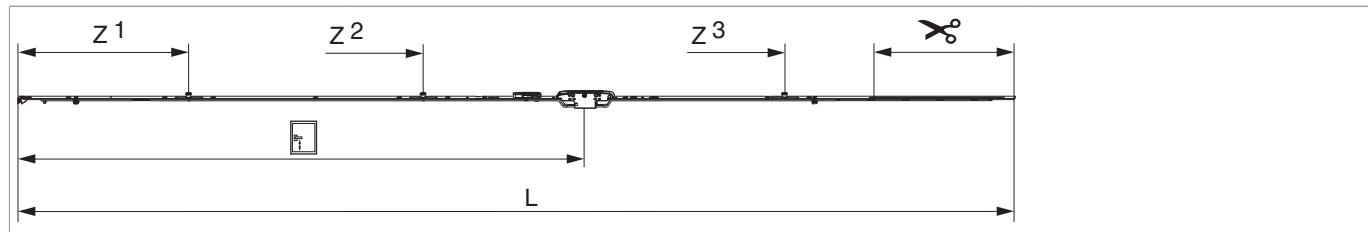


218247 - MM Getriebe fix DK DM -6 2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

Technische Zeichnung



Silber	2200	2.096,5	-6	1.050	1.951 - 2.200	260,5	1	10	218247 ^{1) 2) 3)}
--------	------	---------	----	-------	---------------	-------	---	----	----------------------------

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Zubehör für Getriebe DM -6 (Adapter Art. Nr. 366719, Zwischenlage z.B. Art. Nr. 366006 ...) muss verwendet werden.

³⁾ Das max. Drehmoment von 22 Nm darf beim Durchreißen des Zentralverschlusses nicht überschritten werden. Andernfalls ist ein Getriebe DM 6,5 mit frontalem Zwischengetriebe einzusetzen.

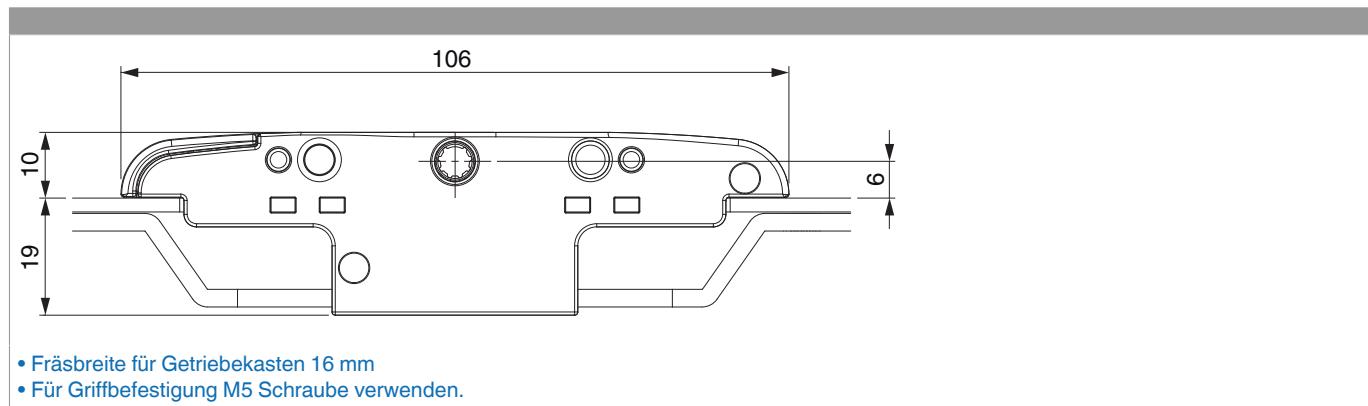
Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
218247	12	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465	1.729

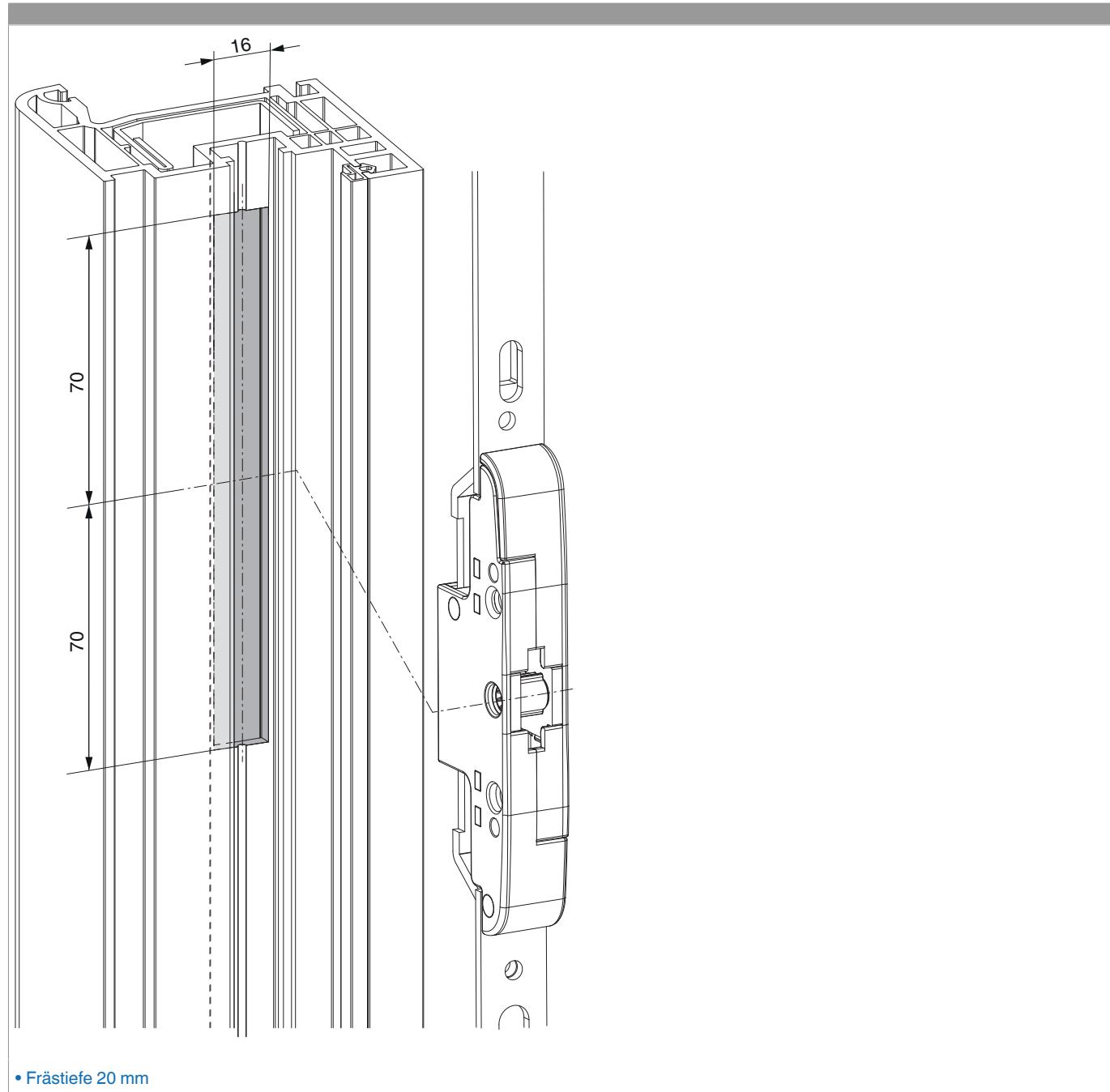
Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	
218247	3	315	750	1.420	

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild

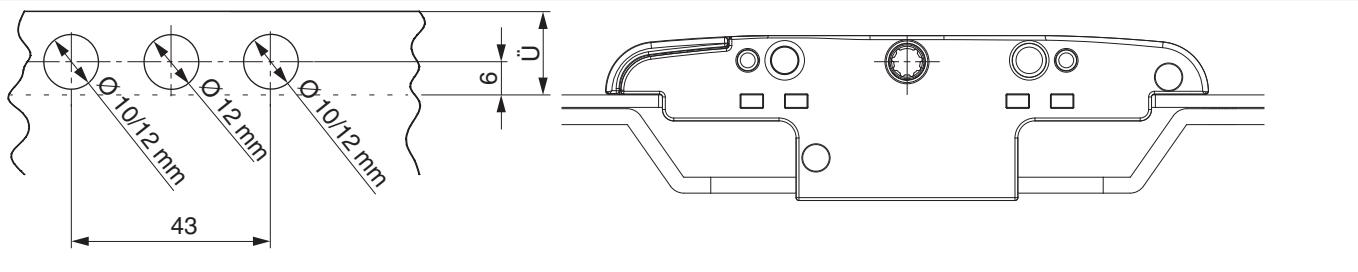




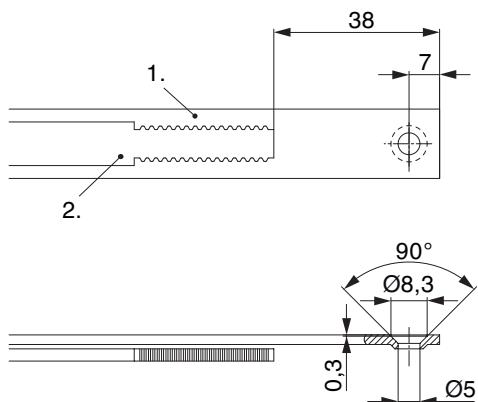
218247 - MM Getriebe fix DK DM -6 2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



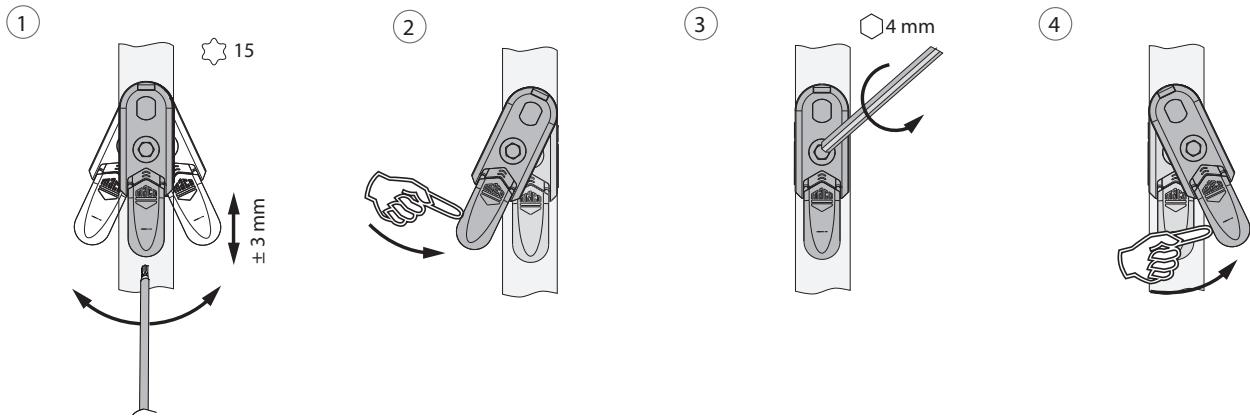
Stanzbild



- Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

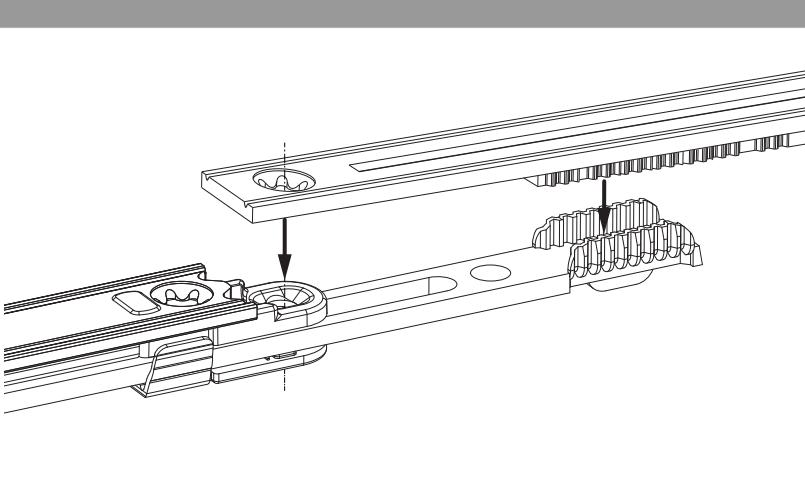
1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

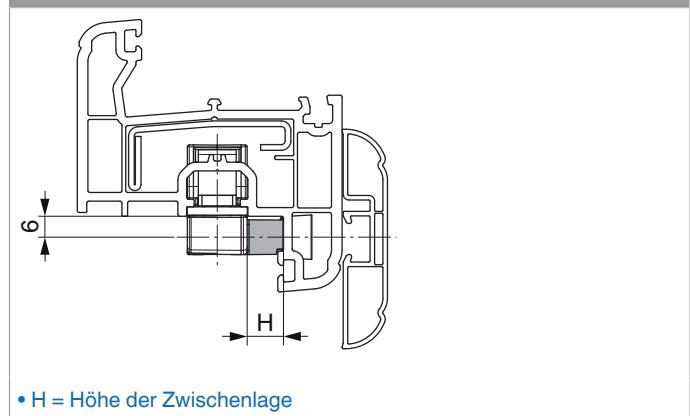
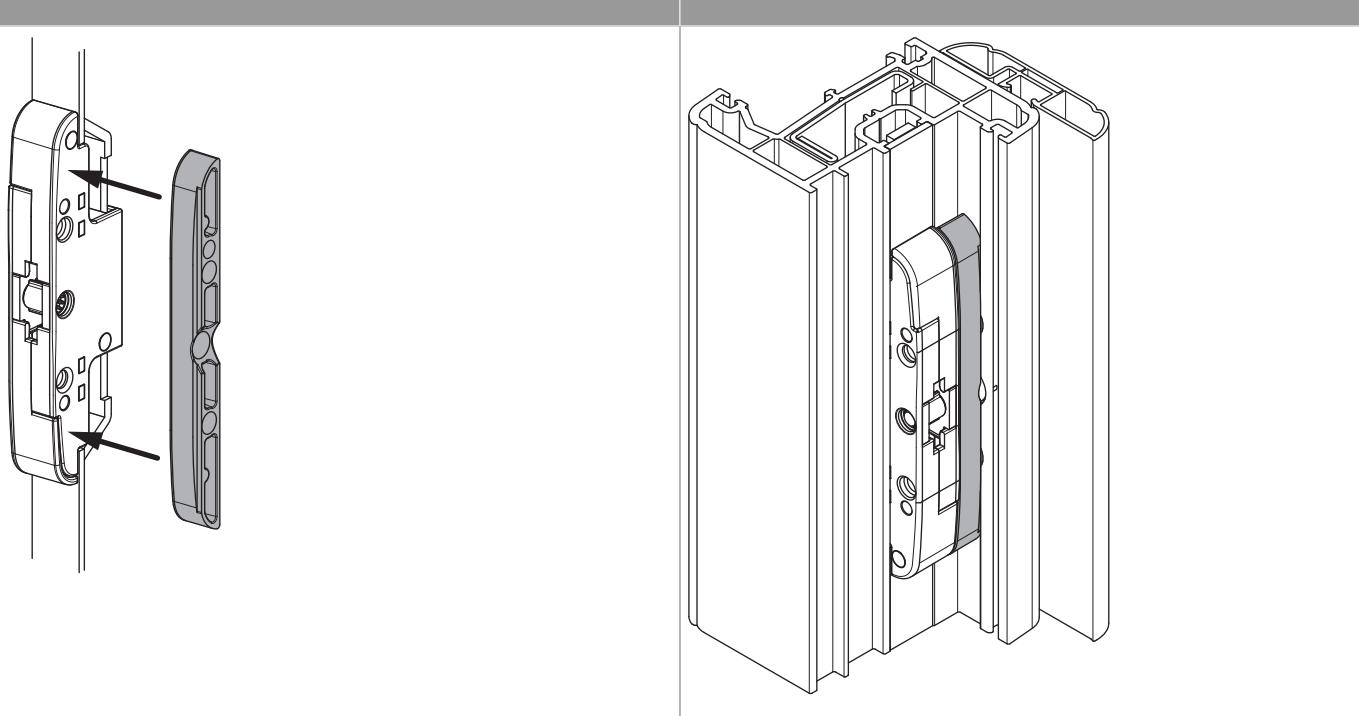
Zahnkastenverbindung





218247 - MM Getriebe fix DK DM -6 2200 mit 3 i.S. GM
1.050 FFH 1.951-2.200 silber

Montage Zwischenlage



• H = Höhe der Zwischenlage

Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

