

# Hesse Rapido-PUR DE 423- x(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis: 10 : 1 mit PUR-Härter DR 474-1



Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21, D 59075 Hamm  
www.hesse-lignal.de



Rezeptur frei von:  
Holzschutzmitteln, giftigen  
Schwermetallen,  
Formaldehyd,  
Phthalatweichmachern,  
CMR-Stoffen, Kat. 1 + 2,  
flüchtigen  
halogenorganischen  
Verbindungen

erfüllt DIN EN  
71-3:2002-11 (Sicherheit  
von Kinderspielzeug)



DIN 68861, Teil, 1B

DIN 53160 Teil 1 und Teil 2  
(Beständigkeit gegen  
Speichel- und  
Schweißsimulanz): Keine  
Verfärbung (Stufe 5)

PVC- fest

## Produktbeschreibung

Zweikomponenten-PUR-Acrylharz-Lack,  
schnelltrocknend, farblos.  
Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren  
für offeneporige Aufbauten.  
Phthalatweichmacherfrei, deshalb auch zur  
Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.

## Einsatzgebiete

im gesamten Innenausbau und zur  
Möbelbeschichtung.  
Nicht geeignet für Anwendungen im  
Geltungsbereich der ChemVOCFarbV bzw. der  
EU-Richtlinie 2004/42/EG (Decopaint).

## Verarbeitungshinweise

Ein- bis zweischichtiger Auftrag mit 100 - 150  
g/m<sup>2</sup> auf geeigneten Untergründen, maximale  
gesamte Nassfilmmenge: 300 g/m<sup>2</sup>.  
Untergrundbehandlung: Abgestufter  
Rohholzschliff Korn 120 - 180/ Entstaubung.  
Zwischenschliff Korn 220 - 320/ Entstaubung.  
Abhärtung 5 : 1 mit PUR-Härter DR 474-1  
erhöht die Abriebbeständigkeit und ermöglicht  
den Einsatz auch auf gebleichten Flächen;  
Gesamtschichtstärke dann max. 400 g/m<sup>2</sup>.

## Verarbeitungszeit

1 Arbeitstag bei 20°C

## Trocknung

Abhängig von Auftragsmenge, Material- und  
Umgebungstemperatur, Applikationsverfahren  
und Trägermaterial  
Forcierte Trocknung möglich: bis 50°C  
Schleifbarkeit: nach 30 - 60 min  
Überlackierbarkeit:  
Nach ausreichender Trocknung und  
Zwischenschliff mit fast allen PUR-Lacken.

## Verfahrensbeispiel

- Schrankwand, Buche natur, seidenmatt
- Holzschliff Korn 120 - 180
  - Grundierung 1 x 100 - 150 g/m<sup>2</sup>  
Hesse Rapido-PUR DE 423 - 4,  
Mischung 10 : 1 PUR-Härter DR 474-1
  - Zwischentrocknung mind. 1 h 20°C
  - Lackschliff Korn 280 - 320
  - Endlackierung 1 x 100 - 150 g/m<sup>2</sup>  
Hesse Rapido-PUR DE 423-4,  
Mischung 10 : 1 PUR-Härter DR 474-1
  - Trocknung mind. 6 h 20°C
  - verpackungsfähig nach Trocknung mind. 16 h  
20°C

## Glanzgrad

00-04 Gloss/125 µm	stumpfmatt
08-12 Gloss/125 µm	matt
18-22 Gloss/125 µm	seidenmatt
27-33 Gloss/125 µm	seidenglänzend DIN 67530/ 60° Aufzug Fotokarton

## Technische Daten

Lieferform:	flüssige Form
Farbton:	farblos
Lieferviskosität:	28 - 32 s / DIN 4 mm/20°C
Nichtflüchtiger Anteil:	19 - 21 % nach Mischung
Dichte:	0,9 - 1,0 kg/l bei 20°C
Flammpunkt:	< 21°C
Lagerstabilität:	1 Jahr im verschlossenen Originalgebinde
Lagertemperatur:	16 - 25°C
Lagerklasse nach BetrSichV:	Leichtentzündlich.
Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten!	

## Applikationsverfahren

Spritzverfahren:  
Verdünnerzugabe empfohlen.

Druckluftspritzen (Becher)  
Düsengröße: 1,8 - 2 mm  
Spritzdruck: 2,5 - 3,5 bar

Airless-Spritzen  
Düsengröße: 0,23 - 0,28 mm  
Spritzdruck: 100 - 150 bar

Airless mit Luftunterstützung  
Düsengröße: 0,23 - 0,28 mm  
Spritzdruck: 60 - 100 bar  
Zerstäuberdruck: 1,5 - 2,5 bar

Gießen wegen der niedrigen Viskosität nur  
bedingt möglich

## Besondere Hinweise

Für stark beanspruchte Flächen bitte Hesse  
UNA PUR DE 55.(Glanzgrad) einsetzen.  
Stumpfmatte Einstellung nicht als Schichtlack  
sondern nur als 1-maligen Überzug verwenden!  
Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch  
und Trägermaterial möglich z.B. mit:  
DG 572-1, DG 534, DG 417

## Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

### Von PUR-Materialien:

PUR-Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18°C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw.

Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR-Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Gemischte Restmengen vom Vortag nur als 10 - 20 %igen Zuschlag in einer frischen Lack-Härtermischung verarbeiten. Alte Lack-Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund / Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit PUR-Lacken mindestens 48 Std. bei 20°C zwischentrocknen.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

## Bestellhinweise

stumpfmatt	DE 423-0
matt	DE 423-2
seidenmatt	DE 423-4
seidenglänzend	DE 423-6
Gebindegrößen	25 l
Härter	DR 474-1
Gebindegrößen Härter	2,5/10 l
Ergiebigkeit je Liter	6 - 8 m <sup>2</sup>
Verdünner	DV 490, DV 494
Verzögerer	DV 499
	- Zugabe max. 5 %
Reinigungsverdünner	NV 395

## Allgemeine Hinweise / Ausschluss

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) -> handel/handwerk -> sortiment oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.