



232361 - Türschloss Z-TF E92 DM40 PZ 2 MF-HO GM 1.020 silber VK8 F-2.200x16 fix PT

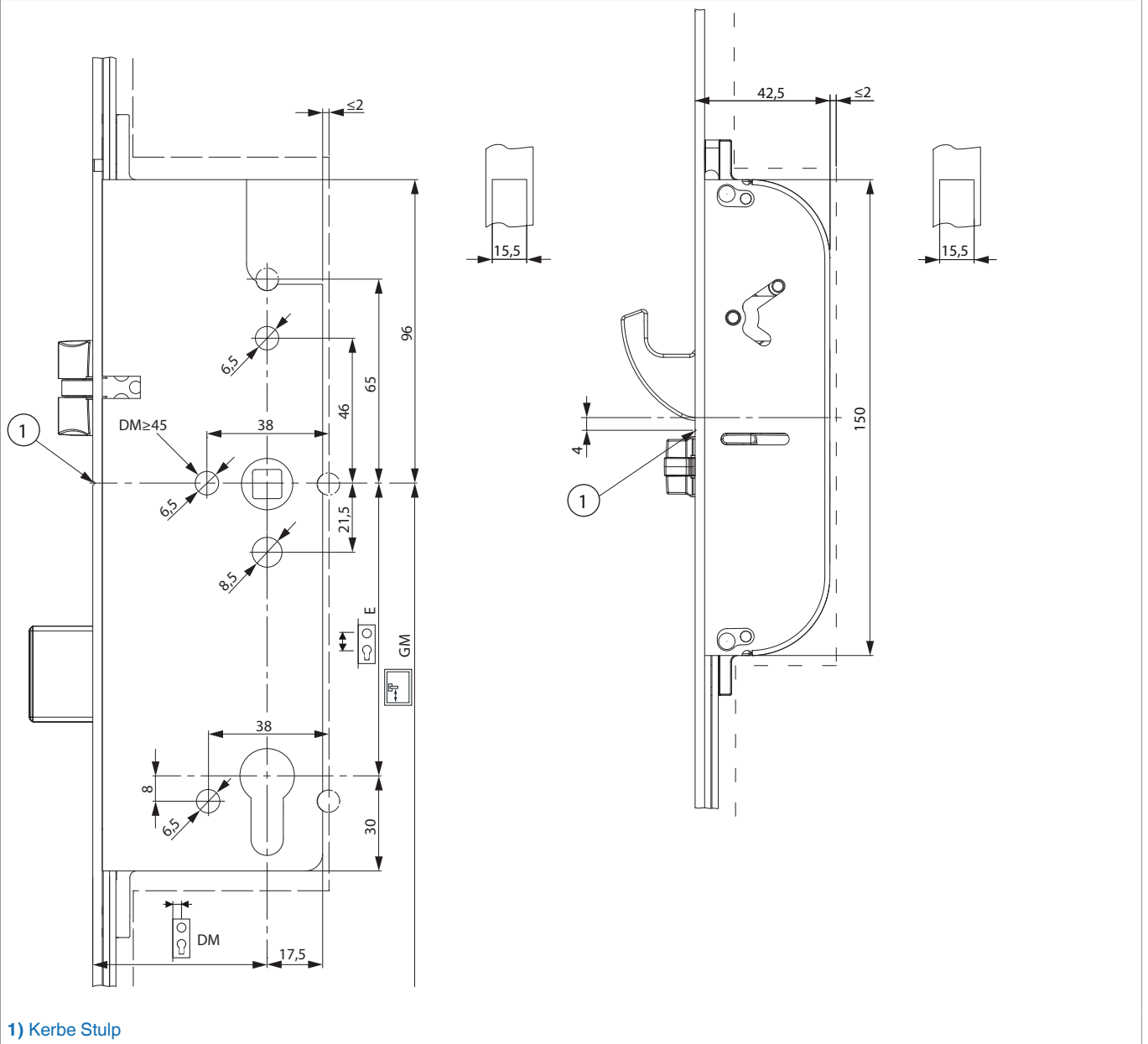
								L		No
fix	silber	92	40	8	1.020	2.000 - 2.200	16	2.200	5	232361

Schraubpositionstabelle

No											
232361	10	-870	-650	-371	-172	176,5	409	620	840	970	1.100

Fräsung

Schlosskästen



Fallenumstellung

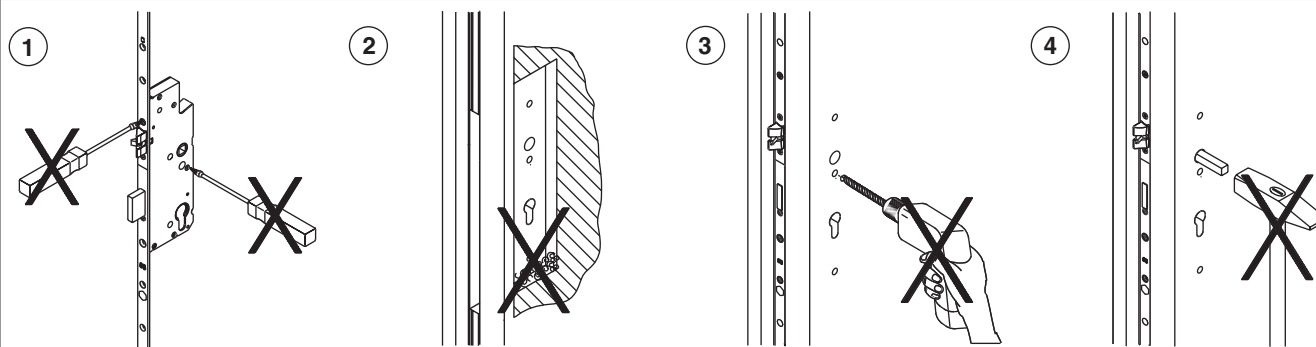
Kurbelfalle



- 1) Schrauben vollständig lösen und mit Schraubendreher nach vorne drücken!
 - 2) Falle herausnehmen!
 - 3) Falle umdrehen und am Stulp so aufsetzen (a), das man die Wippenlasche (e) der Fallenwippe (d) unter die Stulpausnehmung drücken kann (b). Erst dann die Falle ganz eindrücken
 - 4) Schraube eindrehen (Drehmoment mind. 1,5 Nm bis max. 2 Nm).
- Funktionskontrolle durchführen!**

- a) Stulp
- b) Stulpausnehmung
- c) Kurbelfalle
- d) Fallenwippe
- e) Wippenlasche

Gebrauchshinweise



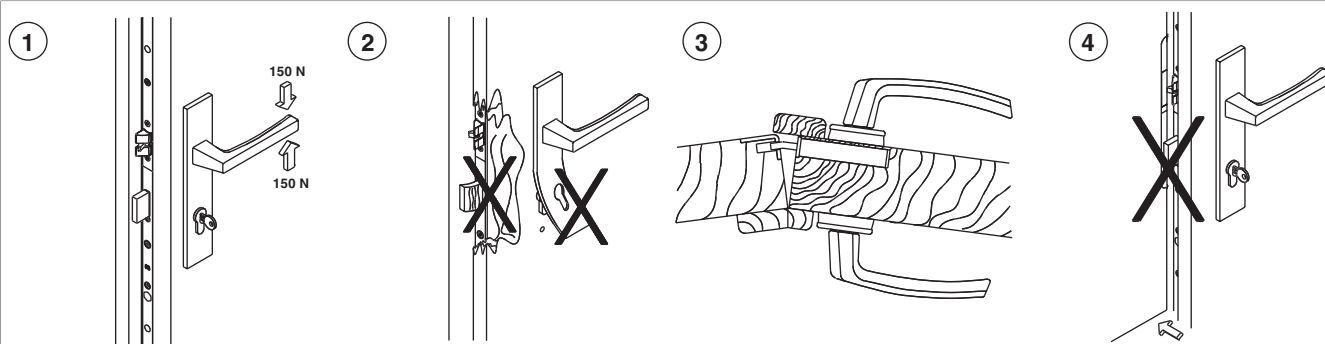
- 1) Den Schlosskasten in keinem Fall öffnen!
- 2) Späne aus Frästasche entfernen!
- 3) Alle Bohrungen vor Einbau des Schlosses durchführen!
- 4) Den Drückerstift nicht mit Gewalt durch die Schlossnuss schlagen!



5) Keine Gewaltnwendung bei der Zylindermontage!

6) Schlüssel nicht mit Gewalt (fremde Hebel) drehen!

7) Drücker und Schlüssel nicht gleichzeitig betätigen!

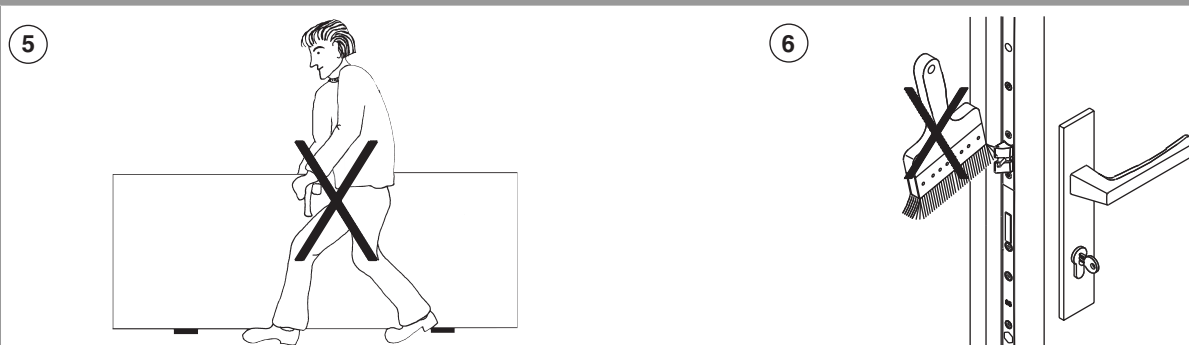


1) Drücker nur im normalen Drehsinn belasten! In Betätigungsrichtung (auf den Drücker) max. eine Kraft von 150 N aufbringen!

2) Sobald Spuren von Gewaltnwendung sichtbar sind, muss das Schloss ersetzt werden.

3) Zweiflügelige Türen dürfen nicht über den Standflügel aufgezungen werden.

4) Den Schlossriegel nicht bei offener Tür vorschließen!



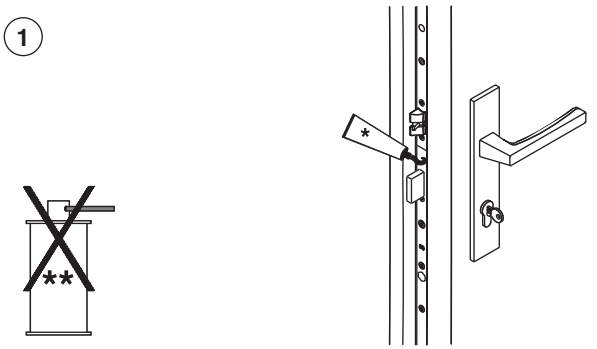
5) Türblatt nicht am Drücker tragen!

6) Schlossriegel und -Falle nicht überstreichen bzw. lackieren!

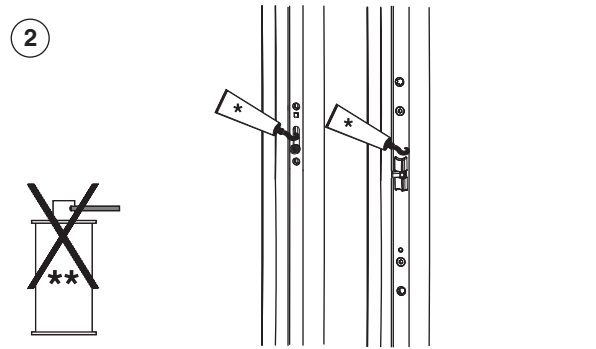


232361 - Türschloss Z-TF E92 DM40 PZ 2 MF-HO GM 1.020
silber VK8 F-2.200x16 fix PT

1



2



1) Das Türschloss (Schlosskasten) wird mit einer Dauerschmierung aus Hochleistungsfetten geliefert und darf NICHT nachgeschmiert werden!
Falle und Sperrriegel 1x jährlich schmieren!

2) Multifunktionsfallen so wie die i.S.- Zapfen, mit der darunter liegenden Riegelstange 1x jährlich schmieren!

* Fett
** Rostlöser, Silikonspray, etc.



Schmierung grundsätzlich nur mit Schmierfett oder technischer Vaseline!
Keine Schmieröle, Rostlöser, Silikonsprays usw. verwenden!



Verwendung von Transportsicherungen

