

Hesse Rapido-PUR DE 423- x(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis: 10 : 1 mit PUR-Härter DR 474-1



Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21, D 59075 Hamm
www.hesse-lignal.de



Rezeptur frei von:
Holzschutzmitteln, giftigen
Schwermetallen,
Formaldehyd,
Phthalatweichmachern,
CMR-Stoffen, Kat. 1 + 2,
flüchtigen
halogenorganischen
Verbindungen

erfüllt DIN EN
71-3:2002-11 (Sicherheit
von Kinderspielzeug)



DIN 68861, Teil, 1B

DIN 53160 Teil 1 und Teil 2
(Beständigkeit gegen
Speichel- und
Schweißsimulanz): Keine
Verfärbung (Stufe 5)

PVC- fest

Produktbeschreibung

Zweikomponenten-PUR-Acrylharz-Lack,
schnelltrocknend, farblos.
Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren
für offeneporige Aufbauten.
Phthalatweichmacherfrei, deshalb auch zur
Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.

Einsatzgebiete

im gesamten Innenausbau und zur
Möbelbeschichtung.
Nicht geeignet für Anwendungen im
Geltungsbereich der ChemVOCFarbV bzw. der
EU-Richtlinie 2004/42/EG (Decopaint).

Verarbeitungshinweise

Ein- bis zweischichtiger Auftrag mit 100 - 150
g/m² auf geeigneten Untergründen, maximale
gesamte Nassfilmmenge: 300 g/m².
Untergrundbehandlung: Abgestufter
Rohholzschliff Korn 120 - 180/ Entstaubung.
Zwischenschliff Korn 220 - 320/ Entstaubung.
Abhärtung 5 : 1 mit PUR-Härter DR 474-1
erhöht die Abriebbeständigkeit und ermöglicht
den Einsatz auch auf gebleichten Flächen;
Gesamtschichtstärke dann max. 400 g/m².

Verarbeitungszeit

1 Arbeitstag bei 20°C

Trocknung

Abhängig von Auftragsmenge, Material- und
Umgebungstemperatur, Applikationsverfahren
und Trägermaterial
Forcierte Trocknung möglich: bis 50°C
Schleifbarkeit: nach 30 - 60 min
Überlackierbarkeit:
Nach ausreichender Trocknung und
Zwischenschliff mit fast allen PUR-Lacken.

Verfahrensbeispiel

- Schrankwand, Buche natur, seidenmatt
- Holzschliff Korn 120 - 180
 - Grundierung 1 x 100 - 150 g/m²
Hesse Rapido-PUR DE 423 - 4,
Mischung 10 : 1 PUR-Härter DR 474-1
 - Zwischentrocknung mind. 1 h 20°C
 - Lackschliff Korn 280 - 320
 - Endlackierung 1 x 100 - 150 g/m²
Hesse Rapido-PUR DE 423-4,
Mischung 10 : 1 PUR-Härter DR 474-1
 - Trocknung mind. 6 h 20°C
 - verpackungsfähig nach Trocknung mind. 16 h
20°C

Glanzgrad

00-04 Gloss/125 µm	stumpfmatt
08-12 Gloss/125 µm	matt
18-22 Gloss/125 µm	seidenmatt
27-33 Gloss/125 µm	seidenglänzend DIN 67530/ 60° Aufzug Fotokarton

Technische Daten

Lieferform:	flüssige Form
Farbton:	farblos
Lieferviskosität:	28 - 32 s / DIN 4 mm/20°C
Nichtflüchtiger Anteil:	19 - 21 % nach Mischung
Dichte:	0,9 - 1,0 kg/l bei 20°C
Flammpunkt:	< 21°C
Lagerstabilität:	1 Jahr im verschlossenen Originalgebinde
Lagertemperatur:	16 - 25°C
Lagerklasse nach BetrSichV:	Leichtentzündlich.
Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten!	

Applikationsverfahren

Spritzverfahren:
Verdünnerzugabe empfohlen.

Druckluftspritzen (Becher)
Düsengröße: 1,8 - 2 mm
Spritzdruck: 2,5 - 3,5 bar

Airless-Spritzen
Düsengröße: 0,23 - 0,28 mm
Spritzdruck: 100 - 150 bar

Airless mit Luftunterstützung
Düsengröße: 0,23 - 0,28 mm
Spritzdruck: 60 - 100 bar
Zerstäuberdruck: 1,5 - 2,5 bar

Gießen wegen der niedrigen Viskosität nur
bedingt möglich

Besondere Hinweise

Für stark beanspruchte Flächen bitte Hesse
UNA PUR DE 55.(Glanzgrad) einsetzen.
Stumpfmatte Einstellung nicht als Schichtlack
sondern nur als 1-maligen Überzug verwenden!
Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch
und Trägermaterial möglich z.B. mit:
DG 572-1, DG 534, DG 417

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Von PUR-Materialien:

PUR-Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18°C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw.

Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR-Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Gemischte Restmengen vom Vortag nur als 10 - 20 %igen Zuschlag in einer frischen Lack-Härtermischung verarbeiten. Alte Lack-Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund / Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit PUR-Lacken mindestens 48 Std. bei 20°C zwischentrocknen.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Bestellhinweise

stumpfmatt	DE 423-0
matt	DE 423-2
seidenmatt	DE 423-4
seidenglänzend	DE 423-6
Gebindegrößen	25 l
Härter	DR 474-1
Gebindegrößen Härter	2,5/10 l
Ergiebigkeit je Liter	6 - 8 m ²
Verdünner	DV 490, DV 494
Verzögerer	DV 499
	- Zugabe max. 5 %
Reinigungsverdünner	NV 395

Allgemeine Hinweise / Ausschluss

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de -> handel/handwerk -> sortiment oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.