



Zweikomponentiger Klebstoff nicht nur für die Verklebung von Metall.

blaugelb 2K PUR Metallklebstoff Duett

Gebrauchsfertig und mit besonders guter Haftung.

- Schnelle Reaktion der Komponenten
- Besonders gute Haftung auf Aluminium, Holz, Metall, PVC-Hart und GFK
- Zähharter Klebefilm
- Hohe Feuchtigkeits- und Witterungsbeständigkeit
- Lösemittelfrei
- Für beschichtete und eloxierte Profile verwendbar
- Sofort gebrauchsfertig mit dem blaugelb Statikmischrohr
- Schon nach 2 Stunden leicht belastbar

Produkteigenschaften:

Der blaugelb 2K PUR Metallklebstoff Duett ist ein zweikomponentiger, zähharter Klebstoff auf Polyurethan-Basis für die Verklebung von Metall. Der blaugelb 2K PUR Metallklebstoff Duett ist witterungs- und feuchtigkeitsbeständig. Aufgrund seiner guten Anfangshaftung kann die Klebung bereits nach 2 Stunden leicht belastet werden.

Mit dem blaugelb Statikmischrohr (nicht im Lieferumfang enthalten) ist der blaugelb 2K PUR Metallklebstoff Duett sofort gebrauchsfertig und einfach anzuwenden.

Anwendungsbereiche:

Der blaugelb 2K PUR Metallklebstoff Duett wird für die Verklebung von Aluminium-Eckwinkeln und Profilen im Fenster-, Fahrzeug- und Containerbau eingesetzt. Auch für die Herstellung von Kernverbundelementen mit PS-, PUR-, oder PVC-Hartschaumkern ist der blaugelb 2K PUR Metallklebstoff Duett sehr gut geeignet.

Untergründe:

Sehr gute Haftungswerte erzielt der blaugelb 2K PUR Metallklebstoff Duett auf den im Fensterbau üblichen Materialien wie Aluminium, Holz, Hart-PVC, GFK, Metalle usw.

Produktvorteile:

- schnelle Reaktion der Komponenten
- besonders gute Haftung auf Aluminium, Holz, Metall, PVC-Hart und GFK*
- zähharter Klebefilm
- hohe Feuchtigkeits- und Witterungsbeständigkeit
- lösemittelfrei
- für beschichtete und eloxierte Profile verwendbar
- sofort gebrauchsfertig mit dem blaugelb Statikmischrohr
- schon nach 2 Stunden leicht belastbar

*Geeignete Vorversuche durchführen.

Technische Daten:

Materialbasis:	Polyurethan, 2 komponentig (Harz und Härter)
Farbe:	beige
Härtungssystem:	Reaktion der beiden Komponenten
Mischungsverhältnis Harz zu Härter:	1 : 1 nach Volumenteilen
Topfzeit bei +10°C / +20°C / +30°C:	ca. 80 / 45 / 25 Minuten
Dichte: DIN 53479	1,30 g/cm ³ (Mischung)
Shore D Härte: DIN 53505	ca. 65
Viskosität Mischung: Brookfield RVT	ca. 20.000 mPAs
Viskosität Harz: Brookfield RVT	strukturviskos
Filmschicht:	zähhart nach Aushärtung
Zugscherfestigkeit: DIN 53283	15 N/mm ²
Bruchdehnung: DIN 53504	15 %

Die auf diesem Dokument bereitgestellten Informationen entsprechen in bestem Wissen den uns vorliegenden Informationen und technischen Angaben, sie stellen jedoch keine Garantie gemäß § 443 BGB dar. Unsere Verarbeitungshinweise sind allgemein gültige Richtlinien und können aufgrund der vielfältigen Einsatz- und Verwendungsmöglichkeiten im Einzelfall abweichen. Sie entbinden daher nicht automatisch vor Eigenversuchen. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns jederzeit vorbehalten.

Lösungsmittelgehalt:	frei
Verarbeitungstemperatur:	+15°C bis +25°C
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	sehr gut
Lagerfähigkeit:	9 Monate in ungeöffneter Verpackung bei +15°C bis +25°C; niedrige Temperaturen z.B. +5° C oder höhere Temperaturen z.B. +30° C verkürzen die Lagerfähigkeit auf 6 Monate.
Lieferform:	525 g / 825 g Doppelkartusche
Gefahrklasse lt. VbF:	keine

Artikelname	VE	Art-Nr.
blaugelb 2K PUR Metallklebstoff Duett 525 g	6 Kartuschen	0130191
blaugelb 2K PUR Metallklebstoff Duett 825 g	6 Kartuschen	0008513
blaugelb Statikmischrohr (nicht im Lieferumfang enthalten)	1 Stück	0130193

Vorbereitung und Verarbeitung:

Der Untergrund muss fest, tragfähig, sauber sowie frei von Fett, Staub und losen Teilen sein. Rückstände von Trennmitteln aus der Fertigung oder Schutzfolien vom Transport müssen von dem Untergrund restlos entfernt werden. Metalle müssen in der Regel vorbehandelt werden, eventuell anschleifen.

Die beiden Komponenten durch das blaugelb Statikmischrohr ausdrücken, bis die Mischung eine gleichmäßige Farbe aufweist. Vor der Anwendung ist das Material durch geeignete Eigenversuche auf seine Eignung für den Einsatzzweck zu prüfen. Nur für gewerbliche Anwender.

Bitte beachten:

Nach Mischrohrwechsel, Arbeitspause oder bei Anbruch einer neuen Kartusche muss immer eine ausreichende Probemenge ausgedrückt werden, um eine homogene Mischung zu gewährleisten. Nach Arbeitspausen muss für die Verarbeitung der Restmenge in der Kartusche immer ein neuer Mischer verwendet werden, da die Masse in dem Statikmischrohr aushärten kann. Direkten Kontakt des nicht abge bundenen Klebstoffes mit der Haut bei der Verarbeitung vermeiden, Schutzhandschuhe tragen.

Die Verarbeitung des blaugelb 2K PUR Metallklebstoff Duett kann mit einer Druckluftpistole oder einer Handpresse erfolgen. Den blaugelb 2K PUR Metallklebstoff Duett mit dem blaugelb Statikmischrohr gleichmäßig auf die zu klebenden Teile auftragen und anschließend zusammenfügen. Die erforderliche Klebschichtdicke ist abhängig von den zu fügenden Materialien. Hohlräume und Luft einschüsse vermeiden.

Die Klebung kann bereits nach 2 Stunden leicht belastet werden. Die Endfestigkeit wird nach 24 Stunden erreicht. Bei höheren Temperaturen erfolgt die Aushärtung schneller, bei niedrigen Temperaturen langsamer.

Reinigung und Reparatur:

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit blaugelb Alu-Reiniger AL-ELP reinigen (Art. Nr. 0008432). Nach der Aushärtung ist der blaugelb 2K PUR Metallklebstoff Duett nur noch mechanisch zu entfernen.

Lieferung und Lagerform:

Originalverpackt, kühl und trocken lagern, vor Frost- und Hitzeeinwirkung

schützen. Bei einer Lagertemperatur zwischen +15°C und +25°C beträgt die Lagerfähigkeit 9 Monate.

Niedrige Temperaturen, z.B. +5° C oder höhere Temperaturen, z.B. + 30° C verkürzen die Lagerfähigkeit auf 6 Monate.

Entsorgung:

Die Entsorgung richtet sich nach den nationalen Vorschriften.

Sicherheitshinweis:

Bitte beachten Sie die Sicherheitsdatenblätter.