



Rezeptur frei von:  
Holzschutzmitteln, giftigen  
Schwermetallen,  
Formaldehyd,  
Phthalatweichmachern,  
CMR-Stoffen, Kat. 1 + 2,  
flüchtigen  
halogenorganischen  
Verbindungen

erfüllt DIN EN  
71-3:2002-11 (Sicherheit  
von Kinderspielzeug)



DIN 68861, Teil, 1B

DIN 53160 Teil 1 und Teil 2  
(Beständigkeit gegen  
Speichel- und  
Schweißsimulanz): Keine  
Verfärbung (Stufe 5)

PVC- fest

### Produktbeschreibung

Zweikomponenten-PUR-Acrylharz-Grundierung,  
schnelltrocknend, maschinenschleifbar und  
lichtecht  
für das Spritz- und Gießverfahren.  
Produkt kann auf gebleichten Hölzern  
eingesetzt werden.

### Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau, sowie Küche, Bad  
mit geeigneter Endlackierung für offen- und  
halbgeschlossenenporige Lackaufbauten auf  
verschiedensten Holzarten, als universell  
einsetzbare Grundierung.  
Verdünt auch zur MDF-Kantenisolierung  
einsetzbar.  
Nicht geeignet für Anwendungen im  
Geltungsbereich der ChemVOCFarbV bzw. der  
EU-Richtlinie 2004/42/EG (Decopaint).

### Verarbeitungshinweise

Ein- bis dreischichtiger Auftrag mit 100 - 150  
g/m<sup>2</sup> auf geeigneten Untergründenmaximale  
gesamte Nassfilmmenge: 450 g/m<sup>2</sup>  
Untergrundbehandlung: Abgestuft  
Rohholzschliff Korn 120 - 180/ Entstaubung.  
Zwischenschliff Korn 220 - 400/ Entstaubung ;  
bei Endlackierung mit Hochglanz Korn 400 -  
600.

### Verarbeitungszeit

1 Arbeitstag bei bei 20°C

### Topfzeit

9 - 11 h bei 20°C

### Trocknung

Abhängig von Auftragsmenge, Material- und  
Umgebungstemperatur, Applikationsverfahren  
und Trägermaterial  
Forcierte Trocknung möglich: bis 50°C  
Schleifbarkeit: nach 3 - 4 h 20°C  
besser über Nacht. Überlackierbarkeit:  
Nach ausreichender Trocknung und  
Zwischenschliff mit fast allen PUR-Lacken.

### Verfahrensbeispiel

- Schrankwandsystem, Buche natur, seidenmatt
- Grundierung 2 x mit 100 - 150 g/m<sup>2</sup>  
Hesse UNA-PUR-Grund DG 534,  
Mischung 5 : 1 PUR-Härter DR 470
  - Zwischentrocknung mind. 3 h 20°C
  - Zwischenschliff jeweils Korn 280 - 320
  - Endlackierung 1 x mit 100 - 150 g/m<sup>2</sup>  
Hesse UNA-PUR DE 554,  
Mischung 10 : 1 PUR-Härter DR 470
  - verpackungsfähig nach mind. 16 h 20°C

### Technische Daten

Lieferform:	flüssig
Farbton:	farblos
Lieferviskosität:	22 - 24 s / DIN 4 mm/20°C
Nichtflüchtiger Anteil:	24 - 26 % nach Mischung
Dichte:	0,9 - 1,0 kg/l bei 20°C
Flammpunkt:	> 21°C
Lagerstabilität:	1 Jahr im verschlossenen Originalgebinde
Lagertemperatur:	16 - 25°C
Lagerklasse nach BetrSichV:	Entzündlich.

Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten!

### Applikationsverfahren

Spritzverfahren:  
ggf. Verdünnerzugabe erforderlich;

Druckluftspritzen (Becher)  
Düsengröße: 1,8 - 2 mm  
Spritzdruck: 2,5 - 3,5 mm

Airless-Spritzen  
Düsengröße: 0,23 - 0,28 mm  
Spritzdruck: 100 - 150 bar

Airless mit Luftunterstützung  
Düsengröße: 0,23 - 0,28 mm  
Spritzdruck: 60 - 100 bar  
Zerstäuberdruck: 1,5 - 2,5 bar

Gießen geeignet

### Besondere Hinweise

Hinweis für den Einsatz als MDF  
-Kantenisolierung unter farbigen  
Lacksystemene: Mischung mit 20 - 30 %  
Verdüner DV 490 verarbeiten; immer am  
gleichen Tag - nach vorherigem Anschliff mit  
Korn 320 - weiterbeschichten.  
Nach ausreichender Trocknung und  
vorschriftsmäßigem Schliff überlackierbar z.B  
mit  
DE 55., DE 56., DU 59., etc.

## Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

### Von PUR-Materialien:

PUR-Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18°C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR-Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Gemischte Restmengen vom Vortag nur als 10 - 20 %igen Zuschlag in einer frischen Lack-Härtermischung verarbeiten. Alte Lack-Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund / Beständigkeiten). Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mind. 20°C RT) nach einer Woche erreicht. Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit PUR-Lacken mindestens 48 Std. bei 20°C zwischentrocknen. Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

## Bestellhinweise

Bestell-Nr.:	DG 534
Gebindegrößen	5/25 l
Härter	DR 470
Gebindegrößen Härter	0,1/0,5/1/2,5/5/10 l
Ergiebigkeit je Liter	5 - 6 m <sup>2</sup>
Verdünner	DV 490, DV494
Verzögerer	DV 499
	- Zugabe max. 5 %
Reinigungsverdünner	NV 395

## Allgemeine Hinweise / Ausschluss

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) -> handel/handwerk -> sortiment oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.