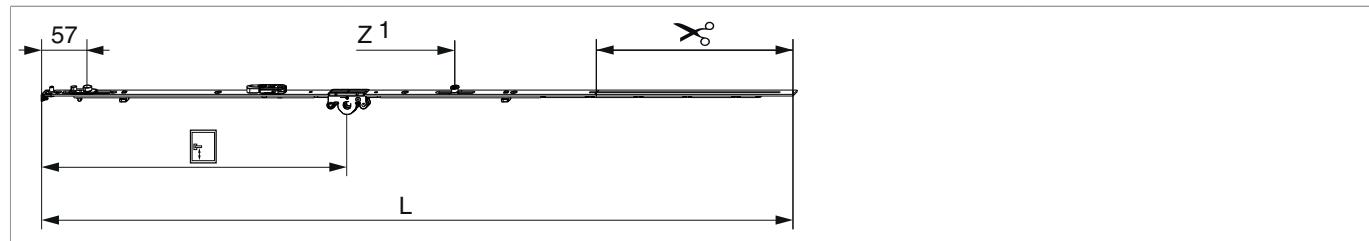


209375 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1340 mit 1 i.S. GM 500 FFH 1.091-1.340 silber

Technische Zeichnung



Silber				1340	1.236,5	15	500	1.091 - 1.340	260,5	1	20		209375 ¹⁾		

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
209375	6	18,5	91,5	328,5	574	685	868,5								

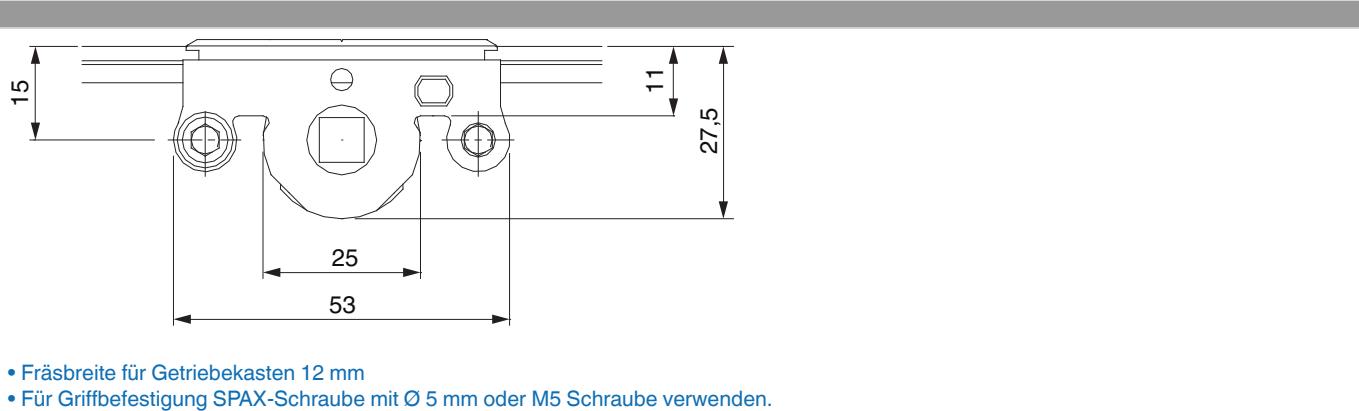
Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	Z4	
209375	1	640				

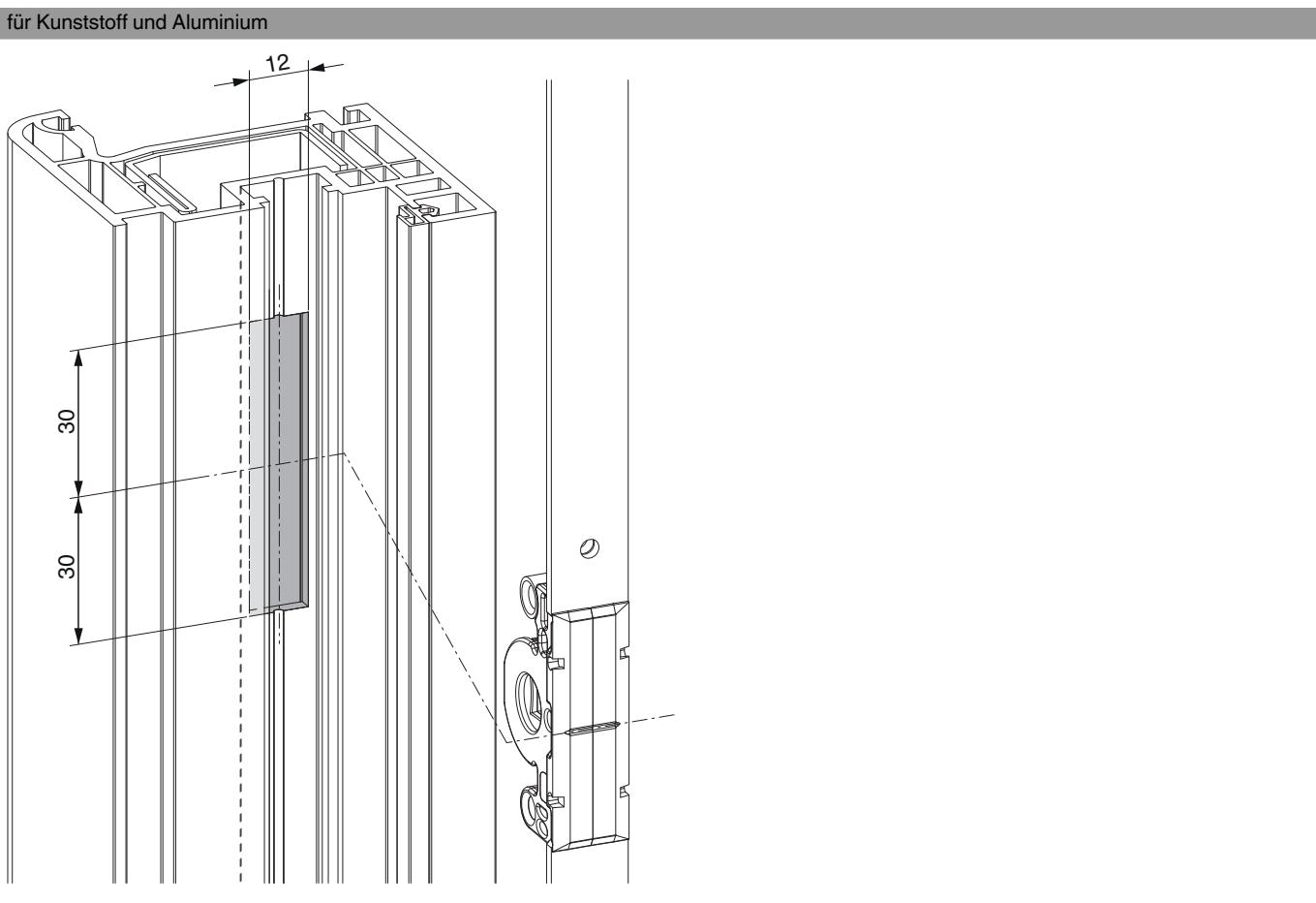
Lehren

								No
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS						4L	841 - 1.340	1
Bohrlehre für Getriebeführung MM					für 3 mm Bohrer			1
Bohrlehre für Getriebeführung MM					für 3 mm- und 12 mm-Bohrer			1
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm						661 - 1.340	1

Abmessungen Getriebekasten

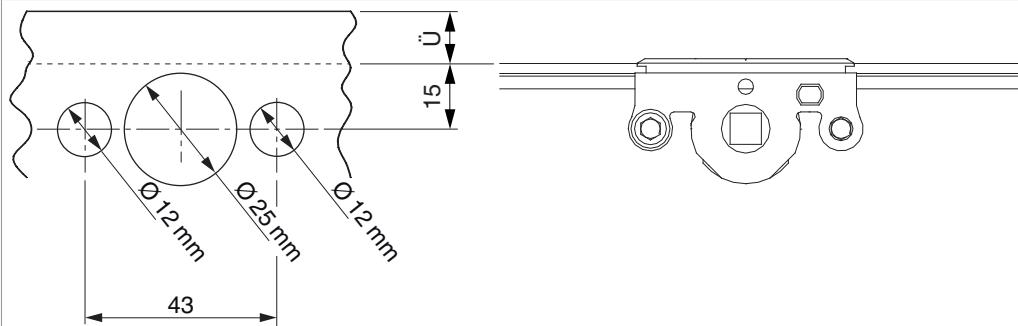


Fräsbild

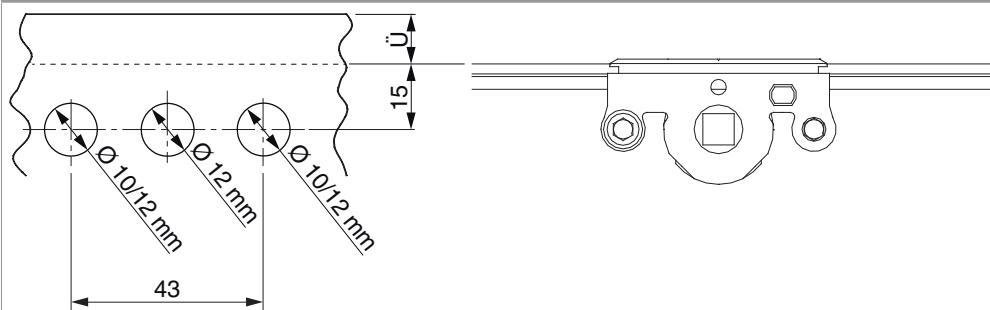


Bohrbild

Für Holzfenster

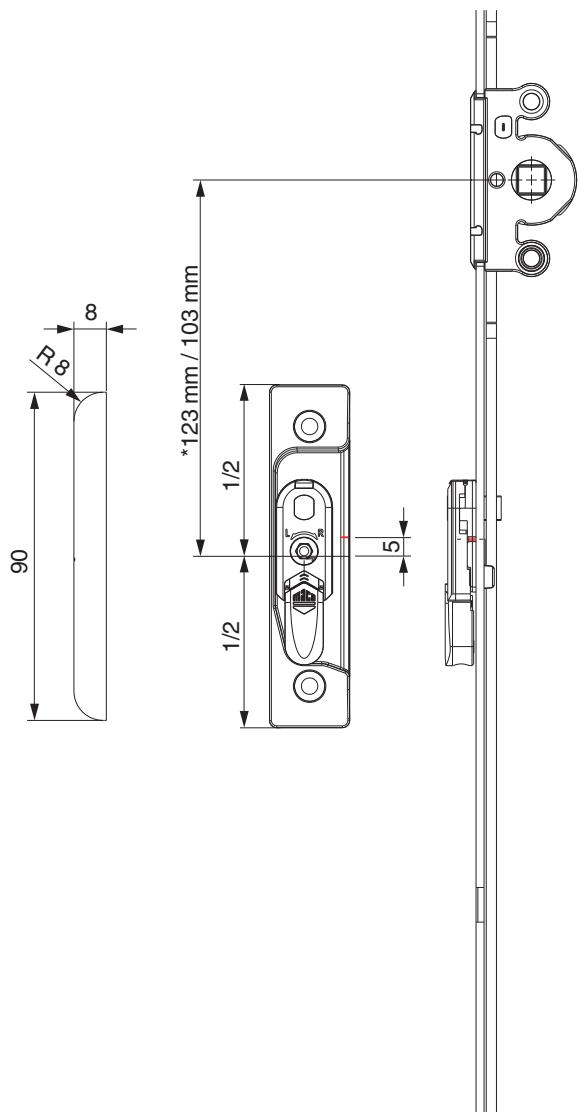


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



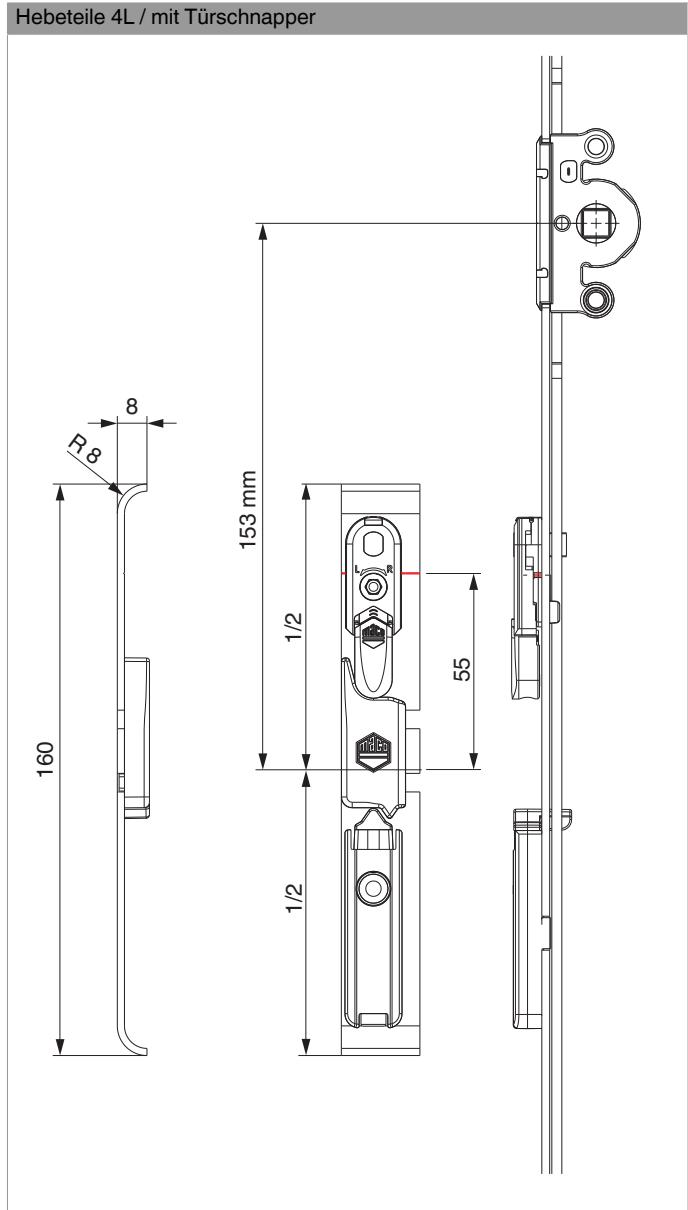
Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

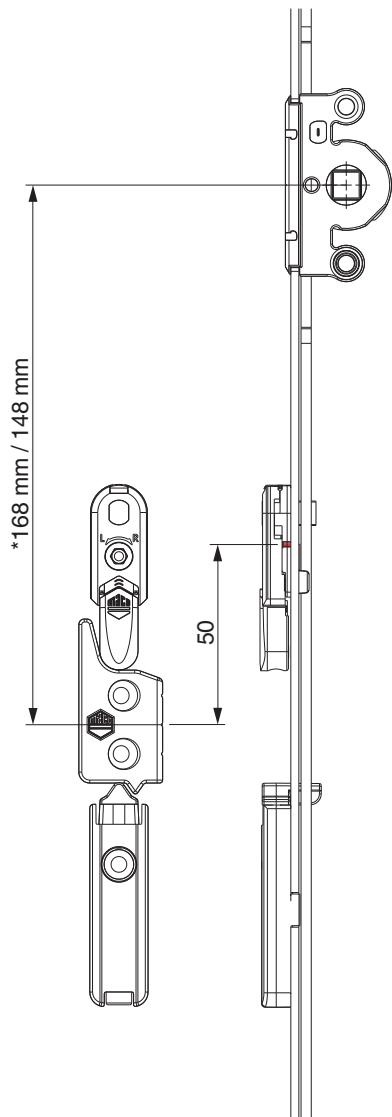


* bei Getriebegröße 660

Hebeteile 4L / mit Türschnapper

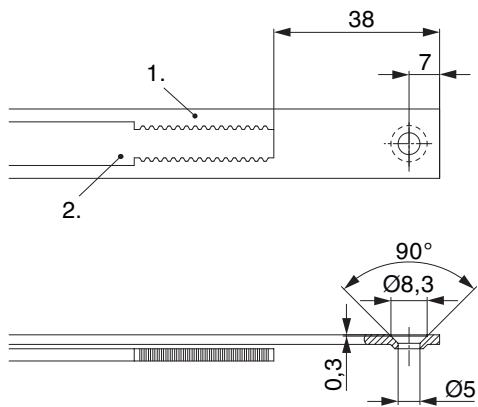


12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

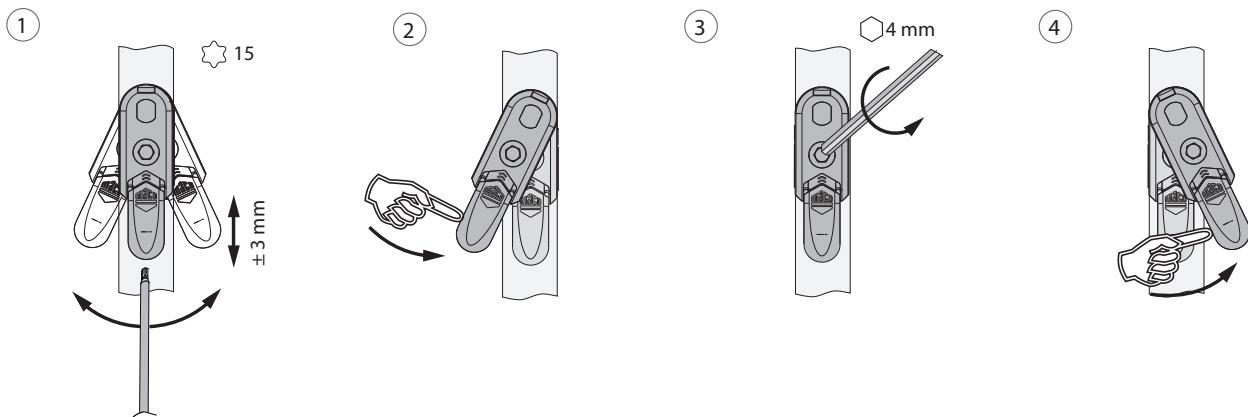
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzu-behandeln.

1. Stulp
2. Riegel

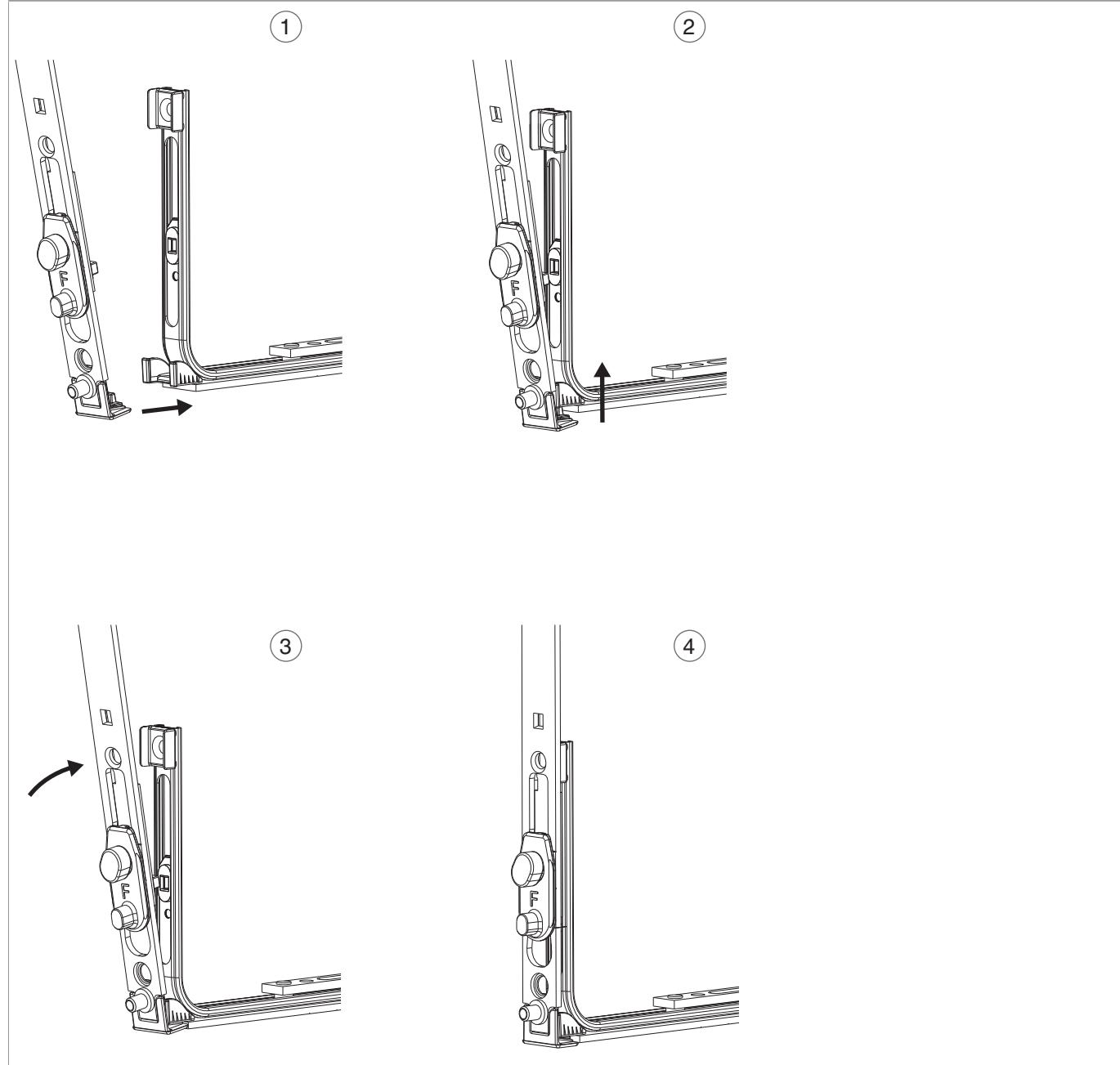
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



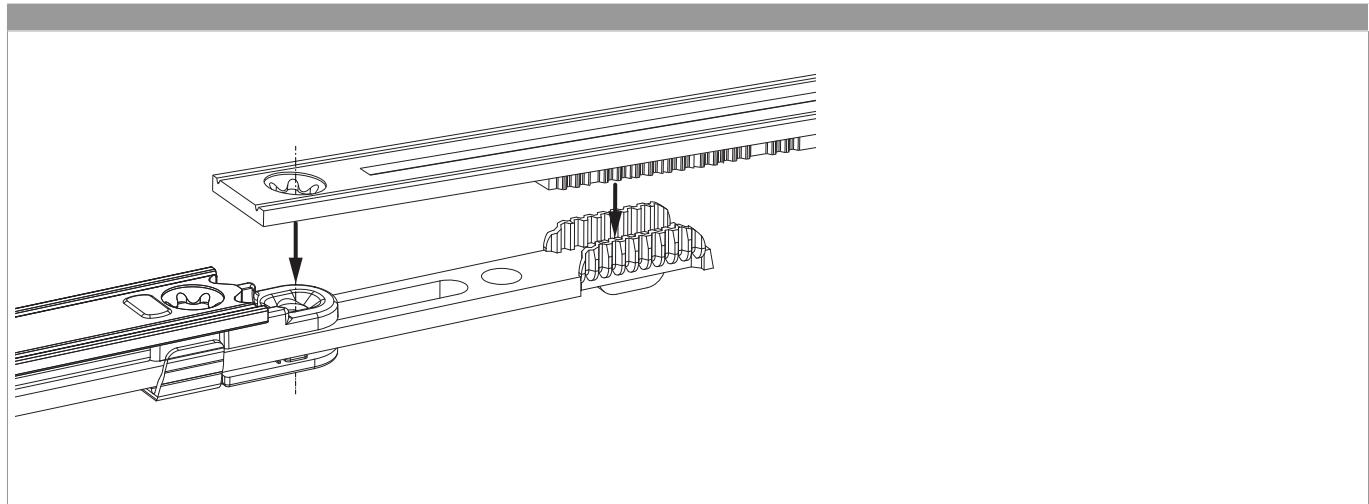
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung Kippschwinge

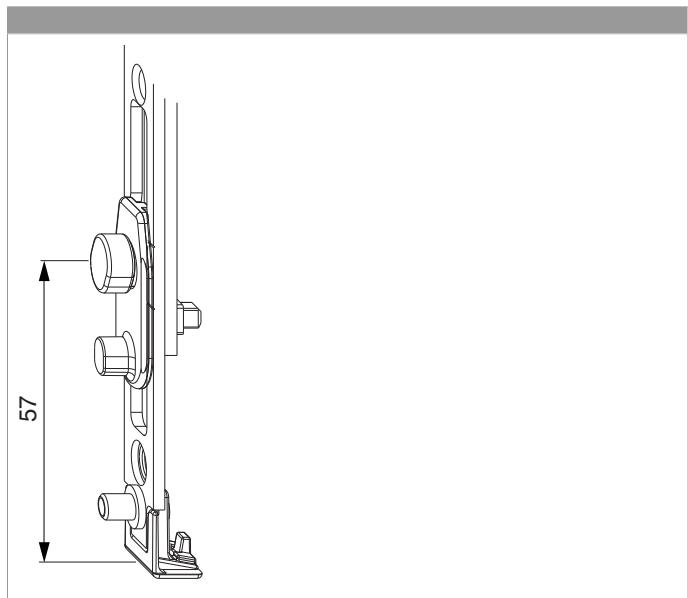
Klipsverbindung einhängen



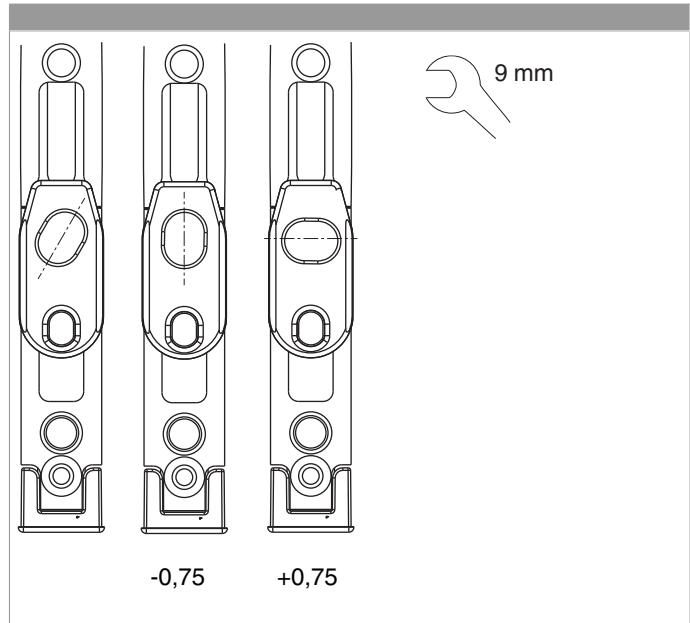
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

