

Hesse EASY-FILL DP 4788-9343

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 100 : 15 PUR Härter DR 4096-0002

>Produktbeschreibung

EASY-FILL ist ein **sehr füllkräftiger PUR Isolierfüller**. Durch die **hohe Thixotropie** eignet sich das Produkt hervorragend als Füllgrund zur **Applikation an senkrechten Flächen** und **dreidimensionalen Bauteilen** unter Hesse Farblacken. **EASY-FILL** ist bereits nach **kurzer Trocknung beeindruckend Hand- und Maschinenschleifbar** und unterstützt somit schnelle und prozessorientierte Produktionszeiten.

>Einsatzgebiete

EASY-FILL kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad sowie dem Schiffsinnausbau eingesetzt werden. Für den professionellen Einsatz unter Hochglanz empfehlen wir den PUR Isolierfüller DP 4791-9343.

>Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes, trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren. Ein Reinigungsschliff auf Folie oder Melamin ist vor der Lackierung durchzuführen.
Untergrundschliff Körnung von-bis	Korn 150 - 180 (bei Rohholz) Korn 320 - 400 (Folie, Melamin, gefüllerte Träger)
Lackzwischen Schliff (Körnung) von-bis	320 - 400
Endbehandlung	Nach einer ausreichenden Trocknung und einem sorgfältigen Füllerschliff mit Hesse CN und PUR Farblacken.
Anmerkungen Schliff	Bei einer Direktbeschichtung auf gesäuberten oder angeschliffenen Folien bitte eine Probelackierung zur Verbundüberprüfung vornehmen!

>Zeiten

Verarbeitungszeit	3,0 - 3,5 h / 20 °C
Trocknung	3 h / 20 °C
Stapelbar nach	16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäubedruck bar
Spritzen - alle			
2K Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 - 150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

>Verarbeitungshinweise

Ein- bis vierschichtiger Auftrag mit 100 - 300 g/m² auf geeigneten Untergründen. Die maximal gesamte Nassfilmmenge beträgt 500 g/m².

Hesse EASY-FILL DP 4788-9343

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 100 : 15 PUR Härter DR 4096-0002

>Technische Daten

Auslaufzeit	25 s / DIN 53211 - 6 mm
Aussehen	deckend
Dichte Serie kg/l	1.39
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	62.5
VOC EU %	38 %
VOC FR	C
Lagertemperatur	16 - 40 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	4
Menge pro Schicht (min)	140 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	300 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	500 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	100 : 15 PUR Härter DR 4096-0002
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 10 PUR Härter DR 4096-0002

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Gebindegröße
DP 4788-9343	wit	25 kg, 7 kg

>Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DR 4096-0002	PUR Härter	0.75 l, 10 l, 2.5 l

>Verdünner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 490	PUR Verdünner	10 l, 1 l, 25 l, 5 l
DV 4900	PUR Verdünner	0.5 l, 10 l, 1 l, 25 l, 5 l
DV 494	PUR Verdünner	10 l, 1 l, 25 l, 5 l
DV 4994	PUR Verdünner	10 l, 1 l, 25 l, 5 l
DV 4935	PUR Spezialverdünner	25 l, 5 l

>Verzögerer

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 499	Universal-Verzögerer	10 l, 1 l, 25 l, 5 l
DV 4909	PUR Verzögerer	10 l, 1 l, 25 l, 5 l

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
RV 1	Reinigungsverdünner	10 l, 25 l, 5 l

>Besondere Hinweise

Das Mischungsverhältnis (gravimetrisch) 10 : 1 bzw. das Mischungsverhältnis (volumetrisch) 100 : 15 entspricht auf der Skalierung bei handelsüblichen Mischbechern einem Mischungsverhältnis (volumetrisch) von 7 : 1. **„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“**

Hesse EASY-FILL DP 4788-9343

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 100 : 15 PUR Härter DR 4096-0002

>Verfahrensbeispiel

Schrankfront aus MDF, in RAL 9016, matt

Flächenschliff: Korn 320 - 400 Korn (Entstaubung)

Kanten- und Profilschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m² Hesse EASY-FILL DP 4788-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 100 : 15 mit PUR Härter DR 4096-0002, Verdünnernzugabe auf die Lack-/Härtermischung 10 % DV 4900

Trocknung: mindestens 3 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C

Füllerschiff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m² Hesse EASY-FILL DP 4788-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 100 : 15 mit PUR Härter DR 4096-0002, Verdünnernzugabe auf die Lack-/Härtermischung 10 % DV 4900

Trocknung: mindestens 5 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C

Füllerschiff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Farblacklackierung: 1 x 120 - 150 g/m² Hesse PUR Farblack DB 45245-9016, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Verdünnernzugabe auf die Lack-/Härtermischung von 10 - 20 % DV 4900

Trocknung: mindestens 5 h / 20 °C

Lackschliff/Glättung: Korn 400 (Entstaubung)

Abschlusslackierung: 1 x 80 - 100 g/m² Hesse PUR Schichtlack DE 42592, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Verdünnernzugabe auf die Lack-/Härtermischung von 10 - 20 % DV 4900

Durchtrocknung: mindestens 16 h / 20 °C

>Allgemeine Hinweise

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeit). Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Auf MDF-Trägern: Dicke Platten, die durch Zusammenleimen mehrerer dünner Platten hergestellt wurden, sind aufgrund der unterschiedlichen Spannungen besonders anfällig für Kantenrisse. Besser gleich eine MDF Platte in passender Stärke auswählen. Zusammengeleimte Platten an den Kanten in jeden Fall planschleifen und farblos vorisolieren. Durch Verleimen eingeschlepptes Wasser muss vor dem Lackieren ausdunsten.

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Norm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen aromatischen und halogenorganischen Verbindungen.	HESSE			
EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-Entschließung MSC.307(88)-(FTP-Code 2010)	Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg		Zulassungs-Nr. U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr.	116.476 164.112/ EC0736/116.476
Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.	MPA-Stuttgart		Prüfzeugnis Nr.	P-BWU03-I-16.5.408

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.