## **Technische Information**



# Hesse HYDRO Treppenlack HE 6542x(Glanzgrad)-0100

### >Produktbeschreibung

Einkomponenten HYDRO Acrylatlack, farblos, füllkräftig, thixotrop eingestellt, PVC-fest, creme-und schweißbeständig und lichtecht. Für die knarrfreie Beschichtung von Treppen und viele andere Anwendungen. Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren für offen- bis geschlossenporige Aufbauten mit guter Anfeuerung des Holzes und sehr guten Beständigkeiten gegen chemische und mechanische Beanspruchungen. Der Lack ist besonders für die Teilelackierung am Hängeförderer geeignet. Das Produkt kann auf gebleichten Hölzern eingesetzt werden. Methylpyrrolidonfrei und frei von Phthalatweichmachern, deshalb auch zur Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.

## >Einsatzgebiete

Für Treppenlackierungen und den gesamten Innenausbau, besonders zur Lackierung dreidimensionaler Objekte.

### >Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes, trockenes Holz, frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub.		
Untergrundschliff Körnung von-bis	120 - 220		
Lackzwischenschliff (Körnung) von-bis	280 - 320		
Endbehandlung	Überlackierbarkeit: nach gutem Anschliff mit sich selbst möglich.		
Anmerkungen Schliff	Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz- und Zwischenschliffs sind ausschlaggebend für die Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.		

#### >7eiten

Loitoii			
Trocknung	4 h / 20 °C		
Stapelbar nach	Abhängig von Auftragsmenge, Lack- und Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Applikationsverfahren und Trägermaterial: Mindestens 16 h Trocknung bei 20°C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation. Forcierte Trocknung möglich.		
Begehbar nach	16 h		
Belastbar nach	7 d		

## >Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Spritzen - alle			
Airless	0,23 - 0,38	100 - 120	
Airmix	0,23 - 0,38	60 - 100	1,5 - 2,5
Druckluftspritzen	1,5 - 2,0	2,5 - 4	

### >Verarbeitungshinweise

Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für die Entfernung angetrockneter Lackreste den Hesse HYDRO Reiniger HV 6917 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) Applikationsgeräte mit Hesse HYDRO Umnetzer HV 6904 durchspülen.

Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21 D-59075 Hamm www.hesse-lignal.de Tel. +49 2381 963 00 Stand: 03.12.2017

## **Technische Information**



# Hesse HYDRO Treppenlack HE 6542x(Glanzgrad)-0100

>Technische Daten	
Auslaufzeit	33 s / DIN 53211 - 6 mm
Aussehen	farblos
Decopaint Basis	Wb
Decopaint Kategorie	İ
Dichte Serie kg/l	1.026 - 1.033
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	29.6 - 33.5
VOC EU %	8 %
VOC FR	A+
Lagertemperatur	10 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	3
Menge pro Schicht (min)	80 g/m <sup>2</sup>
Menge pro Schicht (max)	120 g/m <sup>2</sup>

#### >Bestellhinweise

Gesamtauftragsmenge

Bestellnummer	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe	Gebindegröße
HE 65422-0100	10	matt	25 l
HE 65424-0100	20	seidenmatt	25 l, 5 l
HE 65426-0100	30	seidenglänzend	25 l, 5 l
HE 65428-0100	50	glänzend	25  , 5

360 g/m<sup>2</sup>

#### >Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
HV 6917	HYDRO Reiniger	1 l, 25 l, 5 l
HV 6904	HYDRO Umnetzer	1 l, 25 l, 5 l

### >Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
GR 1900	Reiniger	1 l, 25 l
PR 90	PROTECT-CLEANER	1 l, 25 l

#### >Besondere Hinweise

Folgende Artikel ersetzen die ehemaligen Handelsnummern:

HE 6542**4**-0100 => HE 645-2

HE 6542**6**-0100 => HE 645-4

HE 6542**8**-0100 => HE 645-7

Zur Erzielung der Rutschhemmung "R10" nach DIN 51130 ist die Zugabe von 10 % des Hesse Zusatzes "rutschhemmend" HZ 75 in die letzte Versiegelungsschicht erforderlich! Den Zusatz bitte gut einschütteln/einrühren. Zum Ablackieren farbiger, insbesondere pastellfarbiger Untergründe empfehlen wir HYDRO TOP-SIEGEL HE 6509x(Glanzgrad).

## >Verfahrensbeispiel

Treppe, Ahorn natur, seidenmatt

Holzschliff Korn 150 - 180 mit anschließender Entstaubung.

Beschichten: 2 x 100 - 120 g/m<sup>2</sup> Hesse HYDRO Treppenlack HE 65424-0100.

Zwischentrocknung mindestens 3 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Zwischenschliff Korn 280 mit anschließender Entstaubung.

Trocknung: mindestens 16 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Verpackungsfähig: nach mindestens 24 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21 D-59075 Hamm Stand: 03.12.2017

## **Technische Information**



# Hesse HYDRO Treppenlack HE 6542x(Glanzgrad)-0100

#### >Allgemeine Hinweise

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 °C bis maximal 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wasserlösliche Holzinhaltsstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen!

## >Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Norm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - Chem- VOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung 2004/42/EG ("Decopaint-Richtlinie").	HESSE	ChemVoC FarbV Decopaint fähig		
Rutschhemmung R 10 nach DIN 51130	IFA	•	201323960/ 3210	Nach Zuga- be von 10 % Hesse Zusatz HZ 75 in die letzte Lack- schicht.
knarrfrei	HESSE	Hesse-QS		
Sicherheit von Spielzeug DIN EN 71-3 (2014-12)	OTMPG	OSTTHÜRINGISCHE MATERIALPRÜFGESELLSCHAFT für Textil und Kunststoffe mbH	Prüfbericht- nummer.	2.5/028/2014
PAK-Gehalt nach AfPS GS 2014:01; Kategorie 1	OTMPG	OSTTHÜRINGISCHE MATERIALPRÜFGESELLSCHAFT für Textil und Kunststoffe mbH	Prüfbe- richt (HE 65424-0100)	2.5/1170/2015

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.

Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21 D-59075 Hamm www.hesse-lignal.de Tel. +49 2381 963 00 Stand: 03.12.2017 3/3