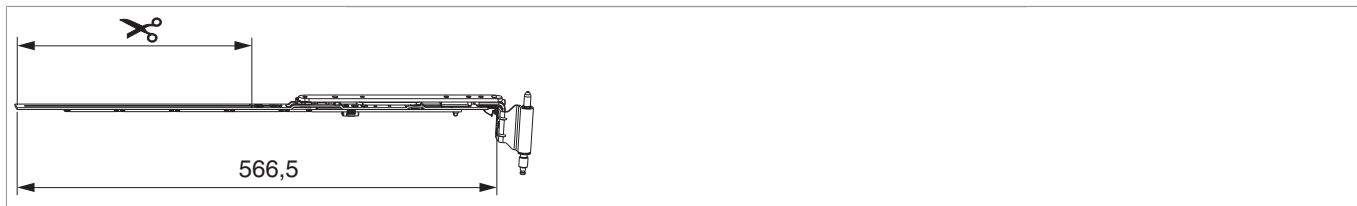




223603 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut V3 Bandwinkel vormontiert 670 ohne Zapfen 12/18-13 FFB 401-670 silber

Technische Zeichnung



Silber	links	12/18-13	670	401 - 670	310 - 400	211	220	10	223603

Schraubpositionstabelle

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
223603	3	19	154	165					

Zapfensitztable

	Z1	Z2	
223603	0		

Lehren

Fräslöhre f. Ecklagerband u. Bandwinkel	Holz	Multi Mammut	1	213099



**223603 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert 670 ohne Zapfen 12/18-13 FFB
401-670 silber**

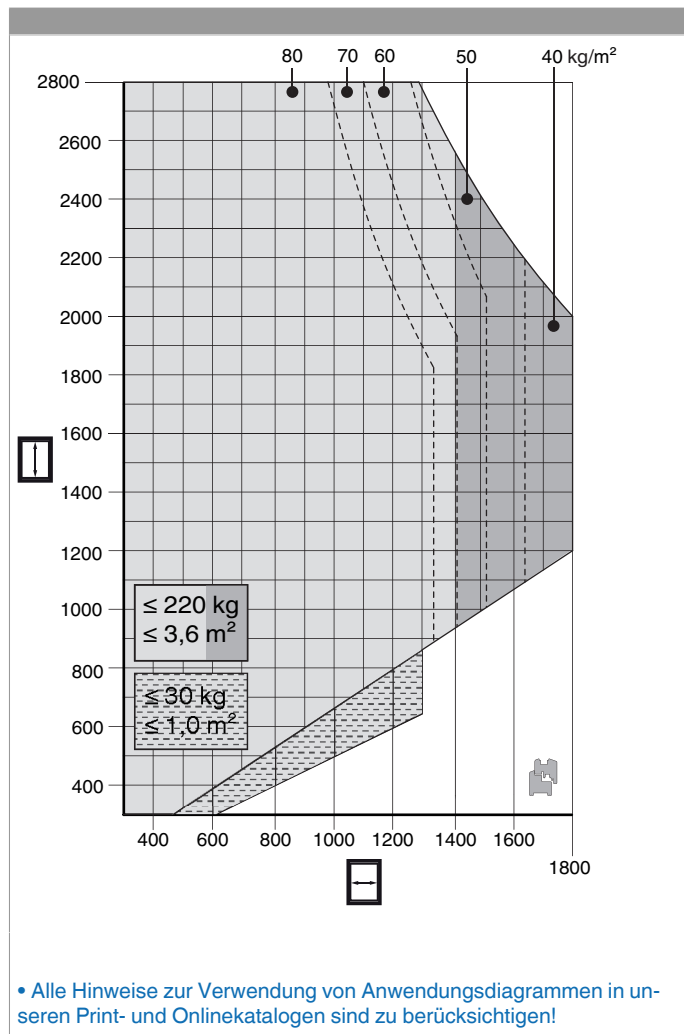
Anwendungsdiagramm PVC



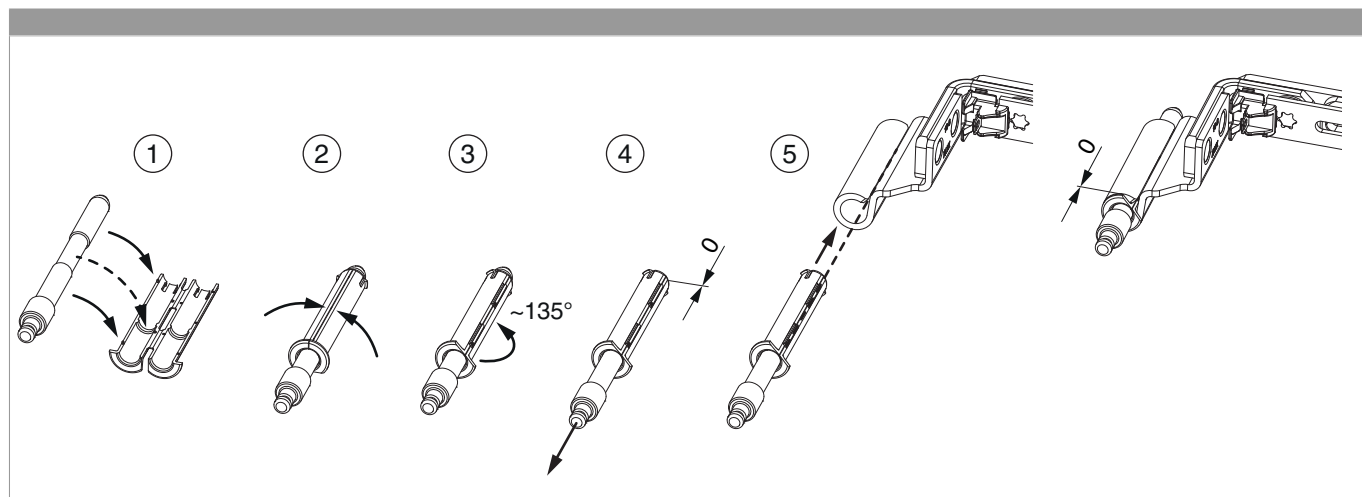


223603 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut V3 Bandwinkel vormontiert 670 ohne Zapfen 12/18-13 FFB 401-670 silber

Anwendungsdiagramm Holz



Zusammenbau der Einzelteile





**223603 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert 670 ohne Zapfen 12/18-13 FFB
401-670 silber**

Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen





**223603 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert 670 ohne Zapfen 12/18-13 FFB
401-670 silber**

Klipsverbindung aushängen



Zahnkassenverbindung





223603 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut V3 Bandwinkel vormontiert 670 ohne Zapfen 12/18-13 FFB 401-670 silber

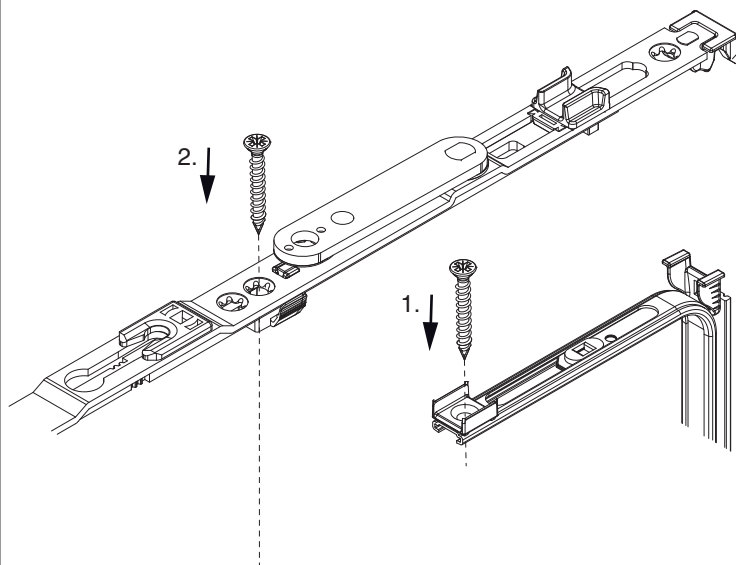
Öffnungsweite

Kippstellung



	Y
600	128
900	128
1200	128
1500	128

Reihenfolge der Verschraubung

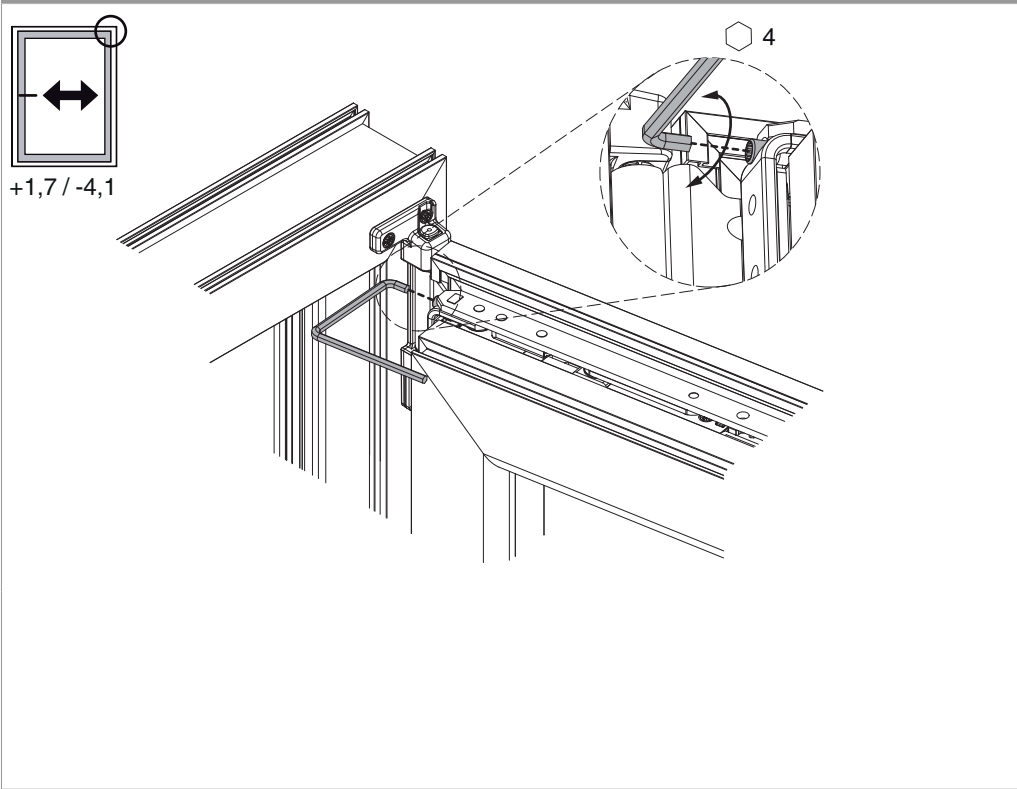
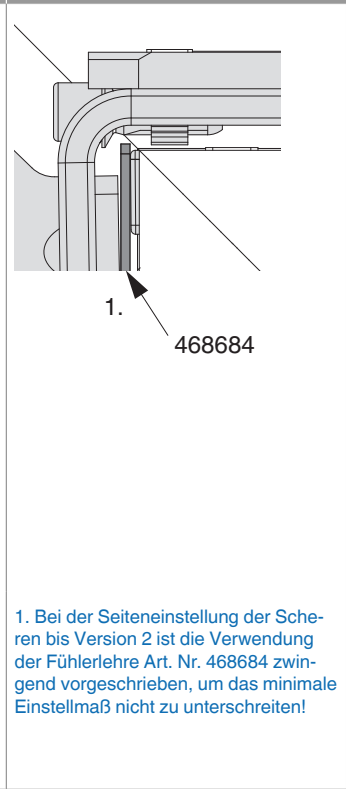


Zuerst Eckumlenkung senkrecht einsetzen und in den Nutgrund verschrauben (1), danach Scherenstulp in Eckumlenkung einklipsen und verschrauben (2).



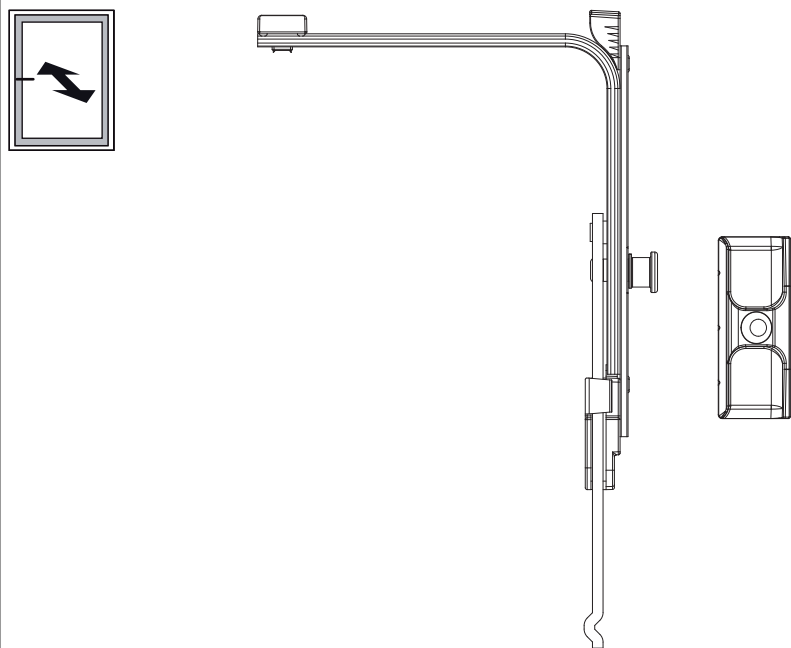
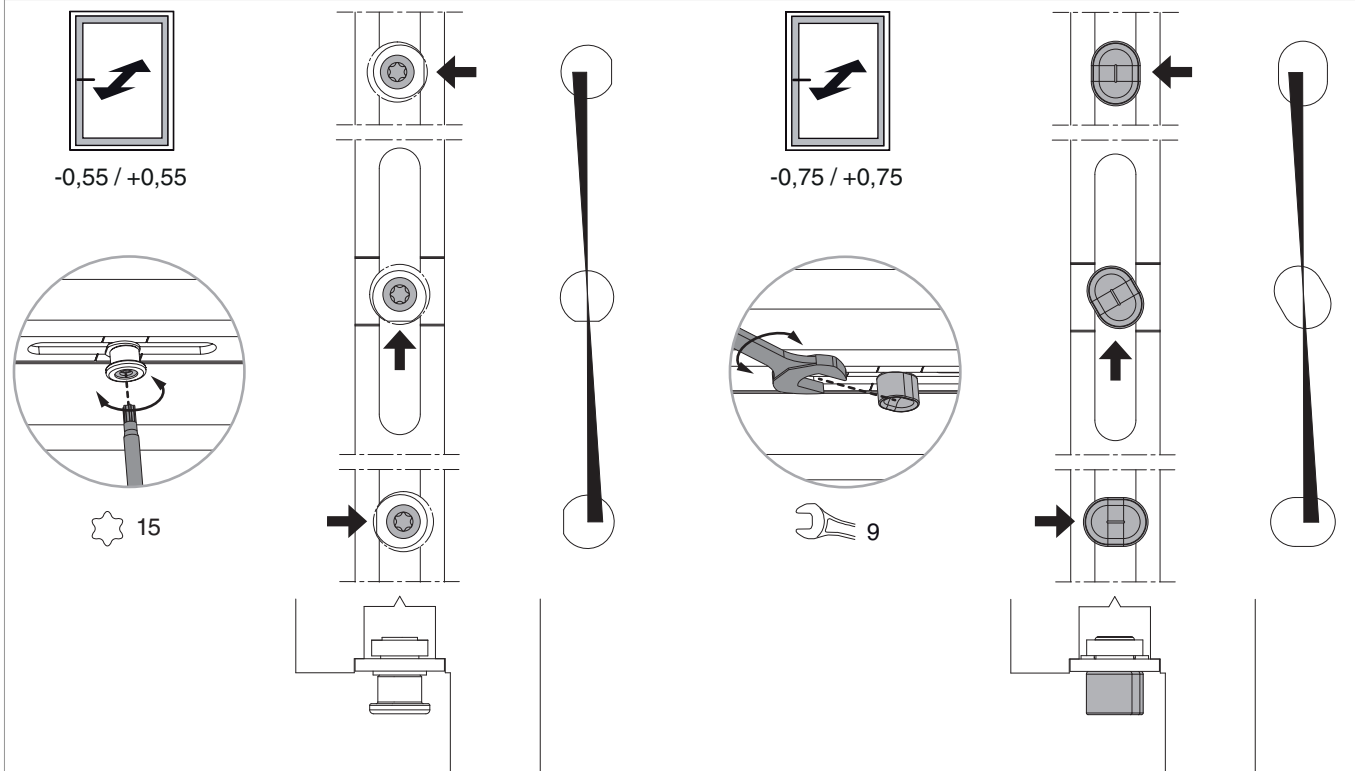
**223603 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert 670 ohne Zapfen 12/18-13 FFB
401-670 silber**

Seiteneinstellung

im Scherenarm	Fühlerlehre
	 1. Bei der Seiteneinstellung der Scheren bis Version 2 ist die Verwendung der Fühlerlehre Art. Nr. 468684 zwingend vorgeschrieben, um das minimale Einstellmaß nicht zu unterschreiten!

Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen



Achtung: Eckumlenkung mit Zapfen bzw. Mittelverschluss EH zur Anpressdruckeinstellung verwenden!