



Rezeptur frei von:
Holzschutzmitteln, giftigen
Schwermetallen,
Formaldehyd,
Phthalatweichmachern,
CMR-Stoffen, Kat. 1 + 2,
flüchtigen
halogenorganischen
Verbindungen

erfüllt DIN EN
71-3:2002-11 (Sicherheit
von Kinderspielzeug)



DIN 68861, Teil, 1C

DIN 53160 Teil 1 und Teil 2
(Beständigkeit gegen
Speichel- und
Schweißsimulanz): Keine
Verfärbung (Stufe 5)

Produktbeschreibung

Nitrocellulose-Grundierung, füllkräftig, farblos, schnelltrocknend und pulvrig schleifbar. Bewährter Feinschliffgrund in Kombination mit Hesse CN-Hartlacken zu verarbeiten. Phthalatweichmacherfrei, deshalb auch zur Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.

Einsatzgebiete

für Wohnmöbel, den Innenausbau, etc.
Nicht geeignet für Anwendungen im Geltungsbereich der ChemVOCFarbV bzw. der EU-Richtlinie 2004/42/EG (Decopaint).

Verarbeitungshinweise

Ein- bis dreischichtiger Auftrag mit 100 - 120 g/m², maximale gesamte Nassfilmmenge: 300 g/m².

Untergrundbehandlung: Abgestufter Rohholzschiiff Korn mit 120 - 180/ Entstaubung. Zwischenschliff Korn 220 - 320/ Entstaubung.

Trocknung

Abhängig von Auftragsmenge, Material- und Umgebungstemperatur, Applikationsverfahren und Trägermaterial
Forcierte Trocknung möglich: bis 50°C
Hordenwagentrocknung. Schleifbarkeit: nach 15 min 20°C
Überlackierbarkeit:
mit allen CN-Schicht- und Überzugslacken, außer Siegelacken.

Verfahrensbeispiel

Wohnzimmerschrank, Kirschbaum natur, seidengläzend

- Holzschiiff Korn 120 - 150
- Grundierung 1 - 2 x 150 g/m²
Hesse CN-Grundierung NG 380
- Trocknung mind. 30 min 20°C
- Zwischenschliff Korn 280
- Endlackierung 1 x 100 g/m²
Hesse CN-Hartlack NH 367
- verpackungsfähig nach Trocknung mind. 16 h 20°C

Technische Daten

Lieferform: flüssige Form
Farbton: farblos
Lieferviskosität: 40 - 50 s / DIN 4
mm/20°C
Nichtflüchtiger Anteil: 22 - 24 %
Dichte: 0,915 - 0,919 kg/l bei 20°C
Flammpunkt: < 21°C
Lagerstabilität: 1 Jahr im verschlossenen Originalgebinde
Lagertemperatur: 10 - 30°C
Lagerklasse nach BetrSichV: Leichtentzündlich.
Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten!

Applikationsverfahren

Spritzverfahren:
Verdünnerzugabe empfohlen.

Druckluftspritzen (Becher)
Düsengröße: 1,8 - 2 mm
Spritzdruck: 2,5 - 3,5 bar

Airless-Spritzen
Düsengröße: 0,23 - 0,28 mm
Spritzdruck: 100 - 150 bar

Airless mit Luftunterstützung
Düsengröße: 0,23 - 0,28 mm
Spritzdruck: 60 - 100 bar
Zerstäuberdruck: 1,5 - 2,5 bar

Gießen geeignet

Besondere Hinweise

Nach ausreichender Trocknung und vorschriftsmäßigem Schliff überlackierbar z.B. mit NE 30., NH 36.

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Bestellhinweise

Bestell-Nr.: NG 380
Gebindegrößen 5/25 l
Ergiebigkeit je Liter 5 m²
Verdünner NV 394, NV 390
Verzögerer ZD 3936, DV 499
- Zugabe max. 5 %
Reinigungsverdünner NV 395, ZD 82

Allgemeine Hinweise / Ausschluss

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de -> handel/handwerk -> sortiment oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an.
Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.
Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.