

FÜR GROSSE REPARATUREN UND PROJEKTE OHNE ZEITDRUCK

DRY FIX®

16

- Eingebautes Mischkontrollsystem • Enorme Haftung
 - Leichte und schnelle Verarbeitung
 - Verarbeitbar auf vielen Holzsorten
- Unter extremen Temperaturbedingungen von unabhängigen Instituten ausführlich getestet
 - **Lösungsmittelfrei** • Füllstofffrei
- Deutliche Differenzierung durch unterschiedliche Farben

DRY FLEX®

16



DRY FIX® 16

- Niedrigviskos

- Dringt schnell und tief ins Holz ein
- Enorme Holzverstärkende Wirkung
- Mit dem Pinsel leicht zu verarbeiten
- Bis **8 Stunden** nach Vorbehandlung kann DRY FLEX® 16 aufgetragen werden
 - Maximale Haftkraft in Verbindung mit DRY FLEX® 16
- Einfach und sauber zu dosieren und schließen
- Einfach zu mischen mit dem MIX & FIX Mischset

DRY FLEX® 16

- Dauerelastisch

- Hervorragend modellierbar
- Reparaturen in einem Arbeitsgang glatt fertig zu stellen
- Leicht zu schleifen, schaben, schrauben und bohren
- Schleif- und überstreichbar nach ca. **16 Stunden**
- Sehr feuchtigkeitsbeständig
- Einfache Öffnungsmöglichkeit der Kartusche
- Schraubverschluss mit "Anti-Tropf"rand

 **REPAIR CARE**

PRAKTISCH, SCHNELL UND KOMPLETT

DRY FIX® 16: DER ELASTISCHE HOLZSTABILISATOR FÜR GROSSE REPARATUREN

PRODUKTBEschREIBUNG

- Niedrigviskoses Lösungsmittelfreies Zweikomponentensystem auf Basis von spezifischen Epoxidharzen als Haftvermittler für DRY FLEX® 16.
- DRY FIX® 16 ist Bestandteil der Arbeitsmethoden des präventiven und kurativen REPAIR CARE Systems für das dauerhafte Instandhalten von Holz und Holzkonstruktionen.

EIGENSCHAFTEN

- Dringt schnell und tief ins Holz.
- Niedrigviskos.
- Schrumpffrei.
- Enorme Holzverstärkende Wirkung.
- Mit dem Pinsel leicht zu verarbeiten.
- Immer erkennbar durch fluoreszierende Wirkung unter UV-Licht.
- Maximale Haftung in Verbindung mit DRY FLEX® 16.

ANWENDUNGEN

- Holzvorbehandlung für DRY FLEX® 16 Anwendungen.
- Neubau, Sanierungen, Renovierungen und Instandsetzungen.
- Verschiedene REPAIR CARE Arbeitsmethoden.

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

- Vorab Prüfung auf Feuchtigkeitsgehalt ($\leq 18\%$) und auf zu weiches Holz mit dem EASY•Q™ Holzfeuchteanzeiger CS1.
- Zu weiches, verwittertes oder geschädigtes Holz bis auf das gesunde Holz entfernen (REPAIR CARE PROFIT™ - MINI-PROFIT™ - Kugelkopfräser).
- Untergrund muss immer frei von Schmutz, Fett, schwarz angebranntem Holz und hochstehenden Holzfasern sein.
- Farbanstriche an den zu reparierenden Stellen bis auf das gesunde Holz entfernen.
- Holz vor der Behandlung immer schleifen.

SYSTEMAUFBAU

- Vor dem Auftragen von DRY FLEX® 16 in jedem Fall zunächst mit DRY FIX® 16 vorbehandeln.
- DRY FIX® 16 mindestens 20 Minuten bis maximal 8 Stunden eindringen lassen; nach 20 - 45 Minuten trocken tupfen.
- Überschüssiges, nicht ins Holz eingedrungenes DRY FIX® 16 z.B. mit absorbierendem Papier entfernen.
- DRY FLEX® 16 auftragen.

PRAKTISCHE EMPFEHLUNGEN UND NÜTZLICHE TIPPS

- Lesen Sie vor dem Gebrauch erst die Hinweise auf der Verpackung.
- Komponente A (grün) vor Gebrauch schütteln.
- Benutzen Sie die Dosierstriche auf den Fläschchen.
- Ziehen Sie vor Gebrauch die Sicherheitsinformationen zu Rate.
- Benutzen Sie MIX & FIX Mischbecher und Spatel für das Mischen und die Verarbeitung.
- Dosieren Sie zunächst Komponente A und dann B (ergibt eine bessere Mischung).
- Mischen Sie nicht mehr, als Sie innerhalb einer halben Stunde verarbeiten können (max. 1/2 Set).
- Das Anmischen größerer Mengen verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Nicht der prallen Sonne aussetzen (kürzere Verarbeitungszeit).
- Fläschchen nach Gebrauch gut verschließen.
- Mit DRY FIX® 16 vorbehandeltes Holz spätestens nach 8 Stunden mit DRY FLEX® 16 endbehandeln.
- Stark saugende Untergründe gegebenenfalls mehrere Male behandeln.

WICHTIG

Die Arbeitsweise und die Systemauswahl müssen vorab mit den technischen Möglichkeiten und den gestellten Forderungen abgestimmt werden. Für ein optimales Ergebnis ist eine vorherige Inspektion erforderlich. Ziehen Sie für die richtige Anwendung die definierten REPAIR CARE Arbeitsmethoden zu Rate. Nehmen Sie im Zweifelsfall stets Kontakt mit dem Regionalhändler oder mit Repair Care International GmbH auf.

TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Modifiziertes Epoxidharz.
Komponente A:	Mischung aus modifizierten Aminen und spezifischen Hilfsstoffen.
Komponente B:	1,08 kg/dm ³ (gemischtes Produkt).
Dichte bei 20°C:	100 Vol.% (=100 Gew.%).
Feststoffgehalt:	Komponente A: 100.
Viskosität 20°C (mPa/s):	Komponente B: 75.
	A+B vermischt: 100.
Flammpunkt DIN 53213:	Komponente A > 100°C.
	Komponente B > 100°C.
Mischungsverhältnis:	Komponente A: 2 Volumenanteile.
	Komponente B: 1 Volumenanteil.

AUSSEHEN

Komponente A:	Transparente, grüne Flüssigkeit.
Komponente B:	Nahezu farblos.
Mischprodukt:	Transparente, grüne Flüssigkeit.
Verarbeitungszeit (100 ml) bei 20°C:	30 Minuten.
Verarbeitungstemperatur:	10 - 35°C.
Verarbeitung:	Niemals Lösungs- oder Verdünnungsmittel hinzufügen. Hautkontakt durch Benutzung geeigneter Schutzmittel wie Nitril-Handschuhe, Schutzbrille, geeignetes Schuhwerk und Schurz vermeiden.
Vorsichtsmaßnahmen:	Ca. 250 g/m ² (je nach Untergrundbeschaffenheit), 12 Stunden. Das Haltbarkeitsdatum ist auf der Kartusche angegeben. Fläschchen Komponente A: 200 ml. Fläschchen Komponente B: 100 ml. Gesamt A + B: 300 ml. Pappkarton mit 10 Sets. Unter ISO 9001. Temperatur 5°C bis 50°C.
Verbrauch:	
Aushärtung bei 20°C:	
Halbbarkeit:	
Verpackung:	
Verpackungseinheit:	
Herstellung:	
Lagerung/Transport:	

DRY FLEX® 16: DIE ELASTISCHE REPARATUR FÜR GROSSE REPARATUREN

PRODUKTBEschREIBUNG

- Lösungsmittel- und löststofffreies Zweikomponenten-Reparatursystem auf Basis einer spezifischen Zusammensetzung von Epoxidharzen.
- DRY FLEX® 16 ist Bestandteil der Arbeitsmethoden des präventiven und kurativen REPAIR CARE Systems für das dauerhafte Instandhalten von Holz und Holzkonstruktionen.

EIGENSCHAFTEN

- Eingebautes Mischkontrollsystem (grün).
- Schrumpffrei.
- Dauerelastisch.
- Feuchtigkeitsbeständig.
- Enorme Haftung.
- Leichte und schnelle Verarbeitung.
- Hervorragend modellierbar.
- Reparaturen in einem Arbeitsgang fertig zu stellen.
- Leicht zu bearbeiten (u.a. Schleifen, Schaben, Schrauben und Bohren).
- Aushärtung 16 Stunden nach dem Auftragen.
- Gut zu überstreichen.

ANWENDUNGEN

- Reparatur von Schäden an neuen und bestehenden Holzkonstruktionen, Abdichten und Verleimen von Holzverbindungen.
- Renovieren, Restaurieren und Instandhalten von Holzkonstruktionen.
- Verschiedene REPAIR CARE Arbeitsmethoden.

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

- Vorab Prüfung auf Feuchtigkeitsgehalt ($\leq 18\%$) und auf zu weiches Holz mit dem EASY•Q™ Holzfeuchteanzeiger CS1.
- Zu weiches, verwittertes und/oder geschädigtes Holz bis auf das gesunde Holz entfernen (REPAIR CARE PROFIT™ - MINI-PROFIT™ - Kugelkopfräser).
- Untergrund muss immer frei von Schmutz, Fett, schwarz angebranntem Holz und hochstehenden Holzfasern sein.
- Farbanstriche sind an den mit DRY FLEX® 16 zu reparierenden Stellen bis auf das gesunde Holz zu entfernen.

SYSTEMAUFBAU

- Blankes Holz mit DRY FIX® 16 vorbehandeln.
- DRY FLEX® 16 auftragen.
- Überschüssiges Material sofort entfernen.
- Vor dem Anbringen einer Farbschicht leicht schleifen.

PRAKTISCHE EMPFEHLUNGEN UND NÜTZLICHE TIPPS

- Lesen Sie vor Gebrauch erst die Hinweise auf der Verpackung.
- Kontrollieren Sie vor Gebrauch das Haltbarkeitsdatum.
- Ziehen Sie vor Gebrauch die Produkt- und Sicherheitsinformationen zu Rate.
- DRY FLEX® 16 mit der EASY•Q™ Dosierpistole dosieren.
- Nutzen Sie für das Vermischen und Verarbeiten das Mischbrett und den Kunststoffspachtel (Kunststoff ist nach dem Aushärten des Produkts leicht zu reinigen).
- Die Komponenten A und B vermischen, bis diese eine homogene Farbe angenommen haben.
- Gemischtes Produkt nicht der prallen Sonne aussetzen (kürzere Verarbeitungszeit).
- Verteilen Sie das gemischte DRY FLEX® 16 in einer dünnen Schicht über das Mischbrett, das verlängert die Verarbeitungszeit.
- Angebrochene Kartuschen nach Gebrauch gut verschließen.
- Bei der Modellierung von mehreckigen Reparaturen können Acryl- (Plexiglas-) Streifen ein gutes Hilfsmittel sein.
- Nicht unter zu warmen (> 50°C) oder zu kalten (< 5°C) Bedingungen aufbewahren.
- DRY FLEX® 16 kann durch eine geringfügige Menge Farbpaste, die auf Alkyd- oder Acryl-Harz basiert, eingefärbt werden.
- Es ist sehr empfehlenswert, ausgeführte Reparaturen und das angrenzende unbehandelte Holz innerhalb einer Woche mit mindestens einem Grundanstrich zu versehen.

WICHTIG

Die Arbeitsweise und die Systemauswahl müssen vorab mit den technischen Möglichkeiten und den gestellten Forderungen abgestimmt werden. Für ein optimales Ergebnis ist eine vorherige Inspektion erforderlich. Ziehen Sie für die richtige Anwendung die definierten REPAIR CARE Arbeitsmethoden zu Rate. Nehmen Sie im Zweifelsfall stets Kontakt mit dem Regionalhändler oder mit Repair Care International GmbH auf.

TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Modifiziertes Epoxidharz.
Komponente A:	Mischung aus modifizierten Aminen.
Komponente B:	1,11 kg/dm ³ .
Dichte bei 20°C:	100 Vol.% (=100 Gew.%).
Feststoffgehalt:	Komponente A > 100°C.
Flammpunkt DIN 53213:	Komponente B > 250°C.
Mischungsverhältnis:	Komponente A: 3 Volumenanteile.
Mischungsanweisung:	Komponente B: 1 Volumenanteil. EASY•Q™ Dosierpistole benutzen. Benötigte Mengen auf dem Kunststoff-Mischbrett dosieren und vermischen, bis die grüne Farbe der Komponente A verschwunden ist.
AUSSEHEN	
Komponente A:	Hochviskose, grüne, transparente, pastöse Masse.
Komponente B:	Hochviskose, transparente, pastöse Masse.
Mischprodukt:	Stark pastöse, transparente Masse.
Verarbeitungszeit bei 20°C:	1,5 bis 2 Stunden.
Verarbeitungstemperatur:	10 - 35°C.
Verarbeitung:	Niemals Lösungs-, Verdünnungsmittel hinzufügen. Hautkontakt durch Benutzung geeigneter Schutzmittel wie Nitril-Handschuhe, Schutzbrille, geeignetes Schuhwerk und Schurz vermeiden.
Vorsichtsmaßnahmen:	Schleif- und überstreichbar nach ca. 16 Stunden. Nach dem Schleifen mit (Akrylat-) Alkydharzfarbe auf Wasserbasis oder High-Solid-Farbe. Das Haltbarkeitsdatum ist auf der Kartusche angegeben.
Aushärtung bei 20°C:	
Überstreichbar:	
Halbbarkeit:	
Verpackung:	Kartusche Komponente A: 300 ml. Kartusche Komponente B: 100 ml. Gesamt A + B: 400 ml. Unter ISO 9001. Pappkarton mit 20 Sets. Temperatur 5°C bis 50°C.
Herstellung:	
Verpackungseinheit:	
Lagerung/Transport:	



DAUERHAFTRE REPARATURLÖSUNGEN