

Zellulose-Mattierung CLOU 500

Technisches Datenblatt

Charakteristik

Ballenmattierung auf Nitrocellulose-Basis.

- glänzend
- schnelltrocknend und gut schleifbar
- nicht nachklebend
- kratzbeständig
- ergibt griffige Oberflächen

Anwendungsgebiete

Bei normaler Beanspruchung für Möbel aller Art und zugehörige Anbauteile einsetzbar.

Verarbeitung/Applikation



Auftragsmethoden: Ballen
Ergiebigkeit (m²/Liter): 12

Technische Daten

Verdünnung: 30% Spezialverdünnung MP
Verarbeitungsverviskosität: ~ 14 sek / DIN 4mm
Viskosität: ~ 14 sek / DIN 4mm
Dichte (g/cm³): ~ 0,855

Trocknung

(bei 20 °C und 50% relative Luftfeuchte)

staubtrocken: 15 Minuten
nächster Ballenauftrag: einige Stunden
stapelfähig: 2 Tage
belastbar: 7 Tage

Reinigung

Sofort nach der Verarbeitung Geräte mit Zellulose-(Nitro-) Lack-Verdünnung Nr. 790, Spezialverdünnung MP oder CLOU® Reinigungsverdünnung reinigen.

Lagerung/Entsorgung

In gut verschlossenen Originalgebinden kühl/frostfrei lagern. Lackreste müssen unter Beachtung der behördlichen Vorschriften einer Sonderbehandlung zugeführt werden. Empfohlene Abfallschlüssel-Nr.: 08 01 11 (eine endgültige Festlegung muss in Abstimmung mit dem regionalen Entsorger erfolgen).
Haltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde: 2 Jahre

Sicherheitshinweise

Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen (WGK 2).

Besondere Hinweise

Für PVC-feste Oberflächen MONOSIEGEL®N verwenden.

Bei Teak oder ähnlichen Hölzern, die einen hohen Gehalt an Inhaltsstoffen haben, muss mit einer Verzögerung der Lackfilm-Härtung gerechnet werden.

Nitrokombilacke neigen bei längerer Lagerung zu geringem Viskositätsabbau; dies ist kein Qualitätsmangel.

Bestellhinweise

Artikel-Nr.:
Zellulose-Mattierung CLOU 500 500.00000
Spezialverdünnung MP 5005.00000
Zellulose- (Nitro-) Lack-Verdünnung Nr. 790 790.00000



Zellulose-Mattierung CLOU 500

Verarbeitungsanweisung

Vorbehandlung

Die Holzoberfläche muss trocken, schmutz-, öl-, fett- und schleifstaubfrei sein.

Fette bzw. harzreiche Holzoberflächen mit Zellulose- (Nitro-) Lack-Verdünnung Nr. 790 reinigen.

Bei Renovierung gebrauchter Möbel die Oberfläche sorgfältig reinigen, anschleifen (Körnung 240) und entstauben.

Beizen

Als Beizen sind (bis auf Wachsbeize) alle CLOU® Beizen geeignet. Voraussetzung hierfür ist, dass diese gemäß den Arbeitsvorschriften verarbeitet und getrocknet wurden. Zellulose-Mattierung ist auch für helle Grau- oder Pastellfarbtöne geeignet.

Verarbeitung/Applikation

(Objekttemperatur > 15 °C, Holzfeuchte 8–12 %)

Holzschliff 150-180er Körnung. Gut entstauben.

Vor Gebrauch Zellulose-Mattierung gründlich aufschütteln oder aufrühren.

Grundierung

Die vorbereitete Holzoberfläche mit Schnellschliffgrund CLOU 300 im Spritz- oder Streichverfahren grundieren.

Trocknung

(bei 20 °C und 50% relative Luftfeuchte)

Nach einer Trocknungszeit von ca. 60 Minuten mit Körnung 240/280 zwischenschleifen und gründlich entstauben.

Endbeschichtung

Zellulose-Mattierung mit ca. 30% CLOU® Spezialverdünnung MP verdünnen und mit einem Ballen längs in Holzstrukturrichtung auftragen. Darauf achten, dass der Ballen möglichst trocken ausgearbeitet wird.

Ballenauftrag je nach gewünschtem Ergebnis nach ausreichender Trocknung wiederholen.

Zur Entfernung von Gleitmittelresten einige Stunden nach dem letzten Auftrag die mattierte Oberfläche mit stark verdünnter Zellulose-Mattierung (etwa im Verhältnis 1:1 mit Spezialverdünnung MP verdünnt) mit dem Ballen nachbearbeiten.

Besondere Hinweise

Bei dem Ballenauftrag handelt es sich um eine Arbeitsmethode, die viel handwerkliches Geschick und Übung erfordert.

Diese Information soll und kann nur unverbindlich beraten. Sie basiert auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen. Die Verfahrensangaben müssen gegebenenfalls den Arbeitsverhältnissen angepasst werden. Alle bisherigen Technischen Merkblätter verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

