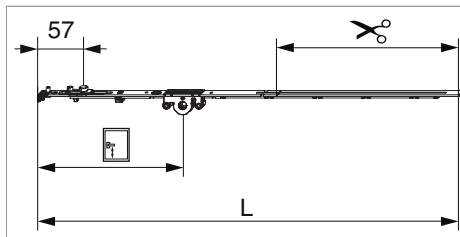




## 209371 - MM Getriebe fix DR mit Kippschwinge DM 15 660 ohne Zapfen GM 190 FFH 431-660 silber

### Technische Zeichnung



			<b>L</b>							<b>Nº</b>
Silber		660	556,5	15	190	431 - 660	240,5	-	20	209371 <sup>1) 2)</sup>

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

<sup>2)</sup> Zur Stulpverschraubung Stulpniederhalter Art. Nr. 213287 verwenden.

### Schraubpositionstabelle

<b>Nº</b>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
209371	2	18,5	91,5												

### Zapfensitztablelle

<b>Nº</b>		Z1	Z2	Z3	Z4	
209371	0					

### Lehren

			<b>Nº</b>
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1	203862



## 209371 - MM Getriebe fix DR mit Kippschwinge DM 15 660 ohne Zapfen GM 190 FFH 431-660 silber

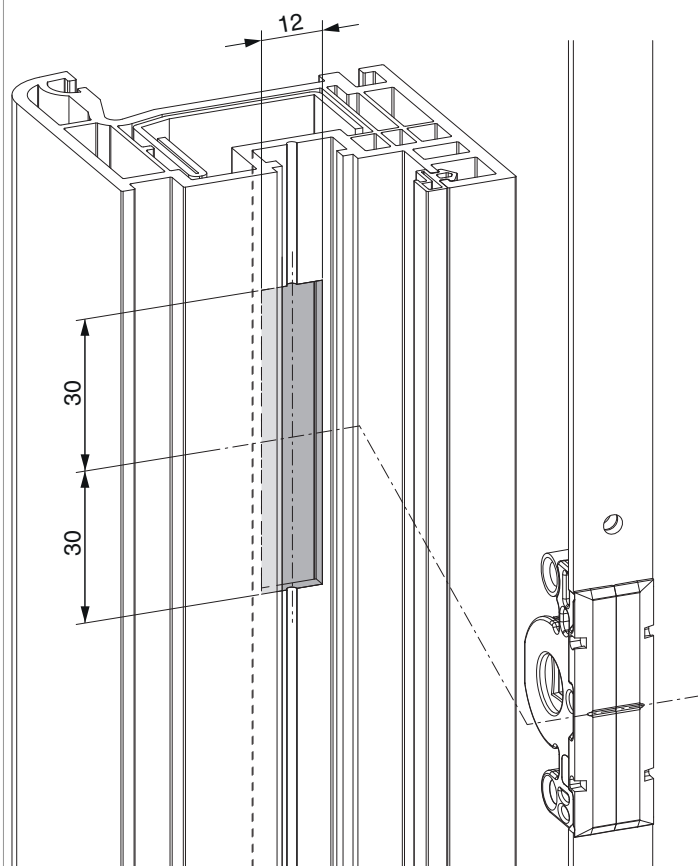
### Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit  $\varnothing$  5 mm oder M5 Schraube verwenden.

### Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium





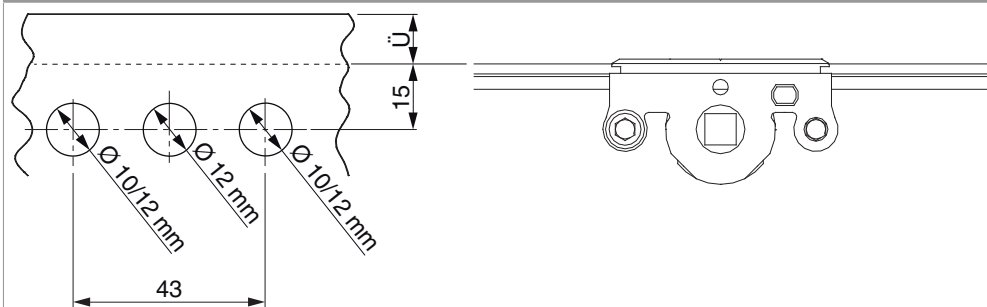
209371 - MM Getriebe fix DR mit Kippschwinge DM 15 660  
ohne Zapfen GM 190 FFH 431-660 silber

## Bohrbild

### Für Holzfenster



### Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

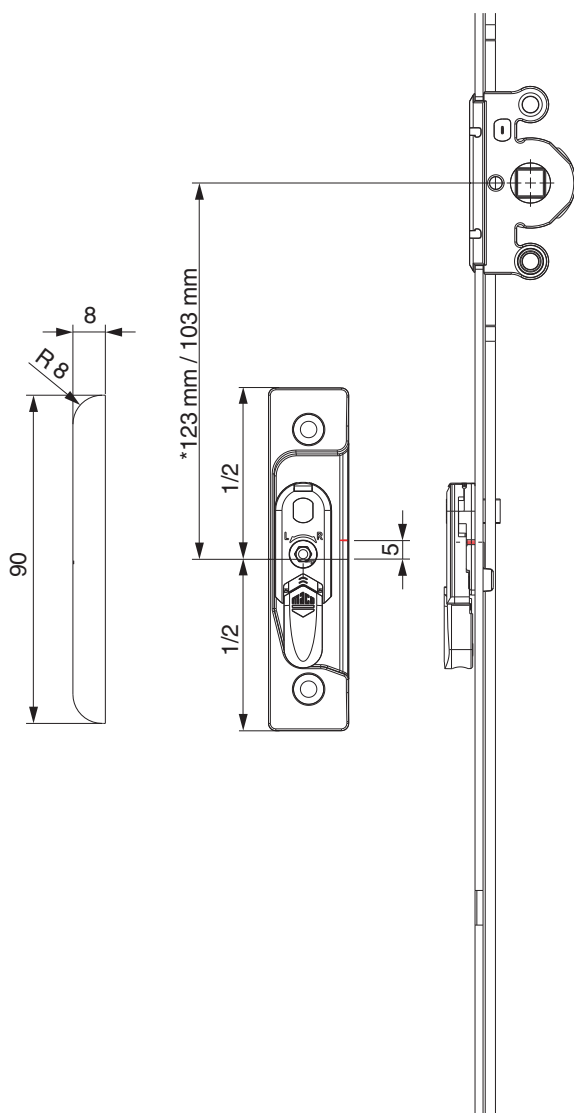




## 209371 - MM Getriebe fix DR mit Kippschwinge DM 15 660 ohne Zapfen GM 190 FFH 431-660 silber

### Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

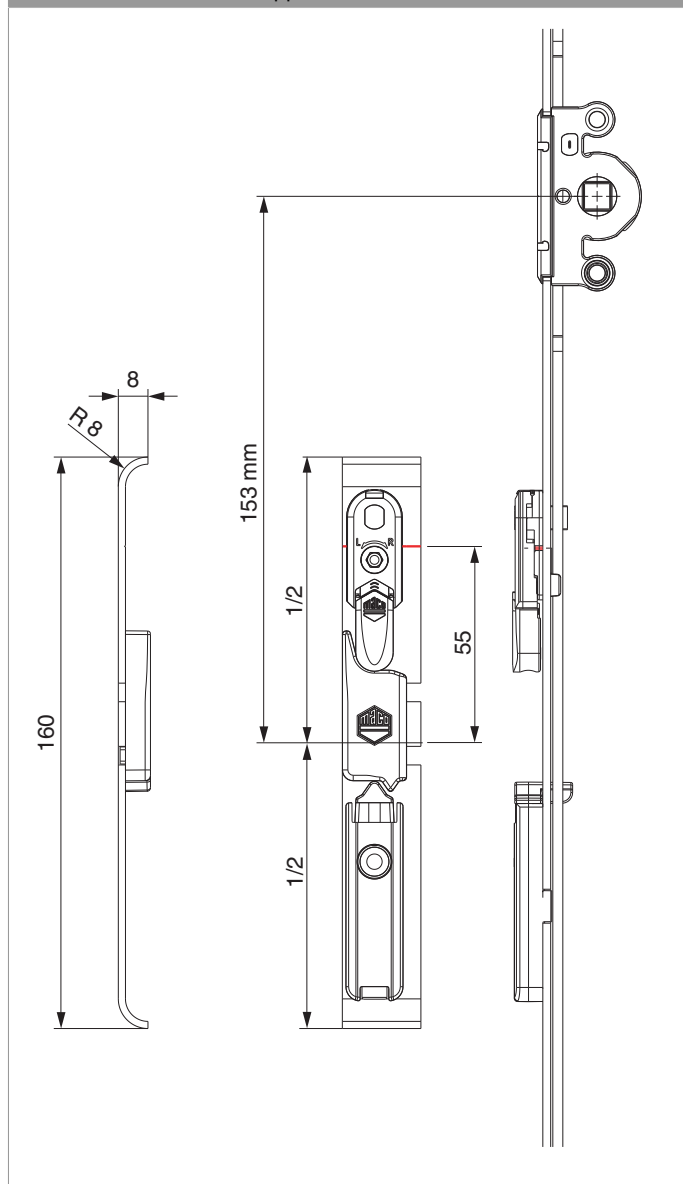


\* bei Getriebegröße 660



**209371 - MM Getriebe fix DR mit Kippschwinge DM 15 660  
ohne Zapfen GM 190 FFH 431-660 silber**

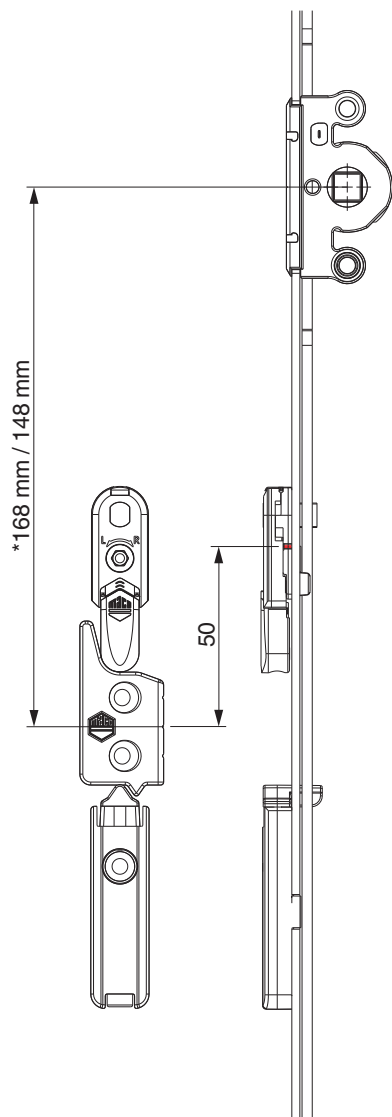
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





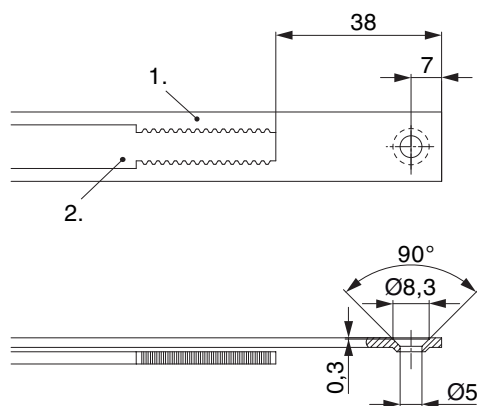
**209371 - MM Getriebe fix DR mit Kippschwinge DM 15 660  
ohne Zapfen GM 190 FFH 431-660 silber**

12 mm Falzluf



\* bei Getriebegröße 660

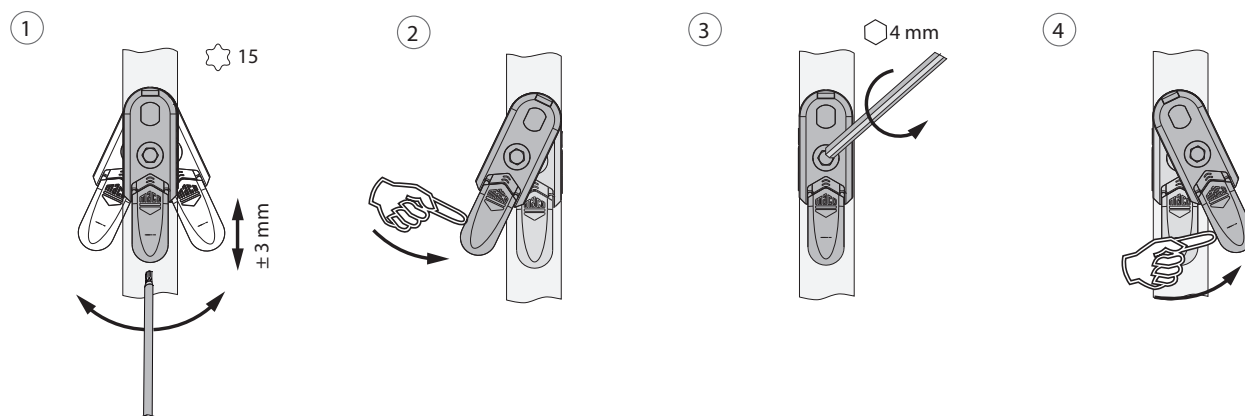
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

- 1. Stulp
- 2. Riegel

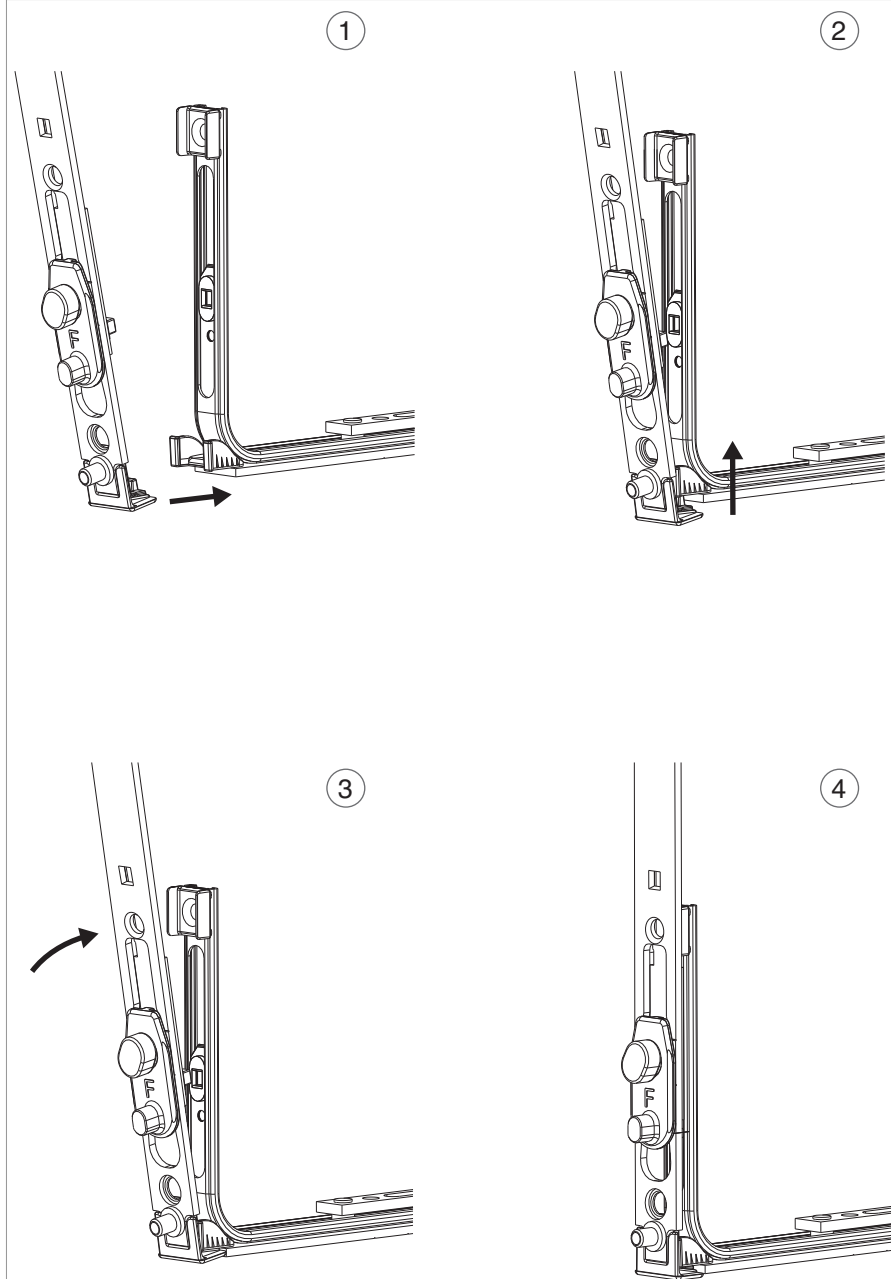
## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



- 1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
- 2. Rückstellung der Hebesicherung.
- 3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
- 4. Ausschwenken der Hebesicherung.

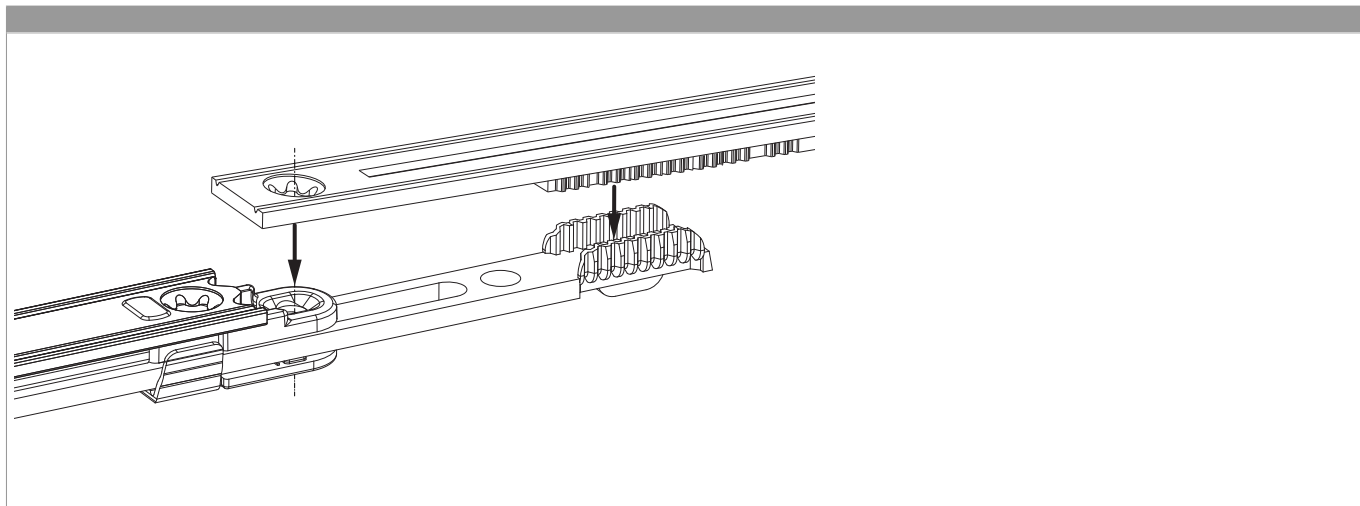
## Klipsverbindung Kippschwinge

Klipsverbindung einhängen

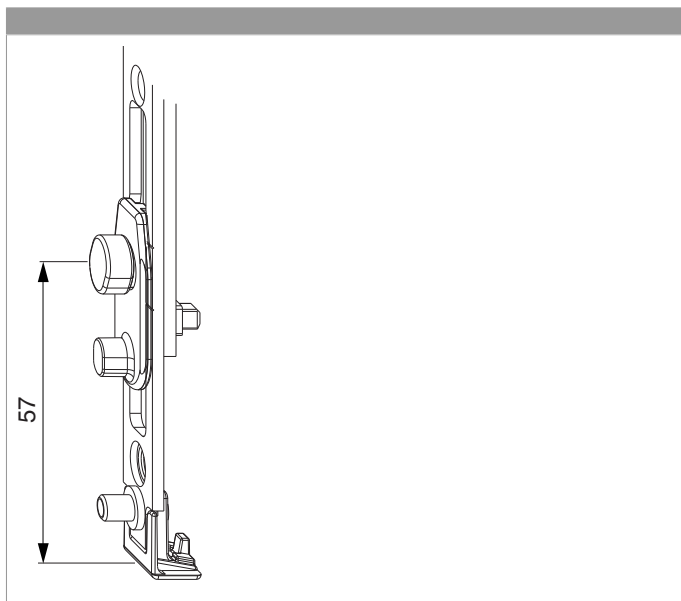




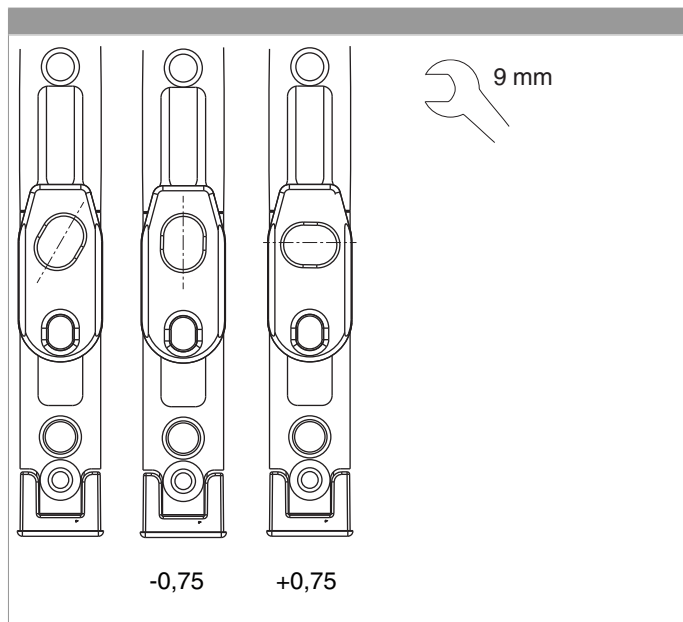
## Zahnkastenverbindung



## Position Verschlusszapfen Kippschwinge



## Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



## Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

