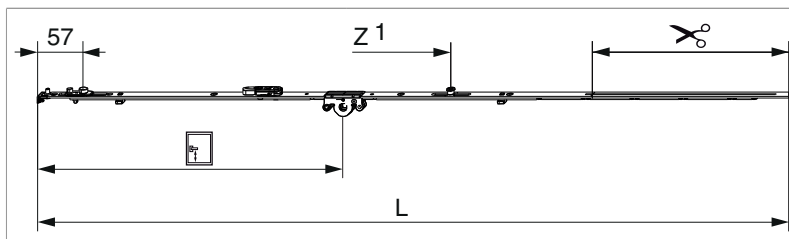













## 209375 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1340 mit 1 i.S. GM 500 FFH 1.091-1.340 silber

### Technische Zeichnung



										
Silber		1340	1.236,5	15	500	1.091 - 1.340	260,5	1	20	<a href="#">209375<sup>1)</sup></a>

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

### Schraubpositionstabelle

<b>Nº</b>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<a href="#">209375</a>	6	18,5	91,5	328,5	574	685	868,5								

### Zapfensitztablelle

<b>Nº</b>		Z1	Z2	Z3	Z4	
<a href="#">209375</a>	1	640				

### Lehren

						<b>Nº</b>
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS			4L	841 - 1.340	1	<a href="#">214153</a>
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm Bohrer		1	<a href="#">203861</a>
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm- und 12 mm-Bohrer		1	<a href="#">203862</a>
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm			661 - 1.340	1	<a href="#">204774</a>



## 209375 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1340 mit 1 i.S. GM 500 FFH 1.091-1.340 silber

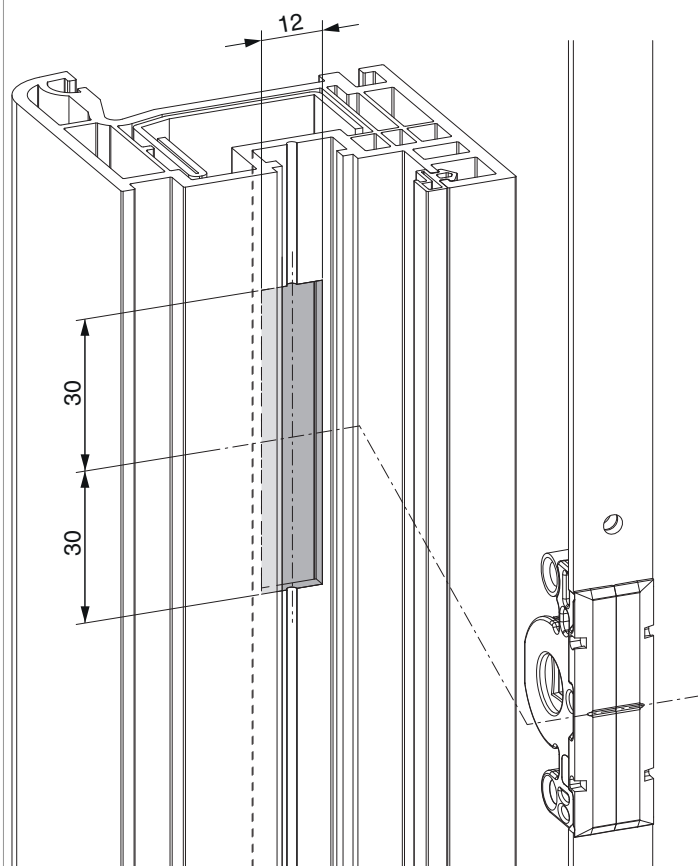
### Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit  $\varnothing$  5 mm oder M5 Schraube verwenden.

### Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium





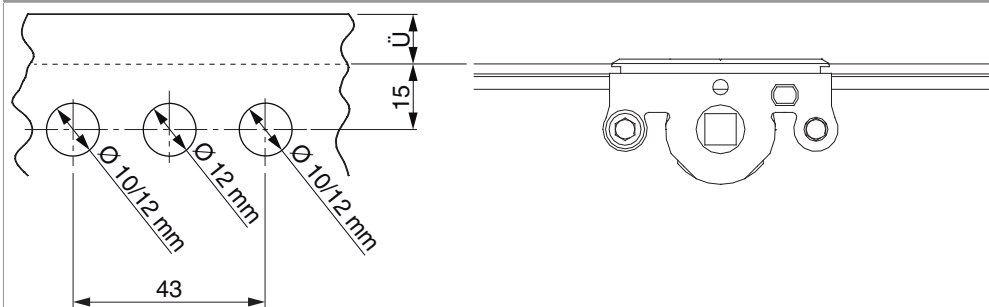
**209375 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15  
1340 mit 1 i.S. GM 500 FFH 1.091-1.340 silber**

**Bohrbild**

Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster





**209375 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15  
1340 mit 1 i.S. GM 500 FFH 1.091-1.340 silber**

## Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

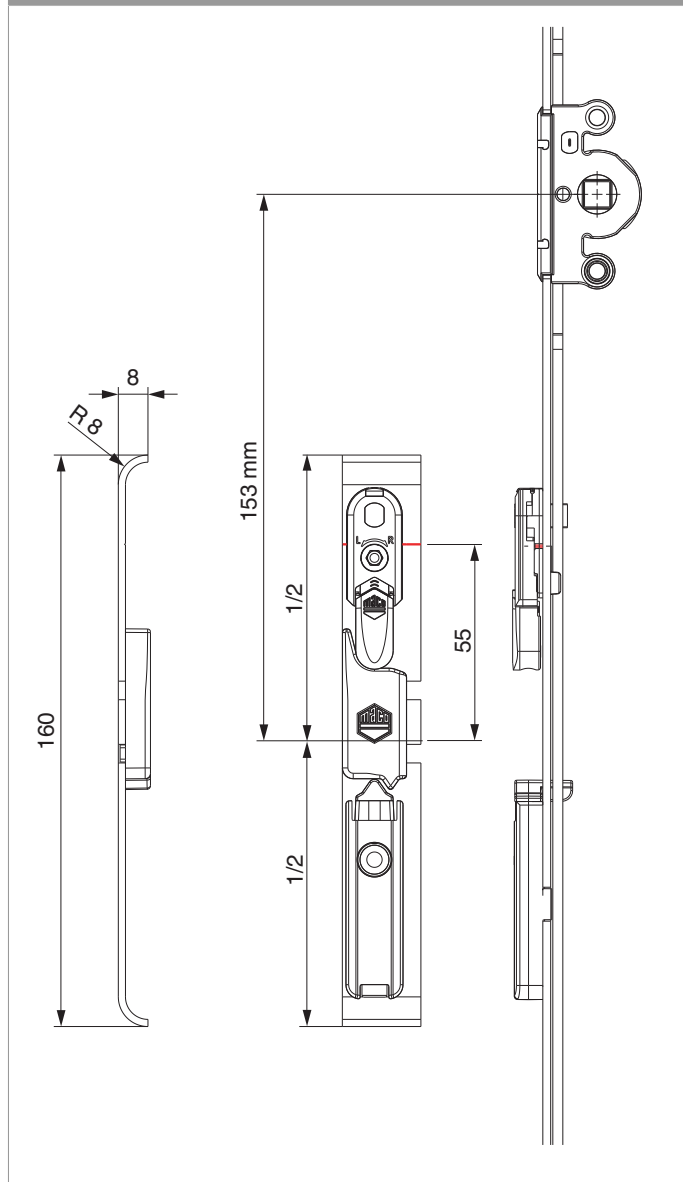


\* bei Getriebegröße 660



**209375 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15  
1340 mit 1 i.S. GM 500 FFH 1.091-1.340 silber**

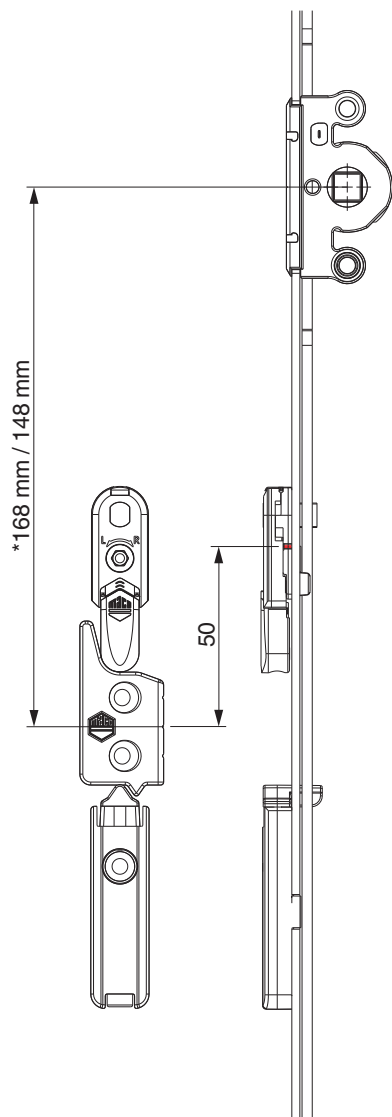
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





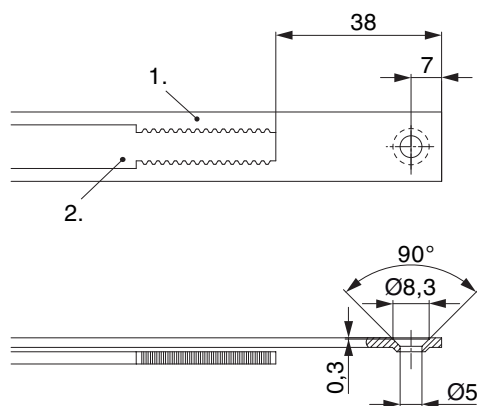
**209375 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15  
1340 mit 1 i.S. GM 500 FFH 1.091-1.340 silber**

12 mm Falzluf



\* bei Getriebegröße 660

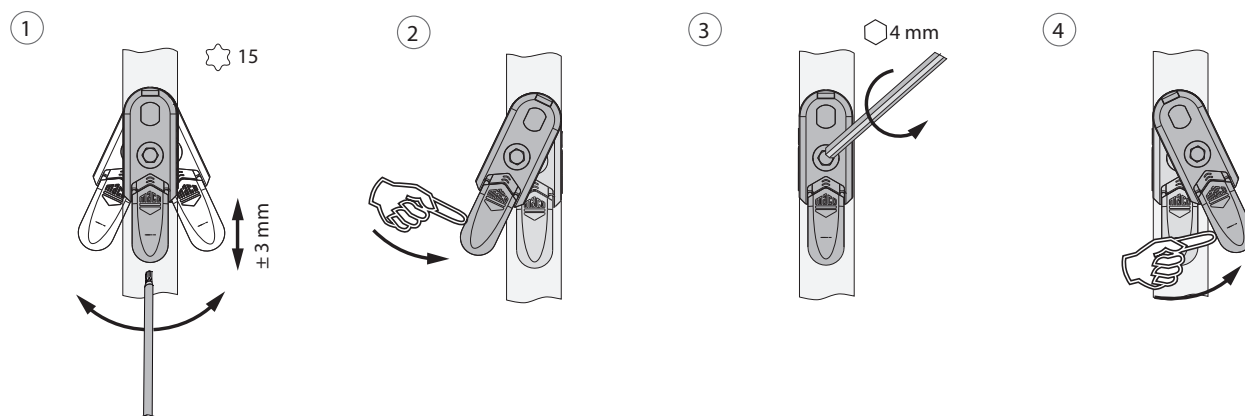
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

- 1. Stulp
- 2. Riegel

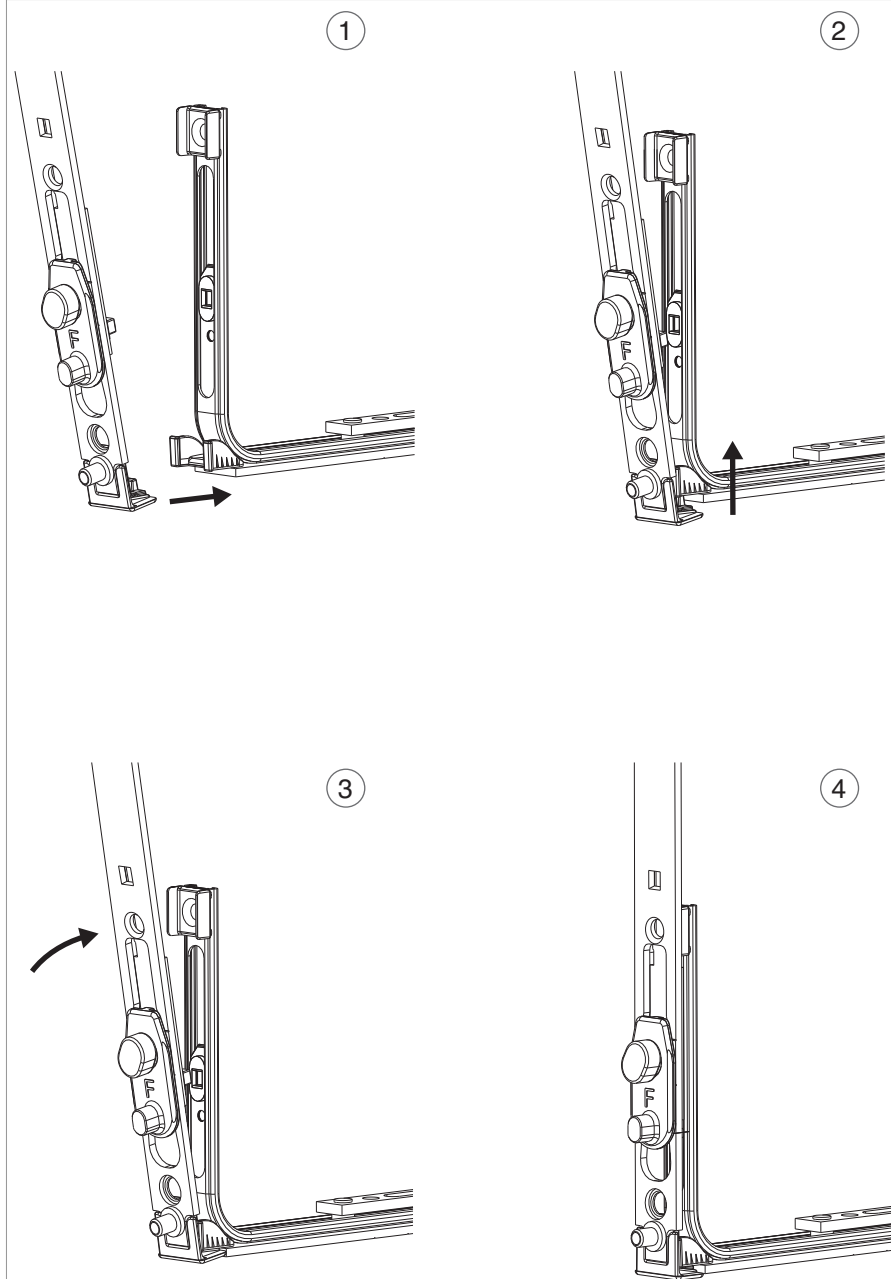
## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



- 1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
- 2. Rückstellung der Hebesicherung.
- 3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
- 4. Ausschwenken der Hebesicherung.

## Klipsverbindung Kippschwinge

Klipsverbindung einhängen

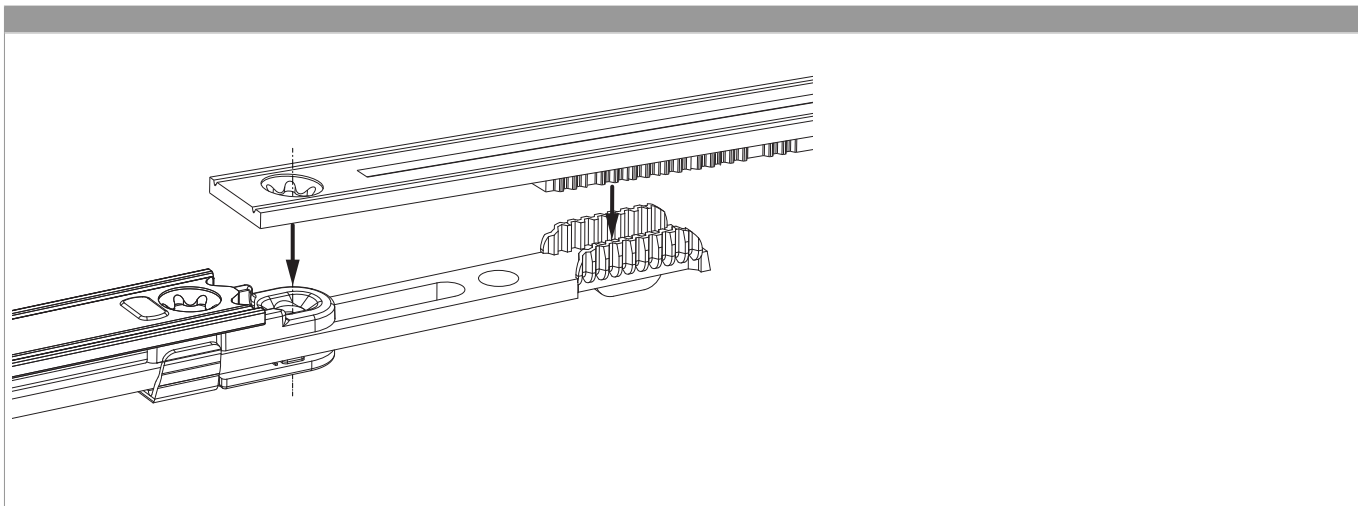




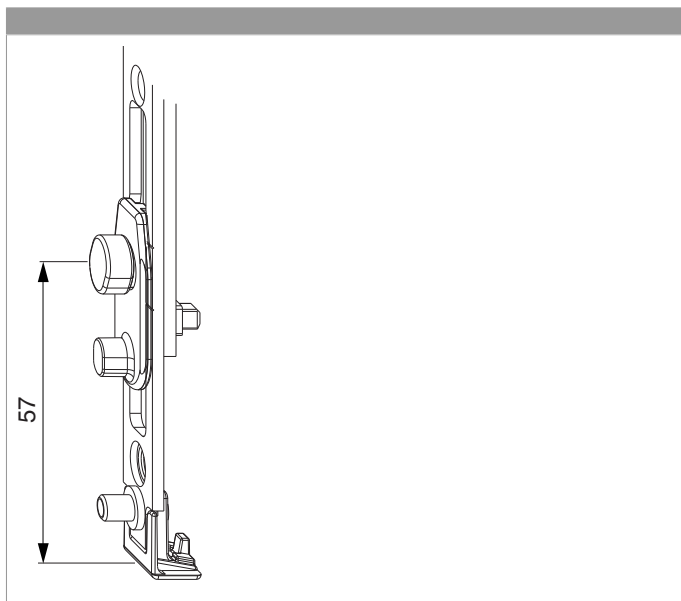


**209375 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15  
1340 mit 1 i.S. GM 500 FFH 1.091-1.340 silber**

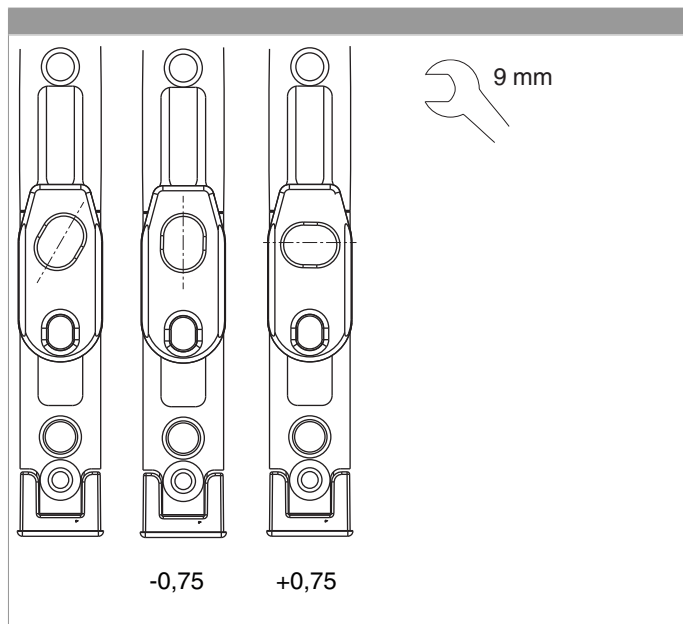
**Zahnkastenverbindung**



**Position Verschlusszapfen Kippschwinge**



## Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



## Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

