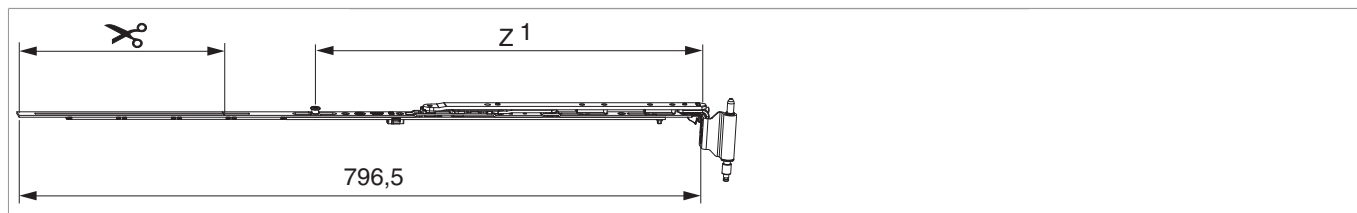




223661 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut V3 Bandwinkel vormontiert titan 890 mit 1 i.S. 12/18-9 FFB 671-890 silber

Technische Zeichnung



									Nº
Titan - S	links	12/18-9	890	671 - 890	601 - 670	230	220	10	223661

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9
223661	5	19	92	234	351	414				

Zapfensitztablelle

Nº		Z1	Z2	
223661	1	450		

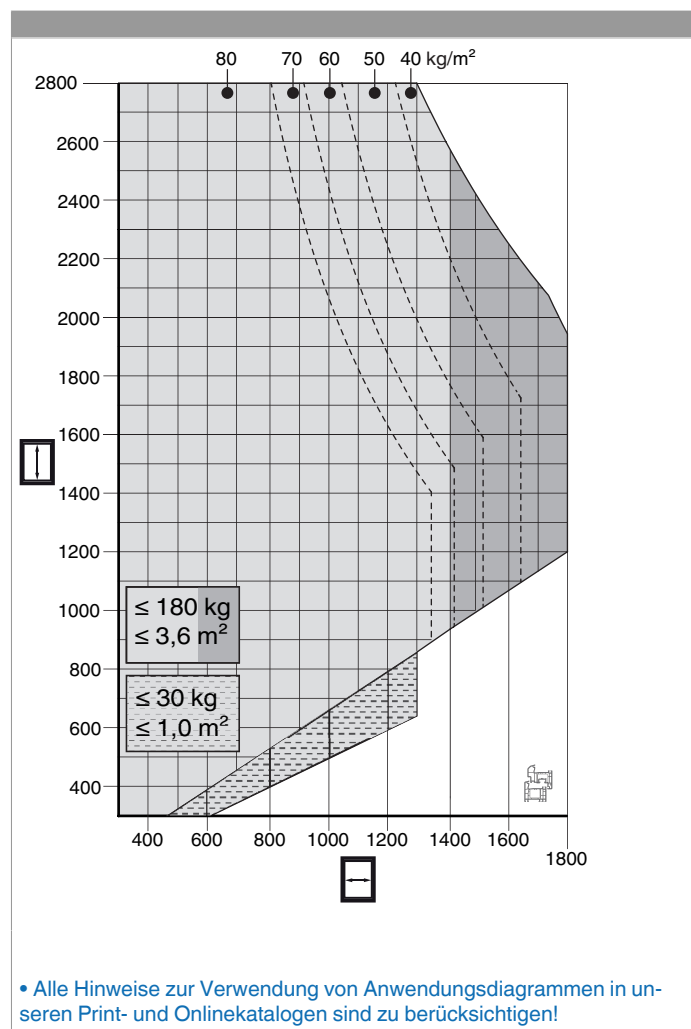
Lehren

				Nº
Fräslahre f. Ecklagerband u. Bandwinkel	Holz	Multi Mammut	1	213099



**223661 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert titan 890 mit 1 i.S. 12/18-9 FFB
671-890 silber**

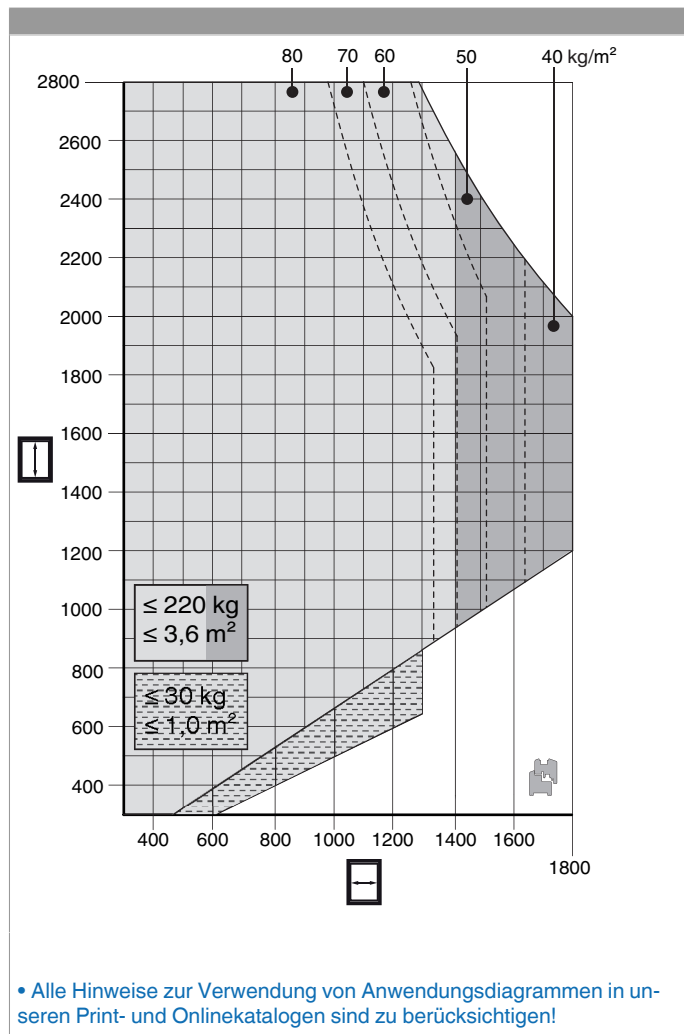
Anwendungsdiagramm PVC



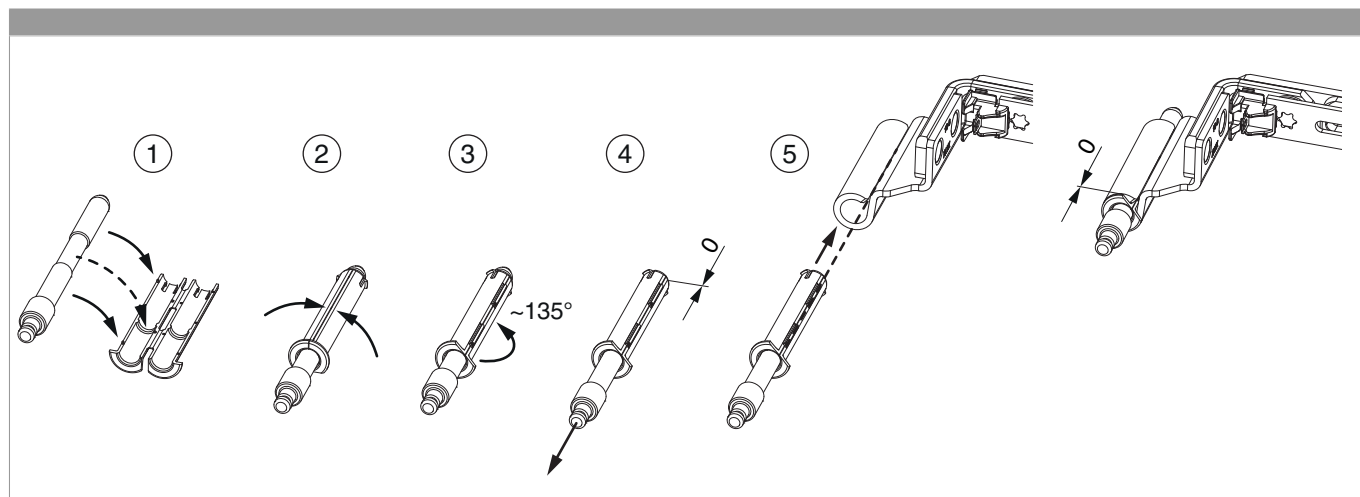


**223661 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert titan 890 mit 1 i.S. 12/18-9 FFB
671-890 silber**

Anwendungsdiagramm Holz



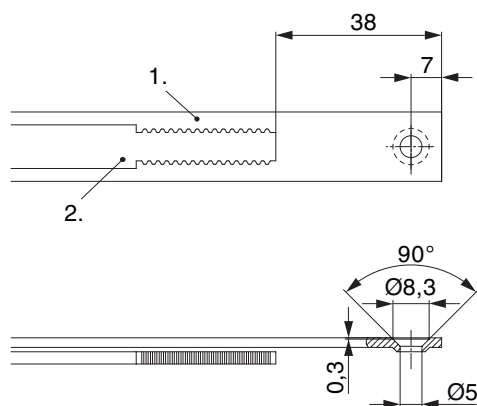
Zusammenbau der Einzelteile





**223661 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert titan 890 mit 1 i.S. 12/18-9 FFB
671-890 silber**

Stanzbild

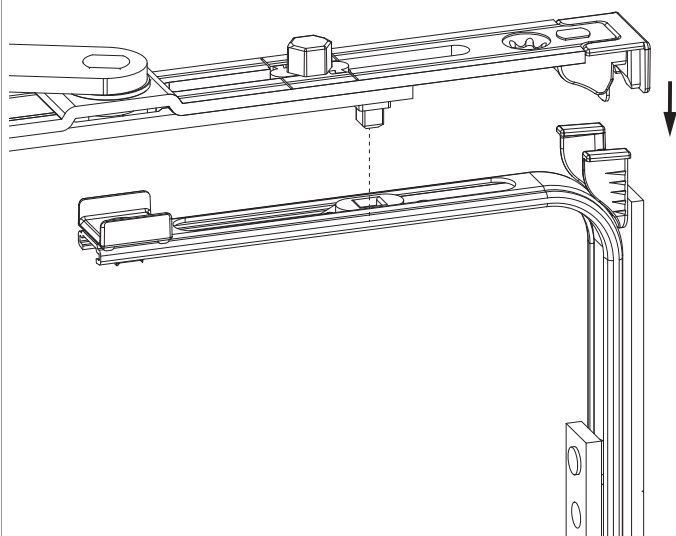


• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Klipsverbindung

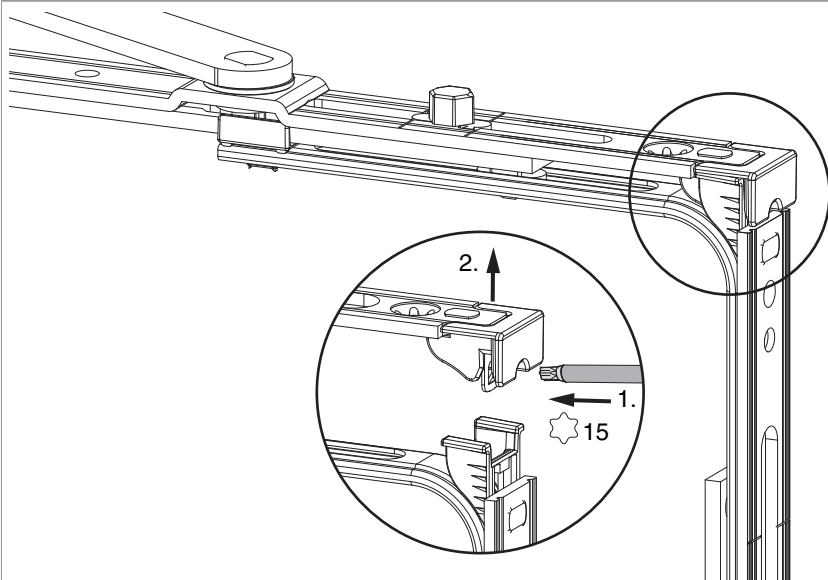
Klipsverbindung einhängen



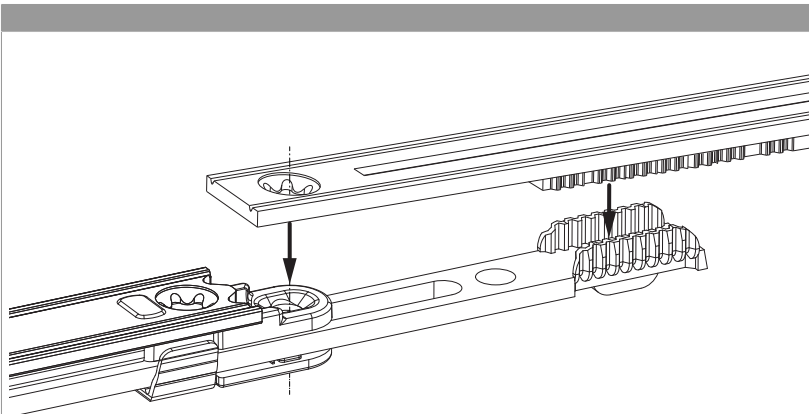


**223661 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert titan 890 mit 1 i.S. 12/18-9 FFB
671-890 silber**

Klipsverbindung aushängen



Zahnkassenverbindung

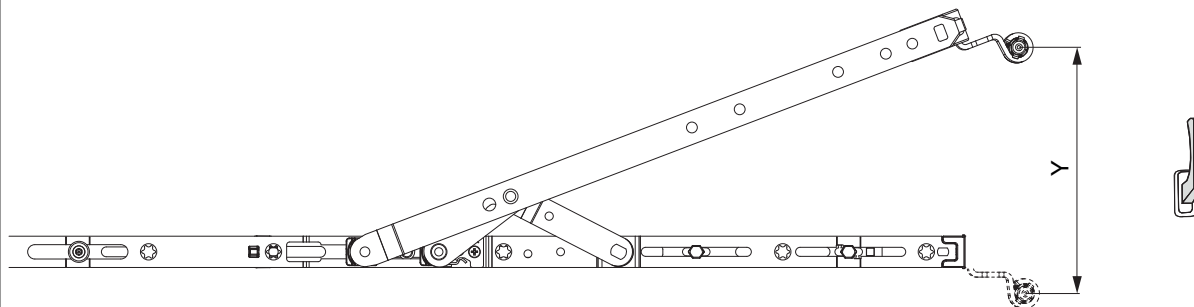




223661 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut V3 Bandwinkel vormontiert titan 890 mit 1 i.S. 12/18-9 FFB 671-890 silber

Öffnungsweite

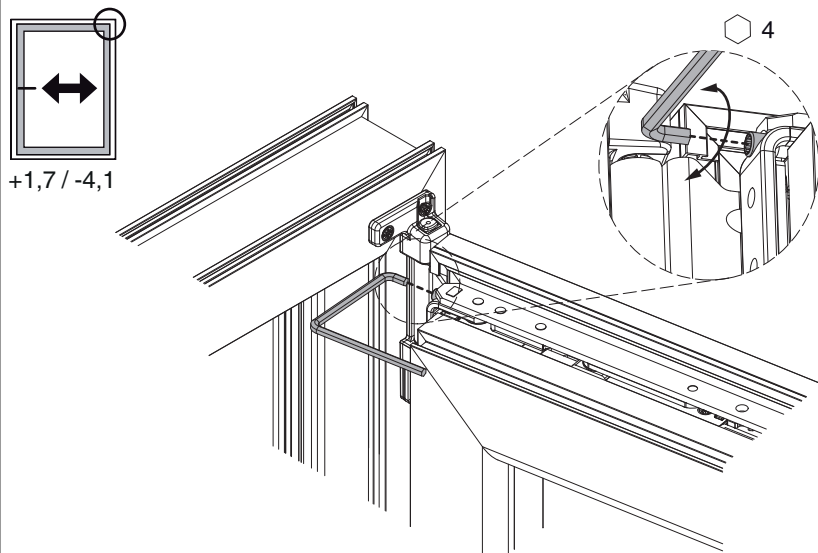
Kippstellung



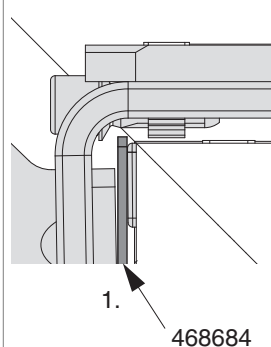
	Y
600	128
900	128
1200	128
1500	128

Seiteneinstellung

im Scherenarm



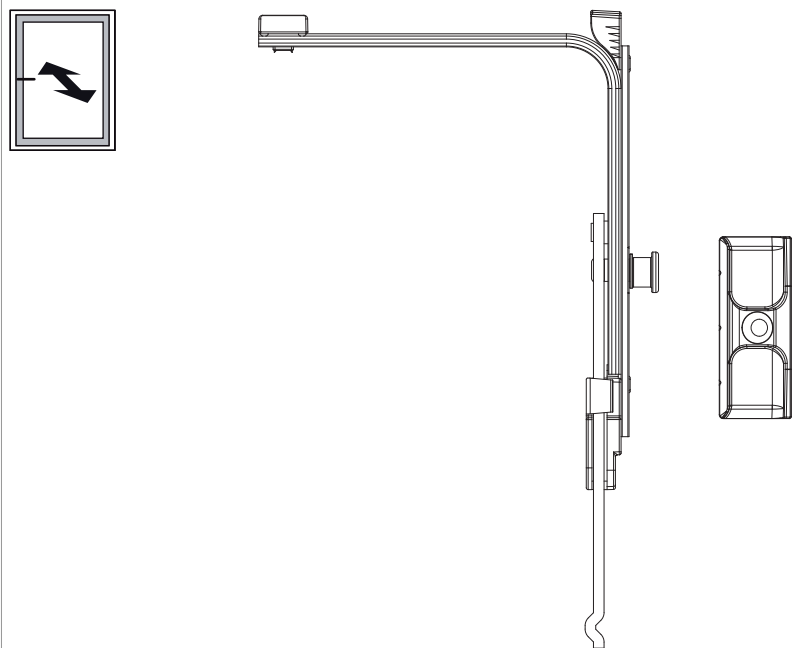
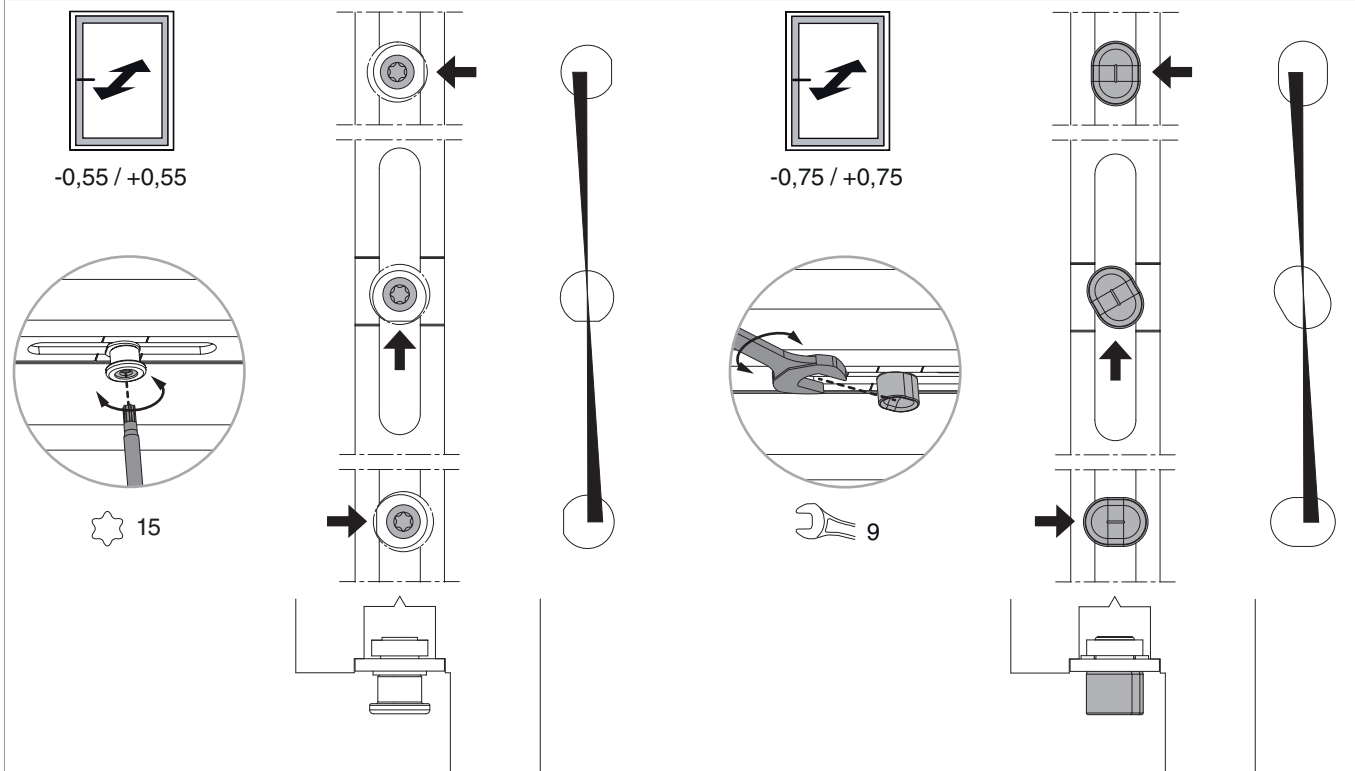
Fühlerlehre



1. Bei der Seiteneinstellung der Scheren bis Version 2 ist die Verwendung der Fühlerlehre Art. Nr. 468684 zwingend vorgeschrieben, um das minimale Einstellmaß nicht zu unterschreiten!

Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen



Achtung: Eckumlenkung mit Zapfen bzw. Mittelverschluss EH zur Anpressdruckeinstellung verwenden!