



230565 - Türschloss Z-TF E92 DM65 PZ 2 MF-HO GM 1.050 silber VK8 F-2.200x20 fix PT

								L		No
fix	silber	92	65	8	1.050	2.000 - 2.200	20	2.200	5	230565

Schraubpositionstabelle

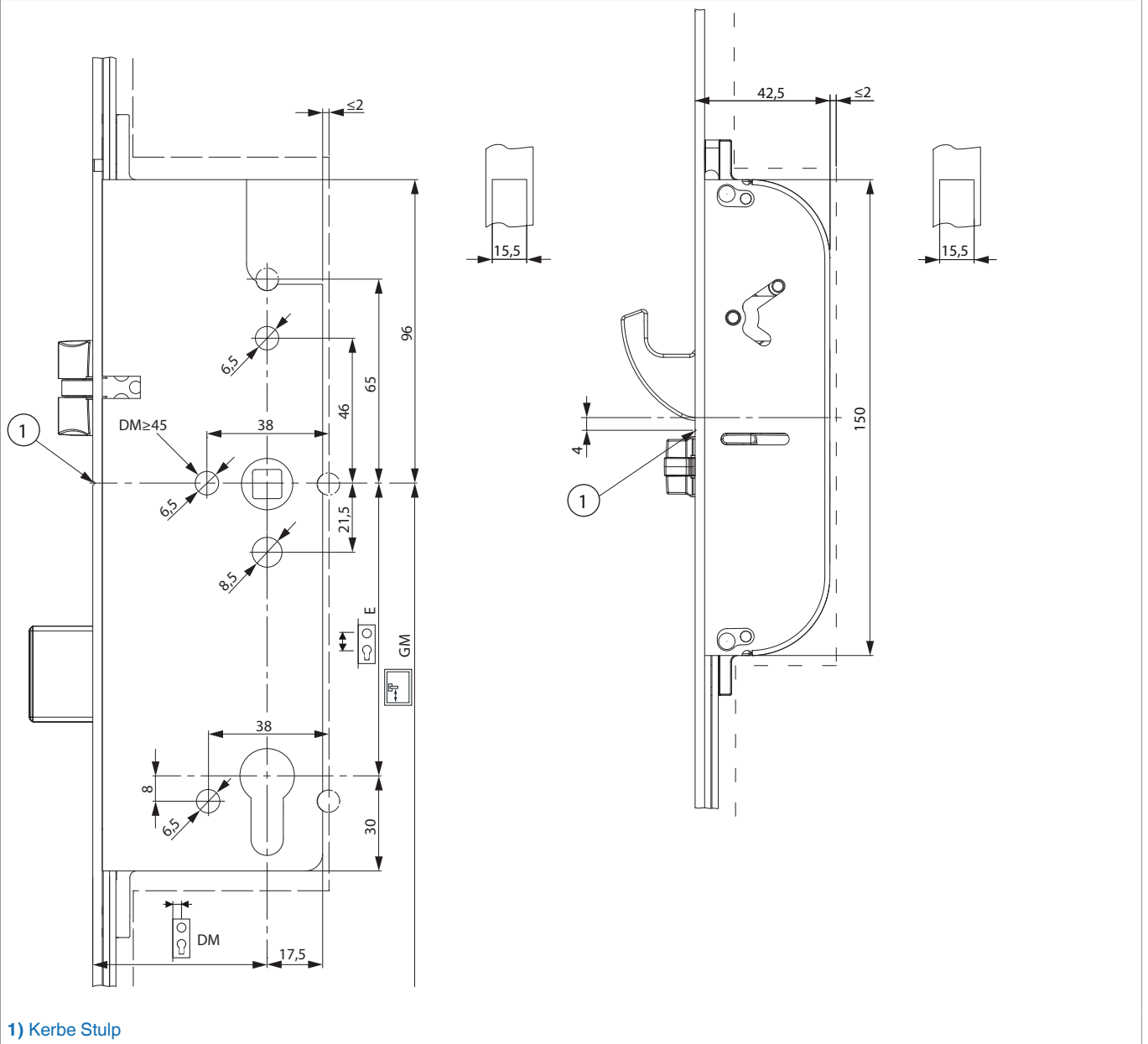
No												
230565	11	-1.000	-870	-650	-371	-172	176,5	409	620	840	970	1.100



230565 - Türschloss Z-TF E92 DM65 PZ 2 MF-HO GM 1.050
silber VK8 F-2.200x20 fix PT

Fräsung

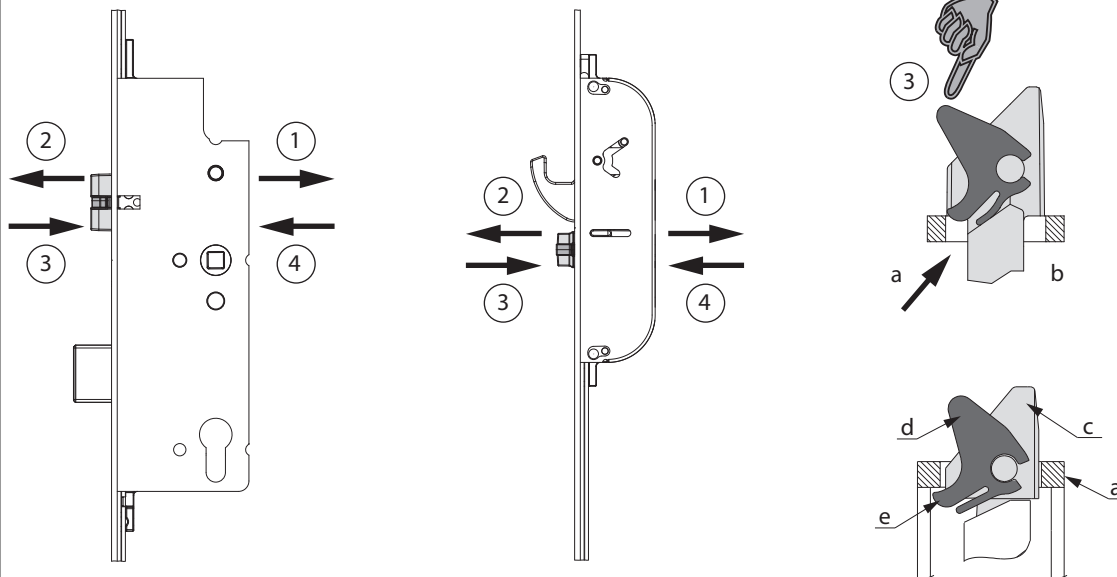
Schlosskästen



1) Kerbe Stulp

Fallenumstellung

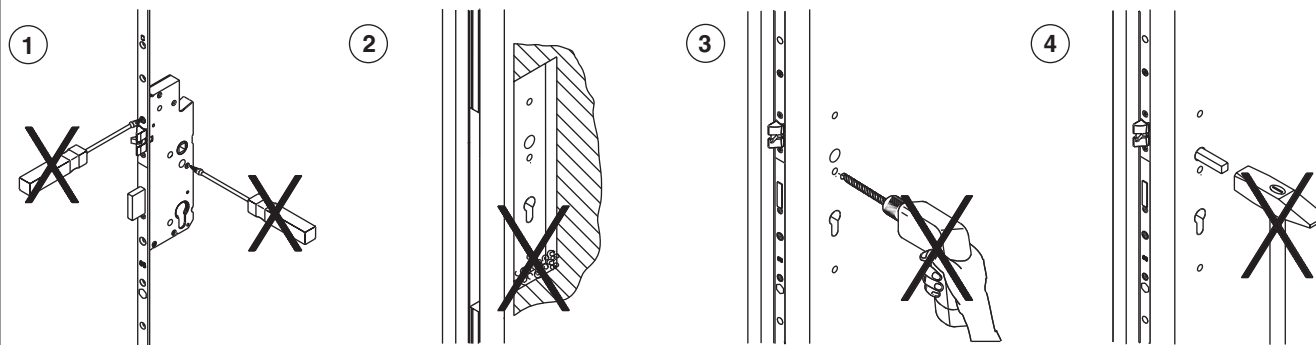
Kurbelfalle



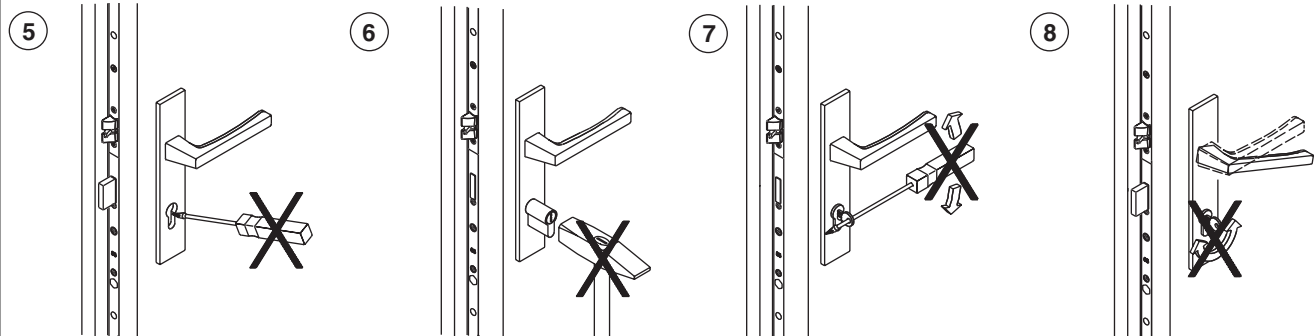
- 1) Schrauben vollständig lösen und mit Schraubendreher nach vorne drücken!
 - 2) Falle herausnehmen!
 - 3) Falle umdrehen und am Stulp so aufsetzen (a), das man die Wippenlasche (e) der Fallenwippe (d) unter die Stulpausnehmung drücken kann (b). Erst dann die Falle ganz eindrücken
 - 4) Schraube eindrehen (Drehmoment mind. 1,5 Nm bis max. 2 Nm).
- Funktionskontrolle durchführen!**

- a) Stulp
- b) Stulpausnehmung
- c) Kurbelfalle
- d) Fallenwippe
- e) Wippenlasche

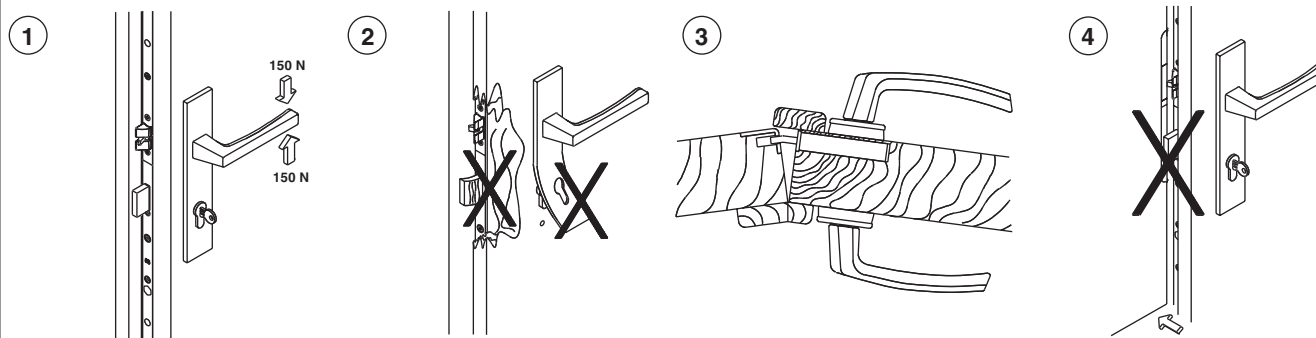
Gebrauchshinweise



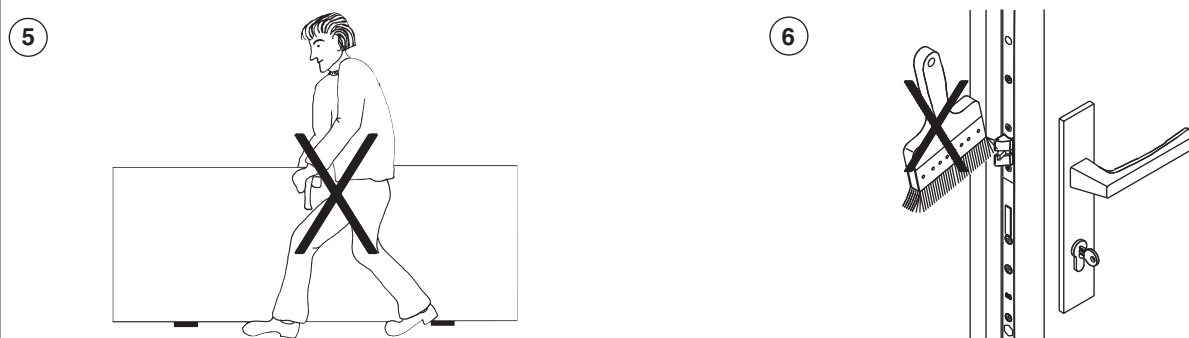
- 1) Den Schlosskasten in keinem Fall öffnen!
- 2) Späne aus Frästasche entfernen!
- 3) Alle Bohrungen vor Einbau des Schlosses durchführen!
- 4) Den Drückerstift nicht mit Gewalt durch die Schlossnuss schlagen!



- 5) Keine Gewalteinwirkung bei der Zylindermontage!
6) Schlüssel nicht mit Gewalt (fremde Hebel) drehen!
7) Drücker und Schlüssel nicht gleichzeitig betätigen!



- 1) Drücker nur im normalen Drehsinn belasten! In Betätigungsrichtung (auf den Drücker) max. eine Kraft von 150 N aufbringen!
2) Sobald Spuren von Gewalteinwirkung sichtbar sind, muss das Schloss ersetzt werden.
3) Zweiflügelige Türen dürfen nicht über den Standflügel aufgezungen werden.
4) Den Schlossriegel nicht bei offener Tür vorschließen!

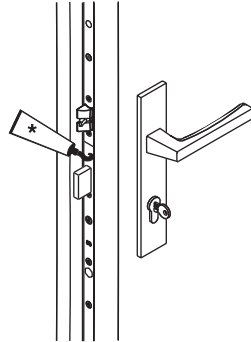


- 5) Türblatt nicht am Drücker tragen!
6) Schlossriegel und -Falle nicht überstreichen bzw. lackieren!

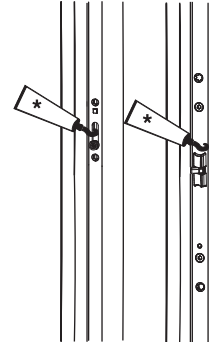


230565 - Türschloss Z-TF E92 DM65 PZ 2 MF-HO GM 1.050
silber VK8 F-2.200x20 fix PT

1



2



- 1) Das Türschloss (Schlosskasten) wird mit einer Dauerschmierung aus Hochleistungsfetten geliefert und darf NICHT nachgeschmiert werden!
Falle und Sperrriegel 1x jährlich schmieren!
- 2) Multifunktionsfallen so wie die i.S.- Zapfen, mit der darunter liegenden Riegelstange 1x jährlich schmieren!

* Fett

** Rostlöser, Silikonspray, etc.



Schmierung grundsätzlich nur mit Schmierfett oder technischer Vaseline!
Keine Schmieröle, Rostlöser, Silikonsprays usw. verwenden!



Verwendung von Transportsicherungen

