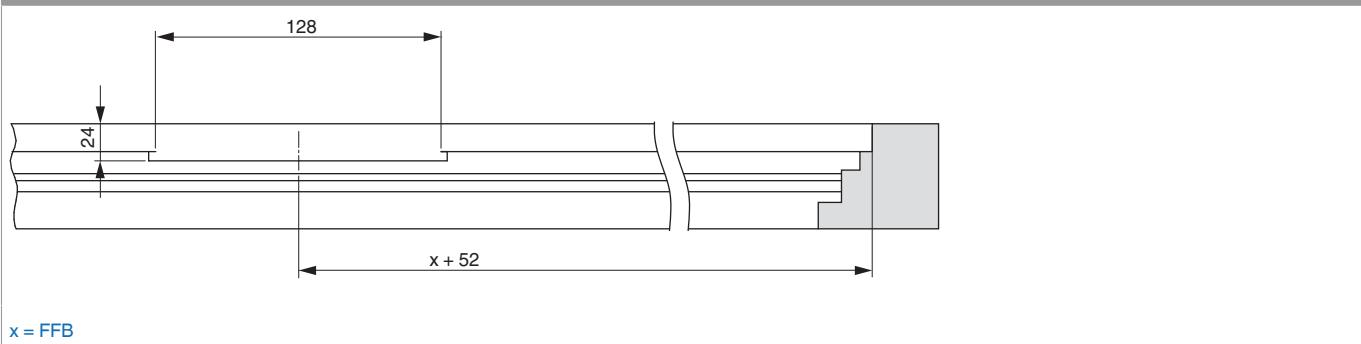
Bohrbild

Drehbandarm mit Lager 3-flgl.

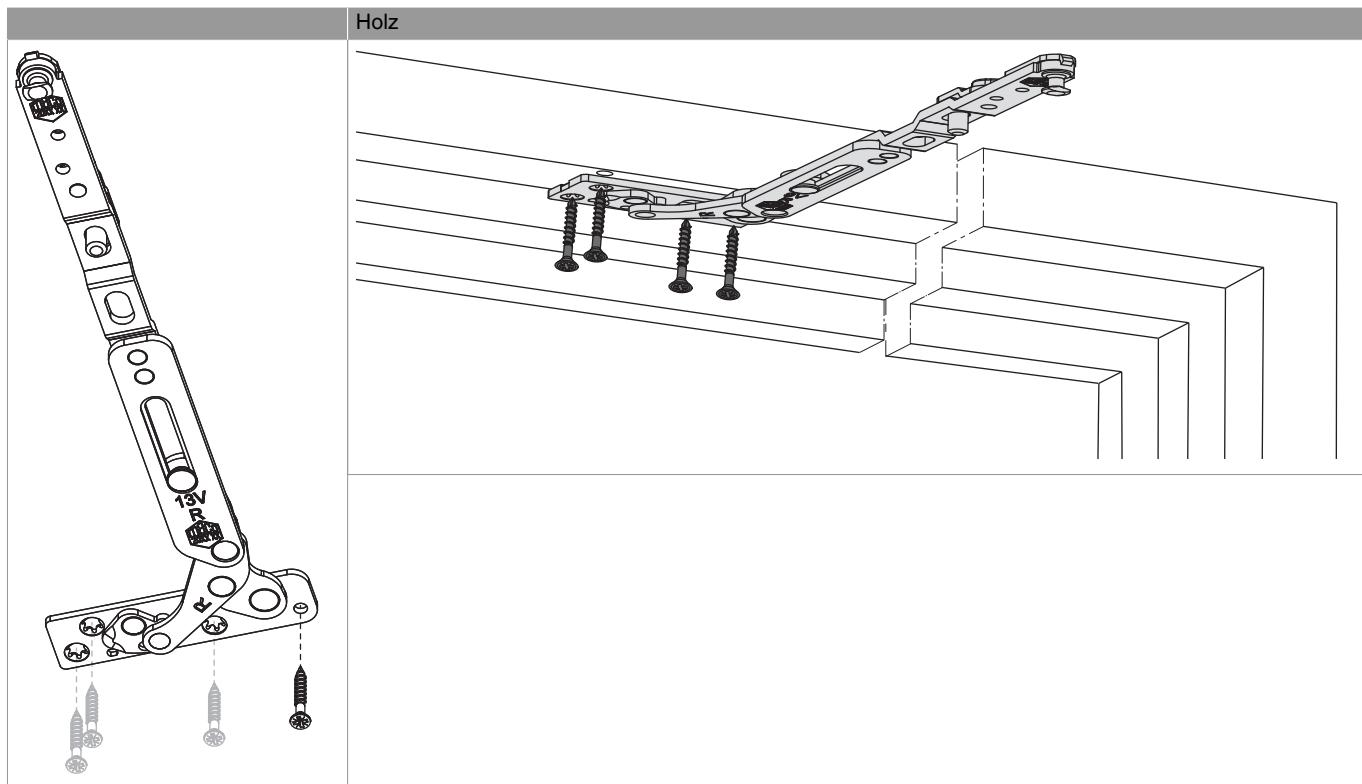


Rahmen fräsen unter FT 24

Holz



Montage



Holz

- Den Drehbandarm mit Lager in Rahmenfalte einsetzen und verschrauben. Sonderschraube Ø 4,5 x 38 mm (Art. Nr.: 362918 - Kreuzschlitz bzw. 367828 - TX 20) verwenden!
- **Achtung:** Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden!
- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der **Richtlinie TBDK** (Gütegemeinschaft Schlosser und Beschläge - www.schlossindustrie.de) entsprechen!



G E F A H R !

Lebensgefahr durch Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise!

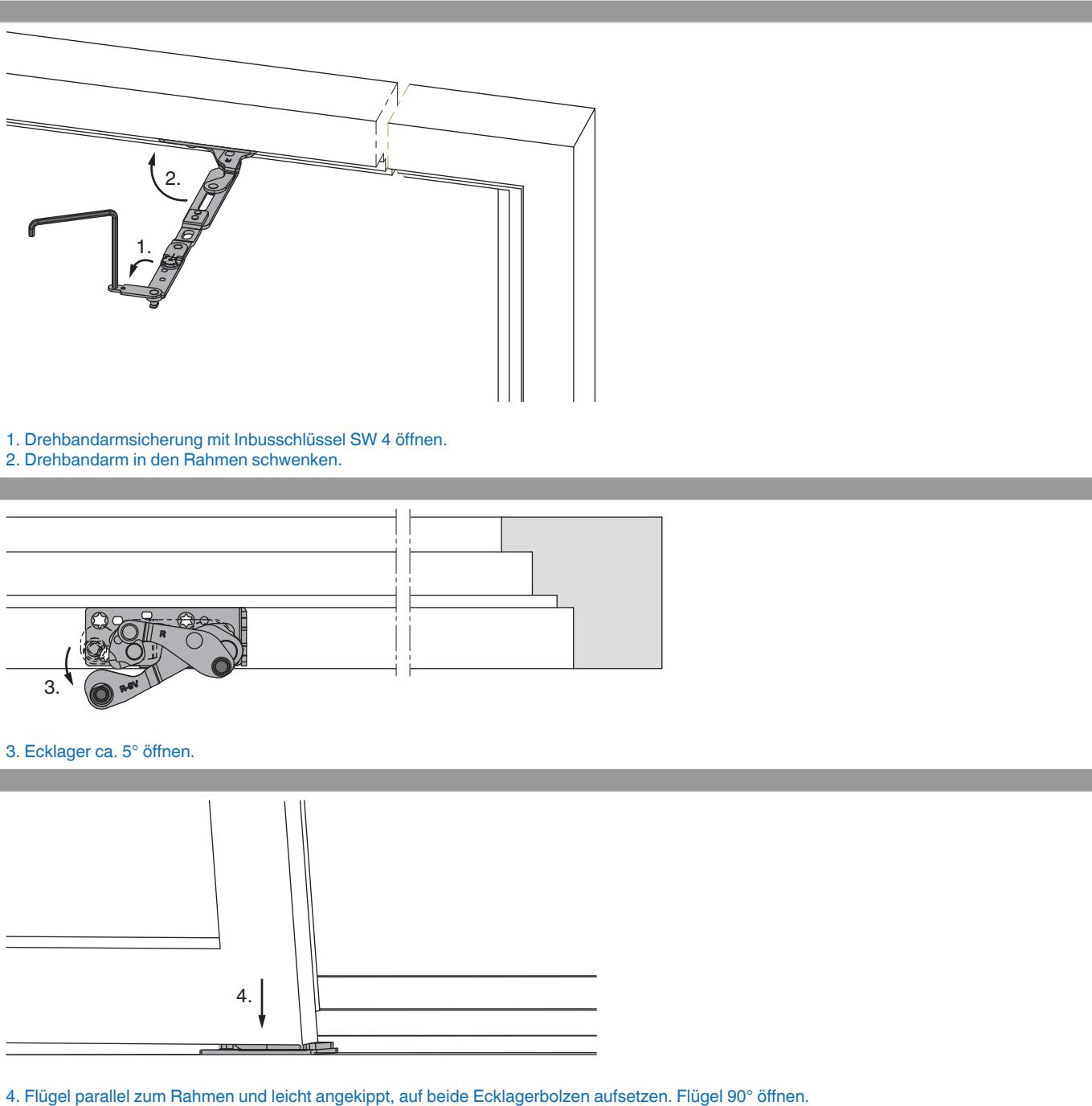
- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der Richtlinie TBDK (Gütegemeinschaft Schlosser und Beschläge - www.schlossindustrie.de) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!
- Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden! Anwendungsdiagramm beachten!

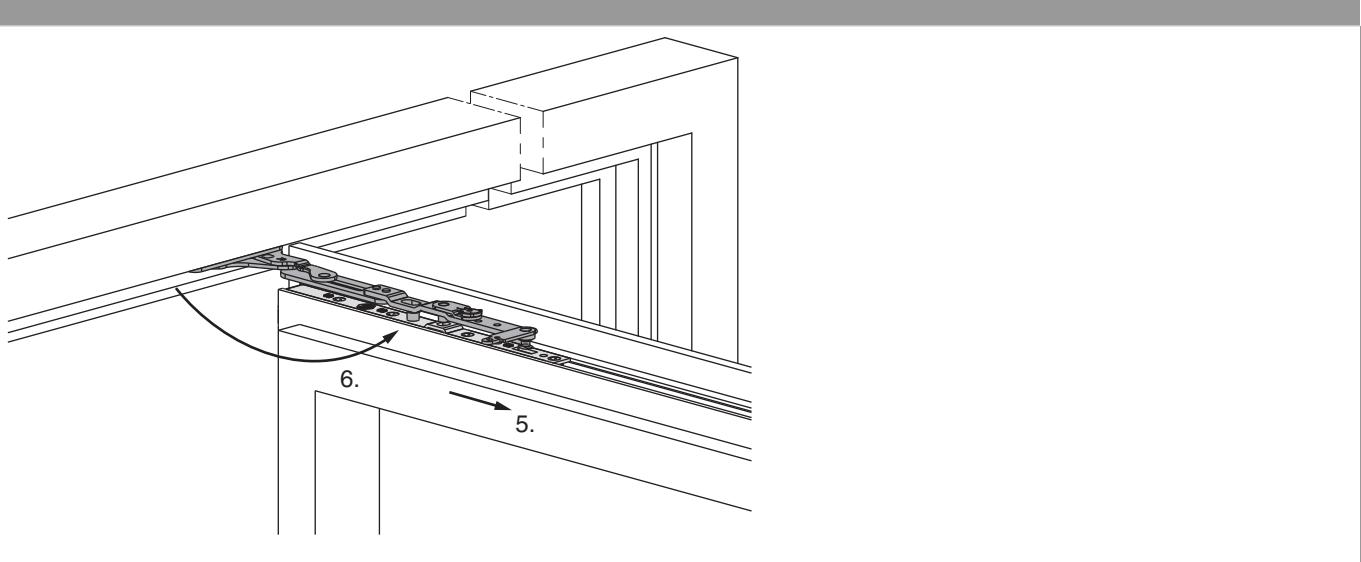


W I C H T I G !

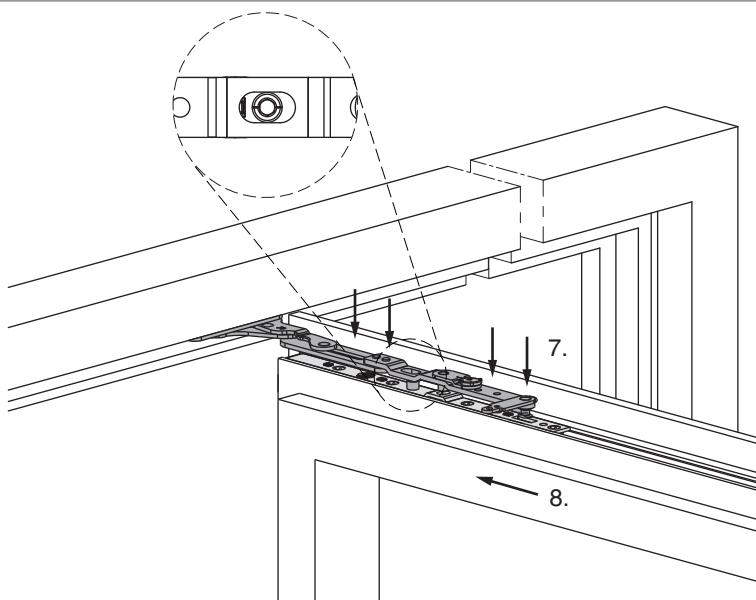
Zusätzliche Schraube nicht vergessen!

Einhängen des Flügels

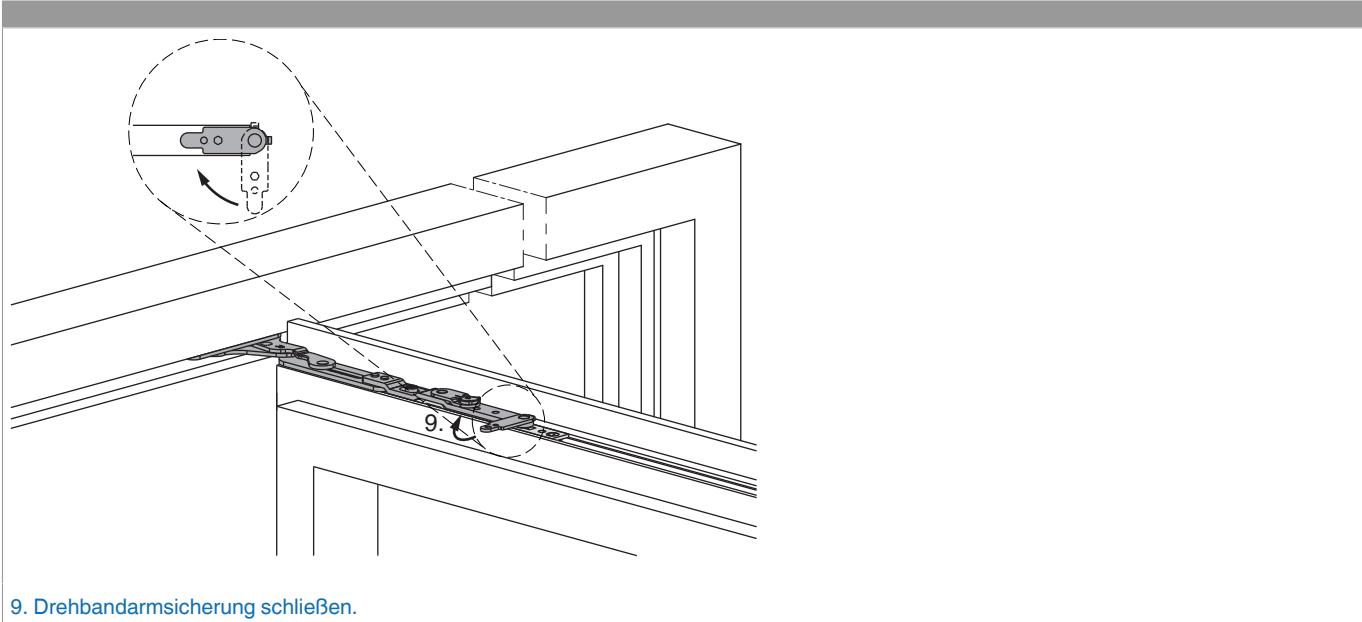




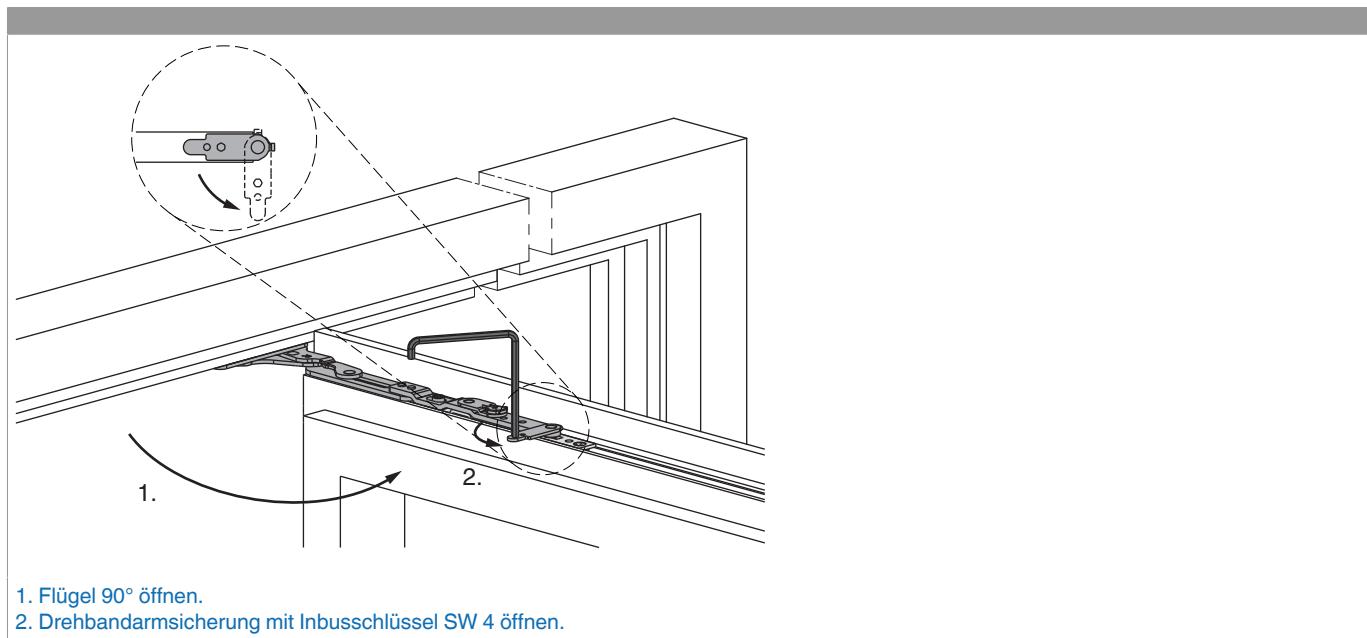
5. Flügel getriebeseitig leicht absenken und Position halten.
6. Drehbandarm 90° ausschwenken.

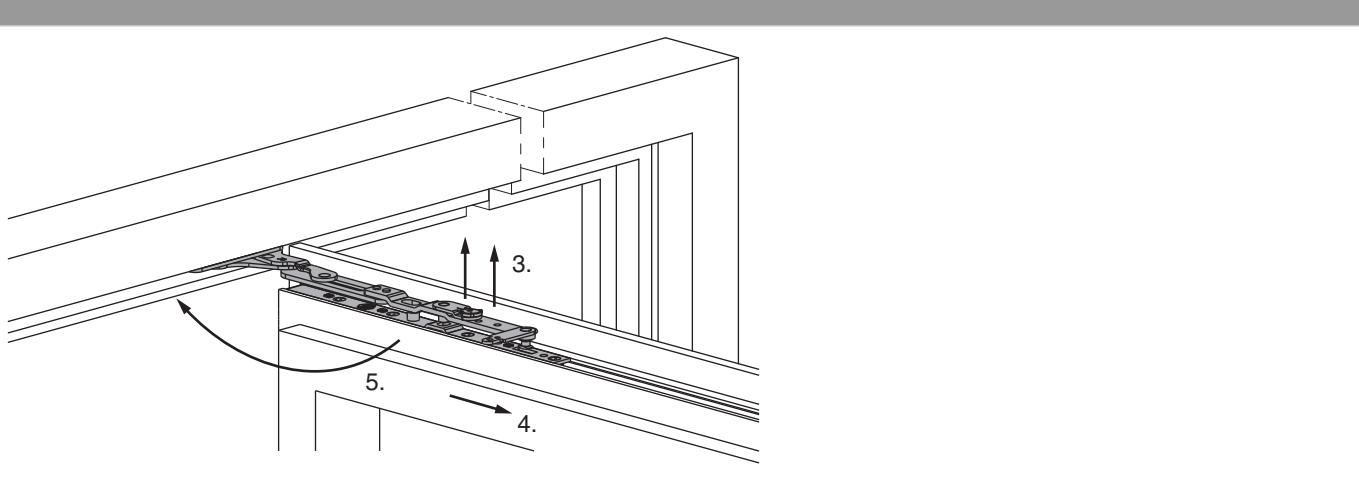


7. Drehbandarm auf den Drehbandstulp drücken.
8. Flügel getriebeseitig anheben, bis die Drehbandarmsicherung in die Führung des Drehbandstulps bzw. der Bolzen für den Anpressdruck des Stulps in die Führung des Drehbandarmes eingreift.



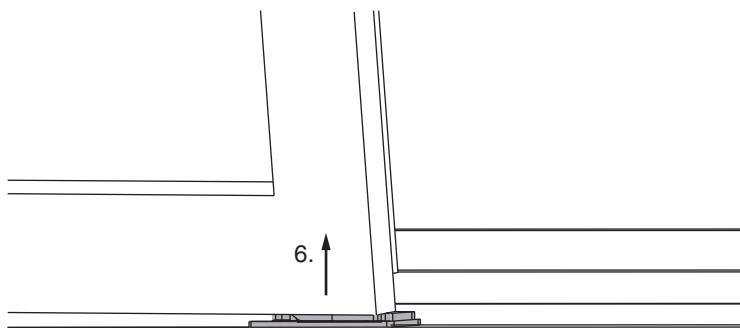
Aushängen des Flügels





3. Flügel getriebeseitig leicht anheben, bis Drehbandarm entlastet ist und angehoben werden kann. Drehbandarm anheben bis er völlig frei ist.
4. Flügel getriebeseitig leicht absenken.

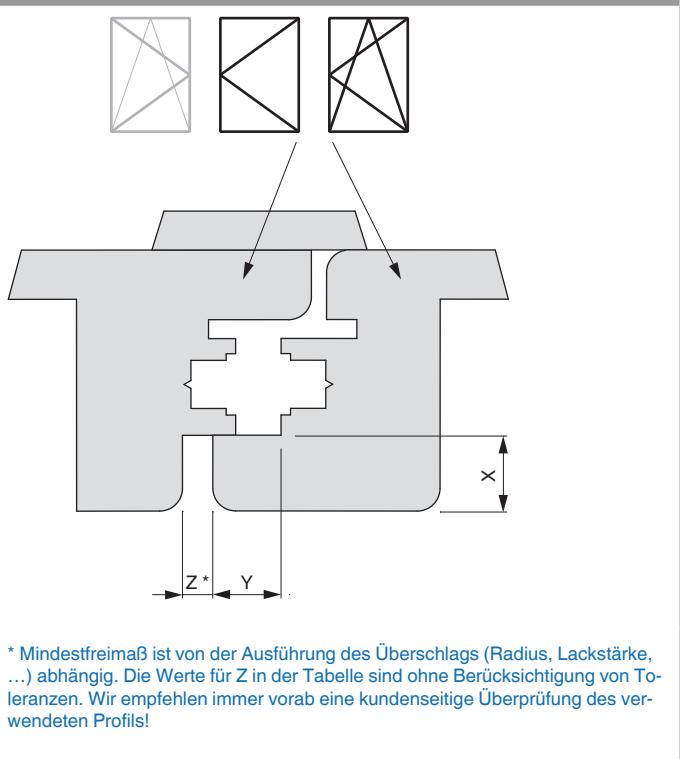
5. Drehbandarm in den Rahmen schwenken, Flügel schließen.



6. Flügel leicht ankippen und nach oben herausheben.

Freimaßangaben

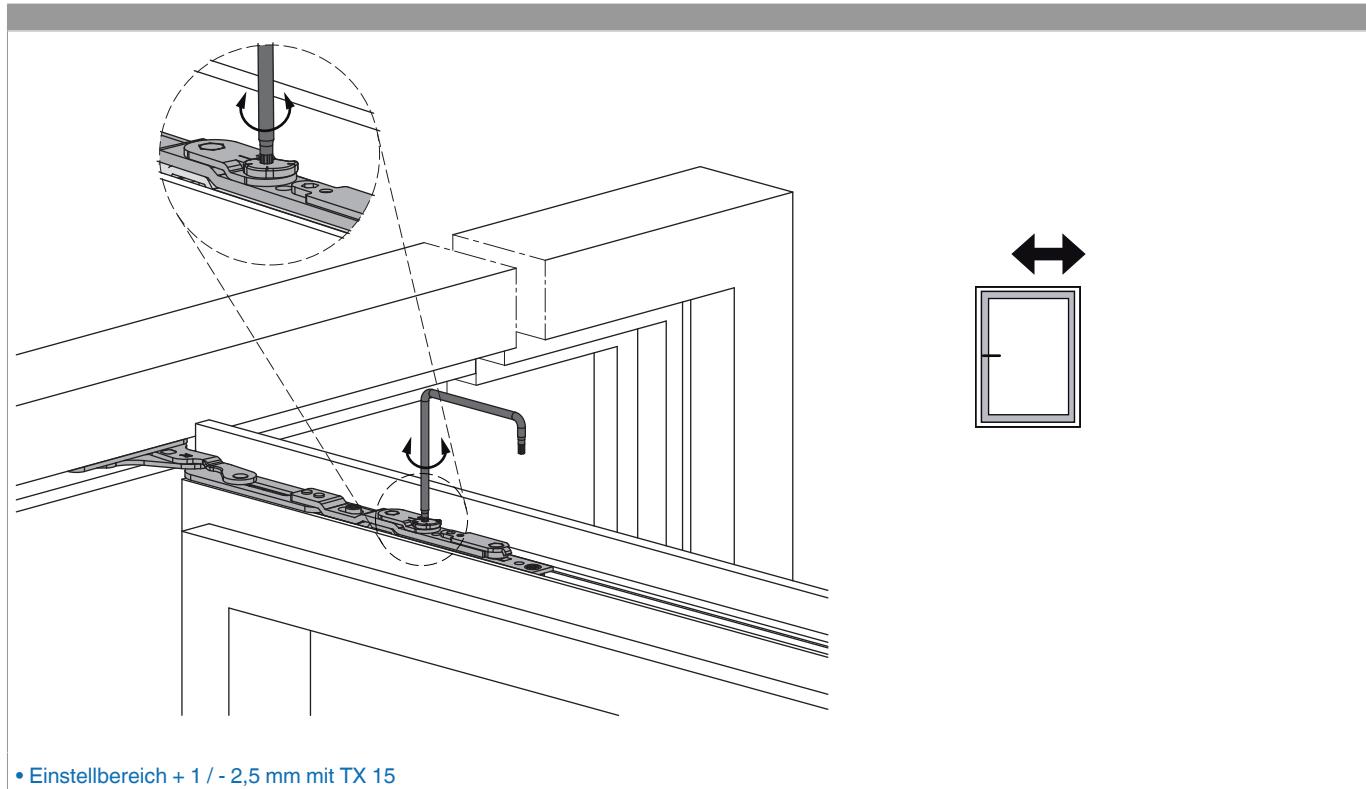
Freimaß bandseitig für flächenbündiges Profil



Werte für Z

		X								
		16	17	18	19	20	21	22	23	24
Y	18	4	4	4	6	7	8	9	10	12
	20	4	4	4	4	5	6	7	8	10
	22	4	4	4	4	4	5	6	7	8

Seiteneinstellung



Anpressdruckeinstellung

