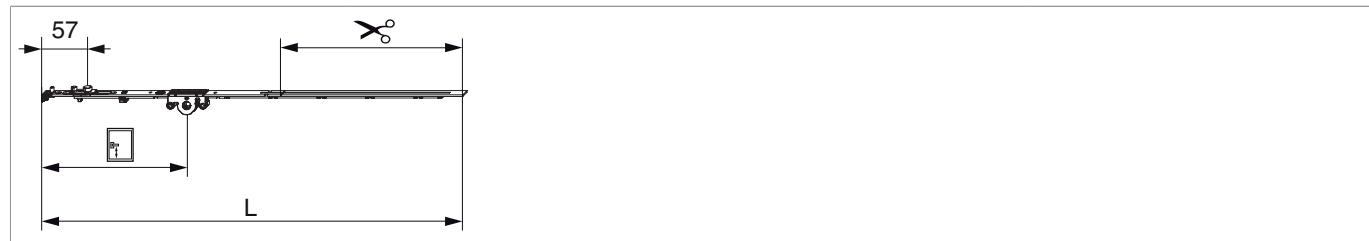


209371 - MM Getriebe fix DR mit Kippschwinge DM 15 660 ohne Zapfen GM 190 FFH 431-660 silber

Technische Zeichnung



					L									
Nº					660	556,5	15	190	431 - 660	240,5	-	20	209371 ¹⁾ ²⁾	
Silber														

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Zur Stulpverschraubung Stulpniederhalter Art. Nr. 213287 verwenden.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
209371	2	18,5	91,5												

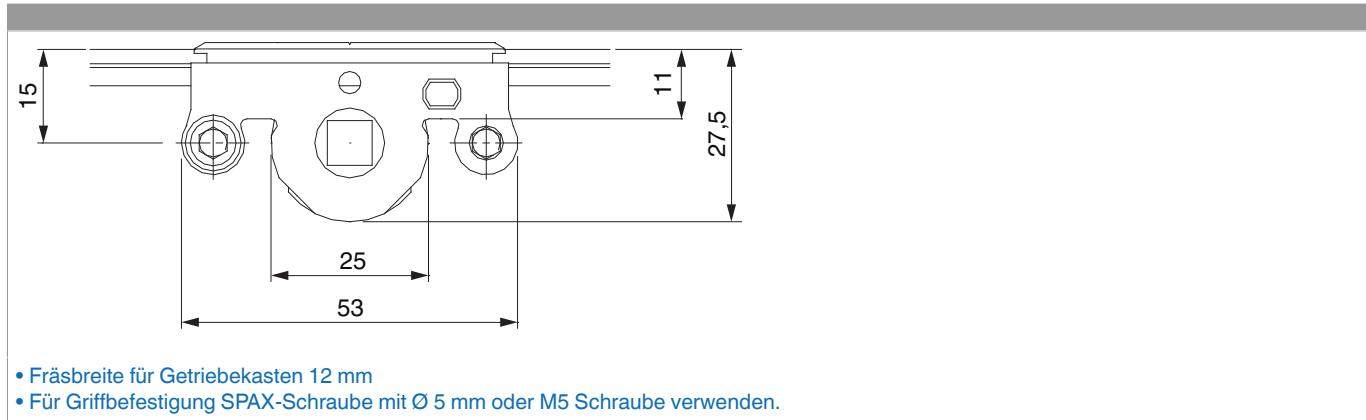
Zapfensitztabelle

Nº		Z1	Z2	Z3	Z4	
209371	0					

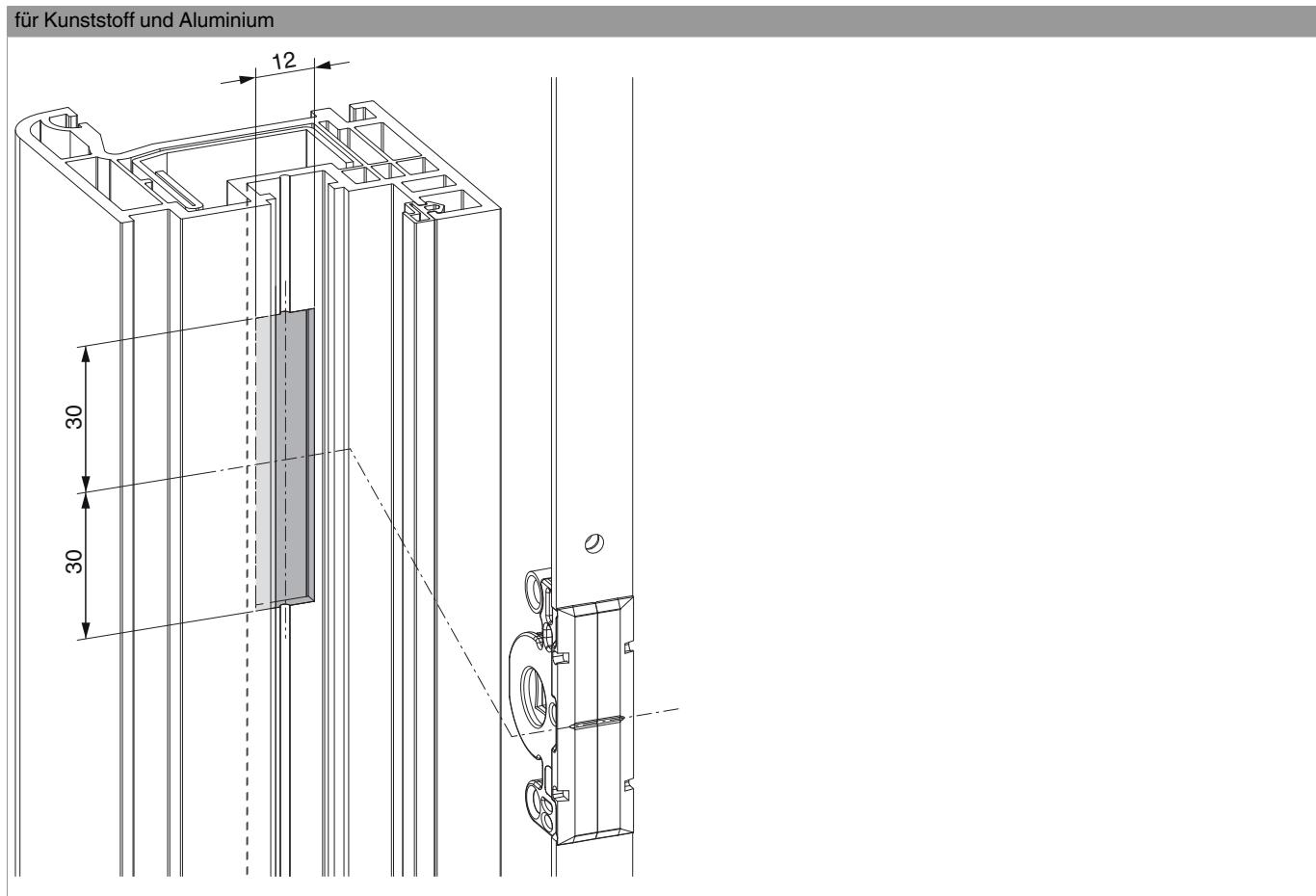
Lehren

		Nº
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1 203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1 203862

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild

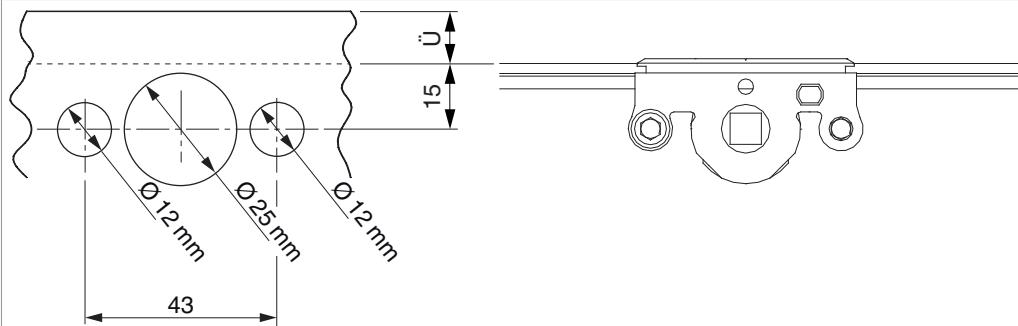




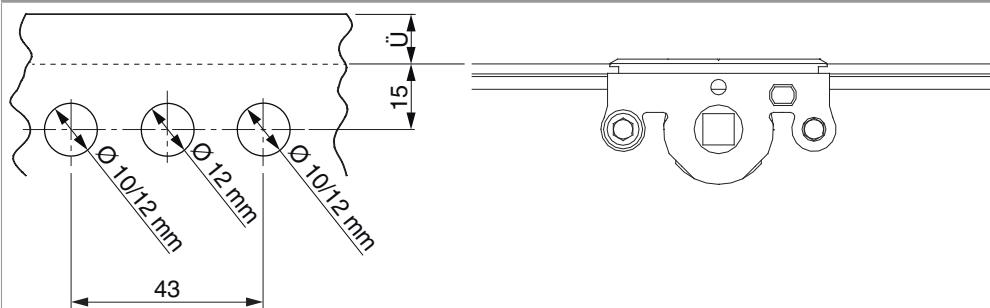
209371 - MM Getriebe fix DR mit Kippschwinge DM 15 660
ohne Zapfen GM 190 FFH 431-660 silber

Bohrbild

Für Holzfenster

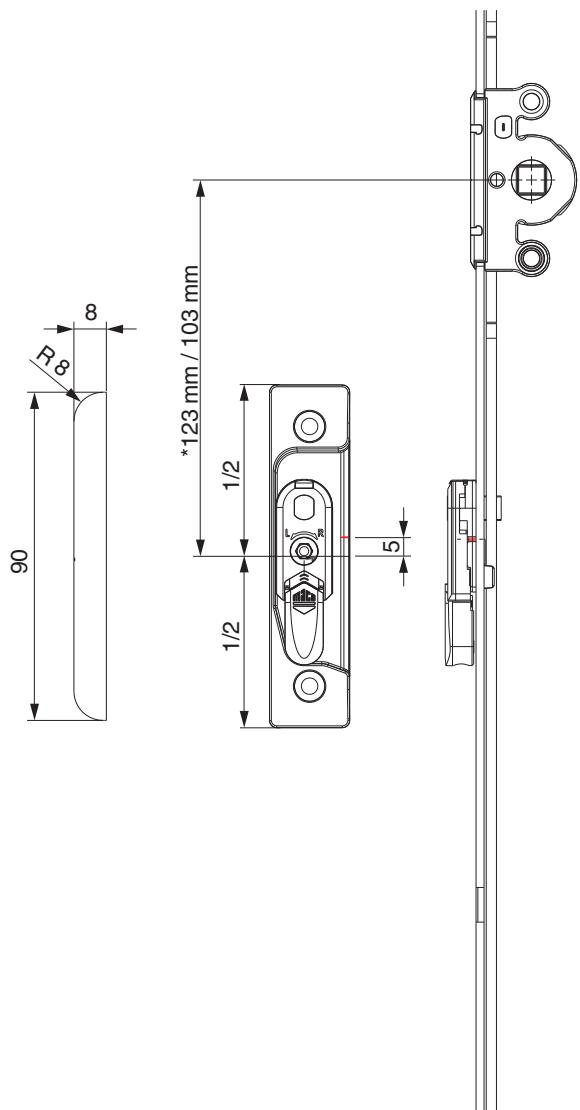


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



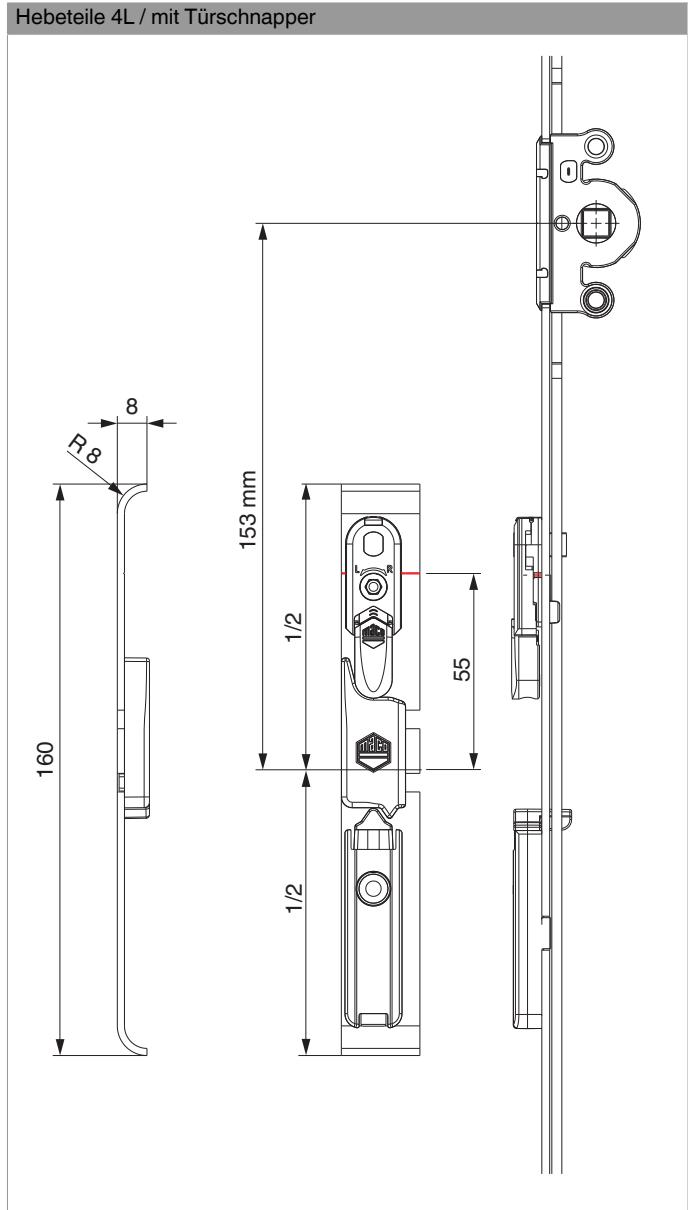
Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

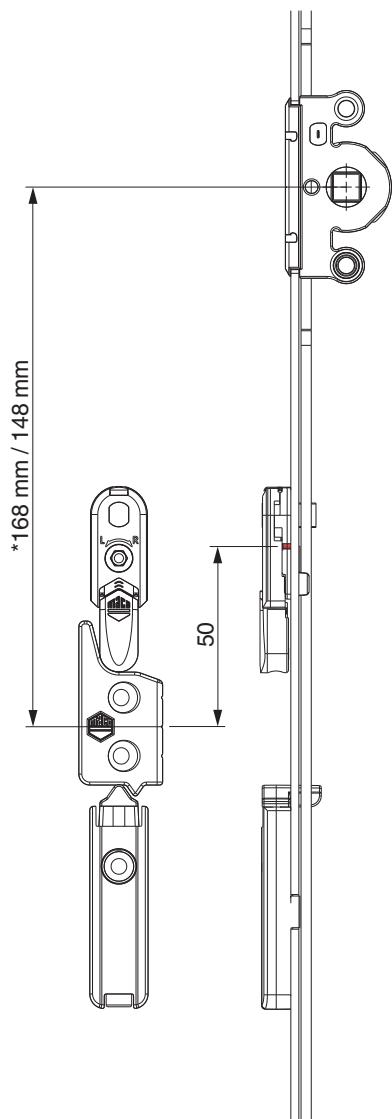


* bei Getriebegröße 660

Hebeteile 4L / mit Türschnapper

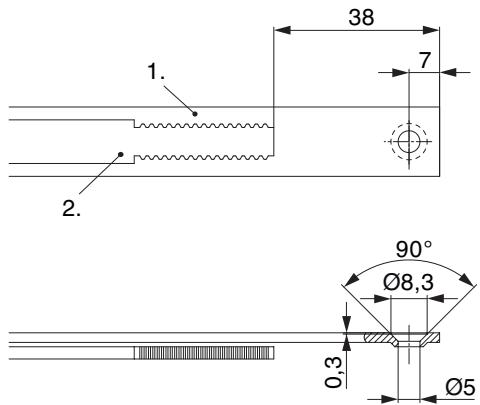


12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

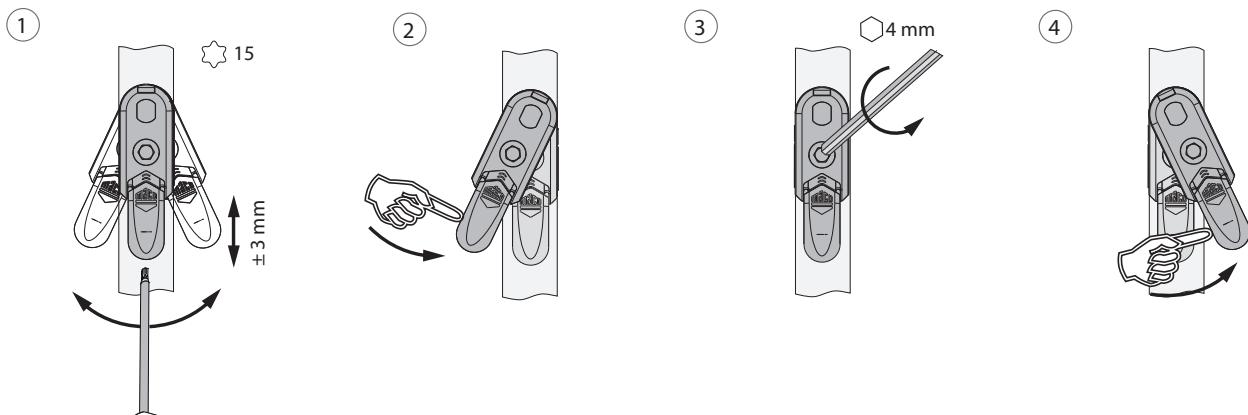
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzu-behandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

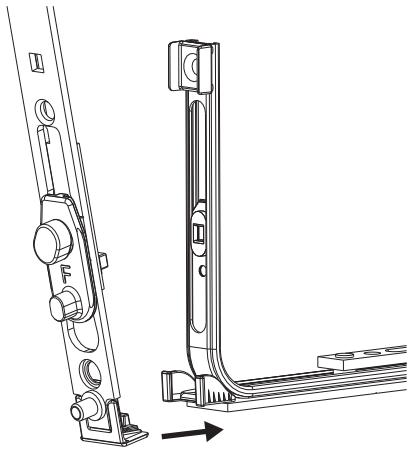


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

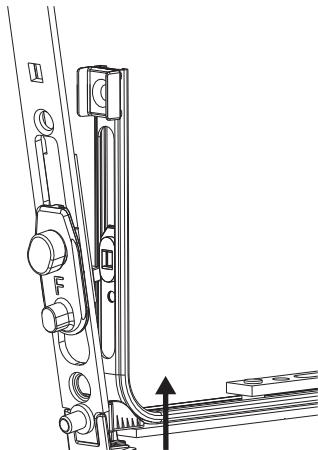
Klipsverbindung Kippschwinge

Klipsverbindung einhängen

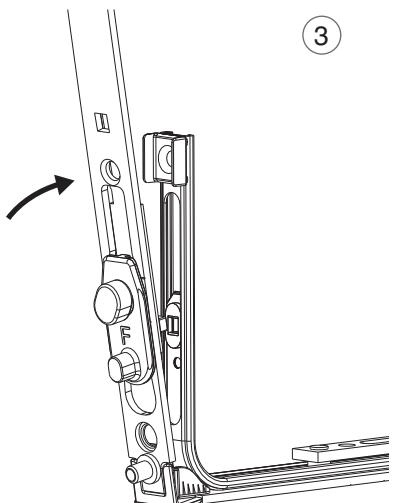
1



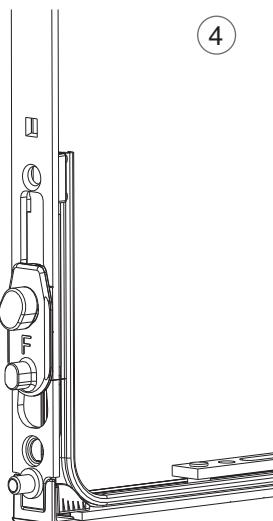
2



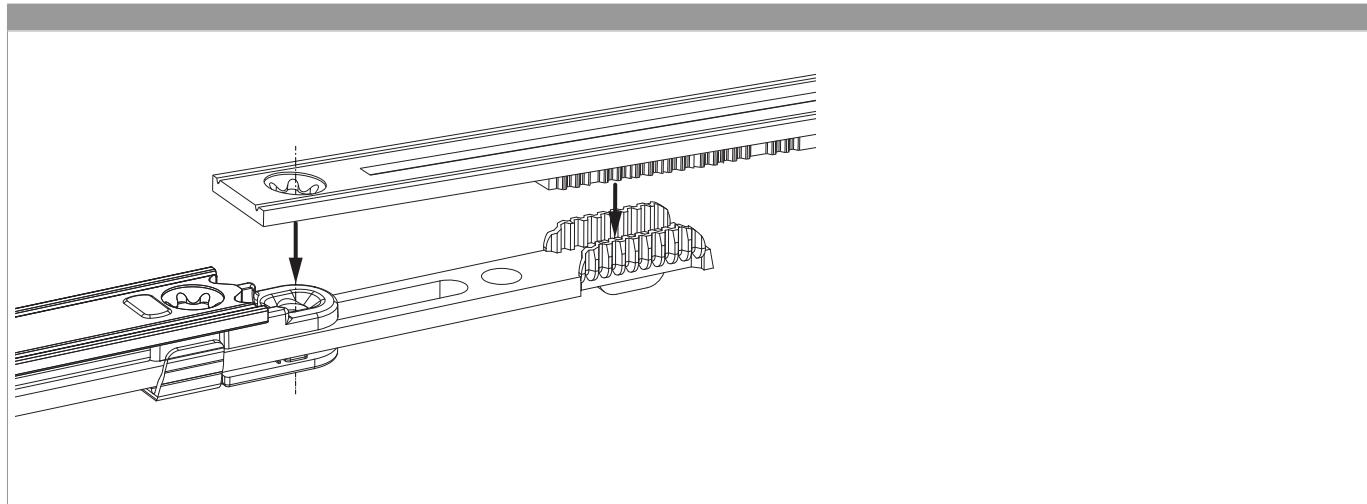
3



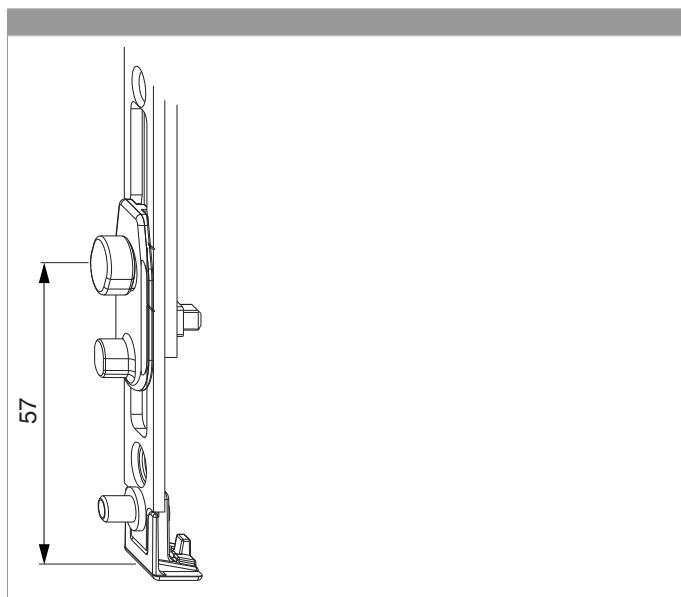
4



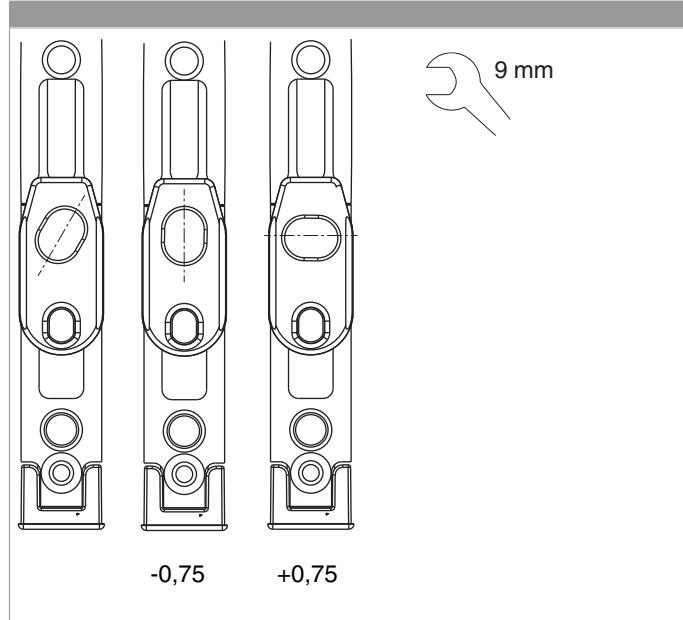
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

