

Charakteristik

Hochwertiges pastöses Wachs auf Basis oxidativ trocknender Öle und natürlicher Wachse (wie Bienen- und Carnaubawachs).

- lösemittelfrei
- frei von Wirkstoffen
- geruchsarm
- trocknet sehr schnell auf
- mechanisch gut beanspruchbar
- wasserfest
- gegen viele Haushaltschemikalien beständig
- atmungsaktiv

Anwendungsgebiete

Universell einsetzbares Produkt zum Behandeln roher Holzflächen im Innenbereich (wie z. B. Buche, Eiche, Fichte, Ahorn oder Esche). Auch für Kindermöbel und -spielzeug geeignet.

Ergibt eine sehr glatte, griffige, optisch ansprechende und beanspruchbare Hartwachsbeschichtung.

Sehr gut für die Behandlung großer Flächen geeignet.

Verarbeitung/Applikation



Auftragsmethoden:	Ballen	Poliermaschine
Auftragsmenge (g/m ²):	8–10	8–10
Ergiebigkeit (m ² /Liter):	80	80

Technische Daten

Verdünnung:	keine
Verarbeitungsviskosität:	pastös (gebrauchsfertig)
Viskosität:	pastös
Dichte (g/cm ³):	~ 0,900

Trocknung

(bei 20 °C und 50% relative Luftfeuchte)

griffest:	5 Minuten
stapelfähig:	5 Minuten
überarbeitbar:	über Nacht
volle belastbar:	7 Tage

Reinigung

Sofort nach Gebrauch Werkzeuge mit CLOU EV-Verdünnung, Terpentinersatz oder Testbenzin reinigen. Angetrocknetes Heißspritzwachs ist nur schwer zu entfernen.

Lagerung/Entsorgung

In gut verschlossenen Originalgebinden kühl/frostfrei lagern. Reste müssen unter Beachtung der behördlichen Vorschriften einer Sonderbehandlung zugeführt werden. Empfohlene Abfallschlüssel-Nr. gemäß europäischem Abfallverzeichnis: 08 01 11 (eine endgültige Festlegung muss in Abstimmung mit dem regionalen Entsorger erfolgen). Eingetrocknete Produktreste können als Hausmüll entsorgt werden.

Sicherheitshinweise

Benutzte Lappen wegen möglicher Selbstentzündungsgefahr mit Wasser tränken und entsorgen. Das Produkt selbst ist nicht selbstentzündlich.

Prüfnormen

DIN EN 71, Teil 3 (für Spielzeug geeignet)

Entspricht den Erfordernissen des § 35 Lebensmittel- und Bedarfsgegenständegesetzes (früher DIN 53160 speichel- und schweißecht).

Bestellhinweise

Gebindegrößen:	75 Gramm
Artikel-Nr.:	47995.00000

CLOU®

Vorbehandlung

Die zu beschichtende Holzoberfläche muss absolut trocken, schmutz-, öl-, fett- und schleifstaubfrei sein.

Holzschliff je nach Anwendungsbereich mit 180er bis 220er Körnung.

Evtl. 1-2mal mit LUMBERJACK Holzöl farblos, hellbraun oder rotbraun grundieren. Wird ein farbiges Holzöl verwendet, empfiehlt sich eine erste Grundierung mit Holzöl farblos, um eine gleichmäßige Farbgebung zu erreichen. Nach Trocknung über Nacht erfolgt ein Glätteschliff mit Körnung 240.

Möglich ist auch eine Grundierung mit LUMBERJACK Hartwachs-Öl.

Auf gerbsäure- und farbstoffhaltigen Hölzern sind Probeanstriche zu empfehlen.

Verarbeitung/Applikation

(Objekttemperatur > 15 °C, Holzfeuchte 8–12 %)

Nach dem Öffnen der Dose die obere hautartige Oxidationsschicht abheben (diese dient als Schutz des Inhaltes und bildet sich immer wieder neu). Das Wachs mit einem Ballen oder einem Lappen dünn auftragen. Es ist vorteilhaft, das Wachs vor der Verarbeitung anzuwärmen (Wasserbad, Heizung oder Sonnenbestrahlung).

Nachglätten der Wachsschicht

Direkt nach dem Auftrag die Heißwachsschicht mit einer rotierenden Polierscheibe oder mit einer Glätte- bzw. Rosshaarbürste nachglätten.

Trocknung (bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchte)

Trocknungszeit über Nacht bis zum nächsten Auftrag. Glätteschliff 240/280er Körnung.

Besondere Hinweise

Dünne, gleichmäßige Schichten auftragen, um gut durchgetrocknete, kratzfeste Überzüge zu gewährleisten.

Frischluftezufuhr gewährleisten.

Pro Tag möglichst nur einen Auftrag vornehmen.

Nicht für die Innenbeschichtung von Möbeln geeignet.

Renovierung gewachster Flächen

Bereits mit Hartwachs behandelte Flächen zunächst mit CLOU EV-Verdünnung reinigen und mit Körnung 240 in Holzfaserrichtung schleifen. Anschließend Hartwachs wie vorstehend beschrieben auftragen.

Vorsicht: Wurden silikon- oder wachshaltige Pflegemittel verwendet, kann es zu Verlaufs- oder Haftungsproblemen kommen. Deshalb immer eine Vorprüfung vornehmen.

Diese Information soll und kann nur unverbindlich beraten. Sie basiert auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen. Die Verfahrensangaben müssen gegebenenfalls den Arbeitsverhältnissen angepasst werden.
Alle bisherigen Technischen Merkblätter verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

CLOU®