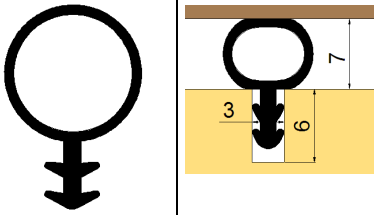


Bauteildatenblatt

1 Darstellung und Aufbau

	Hersteller	Trelleborg Sealing Profiles Germany GmbH								
	Typ	SC 420								
	Material	TSP-SILIKON								
	Eckausbildung	stumpf gestossen								
	Verwendung	Schlauchdichtung								
<table border="1"> <tr> <td>Kopfdurchmesser</td> <td>10 mm</td> </tr> <tr> <td>Nutbreite</td> <td>3 mm</td> </tr> <tr> <td>Nuttiefe</td> <td>6 mm</td> </tr> <tr> <td>Anschlagluft</td> <td>7 mm</td> </tr> </table>	Kopfdurchmesser	10 mm	Nutbreite	3 mm	Nuttiefe	6 mm	Anschlagluft	7 mm	Klassifizierung nach EN 12365	
Kopfdurchmesser	10 mm									
Nutbreite	3 mm									
Nuttiefe	6 mm									
Anschlagluft	7 mm									
Qualitätssicherungssystem DIN EN ISO 9001: 2000										

2 Hinweise zur Verarbeitung

Die Verarbeitungshinweise und Produktdokumentationen der Hersteller sind zu beachten.

Einbau des Dichtprofils	<ul style="list-style-type: none"> - Dichtung beim Einbau nicht überdehnen / nicht stauchen. - Auf korrekte Einbautiefe ist zu achten. - Die Dichtungsstöße sind spaltfrei auszuführen. - Die Dichtungsebene darf nicht unterbrochen sein.
Eckausbildungen	<ul style="list-style-type: none"> - Die Eckausbildung ist spaltfrei auszuführen. - Es dürfen keine Materialanhäufungen in den Ecken verbleiben - Die Empfehlungen des Herstellers hinsichtlich der Profilgeometrie und der zu verwendenden Werkzeuge sind zu beachten.

3 Werkseigene Produktionskontrolle

Wareneingangskontrolle	Kontrolle: <ul style="list-style-type: none"> - der Lieferpapiere der eingegangenen Waren mit den Bestellangaben - der Ware auf ordnungsgemäßen Anlieferungszustand
Produktionskontrolle	Ständige Überwachung und Überprüfung der Dichtungen auf: <ul style="list-style-type: none"> - korrekten Einbau und Passung - fachgerechte Eckausbildung entsprechend Systembeschreibung - Dichtung umlaufend ohne Spalt
Kontrolle des Fertigproduktes	Kontrolle der: <ul style="list-style-type: none"> - Funktionsfähigkeit des Fertigprodukts - Bedienbarkeit
Kontrolle der fachgerechten Verpackung und Lagerung	Die Lagerung der Dichtprofile erfolgt: <ul style="list-style-type: none"> - trocken, sauber und vor Witterung geschützt bei normaler Temperatur in einer Produktionshalle